



# ARCHITECTURE & BÂTIMENT

FAÇADE  
FAÇADE BRISE-SOLEIL  
GARDE-CORPS



[www.gantois.com](http://www.gantois.com)

GANTOIS HABILLE L'ESPACE

DESIGN BY GANTOIS

GANTOIS  
ARCHITECTURE & BÂTIMENT

## Sommaire

- 4. Gamme Rythmic / *Rhythmic product range*
- 48. Rythmic Élistic
- 50. **INNOVATION** Rythmic Élistic 3D
- 52. Gamme Rythmic TN et TPN  
*TN & TPN Rhythmic product range*
- 68. Habilage tôle / *Cladding sheets*
- 70. Tôle perforée / *Perforated sheets*
- 72. Habilage mailles / *Mesh paneling*
- 72. Tentures / *Hanging mesh*
- 75. Cotte de mailles / *Rings meshes*
- 76. Mailles rigides / *Rigid meshes*
- 77. Solutions de pose  
*Mounting solutions*

### PHOTOS DE COUVERTURE

Gauche : © UPPERVIEW CHANTIER : MRS3 / Marseille / Architecte : DK ARCHITECTES  
Droite : RÉSIDENCE LES PARISIENNES / Lormont / Architecte : Lanoire & Courrian

CARROUSEL DU LOUVRE / Paris / Architecte : Wilmotte & associés



RÉSIDENCE MERIDIEN / Le Bouscat / Architecte : Martins architecture





RÉSIDENCE LE MÉTROPOLITAIN / Cenon / Architecte : Leibar & Seigneurn



*From a passion for metal comes a passion for beauty...*

*Since its creation Gantois Industries has focused on delivering innovative metallic solutions for architectural applications. Building on the success of the Rythmic range, we are constantly developing new patterns for architectural projects.*

*Metal in all its forms is an inexhaustible source of inspiration. Whether working with flat sheet, profiled panels or woven wire, our production technology enables us to provide solutions to meet a wide range of customer requirements.*

*Our technical and commercial team can support you throughout your project to ensure its success.*

*This brochure guides you through the Rythmic screen panel range and Rhinobrand hanging systems.*

*Together, let's conquer architectural projects via our ranges of Design by Gantois.*

## GANTOIS HABILLE L'ESPACE

DESIGN BY GANTOIS

**De la passion du métal est née la passion du beau...**

Depuis sa création, Gantois Industries vous apporte des solutions métalliques innovantes pour les applications architecturales. Fort du succès de la gamme Rythmic, celle-ci s'enrichit de nouveaux modèles pour venir habiller vos projets architecturaux.

Le métal sous toutes ses formes est une source inépuisable pour votre inspiration. Qu'il soit travaillé à plat, en volume, en fil, nos différentes technologies de productions vous apporteront la solution.

Son équipe technique et commerciale vous accompagne tout au long de votre projet pour être garant de sa pleine réussite.

Dans ce nouveau catalogue, découvrez l'étendue de la gamme Rythmic, Rhinoband et des solutions de mise en œuvre.

Ensemble, partons à la conquête de l'espace architectural au travers de nos gammes Gantois habille l'espace.



Toutes nos études sont menées par une équipe dédiée et la modélisation de chaque projet répond au besoin de notre environnement architectural.

*All our studies are carried out by a dedicated team and each project's modelling meets our architectural environment requirements.*



Gamme / Serie

# ||| Rythmic

La gamme Rythmic est née de l'alliance d'un savoir-faire dans le domaine de la perforation et du découpage et de l'évolution créative architecturale.

Les formats, les lignes et les formes de perforations, les algorithmes visuels, vont venir souligner des horizontalités, des verticalités, des effets d'ombres et de lumières.

La lecture de votre façade se fait à l'état mobile ou immobile et évoluera tout au long de la journée.

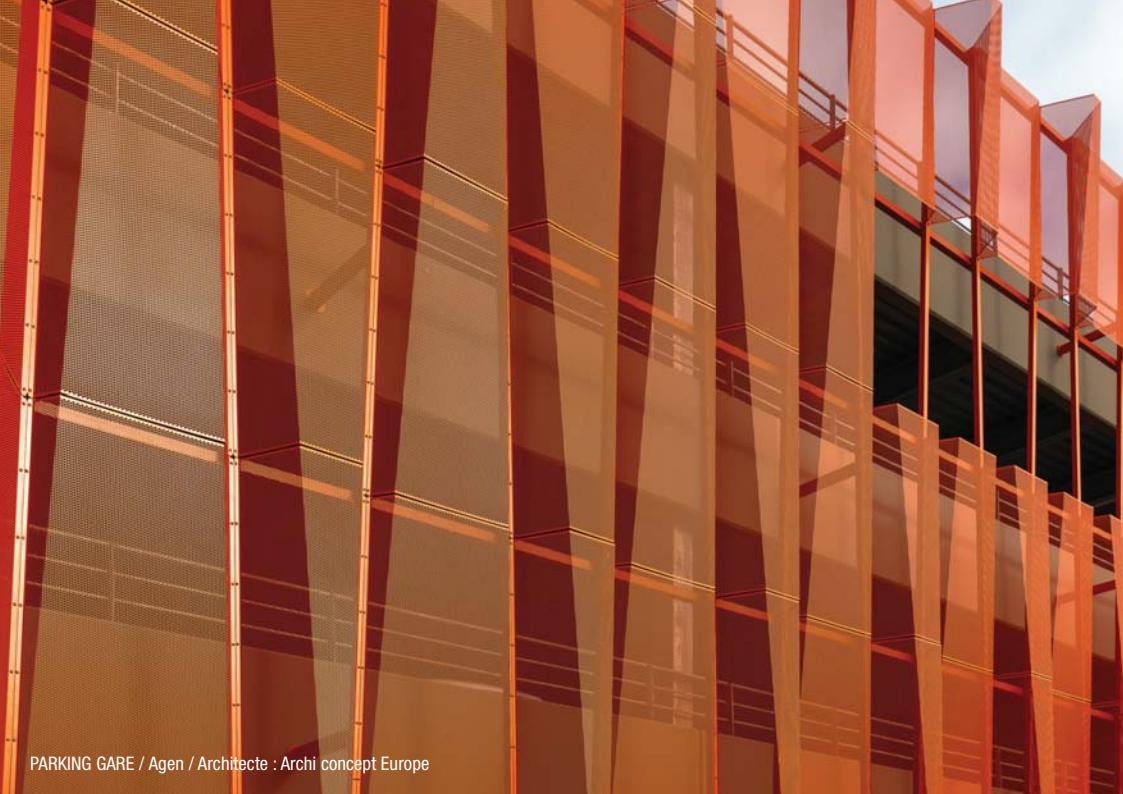
Vous jouez sur la transparence pour libérer les flux lumineux, qui se voient à la fois de l'extérieur vers l'intérieur et vice-versa.

Cette gamme se décline en acier, en acier galvanisé, en aluminium, en inox. Elle peut recevoir un traitement de surface, un revêtement thermolaqué.

*The Rythmic range showcases our expertise in punched and profile cut architectural metal cladding material. Light and shadow, merging horizontal and vertical lines, shapes are formed and effects created throughout the aspect of each day when viewed for both inside the building and from the exterior.*

*The range is available in steel, galvanised steel, aluminium and stainless steel. Various different surface finishes and powder coating options are available.*

RÉSIDENCE LE CLOS DE BROcéLIANDE / Blagnac / Architecte : A architecture



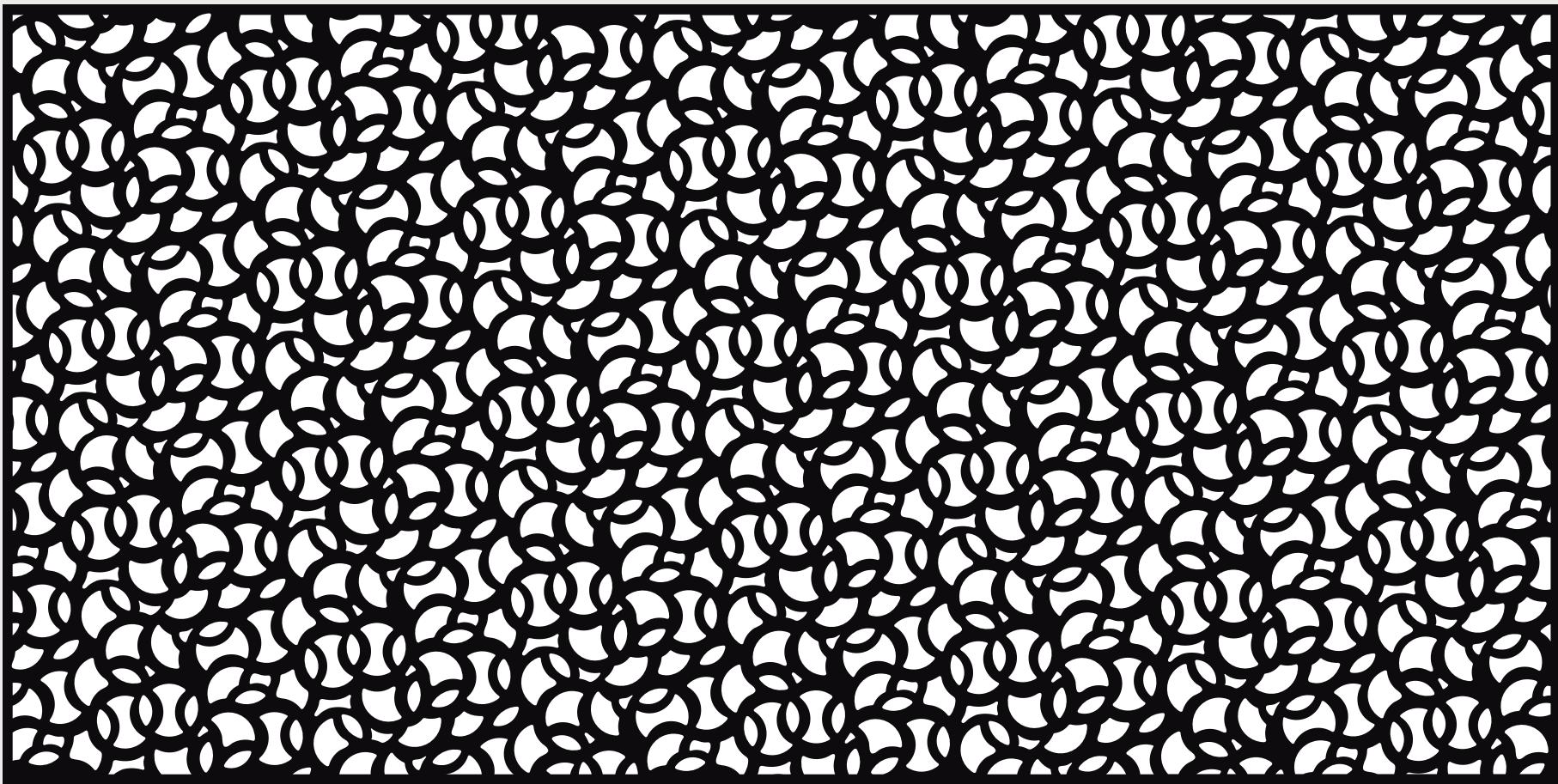
PARKING GARE / Agen / Architecte : Archi concept Europe



GROUPE SCOLAIRE GERMAINE TILLION / Toulouse / Architectes : IDP Architectes, SYNOPSIS Architecture



## ||Rhythmic LUNA™



Pourcentage de vide / Open area:

42,4 % en moyenne / average

Matière (épaisseur maxi) / Maximum thickness raw material:

- Acier : 4 mm / Mild steel
- Acier galva : 4 mm / Pre-galvanized
- Inox : 2 mm / Stainless Steel
- Alu : 3 mm / Aluminium

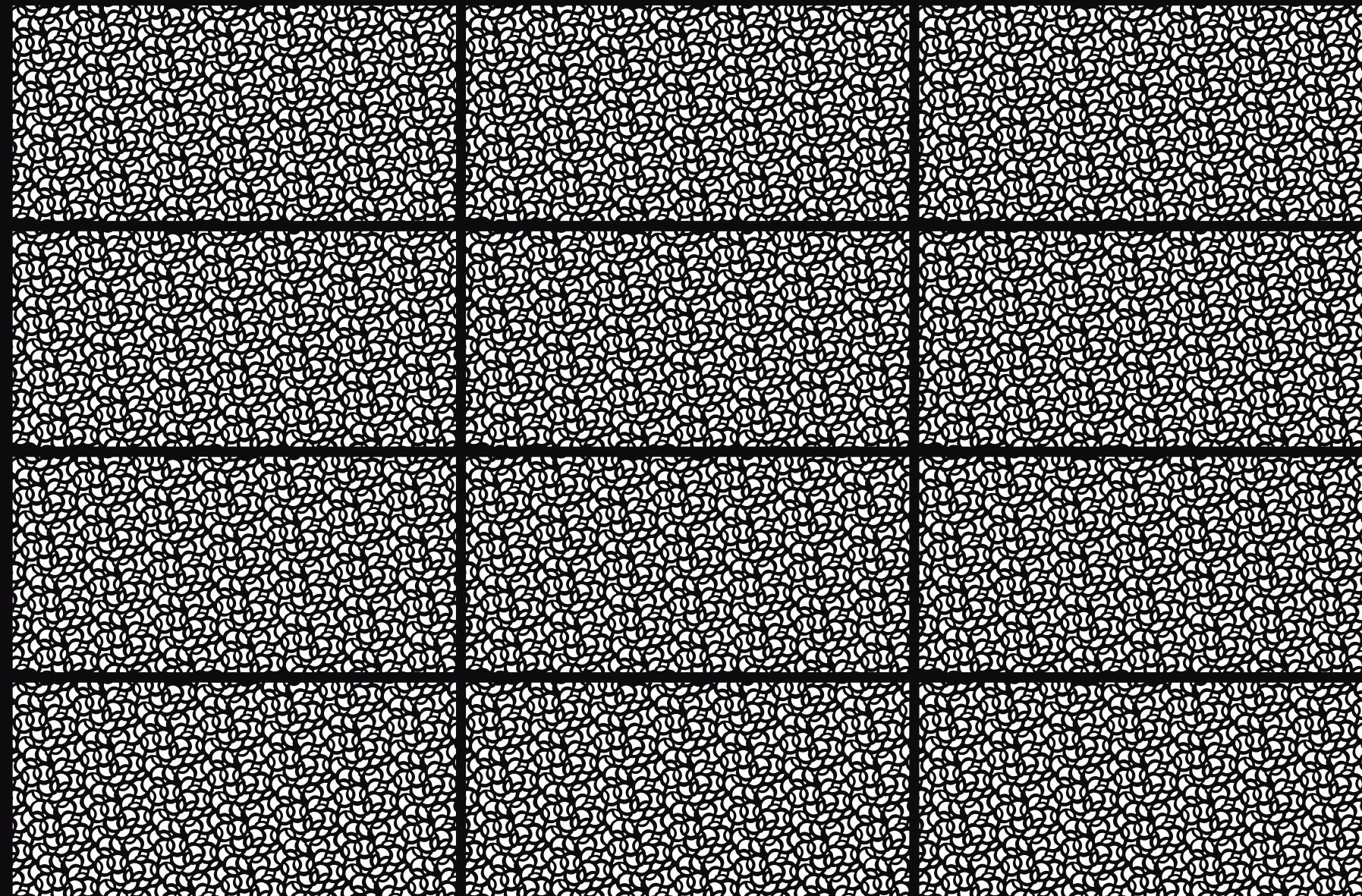
Largeur maxi : 1 500 mm / Maximum width

Longueur maxi : 3 000 mm / Maximum length

Poids (Kg/m<sup>2</sup>) : 4,5 kg / Weight (kg/m<sup>2</sup>)  
(acier / épaisseur 1 mm) / (mild steel, thickness 1 mm)

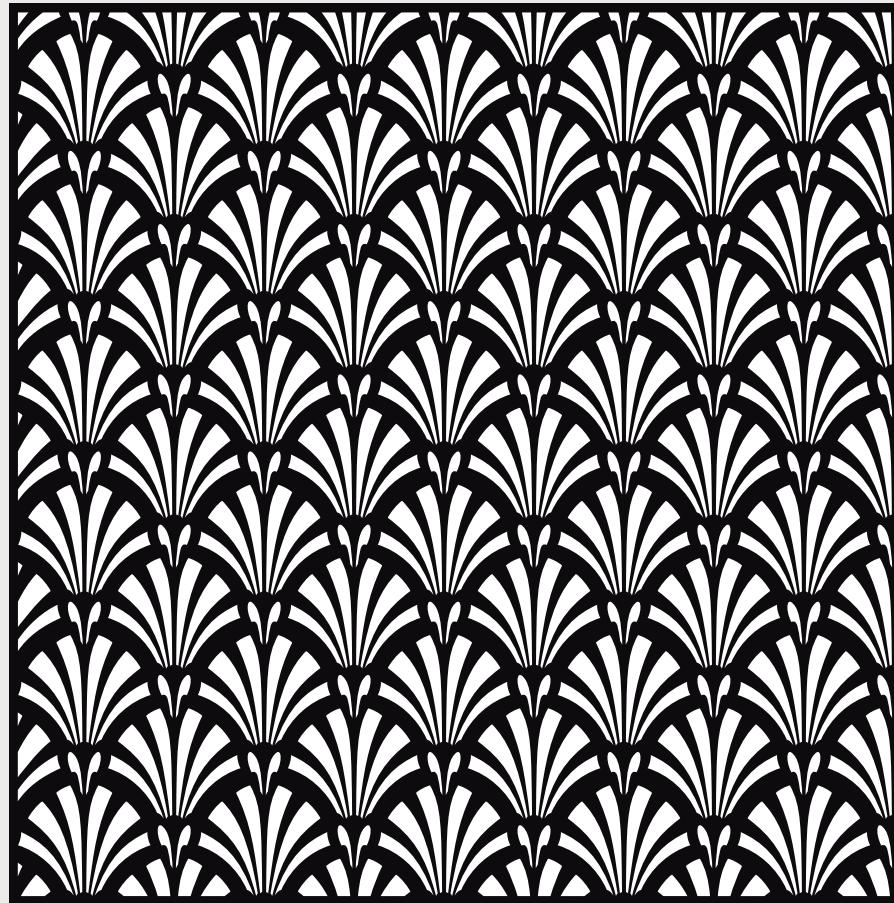
Note : Zones variables découpées / Variable cut zones are available

Format adaptable selon besoin / Pattern layout adaptable to suit project requirement



Exemple de calepinage donné en version formats standards, vous reporter à la fiche produit sur [www.gantois.com](http://www.gantois.com)  
*Example of layout based on standard size panels; please refer to relevant product page at [www.gantois.com](http://www.gantois.com)*

## ||Rhythmic MILAND™



Pourcentage de vide / Open area:

43,4 % en moyenne / average

Matière (épaisseur maxi) / Maximum thickness raw material:

- Acier : 4 mm / Mild steel
- Acier galva : 4 mm / Pre-galvanized
- Inox : 2 mm / Stainless Steel
- Alu : 3 mm / Aluminium

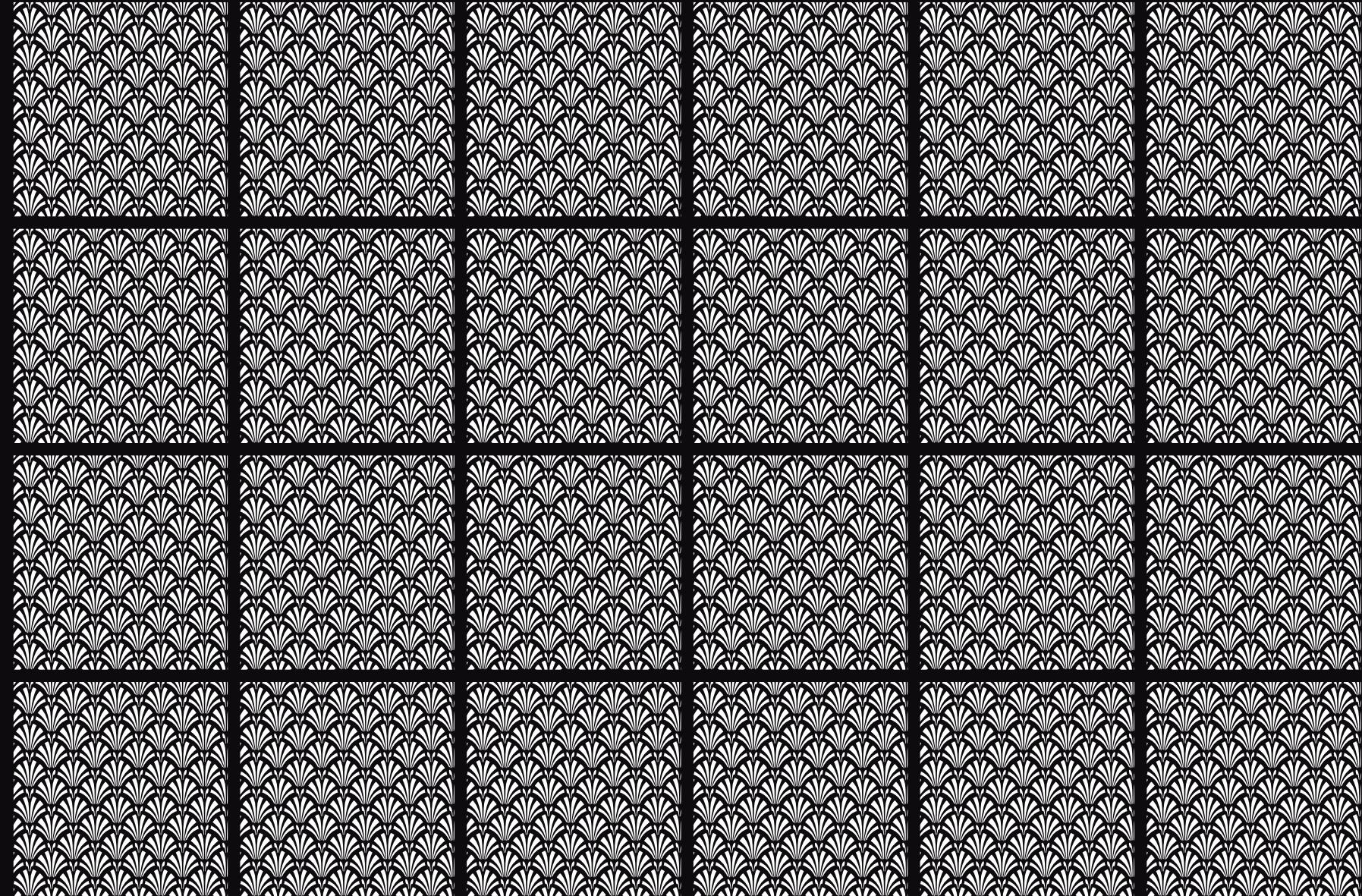
Largeur maxi : 1 500 mm / Maximum width

Longueur maxi : 3 000 mm / Maximum length

Poids (Kg/m<sup>2</sup>) : 4,5 kg / Weight (kg/m<sup>2</sup>)  
(acier / épaisseur 1 mm) / (mild steel, thickness 1 mm)

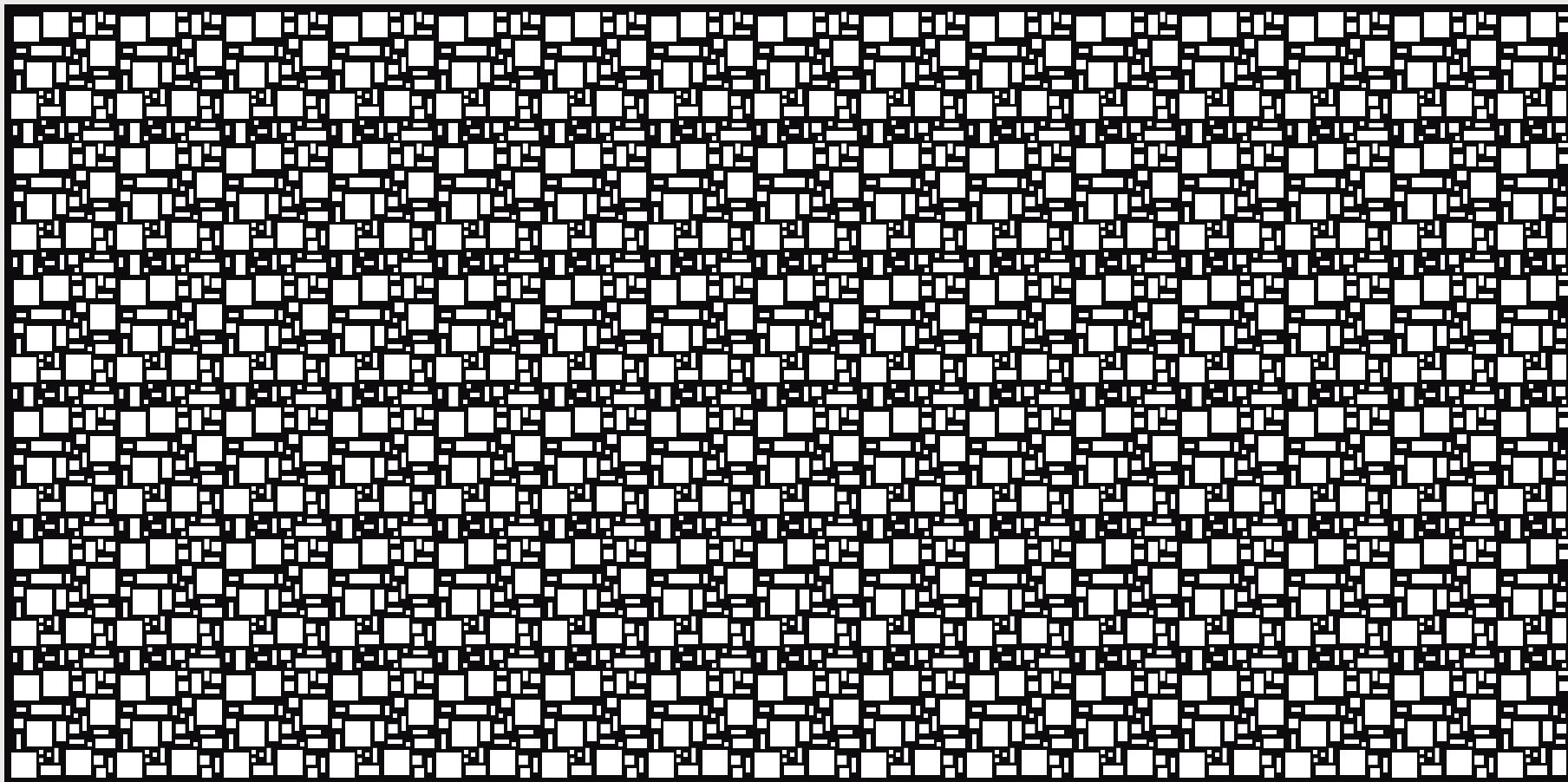
Note : Zones variables découpées / Variable cut zones are available

Format adaptable selon besoin / Pattern layout adaptable to suit project requirement



Exemple de calepinage donné en version formats standards, vous reporter à la fiche produit sur [www.gantois.com](http://www.gantois.com)  
*Example of layout based on standard size panels; please refer to relevant product page at [www.gantois.com](http://www.gantois.com)*

## ||Rhythmic CALINDA™



Pourcentage de vide / Open area:

42 % en moyenne / average

Matière (épaisseur maxi) / Maximum thickness raw material:

- Acier : 3 mm / Mild steel
- Acier galva : 3 mm / Pre-galvanized
- Inox : 2 mm / Stainless Steel
- Alu : 3 mm / Aluminium

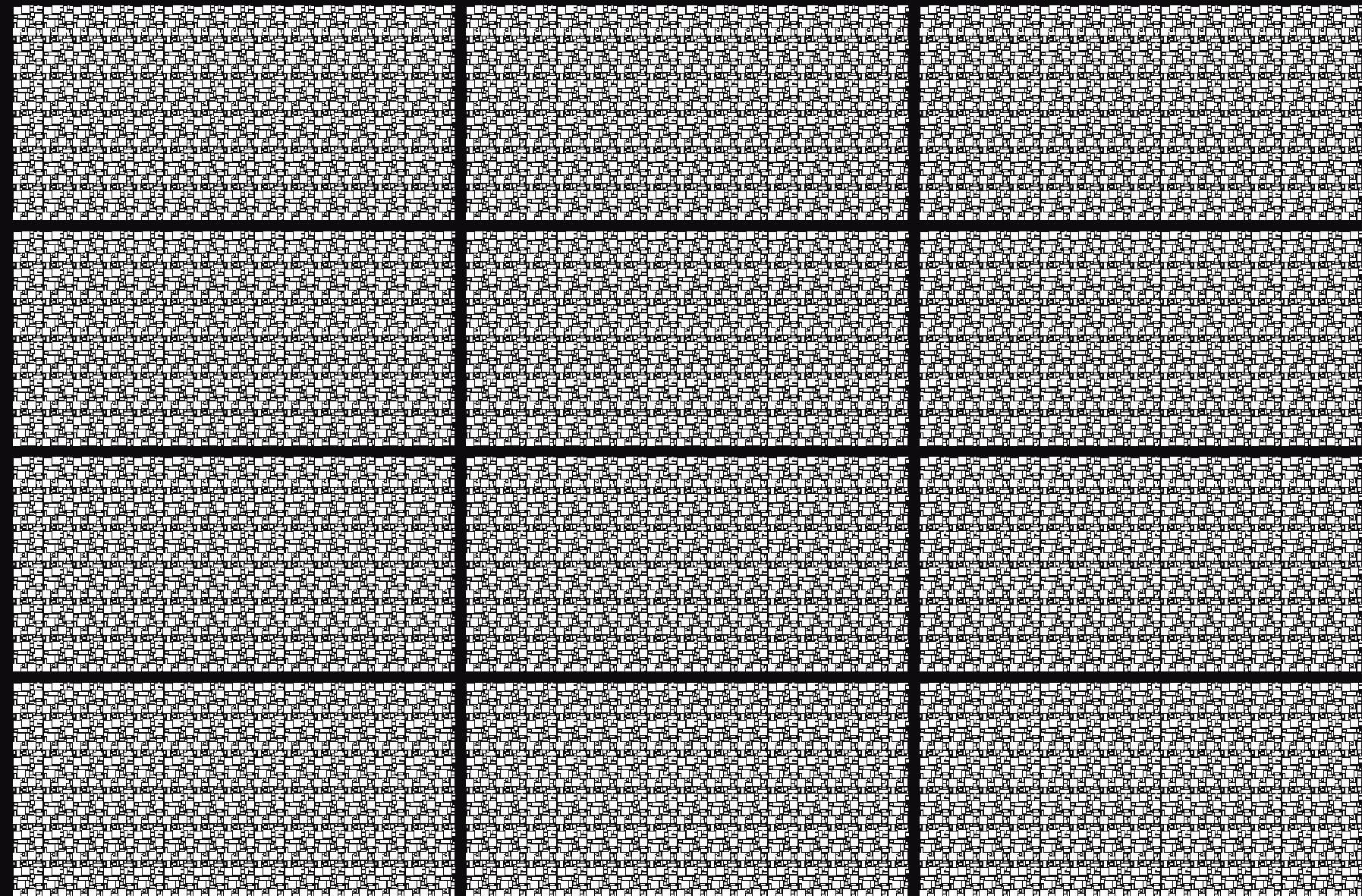
Largeur maxi : 1 500 mm / Maximum width

Longueur maxi : 3 000 mm / Maximum length

Poids (Kg/m<sup>2</sup>) : 3,4 kg / Weight (kg/m<sup>2</sup>)  
(acier / épaisseur 1 mm) / (mild steel, thickness 1 mm)

Note : Zones variables découpées / Variable cut zones are available

Format adaptable selon besoin / Pattern layout adaptable to suit project requirement



Exemple de calepinage donné en version formats standards, vous reporter à la fiche produit sur [www.gantois.com](http://www.gantois.com)  
*Example of layout based on standard size panels; please refer to relevant product page at [www.gantois.com](http://www.gantois.com)*

## |||Rhythmic ETFLO™



Pourcentage de vide / Open area:

42 % en moyenne / average

Matière (épaisseur maxi) / Maximum thickness raw material:

- Acier : 4 mm / Mild steel
- Acier galva : 4 mm / Pre-galvanized
- Inox : 2 mm / Stainless Steel
- Alu : 3 mm / Aluminium

Largeur maxi : 1 500 mm / Maximum width

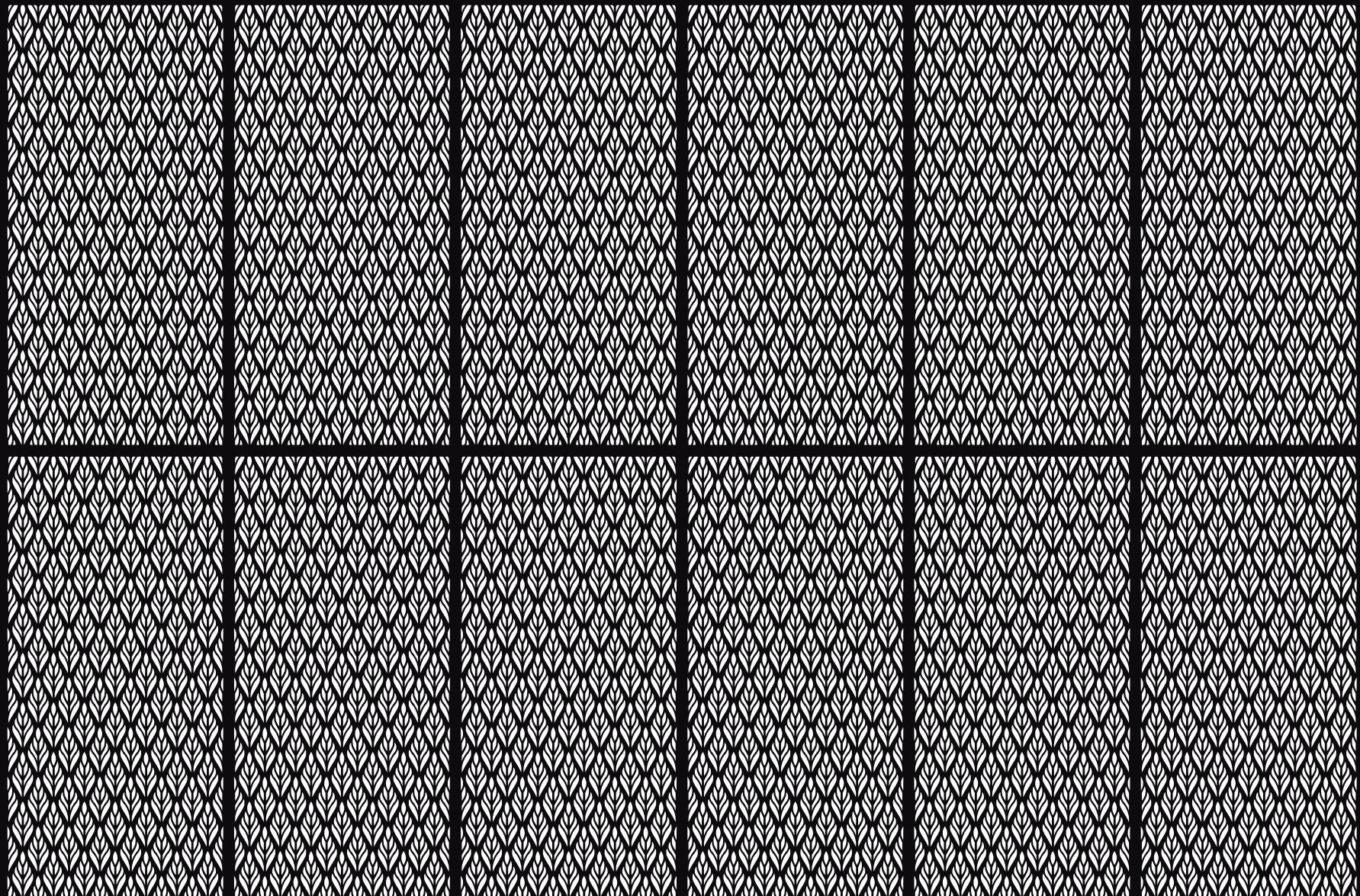
Longueur maxi : 3 000 mm / Maximum length

Poids (Kg/m<sup>2</sup>) : 4,5 kg / Weight (kg/m<sup>2</sup>)

(acier / épaisseur 1 mm) / (mild steel, thickness 1 mm)

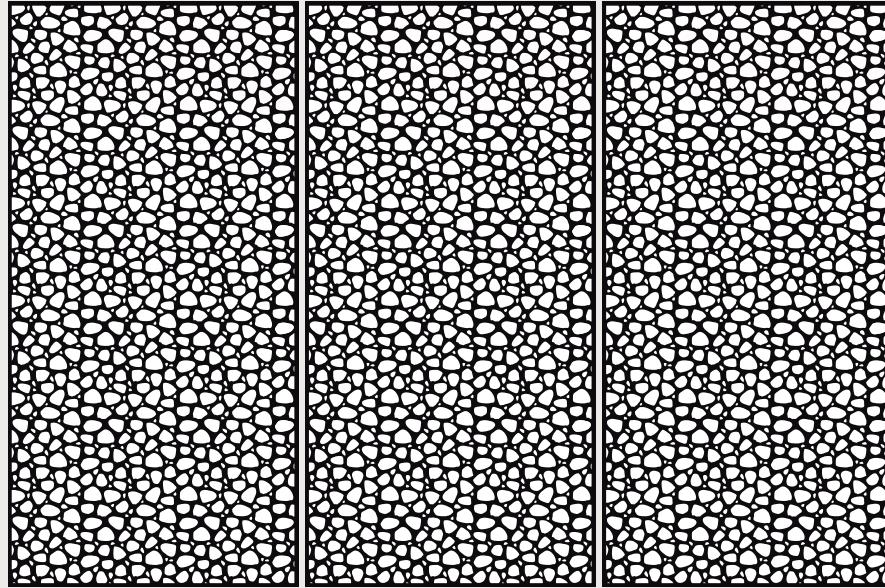
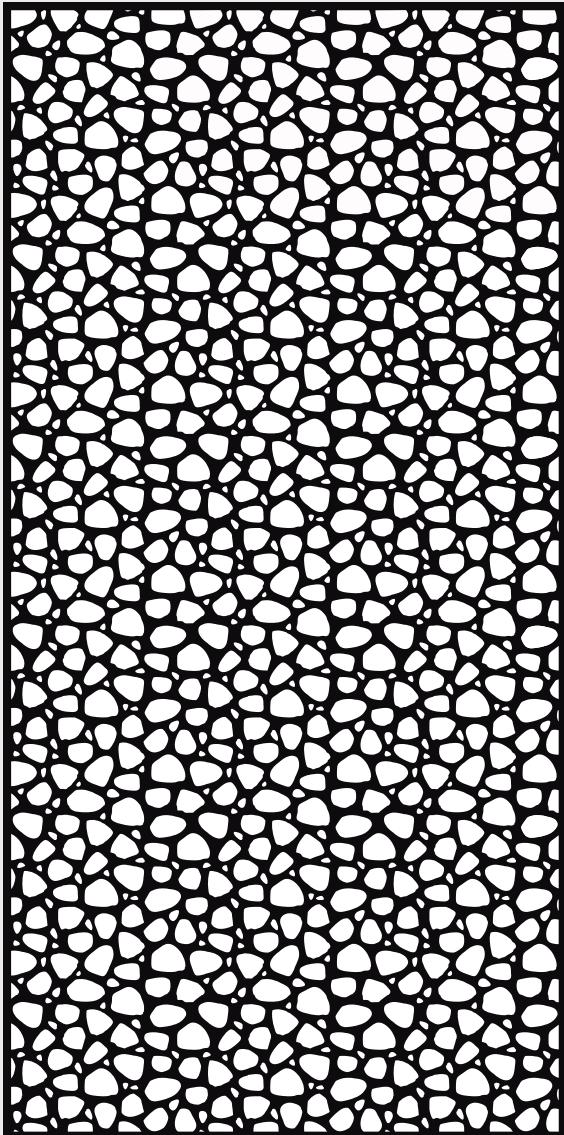
Note : Zones variables découpées / Variable cut zones are available

Format adaptable selon besoin / Pattern layout adaptable to suit project requirement



Exemple de calepinage donné en version formats standards, vous reporter à la fiche produit sur [www.gantois.com](http://www.gantois.com)  
*Example of layout based on standard size panels; please refer to relevant product page at [www.gantois.com](http://www.gantois.com)*

## ||Rhythmic ALVIO™ 1



Pourcentage de vide / Open area:

54 % en moyenne / average

Matière (épaisseur maxi) / Maximum thickness raw material:

- Acier : 4 mm / Mild steel
- Acier galva : 4 mm / Pre-galvanized
- Inox : 2 mm / Stainless Steel
- Alu : 3 mm / Aluminium

Largeur maxi : 1 500 mm / Maximum width

Longueur maxi : 3 000 mm / Maximum length

Poids (Kg/m<sup>2</sup>) : 3,6 kg / Weight (kg/m<sup>2</sup>)

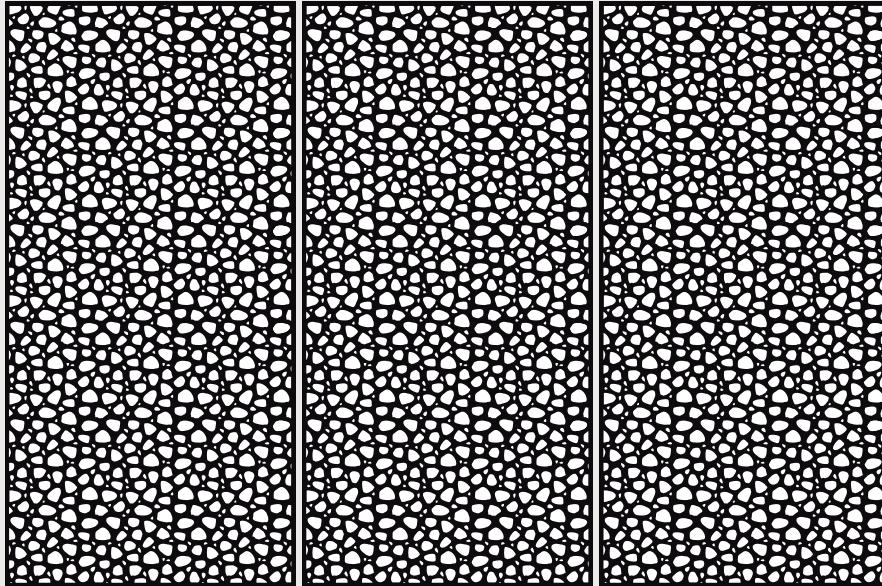
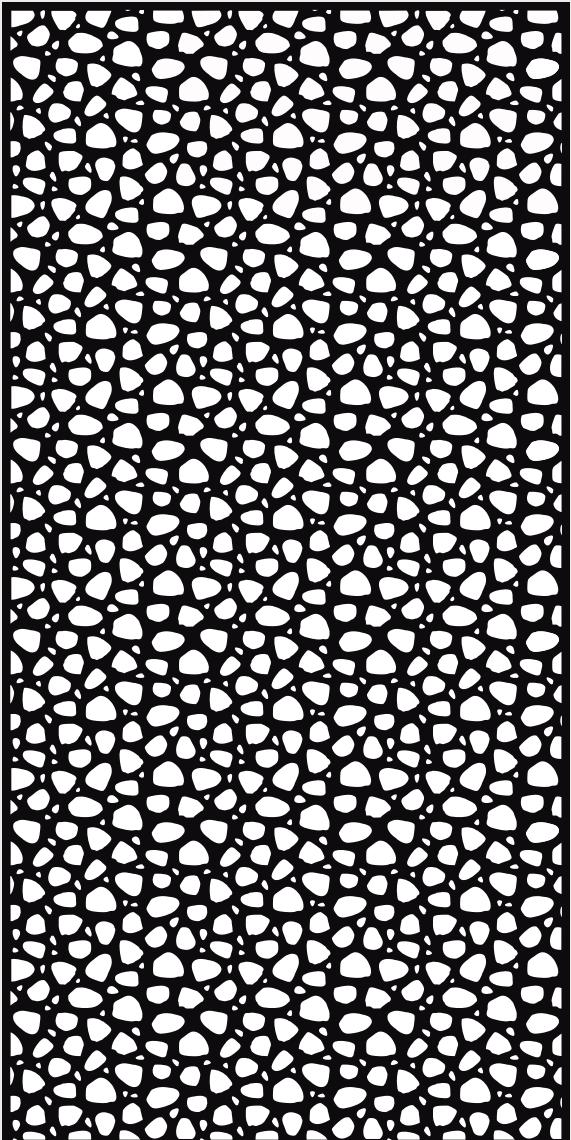
(acier / épaisseur 1 mm) / (mild steel, thickness 1 mm)

Note : Zones variables découpées / Variable cut zones are available

Format adaptable selon besoin / Pattern layout adaptable to suit project requirement

## ||Rhythmic ALVIO™ 2

||Rhythmic ALVIO



Pourcentage de vide / Open area:

44 % en moyenne / average

Matière (épaisseur maxi) / Maximum thickness raw material:

- Acier : 4 mm / Mild steel
- Acier galva : 4 mm / Pre-galvanized
- Inox : 2 mm / Stainless Steel
- Alu : 3 mm / Aluminium

Largeur maxi : 1 500 mm / Maximum width

Longueur maxi : 3 000 mm / Maximum length

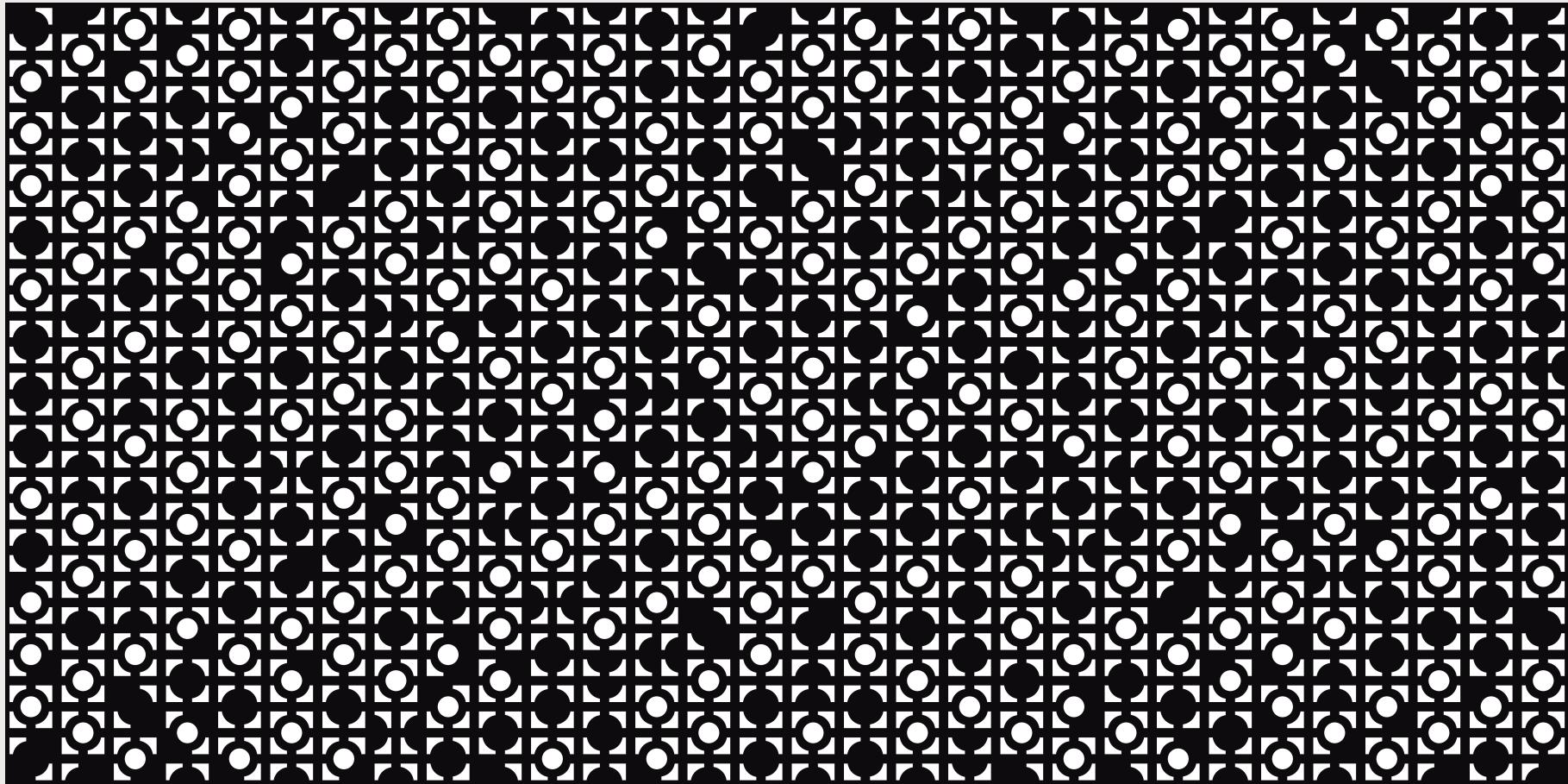
Poids (Kg/m<sup>2</sup>) : 4,4 kg / Weight (kg/m<sup>2</sup>)

(acier / épaisseur 1 mm) / (mild steel, thickness 1 mm)

Note : Zones variables découpées / Variable cut zones are available

Format adaptable selon besoin / Pattern layout adaptable to suit project requirement

## ||Rhythmic MOUNDA™



Pourcentage de vide / Open area:

27,2 % en moyenne / average

Matière (épaisseur maxi) / Maximum thickness raw material:

- Acier : 2,5 mm / Mild steel
- Acier galva : 2,5 mm / Pre-galvanized
- Inox : 2 mm / Stainless Steel
- Alu : 3 mm / Aluminium

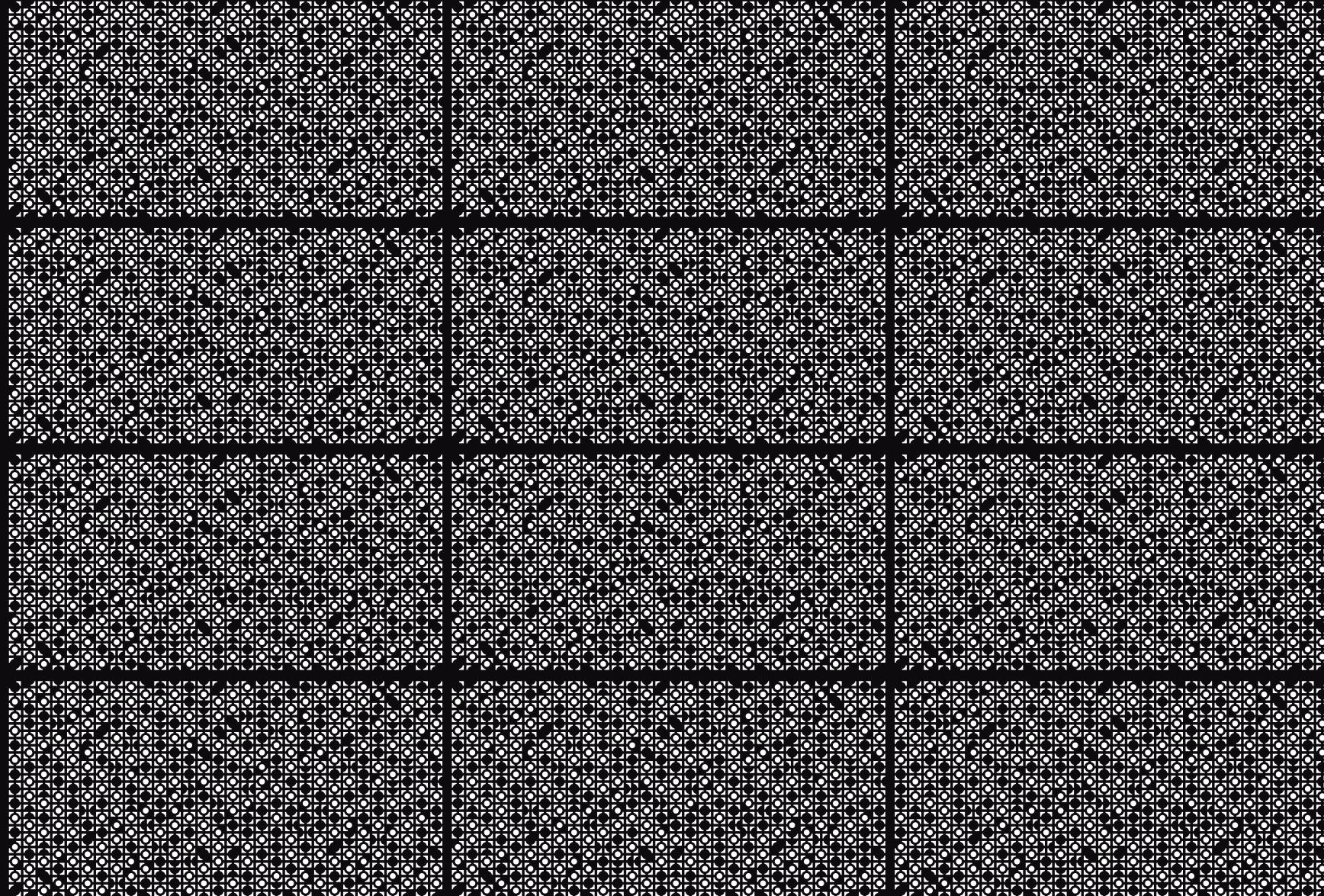
Largeur maxi : 1 500 mm / Maximum width

Longueur maxi : 3 000 mm / Maximum length

Poids (Kg/m<sup>2</sup>) : 5,6 kg / Weight (kg/m<sup>2</sup>)  
(acier / épaisseur 1 mm) / (mild steel, thickness 1 mm)

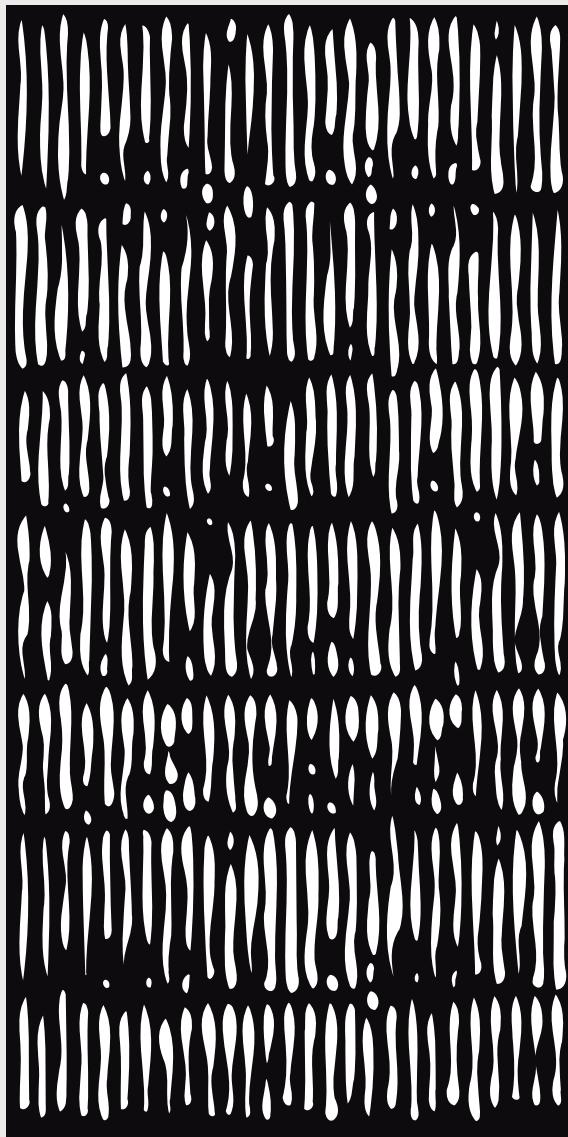
Note : Zones variables découpées / Variable cut zones are available

Format adaptable selon besoin / Pattern layout adaptable to suit project requirement



Exemple de calepinage donné en version formats standards, vous reporter à la fiche produit sur [www.gantois.com](http://www.gantois.com)  
*Example of layout based on standard size panels; please refer to relevant product page at [www.gantois.com](http://www.gantois.com)*

## ||Rhythmic GRINDO™



Pourcentage de vide / Open area:

27 % en moyenne / average

Matière (épaisseur maxi) / Maximum thickness raw material:

- Acier : 4 mm / Mild steel
- Acier galva : 4 mm / Pre-galvanized
- Inox : 2 mm / Stainless Steel
- Alu : 3 mm / Aluminium

Largeur maxi : 1 500 mm / Maximum width

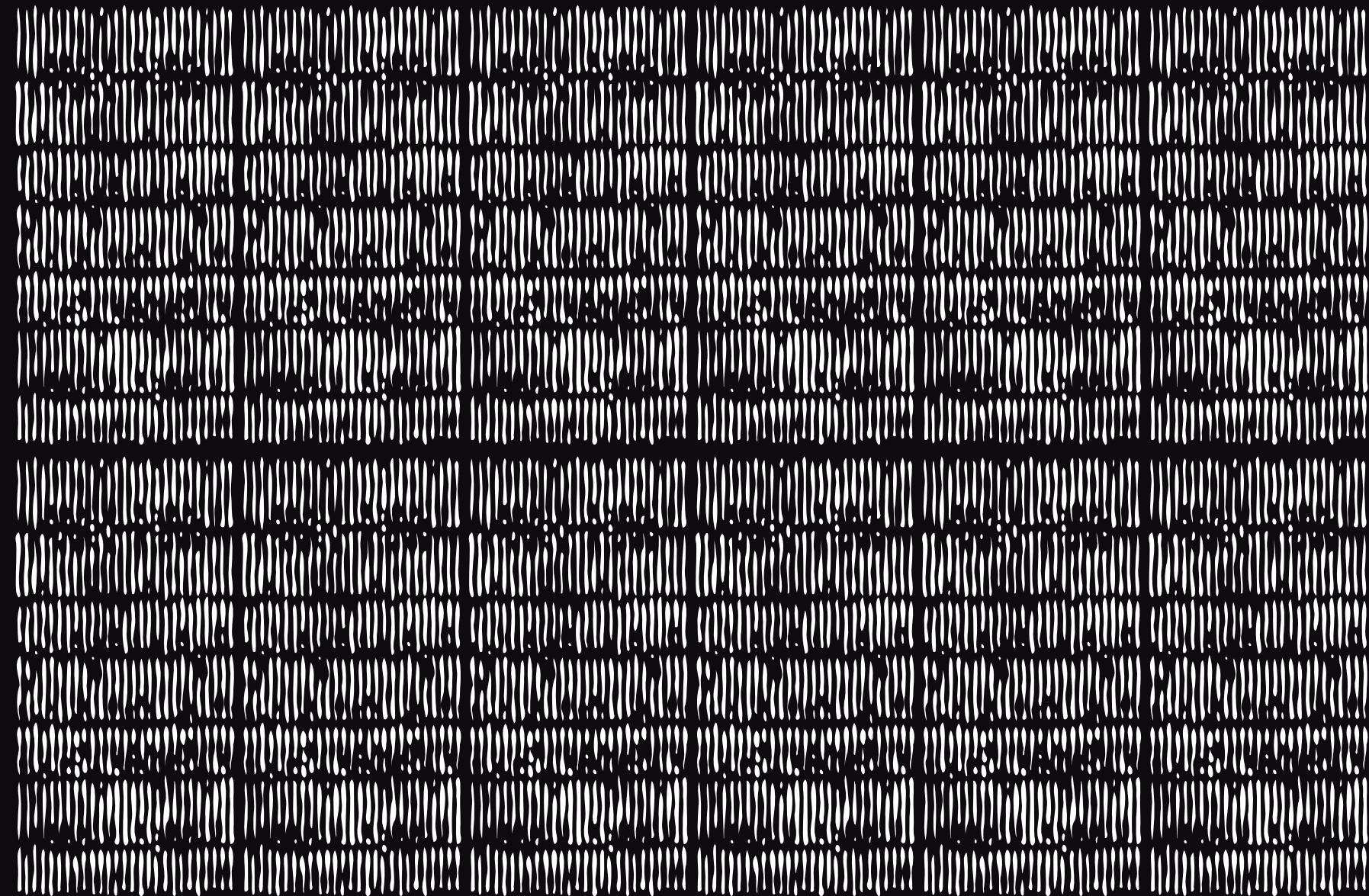
Longueur maxi : 3 000 mm / Maximum length

Poids (Kg/m<sup>2</sup>) : 5,6 kg / Weight (kg/m<sup>2</sup>)

(acier / épaisseur 1 mm) / (mild steel, thickness 1 mm)

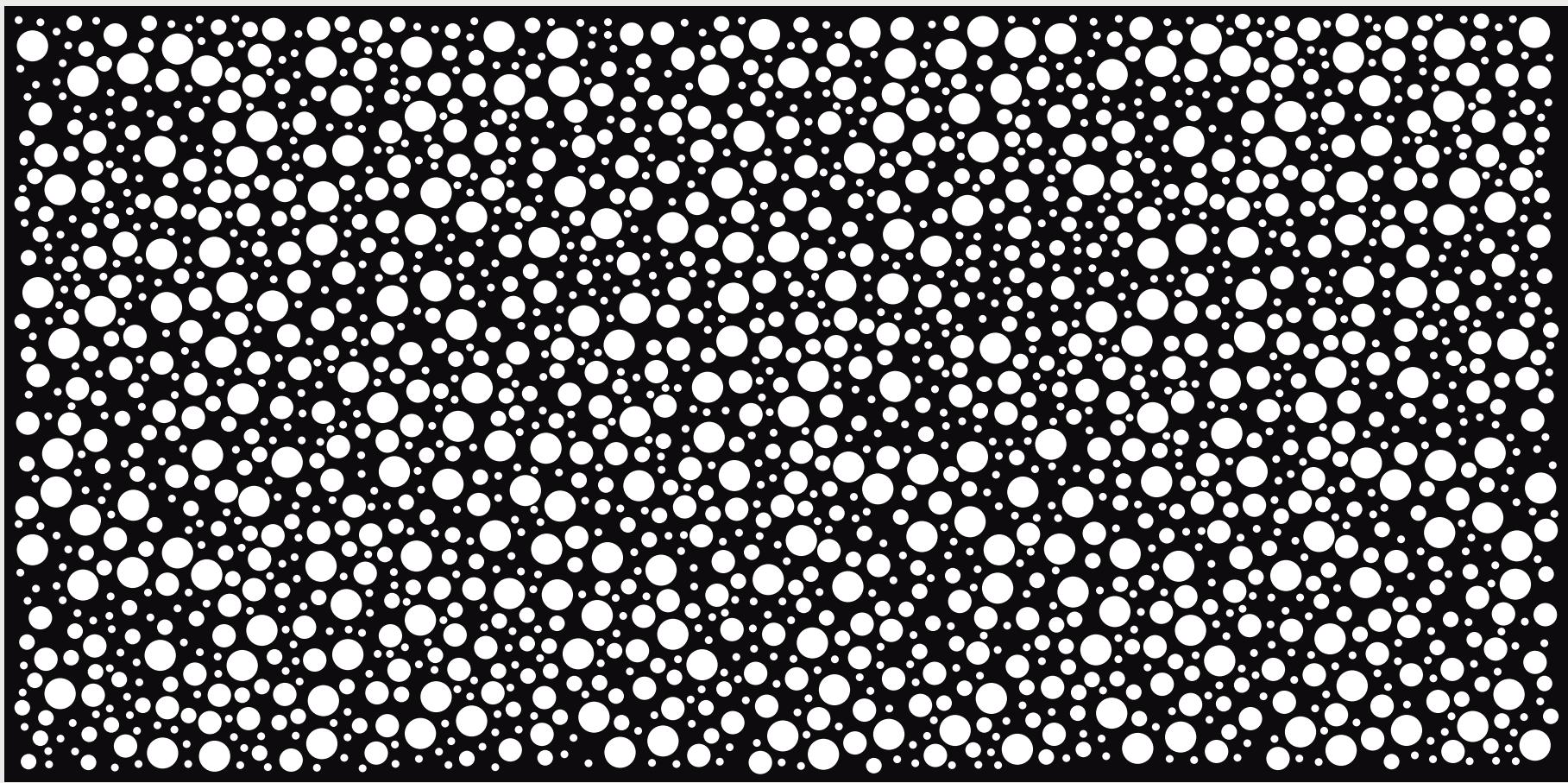
Note : Zones variables découpées / Variable cut zones are available

Format adaptable selon besoin / Pattern layout adaptable to suit project requirement



Exemple de calepinage donné en version formats standards, vous reporter à la fiche produit sur [www.gantois.com](http://www.gantois.com)  
*Example of layout based on standard size panels; please refer to relevant product page at [www.gantois.com](http://www.gantois.com)*

## |||Rhythmic BUL37™



Pourcentage de vide / Open area:

37 % en moyenne / average

Matière (épaisseur maxi) / Maximum thickness raw material:

- Acier : 3 mm / Mild steel
- Acier galva : 3 mm / Pre-galvanized
- Inox : 2 mm / Stainless Steel
- Alu : 3 mm / Aluminium

Largeur maxi : 1 500 mm / Maximum width

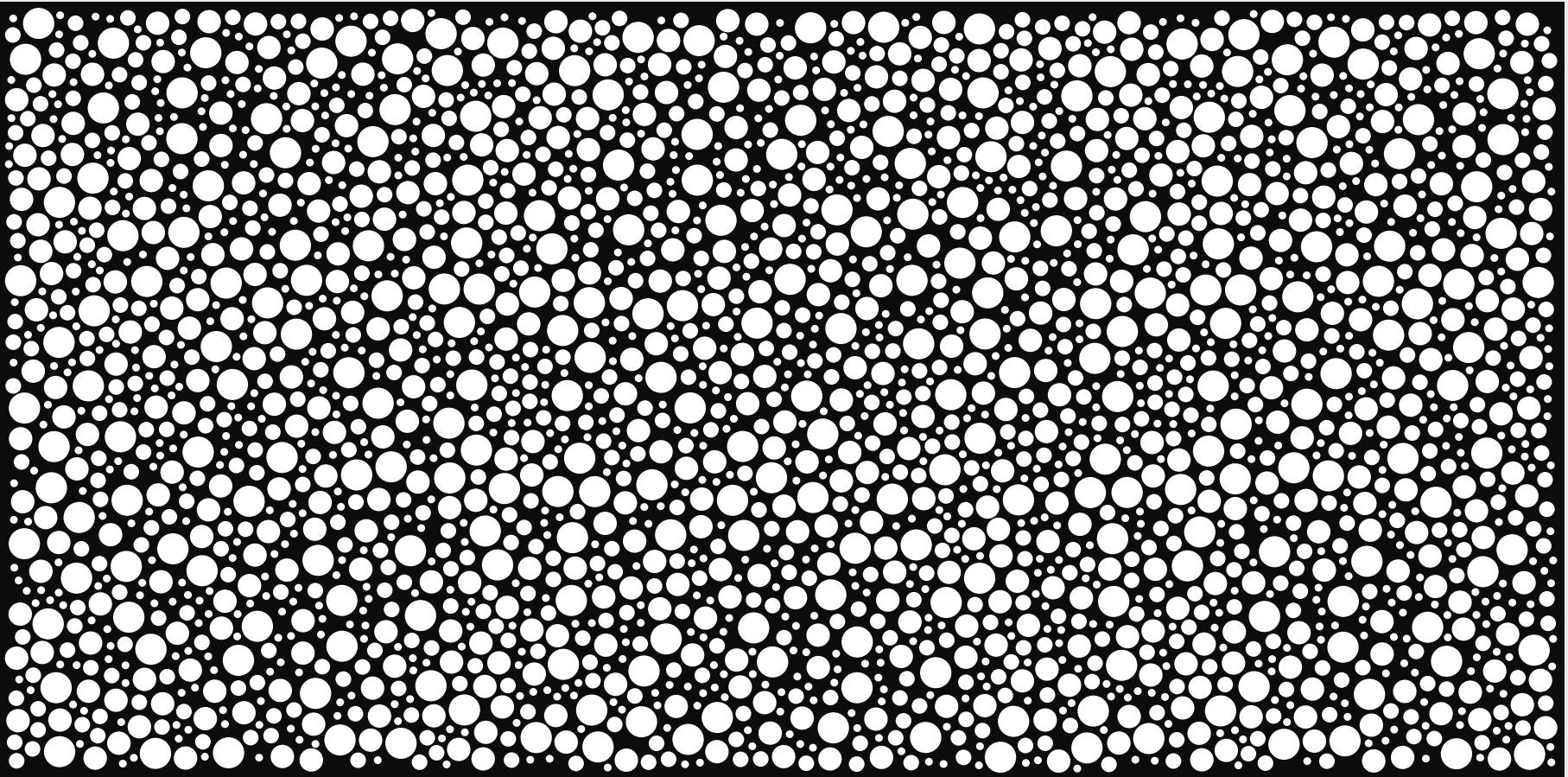
Longueur maxi : 3 000 mm / Maximum length

Poids (Kg/m<sup>2</sup>) : 5 kg / Weight (kg/m<sup>2</sup>)  
(acier / épaisseur 1 mm) / (mild steel, thickness 1 mm)

Note : Perforation trous Ø60, Ø45, Ø30, Ø15 mm / Round perforation

Zones variables découpées / Variable cut zones are available

Format adaptable selon besoin / Pattern layout adaptable to suit project requirement



Pourcentage de vide / Open area:

50% en moyenne / average

Matière (épaisseur maxi) / Maximum thickness raw material:

- Acier : 3 mm / Mild steel
- Acier galva : 3 mm / Pre-galvanized
- Inox : 2 mm / Stainless Steel
- Alu : 3 mm / Aluminium

Largeur maxi : 1 500 mm / Maximum width

Longueur maxi : 3 000 mm / Maximum length

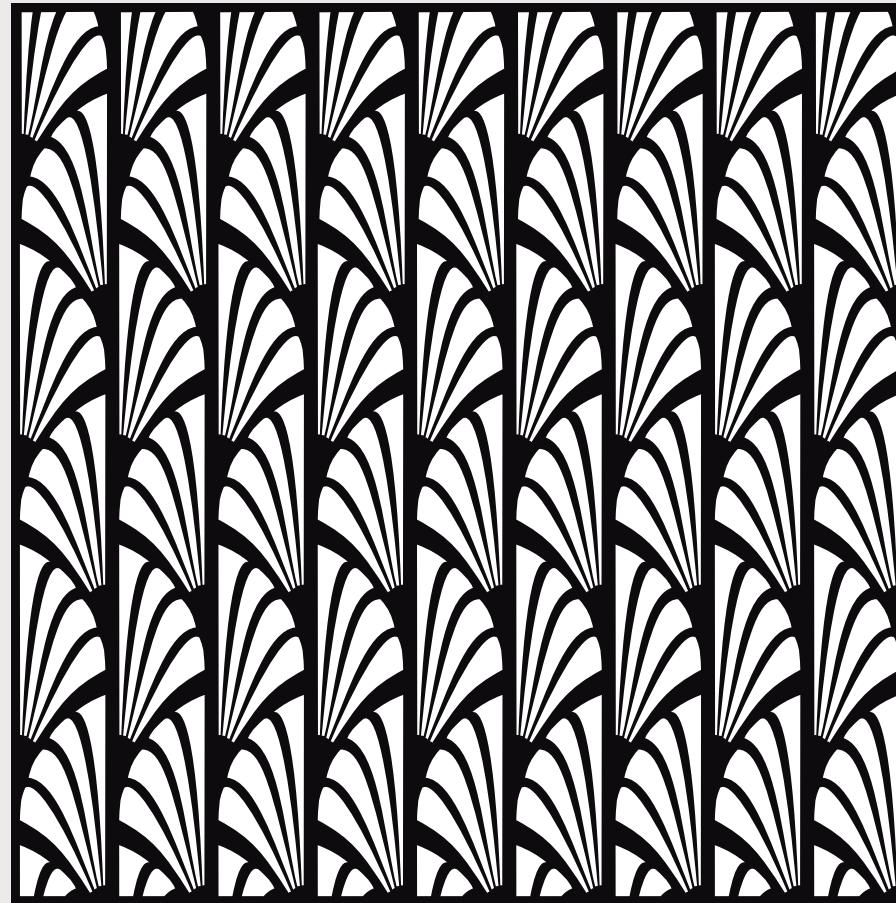
Poids (Kg/m<sup>2</sup>) : 4 kg / Weight (kg/m<sup>2</sup>)  
(acier / épaisseur 1 mm) / (mild steel, thickness 1 mm)

Note : Perforation trous Ø60, Ø45, Ø30, Ø15 mm / Round perforation

Zones variables découpées / Variable cut zones are available

Format adaptable selon besoin / Pattern layout adaptable to suit project requirement>

## ||Rhythmic PALTA™



Pourcentage de vide / Open area:

46,6 % en moyenne / average

Matière (épaisseur maxi) / Maximum thickness raw material:

- Acier : 4 mm / Mild steel
- Acier galva : 4 mm / Pre-galvanized
- Inox : 2 mm / Stainless Steel
- Alu : 3 mm / Aluminium

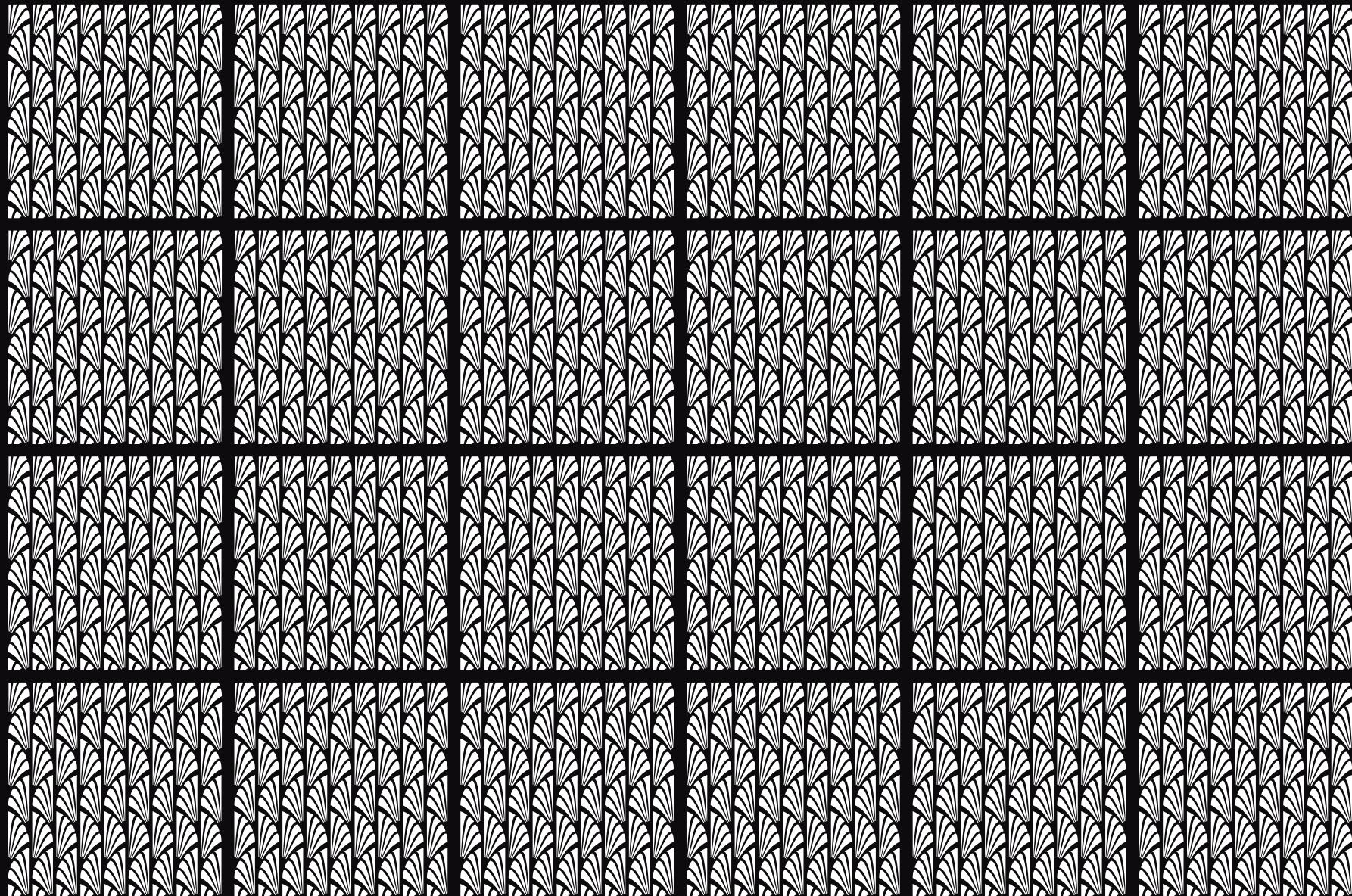
Largeur maxi : 1 500 mm / Maximum width

Longueur maxi : 3 000 mm / Maximum length

Poids (Kg/m<sup>2</sup>) : 4,1 kg / Weight (kg/m<sup>2</sup>)  
(acier / épaisseur 1 mm) / (mild steel, thickness 1 mm)

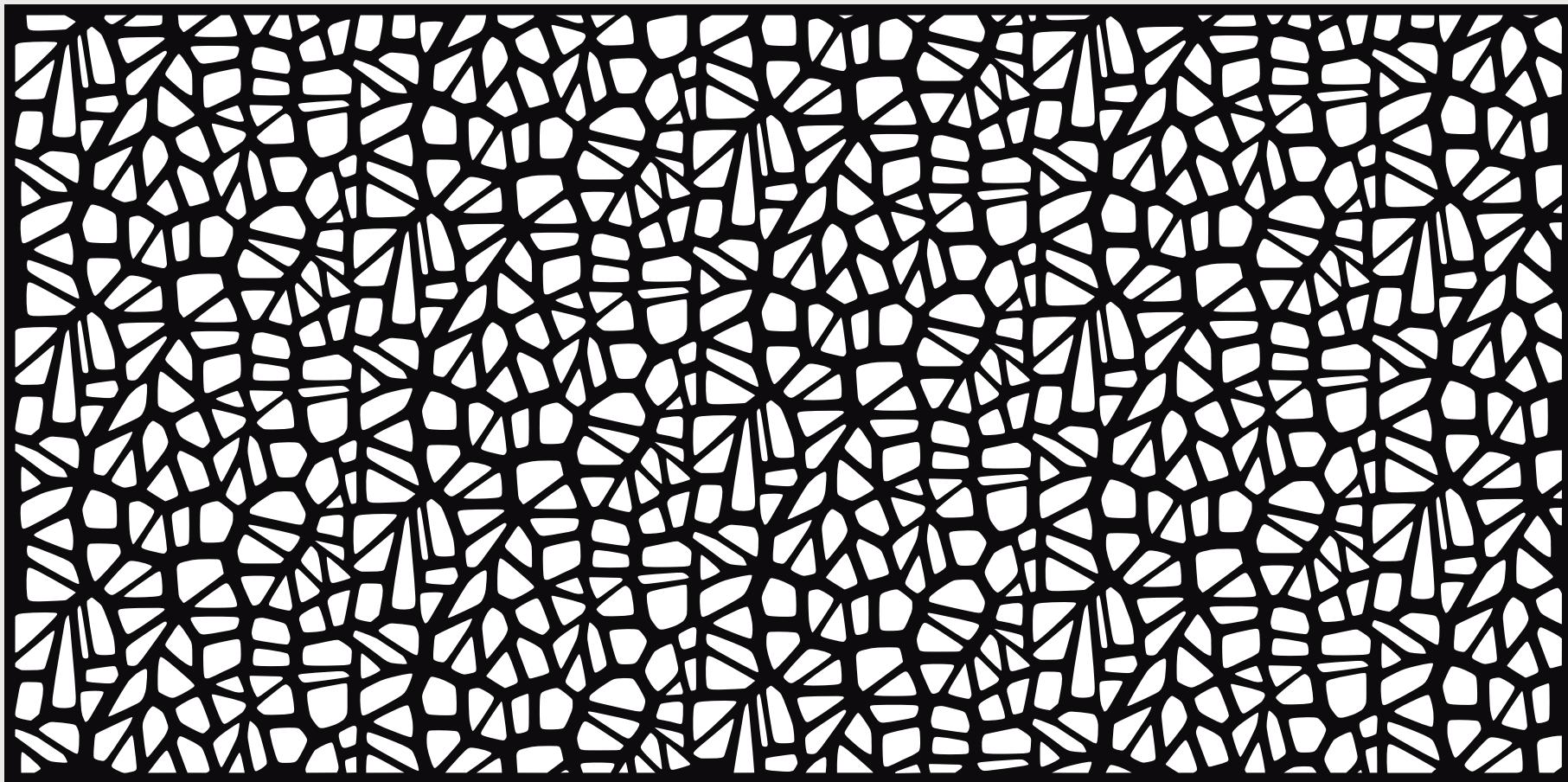
Note : Zones variables découpées / Variable cut zones are available

Format adaptable selon besoin / Pattern layout adaptable to suit project requirement



Exemple de calepinage donné en version formats standards, vous reporter à la fiche produit sur [www.gantois.com](http://www.gantois.com)  
*Example of layout based on standard size panels; please refer to relevant product page at [www.gantois.com](http://www.gantois.com)*

## ||Rhythmic MOZAIC™



Pourcentage de vide / Open area:

42 % en moyenne / average

Matière (épaisseur maxi) / Maximum thickness raw material:

- Acier : 4 mm / Mild steel
- Acier galva : 4 mm / Pre-galvanized
- Inox : 2 mm / Stainless Steel
- Alu : 3 mm / Aluminium

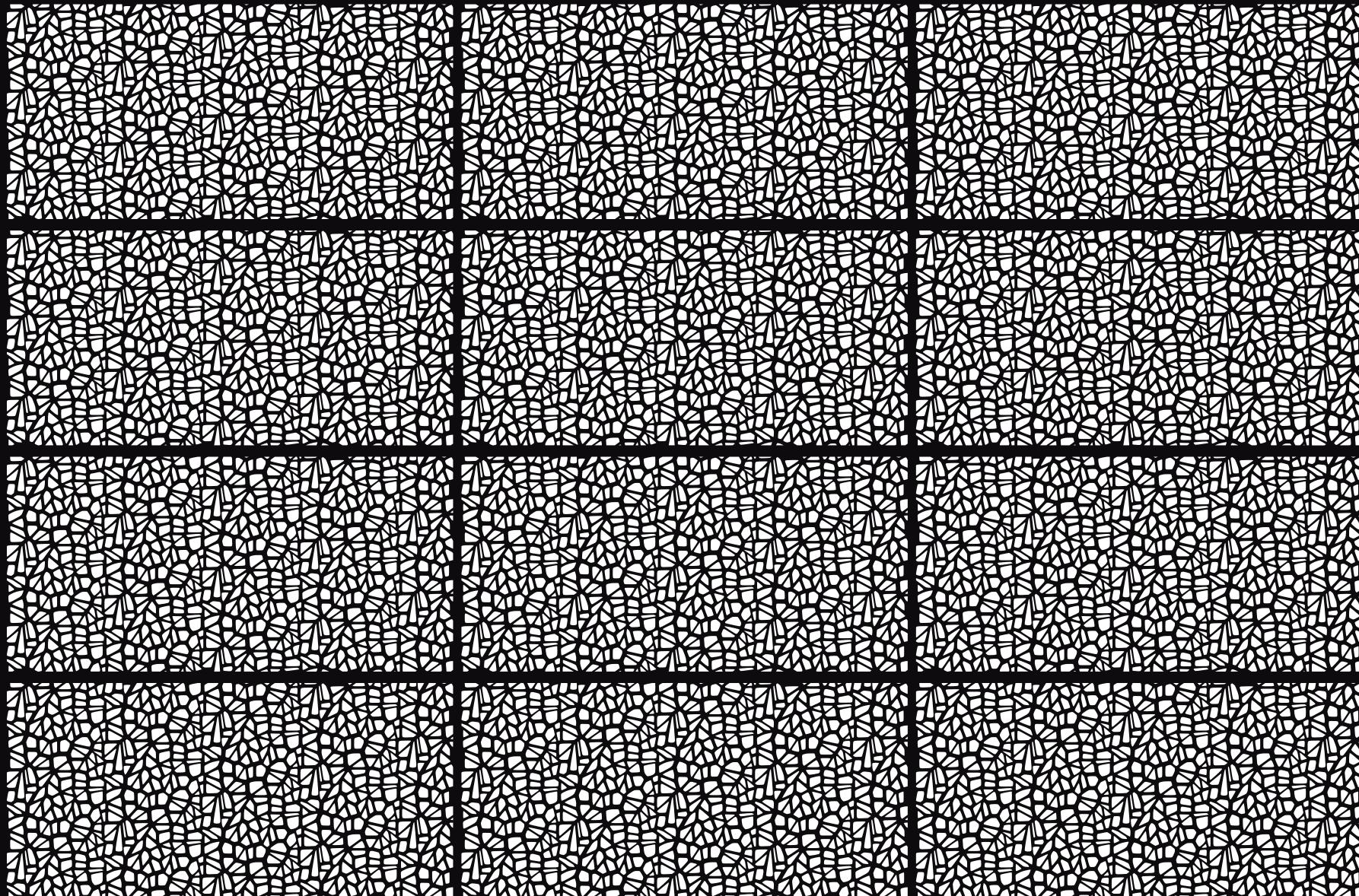
Largeur maxi : 1 500 mm / Maximum width

Longueur maxi : 3 000 mm / Maximum length

Poids (Kg/m<sup>2</sup>) : 3,4 kg / Weight (kg/m<sup>2</sup>)  
(acier / épaisseur 1 mm) / (mild steel, thickness 1 mm)

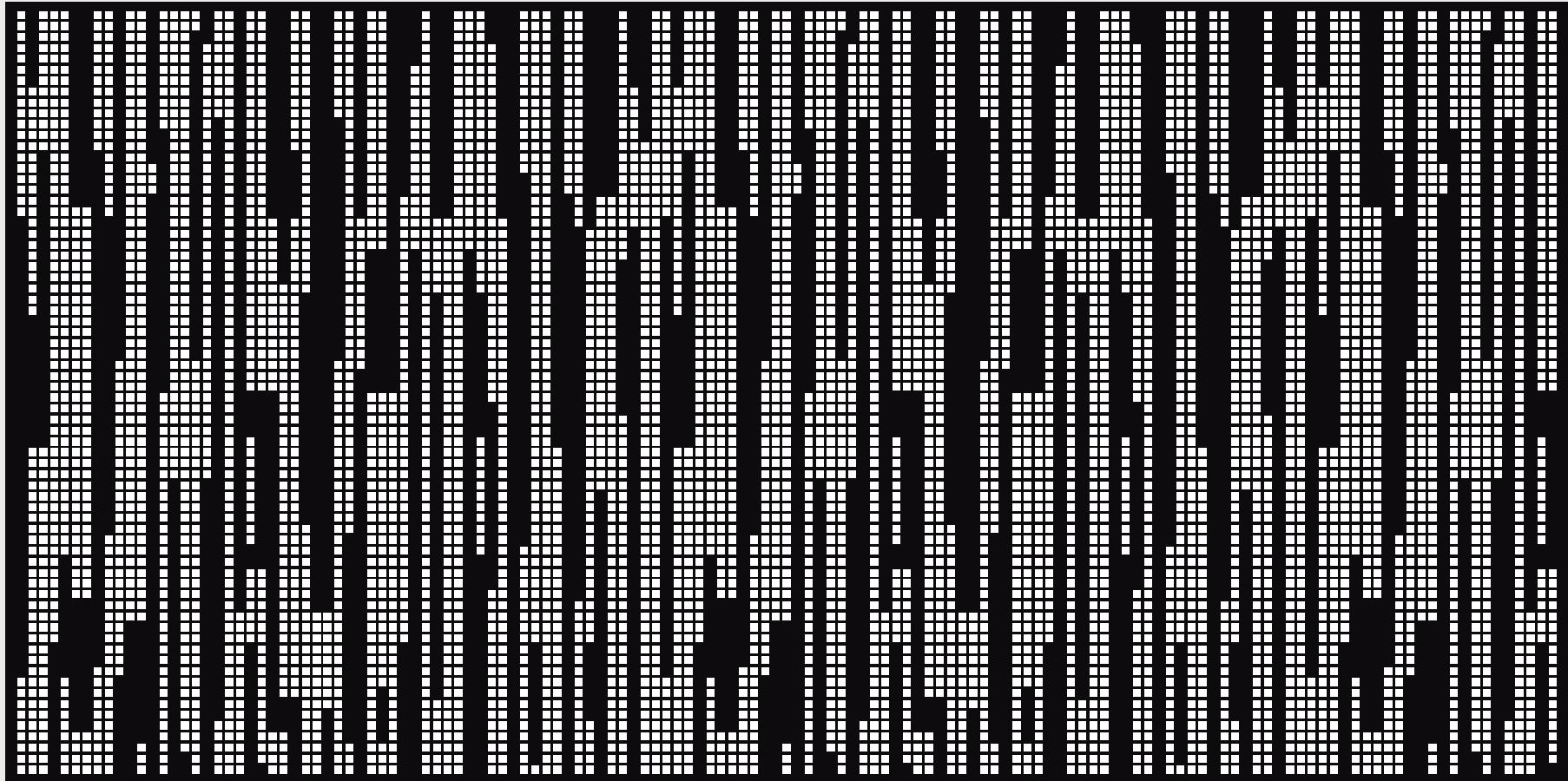
Note : Zones variables découpées / Variable cut zones are available

Format adaptable selon besoin / Pattern layout adaptable to suit project requirement



Exemple de calepinage donné en version formats standards, vous reporter à la fiche produit sur [www.gantois.com](http://www.gantois.com)  
*Example of layout based on standard size panels; please refer to relevant product page at [www.gantois.com](http://www.gantois.com)*

## ||Rhythmic NIAGARA™



Pourcentage de vide / Open area:

29 % en moyenne / average

Matière (épaisseur maxi) / Maximum thickness raw material:

- Acier : 2 mm / Mild steel
- Acier galva : 2 mm / Pre-galvanized
- Inox : 1,5 mm / Stainless Steel
- Alu : 2 mm / Aluminium

Largeur maxi : 3 000 mm / Maximum width

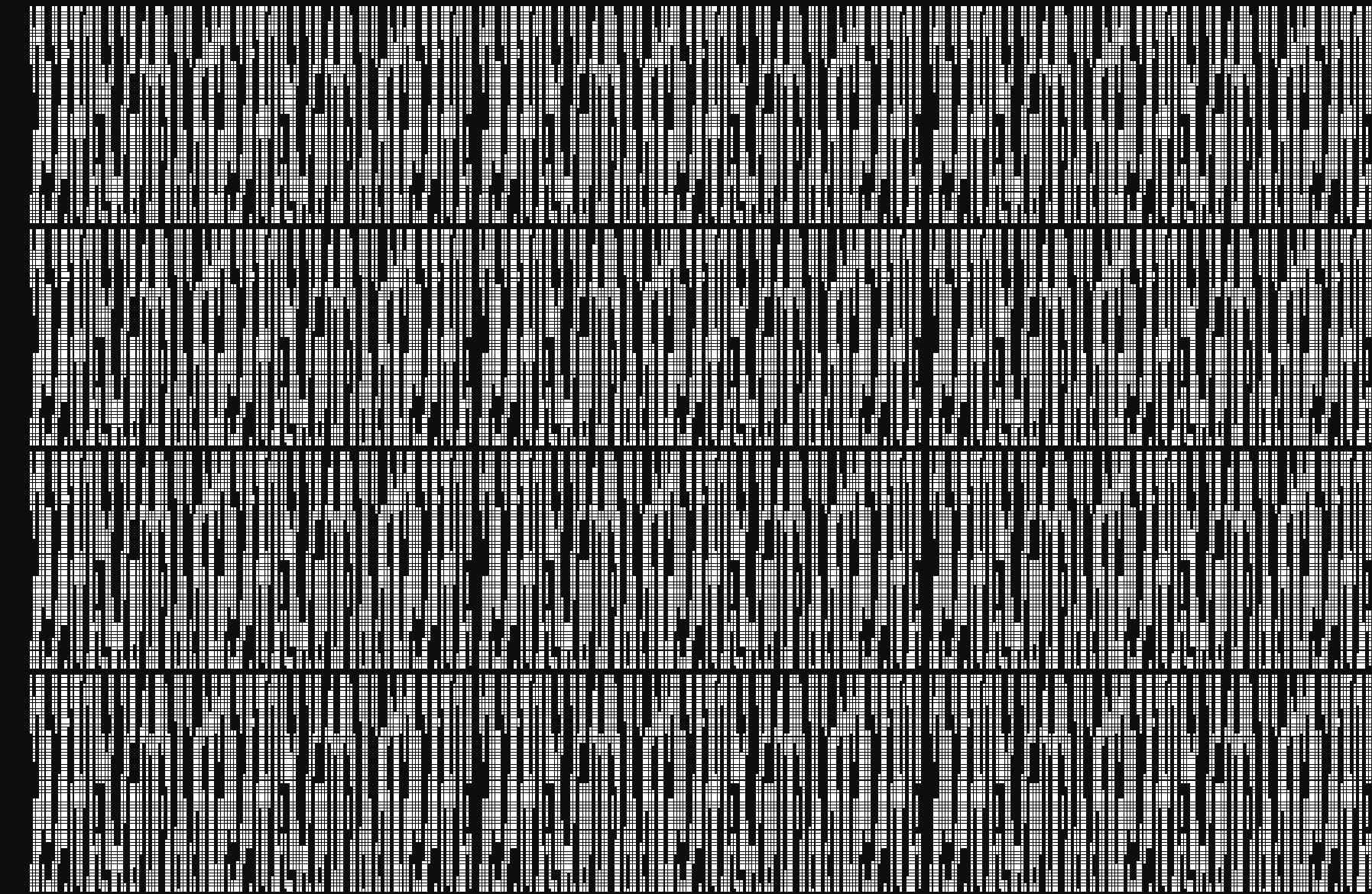
Longueur maxi : 1 500 mm / Maximum length

Poids (Kg/m<sup>2</sup>) : 5,7 kg / Weight (kg/m<sup>2</sup>)  
(acier / épaisseur 1 mm) / (mild steel, thickness 1 mm)

Note : Perforation carré 15 mm / Square perforation

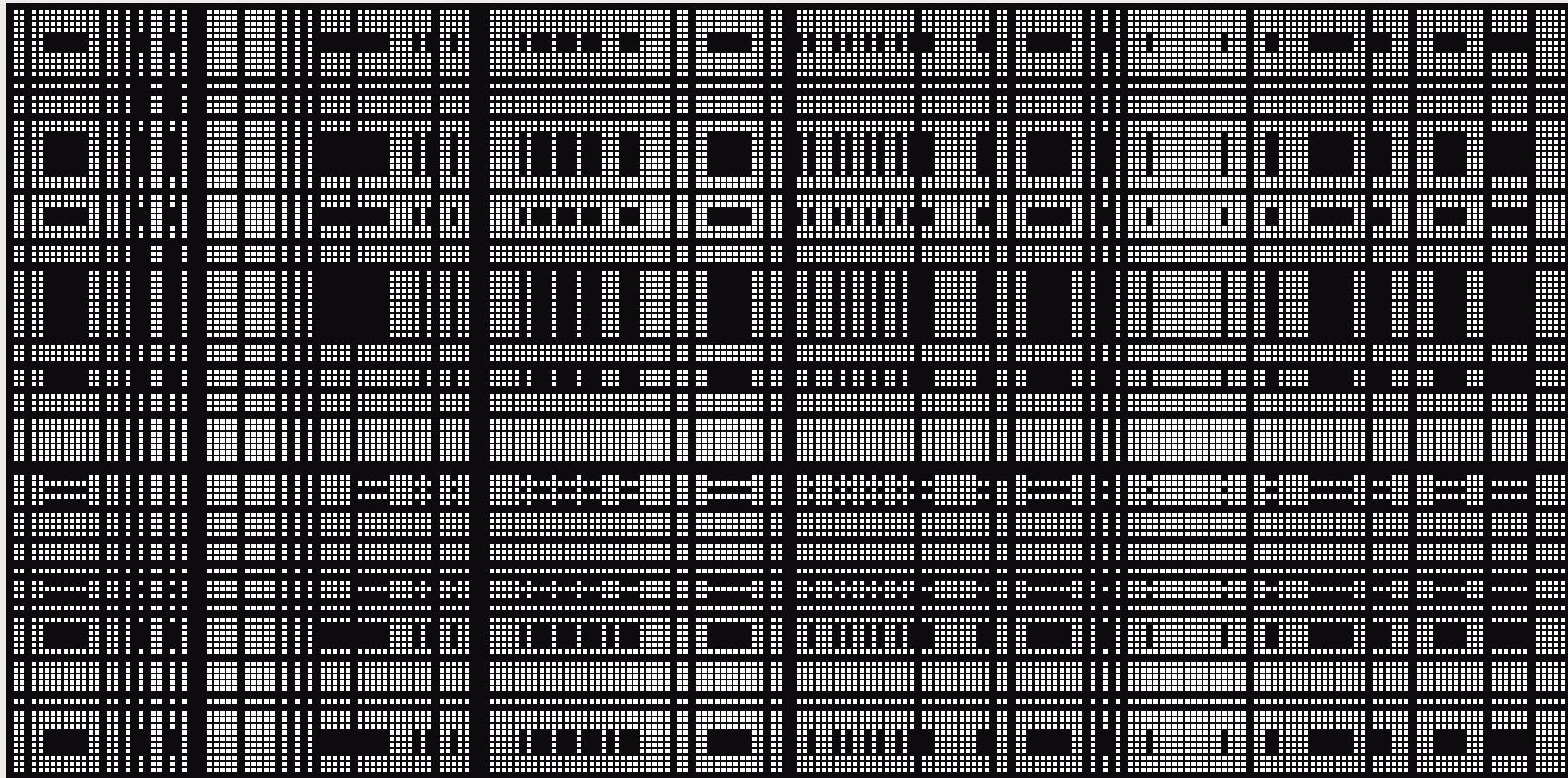
Zones variables découpées / Variable cut zones are available

Format adaptable selon besoin / Pattern layout adaptable to suit project requirement



Exemple de calepinage donné en version formats standards, vous reporter à la fiche produit sur [www.gantois.com](http://www.gantois.com)  
*Example of layout based on standard size panels; please refer to relevant product page at [www.gantois.com](http://www.gantois.com)*

## ||Rhythmic ORCHESTRA™



Pourcentage de vide / Open area:

21 % en moyenne / average

Matière (épaisseur maxi) / Maximum thickness raw material:

- Acier : 2 mm / Mild steel
- Acier galva : 2 mm / Pre-galvanized
- Inox : 1,5 mm / Stainless Steel
- Alu : 2 mm / Aluminium

Largeur maxi : 1 250 mm / Maximum width

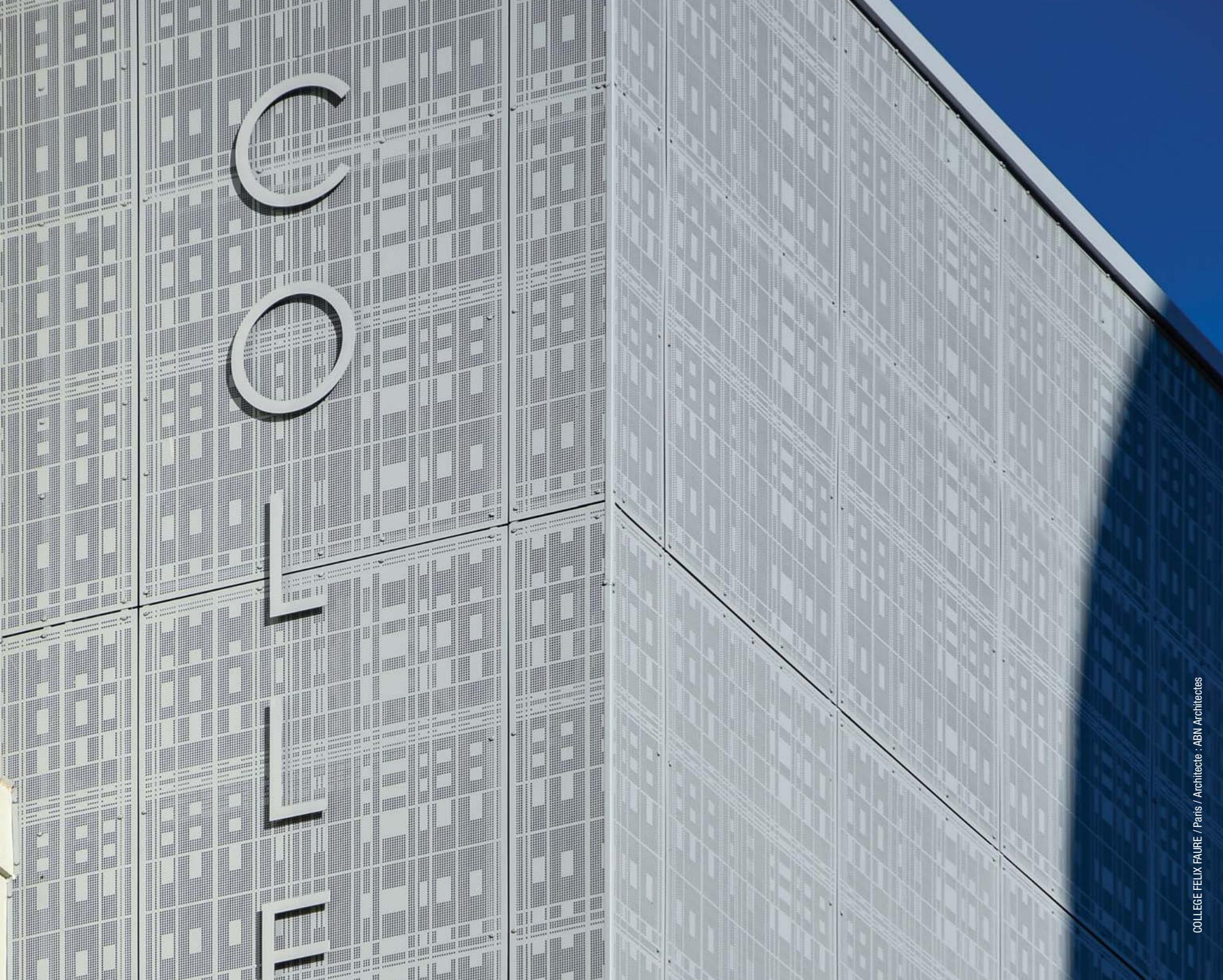
Longueur maxi : 4 000 mm / Maximum length

Poids (Kg/m<sup>2</sup>) : 6,2 kg / Weight (kg/m<sup>2</sup>)  
(acier / épaisseur 1 mm) / (mild steel, thickness 1 mm)

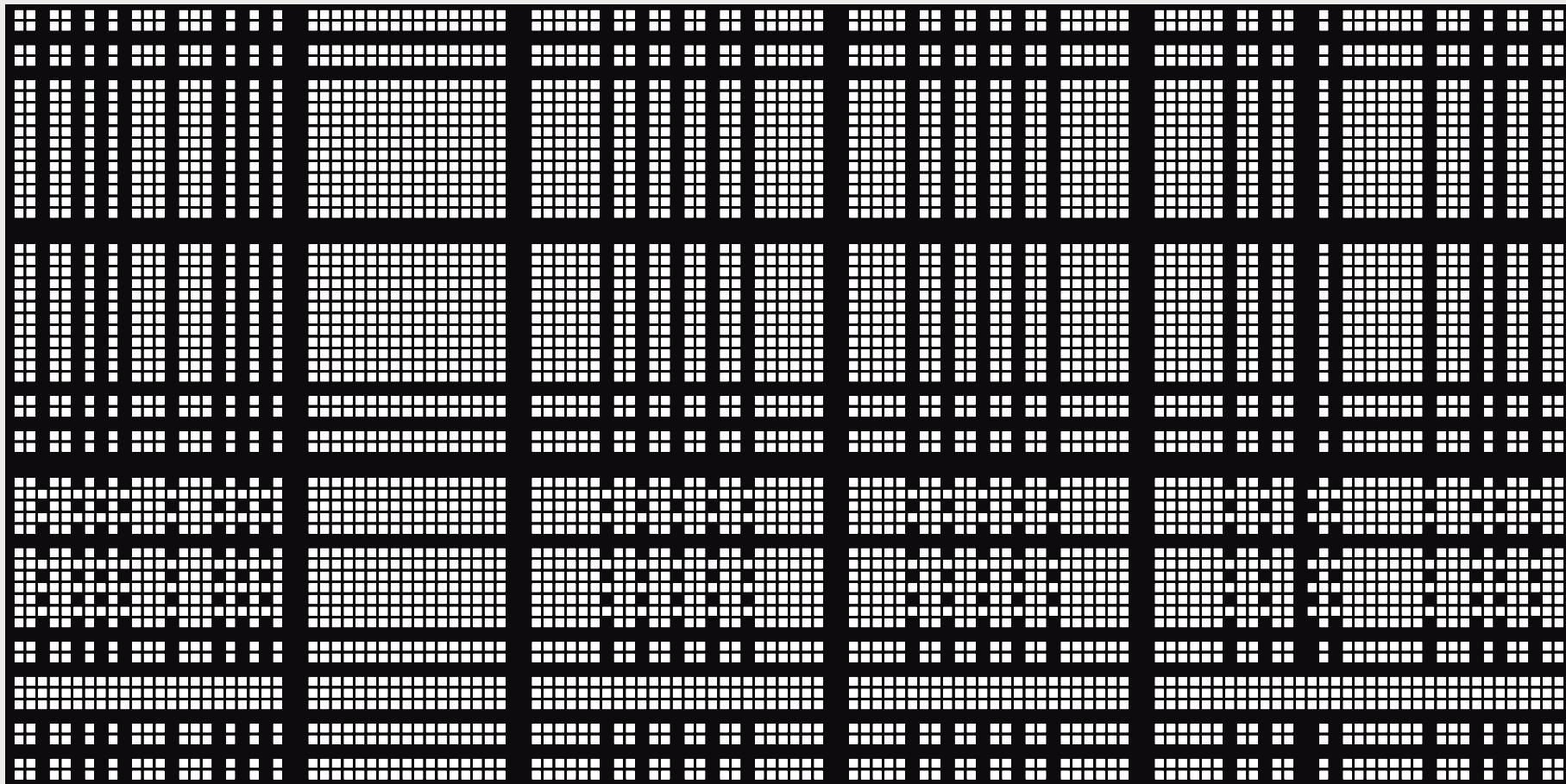
Note : Perforation carré 5 mm / Square perforation

Barrette 3 (C5U8)

Format adaptable selon besoin / Pattern layout adaptable to suit project requirement



## ||Rhythmic HARMONIE™



Pourcentage de vide / Open area:

24% en moyenne / average

Matière (épaisseur maxi) / Maximum thickness raw material:

- Acier : 2 mm / Mild steel
- Acier galva : 2 mm / Pre-galvanized
- Inox : 1,5 mm / Stainless Steel
- Alu : 3 mm / Aluminium

Largeur maxi : 1 250 mm / Maximum width

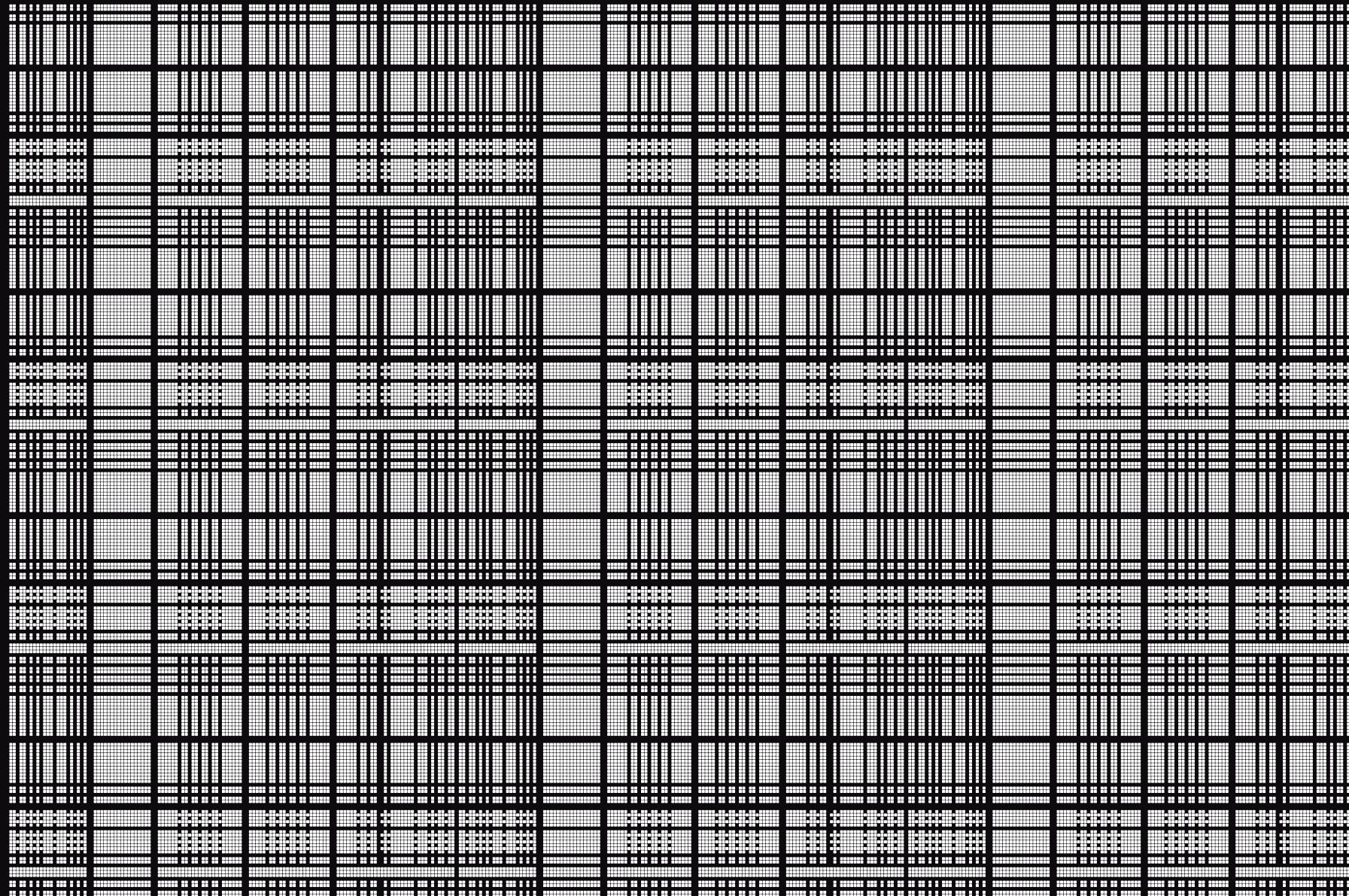
Longueur maxi : 4 000 mm / Maximum length

Poids (Kg/m<sup>2</sup>) : 6 kg / Weight (kg/m<sup>2</sup>)  
(acier / épaisseur 1 mm) / (mild steel, thickness 1 mm)

Note : Perforation carré 10 mm / Square perforation

Barrette 5 (C10U15)

Format adaptable selon besoin / Pattern layout adaptable to suit project requirement



Exemple de calepinage donné en version formats standards, vous reporter à la fiche produit sur [www.gantois.com](http://www.gantois.com)  
*Example of layout based on standard size panels; please refer to relevant product page at [www.gantois.com](http://www.gantois.com)*

## |||Rhythmic AFFINI™



Pourcentage de vide / Open area:

41% en moyenne / average

Matière (épaisseur maxi) / Maximum thickness raw material:

- Acier : 2,5 mm / Mild steel
- Acier galva : 2,5 mm / Pre-galvanized
- Inox : 1,5 mm / Stainless Steel
- Alu : 3 mm / Aluminium

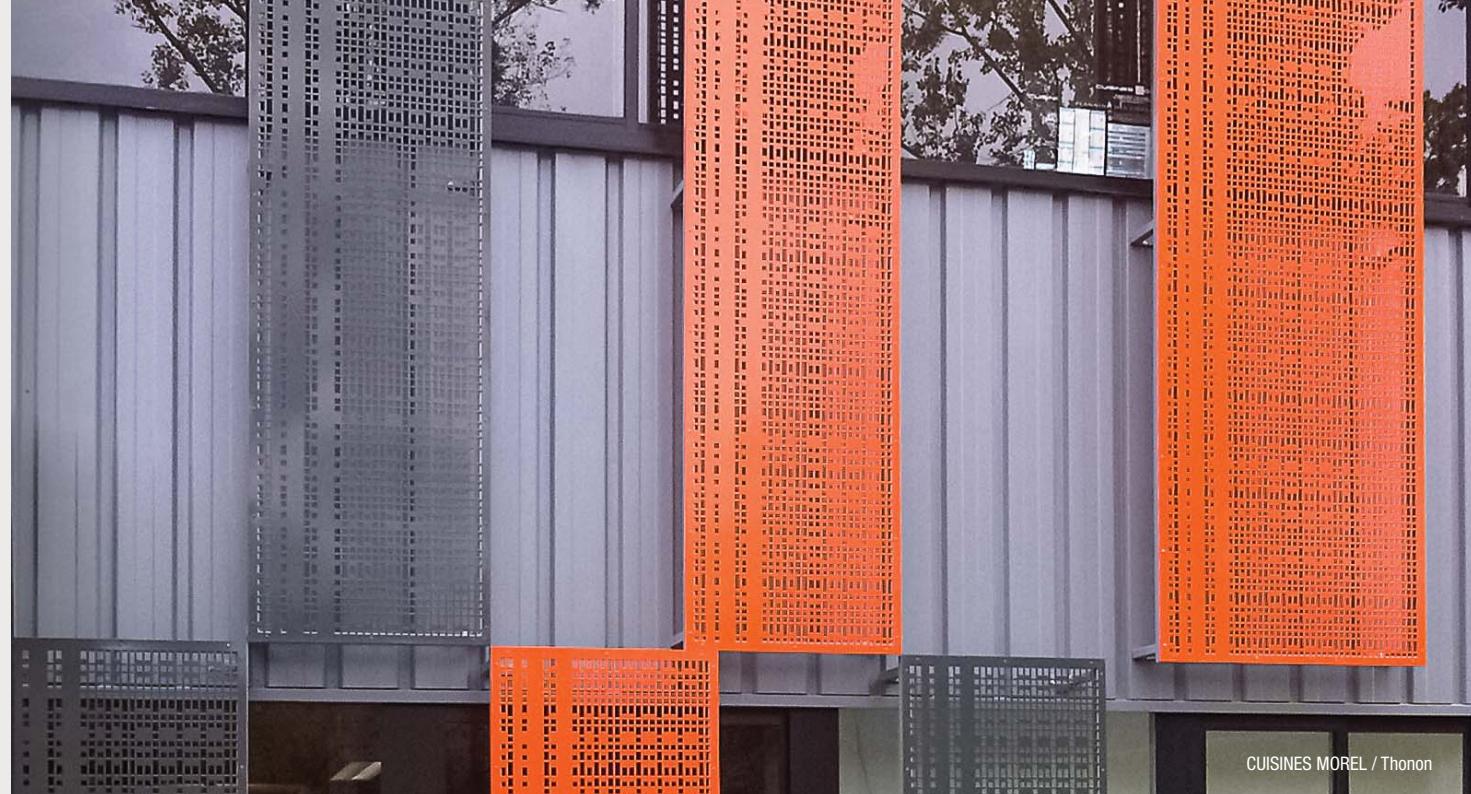
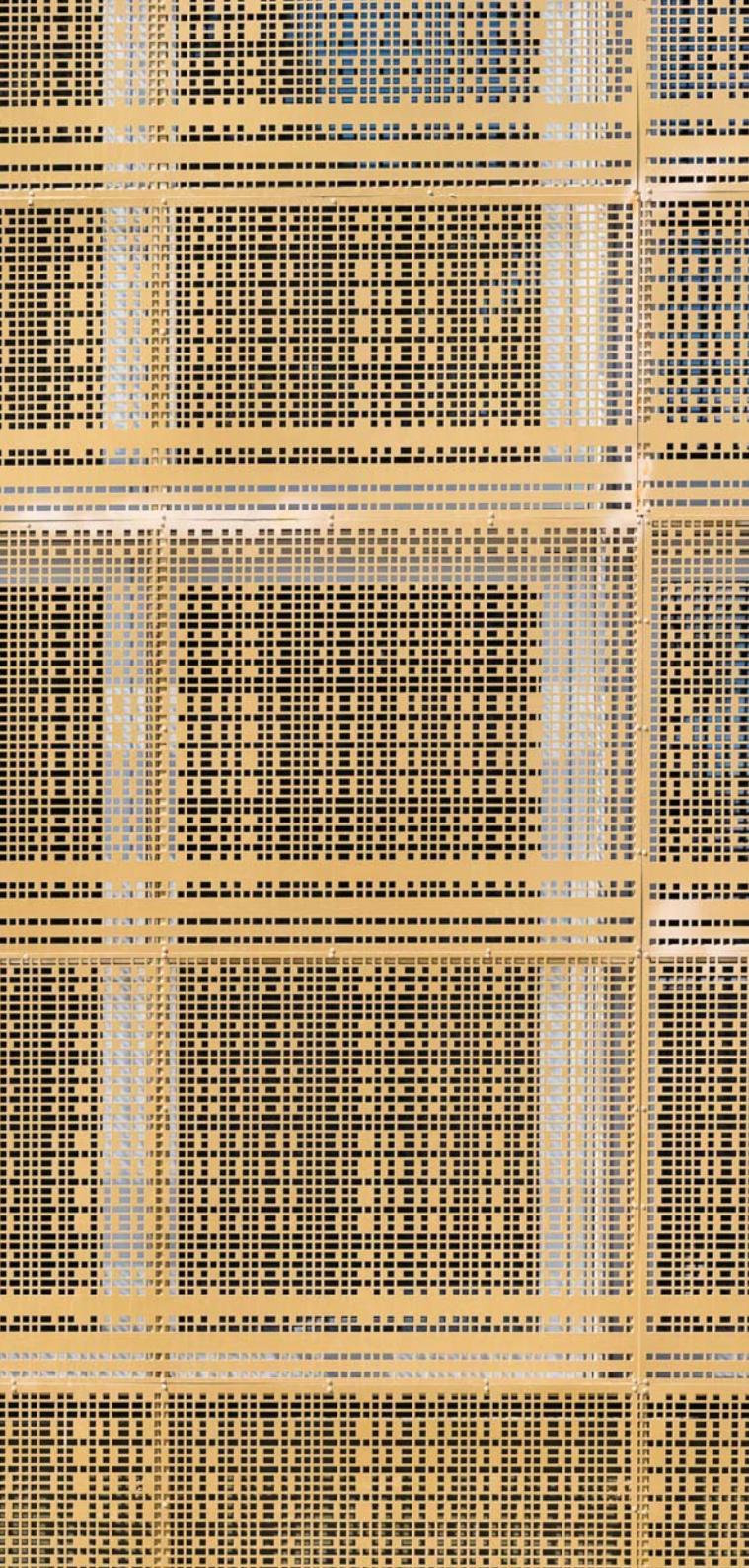
Largeur maxi : 1 250 mm / Maximum width

Longueur maxi : 4 000 mm / Maximum length

Poids (Kg/m<sup>2</sup>) : 4,7 kg / Weight (kg/m<sup>2</sup>)  
(acier / épaisseur 1 mm) / (mild steel, thickness 1 mm)

Note : Perforation rectangulaire / Rectangular perforation  
largeur / width 15 mm x longueur variable / variable length

Format adaptable selon besoin / Pattern layout adaptable to suit project requirement

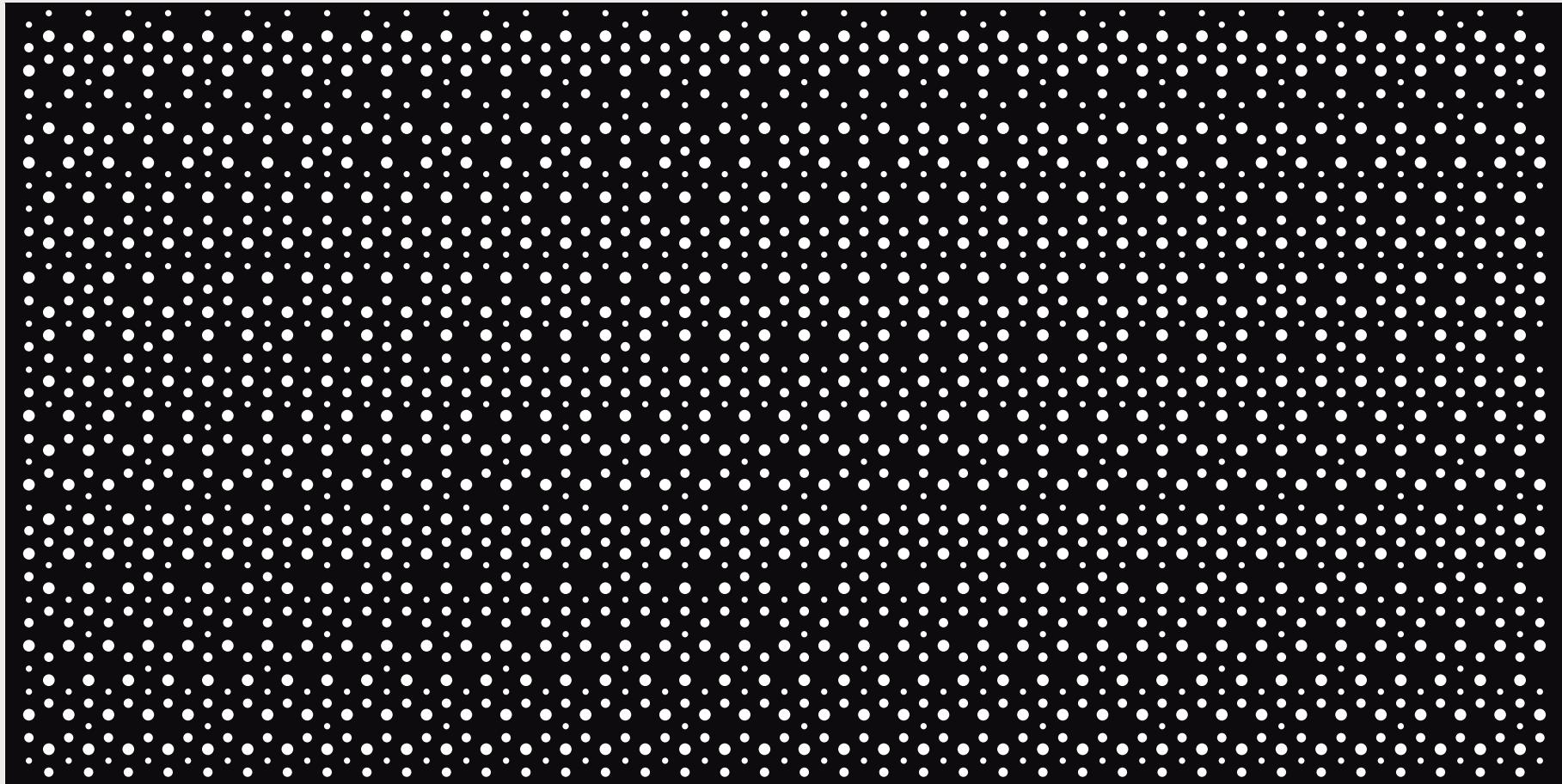


RÉSIDENCE NÉAPOLIS / Toulouse / Architecte : AAUPC

CUISINES MOREL / Thonon



## ||Rhythmic OXY™



**Pourcentage de vide / Open area:**

16% en moyenne / average

**Matière (épaisseur maxi) / Maximum thickness raw material:**

- Acier : 2 mm / Mild steel
- Acier galva : 2 mm / Pre-galvanized
- Inox : 1,5 mm / Stainless Steel
- Alu : 3 mm / Aluminium

**Largeur maxi : 1 250 mm / Maximum width**

**Longueur maxi : 4 000 mm / Maximum length**

**Poids (Kg/m<sup>2</sup>) : 6,6 kg / Weight (kg/m<sup>2</sup>)**  
(acier / épaisseur 1 mm) / (mild steel, thickness 1 mm)

**Note : Perforation trous Ø8, Ø12, Ø15 mm / Round perforation**

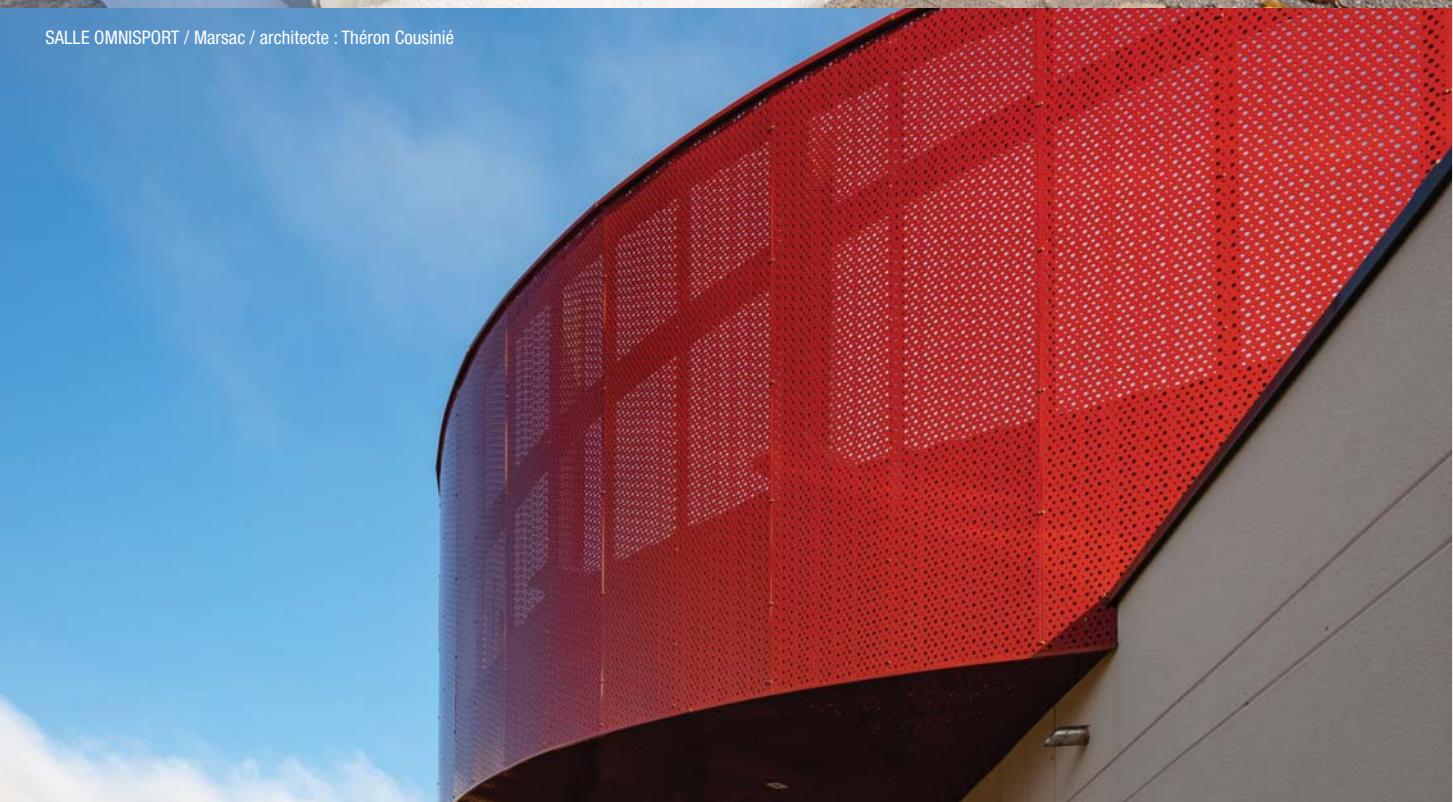
**Format adaptable selon besoin / Pattern layout adaptable to suit project requirement**



RÉSIDENCE LE CLOS DE BROcéLIANDE / Blagnac / Architecte : A Architecture

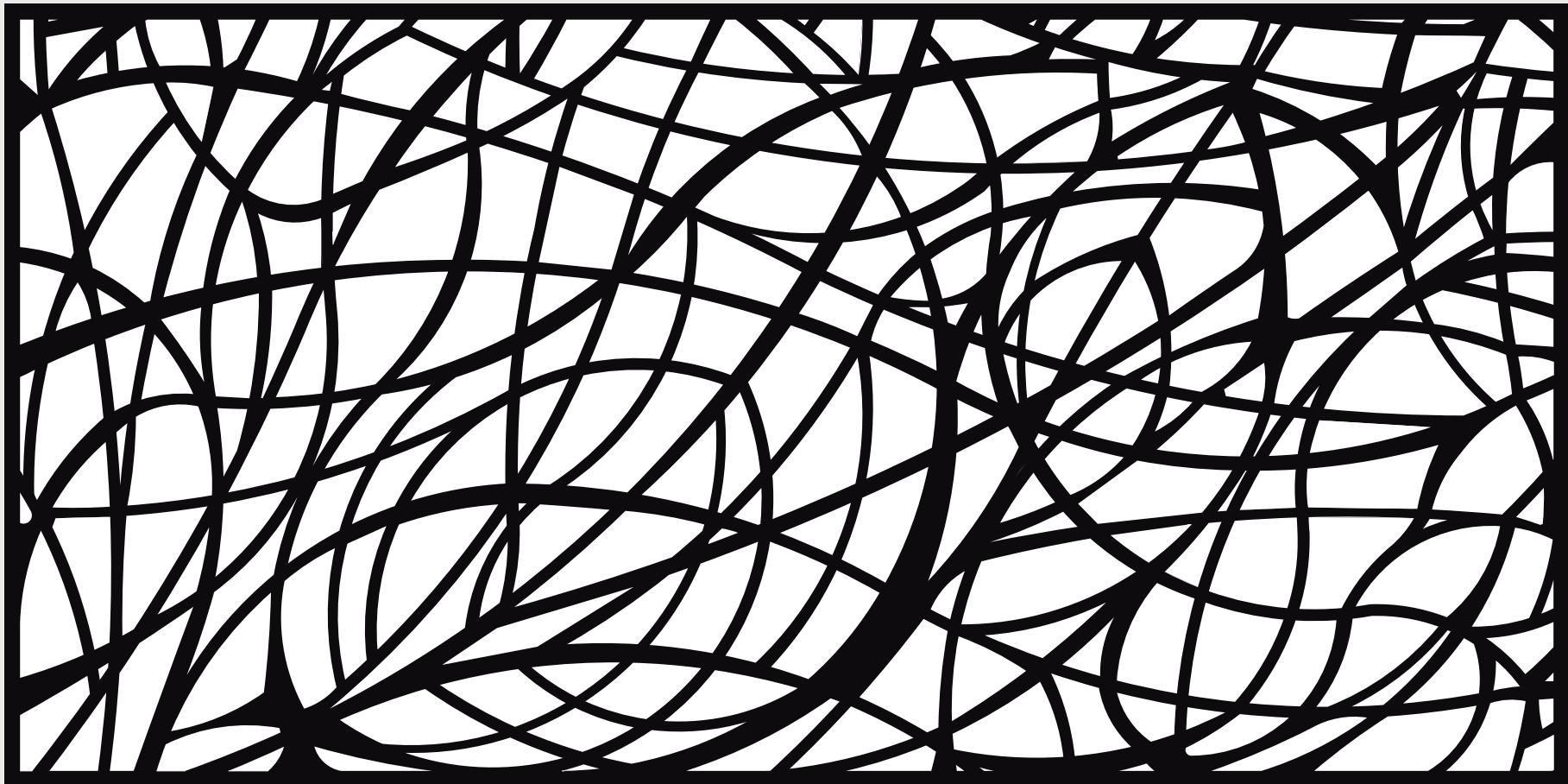


SALLE OMNISPORT / Marsac / architecte : Théron Cousinié



RÉSIDENCE HELOISE / Saint-André-de-Cubzac / Architecte : Cabinet Mathieu

## |||Rhythmic MILA™



Pourcentage de vide / Open area:

55% en moyenne / average

Matière (épaisseur maxi) / Maximum thickness raw material:

- Acier : 4 mm / Mild steel
- Acier galva : 3 mm / Pre-galvanized
- Inox : 2 mm / Stainless Steel
- Alu : 3 mm / Aluminium

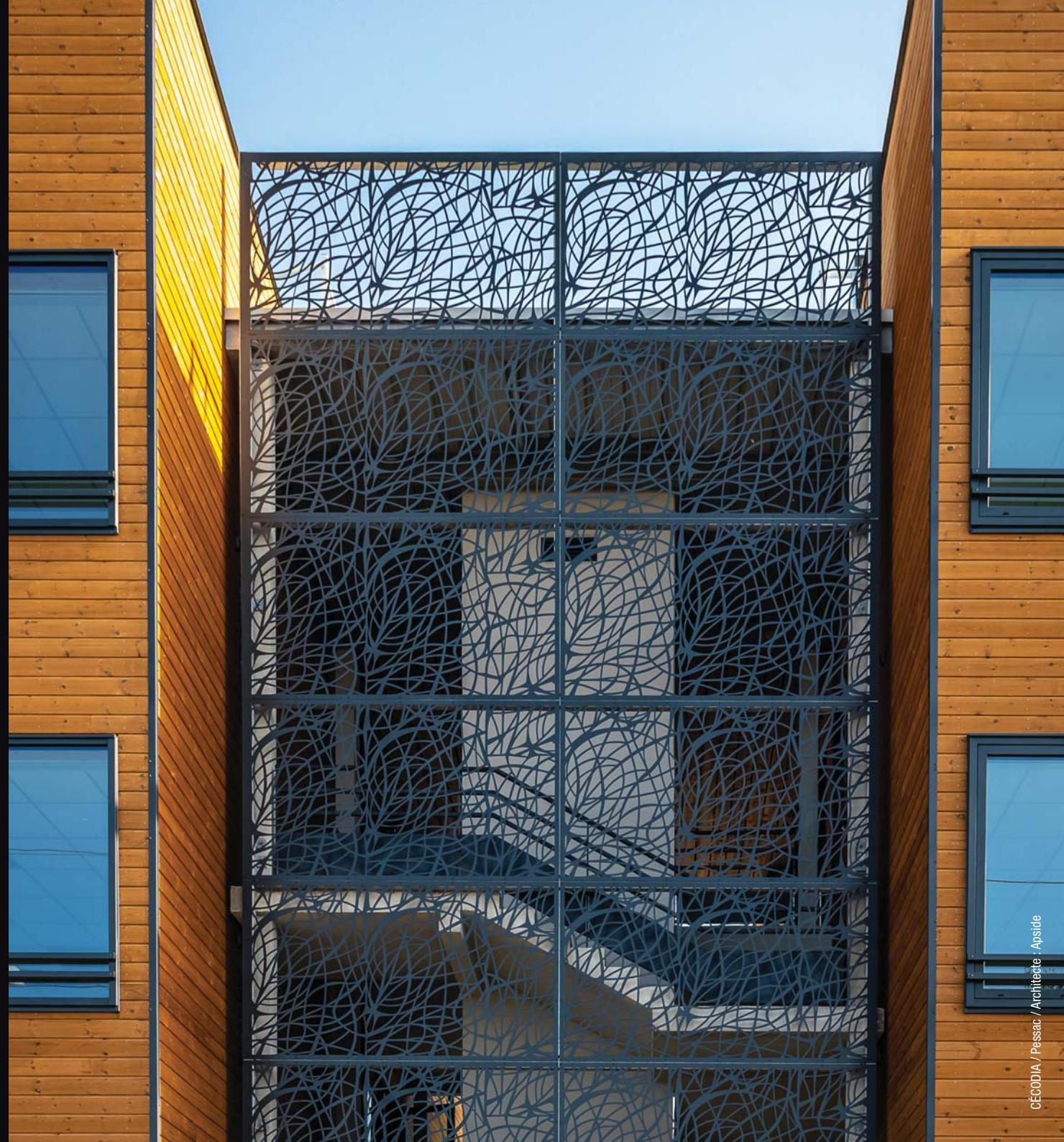
Largeur maxi : 1 500 mm / Maximum width

Longueur maxi : 3 000 mm / Maximum length

Poids (Kg/m<sup>2</sup>) : 3,3 kg / Weight (kg/m<sup>2</sup>)  
(acier / épaisseur 1 mm) / (mild steel, thickness 1 mm)

Note : Zones variables découpées / Variable cut zones are available

Format adaptable selon besoin / Pattern layout adaptable to suit project requirement



## ||Rhythmic CORAIL™



Pourcentage de vide / Open area:

44% en moyenne / average

Matière (épaisseur maxi) / Maximum thickness raw material:

- Acier : 4 mm / Mild steel
- Acier galva : 3 mm / Pre-galvanized
- Inox : 2 mm / Stainless Steel
- Alu : 3 mm / Aluminium

Largeur maxi : 1 500 mm / Maximum width

Longueur maxi : 3 000 mm / Maximum length

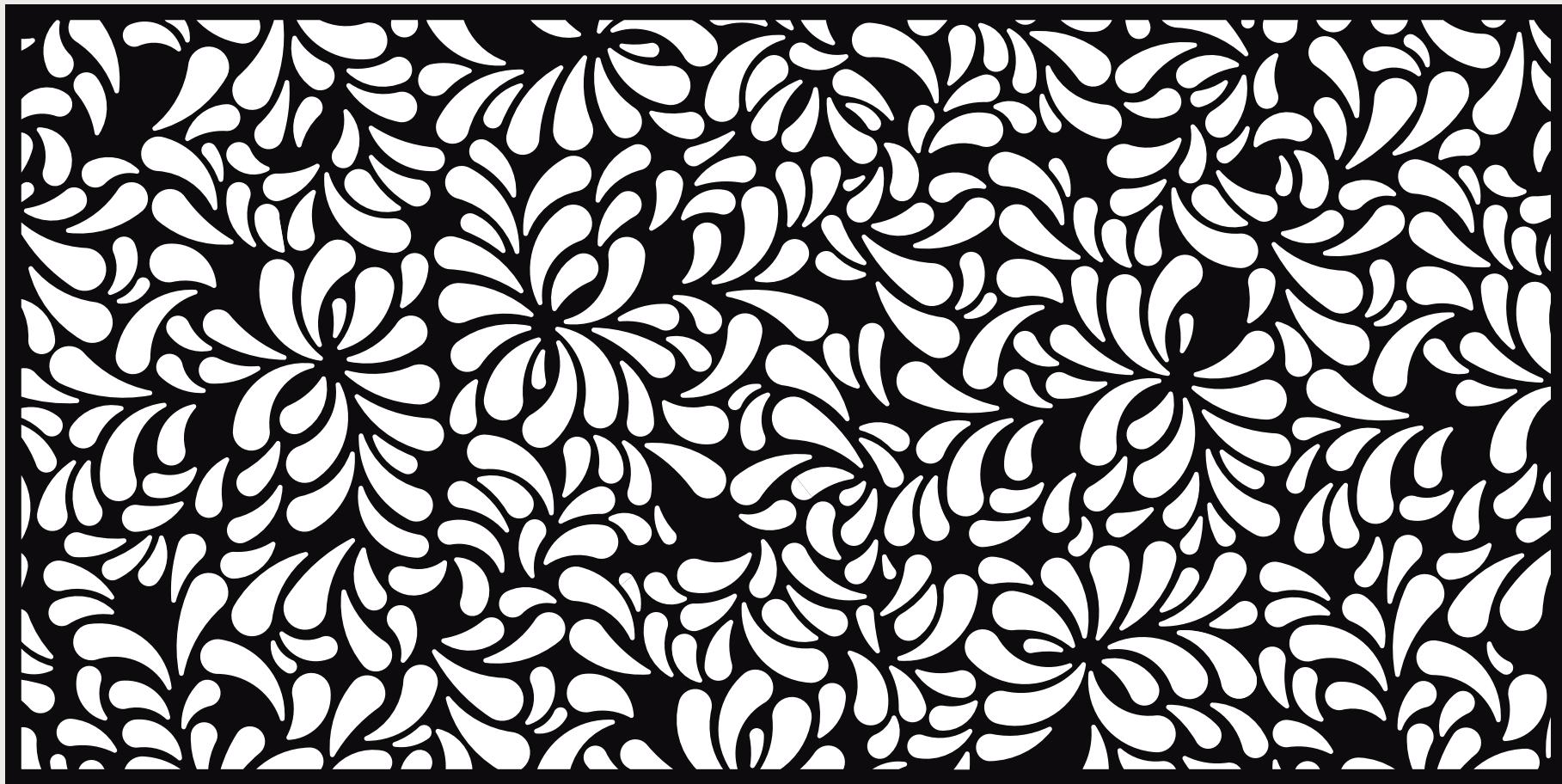
Poids (Kg/m<sup>2</sup>) : 4,4 kg / Weight (kg/m<sup>2</sup>)  
(acier / épaisseur 1 mm) / (mild steel, thickness 1 mm)

Note : Zones variables découpées / Variable cut zones are available

Format adaptable selon besoin / Pattern layout adaptable to suit project requirement



## ||Rhythmic GOTA™



Pourcentage de vide / Open area:

51% en moyenne / average

Matière (épaisseur maxi) / Maximum thickness raw material:

- Acier : 4 mm / Mild steel
- Acier galva : 4 mm / Pre-galvanized
- Inox : 2 mm / Stainless Steel
- Alu : 3 mm / Aluminium

Largeur maxi : 1 500 mm / Maximum width

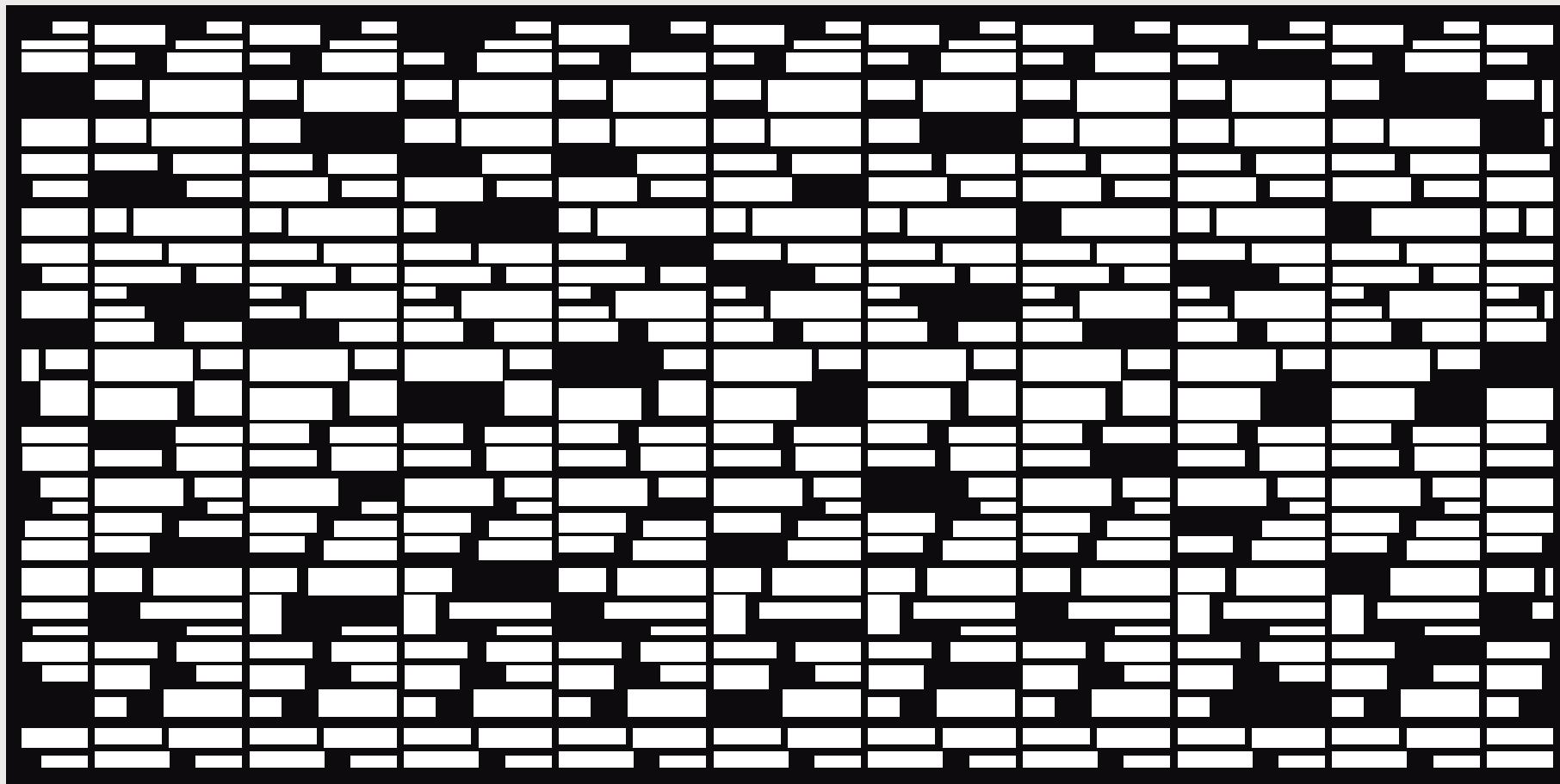
Longueur maxi : 3 000 mm / Maximum length

Poids (Kg/m<sup>2</sup>) : 4 kg / Weight (kg/m<sup>2</sup>)  
(acier / épaisseur 1 mm) / (mild steel, thickness 1 mm)

Note : Perforation trou / Hole perforation  
(longueur / Length 50 mm mini / minimum – 140 mm maxi / maximum)



## Rhythmic JEBRIK™



Pourcentage de vide / Open area:

51% en moyenne / average

Matière (épaisseur maxi) / Maximum thickness raw material:

- Acier : 4 mm / Mild steel
- Acier galva : 4 mm / Pre-galvanized
- Inox : 2 mm / Stainless Steel
- Alu : 3 mm / Aluminium

Largeur maxi : 1 500 mm / Maximum width

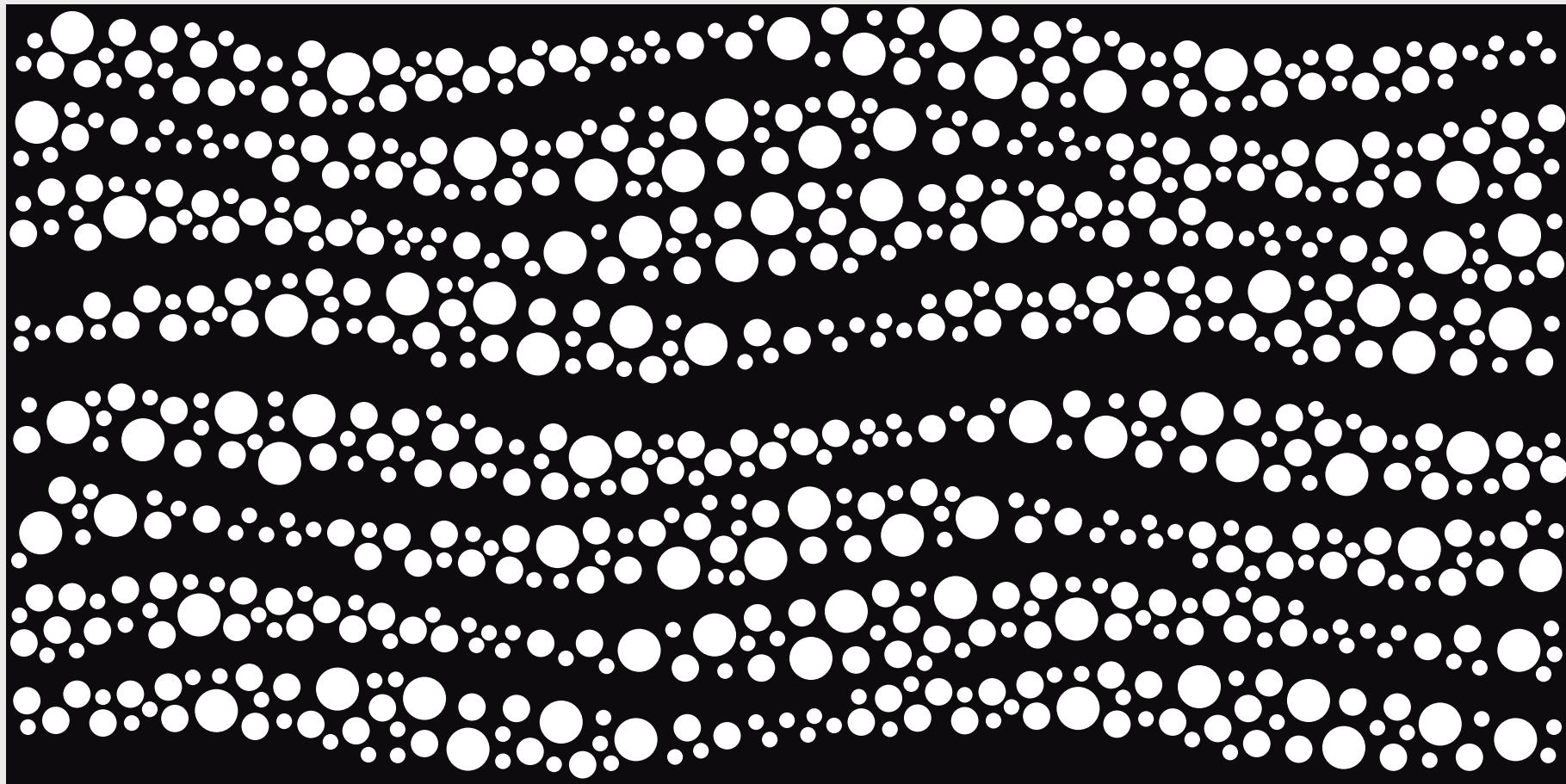
Longueur maxi : 3 000 mm / Maximum length

Poids (Kg/m<sup>2</sup>) : 4 kg / Weight (kg/m<sup>2</sup>)  
(acier / épaisseur 1 mm) / (mild steel, thickness 1 mm)

Note : Perforation rectangulaire / Rectangular perforation  
(45x15 mm mini / minimum – 125x40 mm / maximum)



## ||Rhythmic EXAU™



Pourcentage de vide / Open area:

29% en moyenne / average

Matière (épaisseur maxi) / Maximum thickness raw material:

- Acier : 4 mm / Mild steel
- Acier galva : 4 mm / Pre-galvanized
- Inox : 2 mm / Stainless Steel
- Alu : 3 mm / Aluminium

Largeur maxi : 1 500 mm / Maximum width

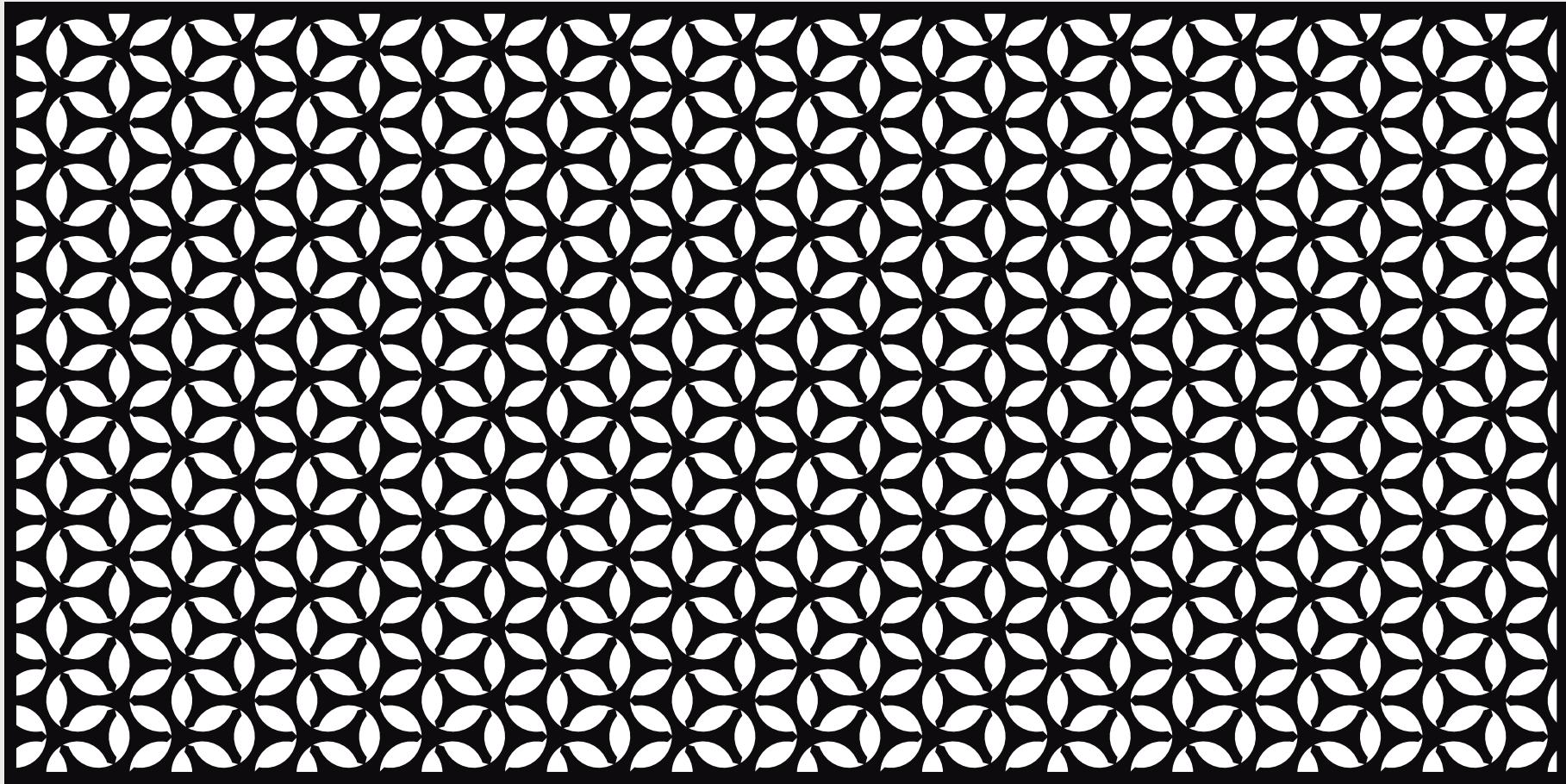
Longueur maxi : 3 000 mm / Maximum length

Poids (Kg/m<sup>2</sup>) : 5,6 kg / Weight (kg/m<sup>2</sup>)  
(acier / épaisseur 1 mm) / (mild steel, thickness 1 mm)

Note : Perforation ronde Ø 20, 35, 55 mm / Round perforation



## ||Rhythmic MODULO™



Pourcentage de vide / Open area:

44% en moyenne / average

Matière (épaisseur maxi) / Maximum thickness raw material:

- Acier : 4 mm / Mild steel
- Acier galva : 4 mm / Pre-galvanized
- Inox : 2 mm / Stainless Steel
- Alu : 3 mm / Aluminium

Largeur maxi : 1 500 mm / Maximum width

Longueur maxi : 3 000 mm / Maximum length

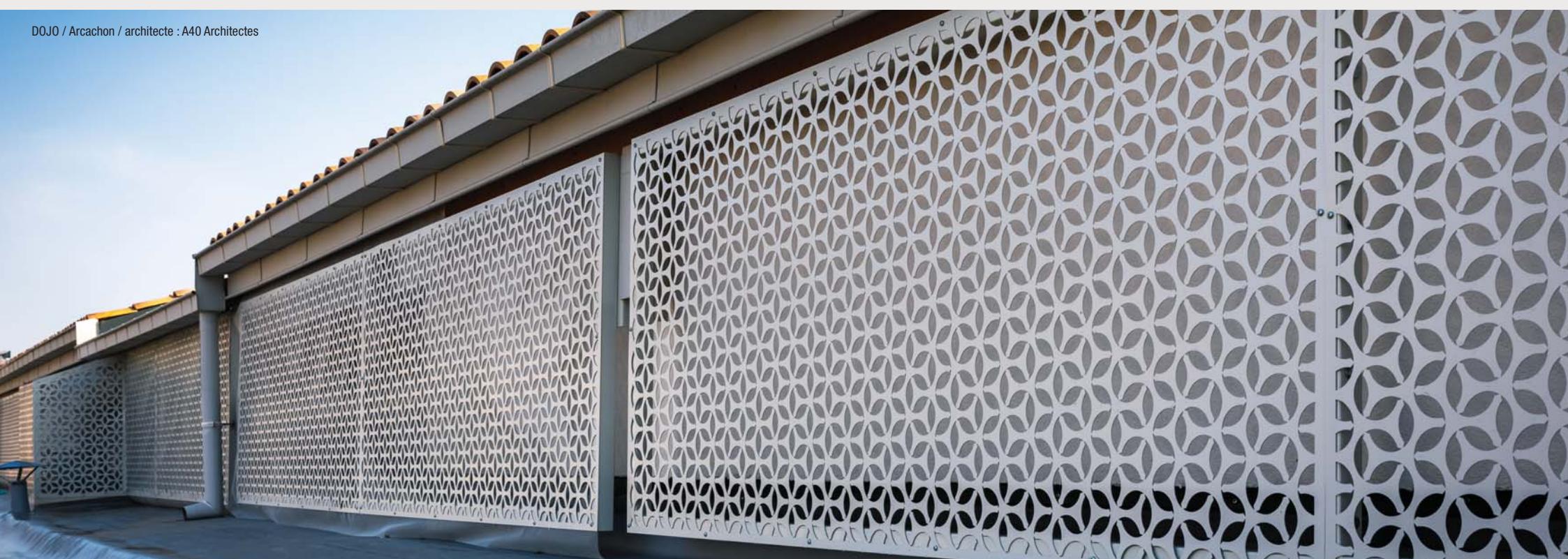
Poids (Kg/m<sup>2</sup>) : 4,5 kg / Weight (kg/m<sup>2</sup>)  
(acier / épaisseur 1 mm) / (mild steel, thickness 1 mm)

Note : Perforation ovale / Oval perforation



|||Rhythmic MODULO

DOJO / Arcachon / architecte : A40 Architectes



# ||Rhythmic ÉLÉSTIC™

Une image, un dessin, un plan...

Nous mettons en œuvre votre projet sur tous les supports métalliques à plat.

La perforation reprend la pixellisation de votre image. Plus la densité de perforation est importante, plus l'image est précise.

Réalisable sur des formats de 3000 x 1500 mm maxi, ce support est un élément idéal pour l'habillage de façade, de garde-corps, ou tout simplement pour une signalétique.

*Using and image, a drawing file or a plan we reproduce the visual on flat metal sheet by punching a pixilated image. The higher the density of perforation the more precise the image will be. We are able to produce picture perforated material in sheet sizes up to 3000mm x 1500mm. Picture perforated material can be used for facades, balcony and balustrade infill as well as signage.*

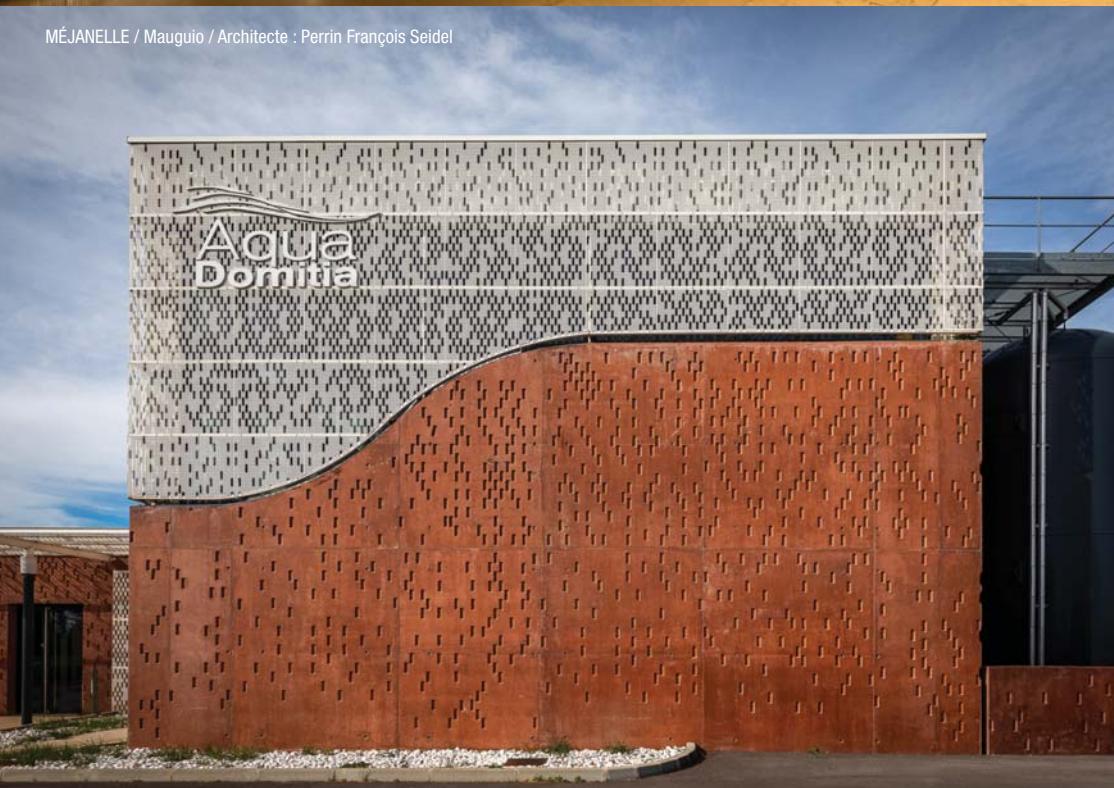
ARCHIVES DÉPARTEMENTALES DE LA CHARENTE / Angoulême / Architecte : Frédéric BUA





LE CARROUSEL DU LOUVRE / Paris / Architecte : Cabinet Wilmotte

ICM / Montpellier / Architecte : Tourre Sanchis



MÉJANELLE / Mauguio / Architecte : Perrin François Seidel



COLLÈGE / Villeneuve-de-Marsan / Architecte : Champagnat Grégoire



## |||Rythmic ÉLISTIC 3D™

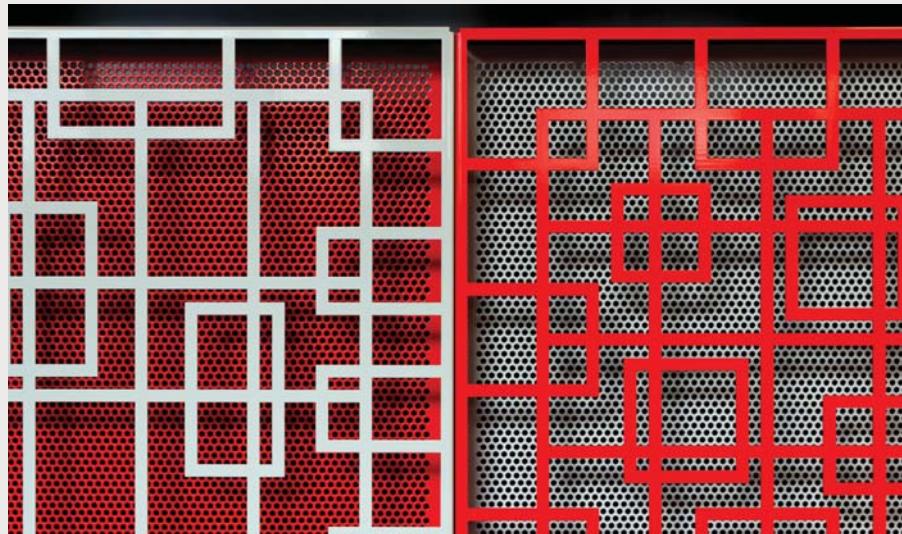
### INNOVATION

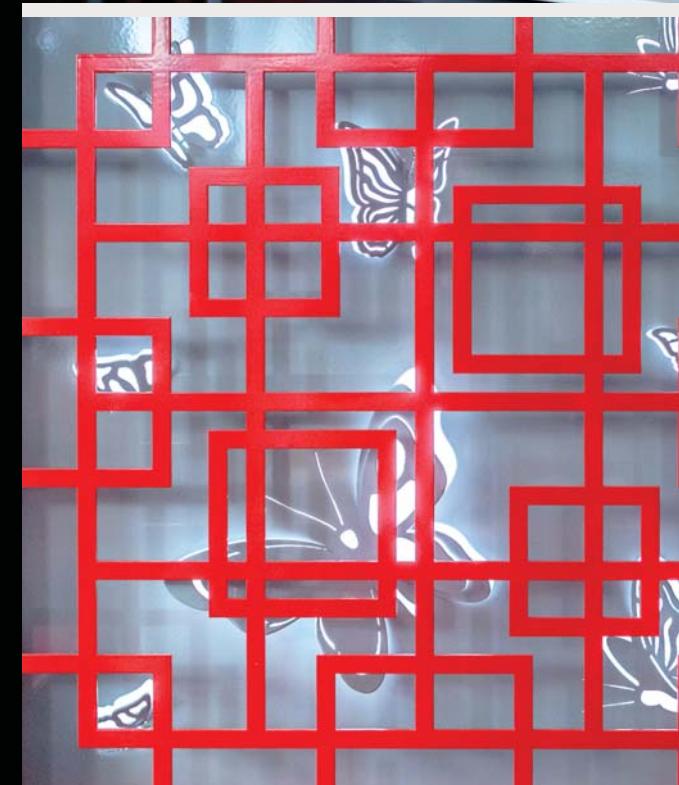
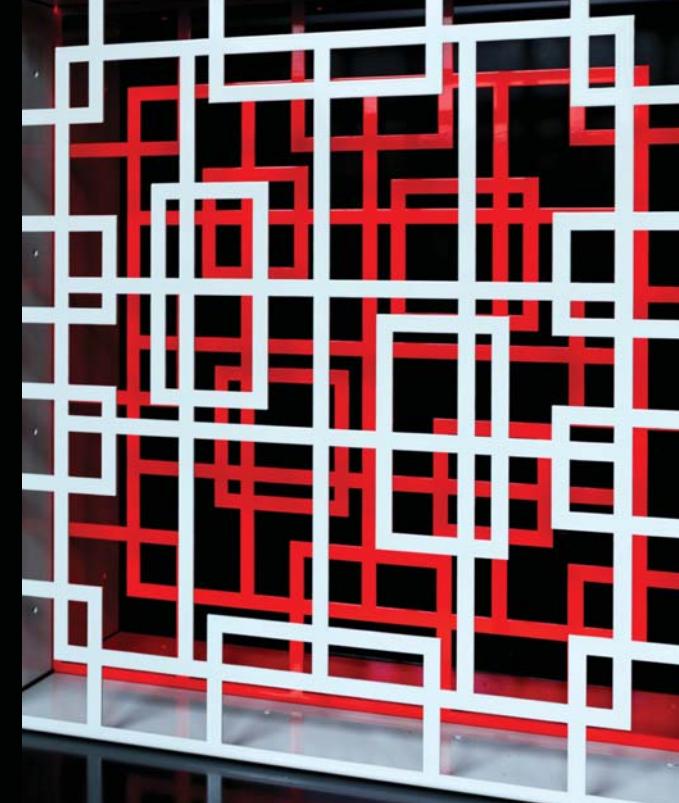
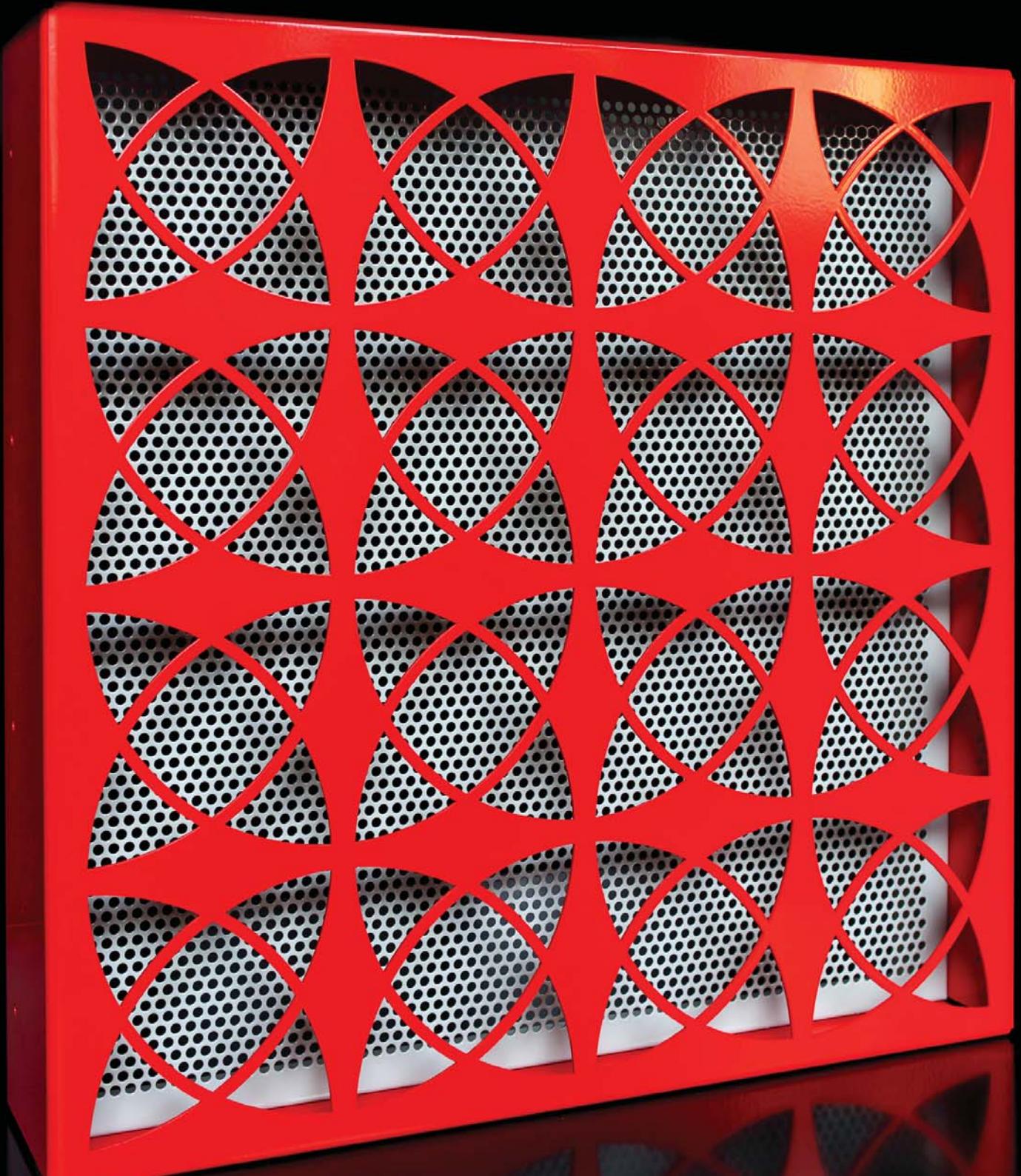
Donnons du relief à votre façade et votre projet prend vie. Tel un «effet papillon», nous vous accompagnons pour définir le motif qui pourra prendre forme et rendre un effet visuel 3D unique.

Réalisable sur un format maximum de 3 000 x 1 500 en aluminium avec toutes les couleurs que nous offre la gamme RAL, en passant par des orientations anodics.

*Let's give relief to your facade and your project comes to life. Like a "butterfly effect", we help you define the pattern that can take shape and make a unique 3D visual effect.*

*Can be produced on a maximum format 3000x1500 mm in aluminium with all the colours offered by the RAL range, coming through anodic orientations.*





Gamme / Serie

# III Rythmic TN et TPN

## Applications

**Elles structurent l'espace.** En habillage mural, revêtement de cloisons et comptoirs, éléments de plafonds.

**Elles protègent.** En habillage extérieur du bâtiment, garde-corps, protection de fenêtre.

**Elles tamisent la lumière et dissimulent les arrière-plans**

En pare-soleil, grille de luminaires, ventelles de terrasse technique et claustra.

***They structure the space.** In wall cladding, covering partitions and counters, ceiling elements.*

***They protect.** In building exterior cladding, guardrails, window protection.*

***They dim the light and hide the backgrounds.***

*As a sunshade, grid of lightings, louvers of technical terraces and fencing.*

## Dénomination

**TN** : Tôles Nervurées

**TN** : *Ribbed sheets*

**TPN** : Tôles Perforées Nervurées

**TPN** : *Perforated Ribbed sheets*

**C** : Cote nervurée

**C** : *Rib cote*

**L** : Longueur de nervure

**L** : *Length of rib*

## Perforations

**Elles structurent l'espace.** En habillage mural, revêtement de cloisons et comptoirs, éléments de plafonds.  
En pare-soleil, grille de luminaires, ventelles de terrasse technique et claustra.

***They structure the space.** In wall cladding, covering partitions and counters. As a sunshade, grid of lightings, louvers of technical terraces and fencing.*

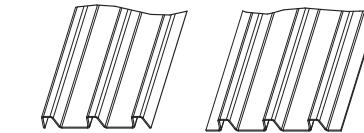
Les TPN peuvent comporter des bandes pleines entre deux nervures, des bordures pleines aux extrémités.  
*TPN can have unperforated band between two ribs, unperforated bands at the ends.*

Les pièces peuvent comporter / *Parts may include :*

- des trous de fixation  
*fixation holes*
- des pliages variés  
*various ribs*

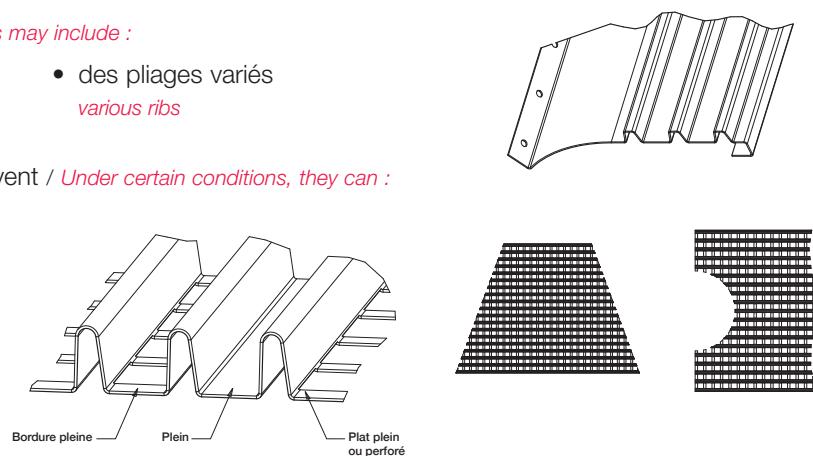
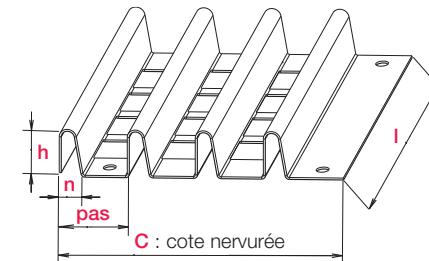
Dans certaines conditions, elles peuvent / *Under certain conditions, they can :*

- être cintrées / *be curved*
- comporter des pièces rapportées  
*comprised of add-ons*
- comporter des découpes  
*feature cutouts*

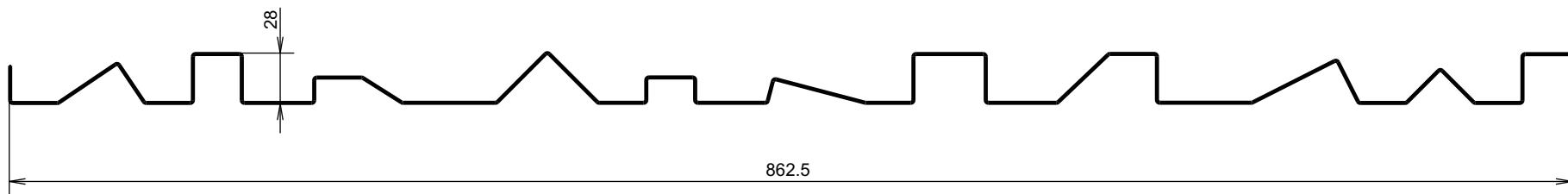


Exemples de finitions parallèles aux nervures  
Réalisables sur TN et TPN

*Examples of finishes parallel to the ribs  
Can be done on TN and TPN*



## III Gamme Rythmic CITY



Tôle nervurée épaisseur 1 mm maxi / *Ribbed sheet in 1 mm thickness maximum*

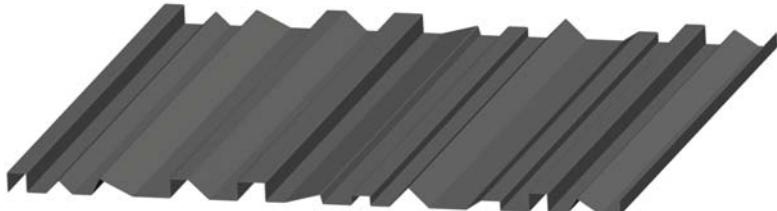
Matière (épaisseur maxi) / *Maximum thickness raw material:*

- Acier : 1 mm / *Mild steel*
- Acier galva : 1 mm / *Pre-galvanized*
- Alu : 1 mm / *Aluminium*

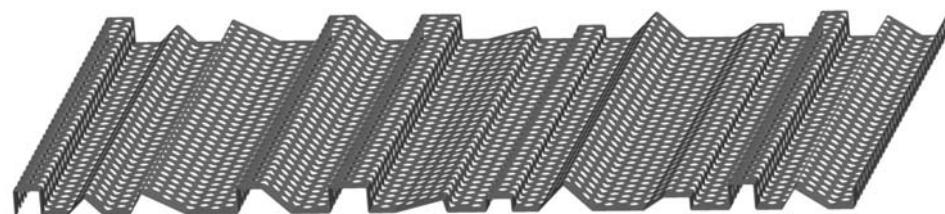
Largeur maxi de la nervure : 4 m / *Maximum width*

si nervurage aléatoire dans tôle perforée adaptation des plis en fonction du motif de perforation choisi / *if random ribbing in perforated sheet adaptation of the folds according to the chosen perforation pattern*

### Rythmic TN CITY



### Rythmic TPN CITY



#### 4 TYPES DE PERFORATION :

**R3T5** Vide / open area 32 %

**R4T5** Vide / open area 58 %

**R8T15** Vide / open area 26 %

**R10T15** Vide / open area 40 %

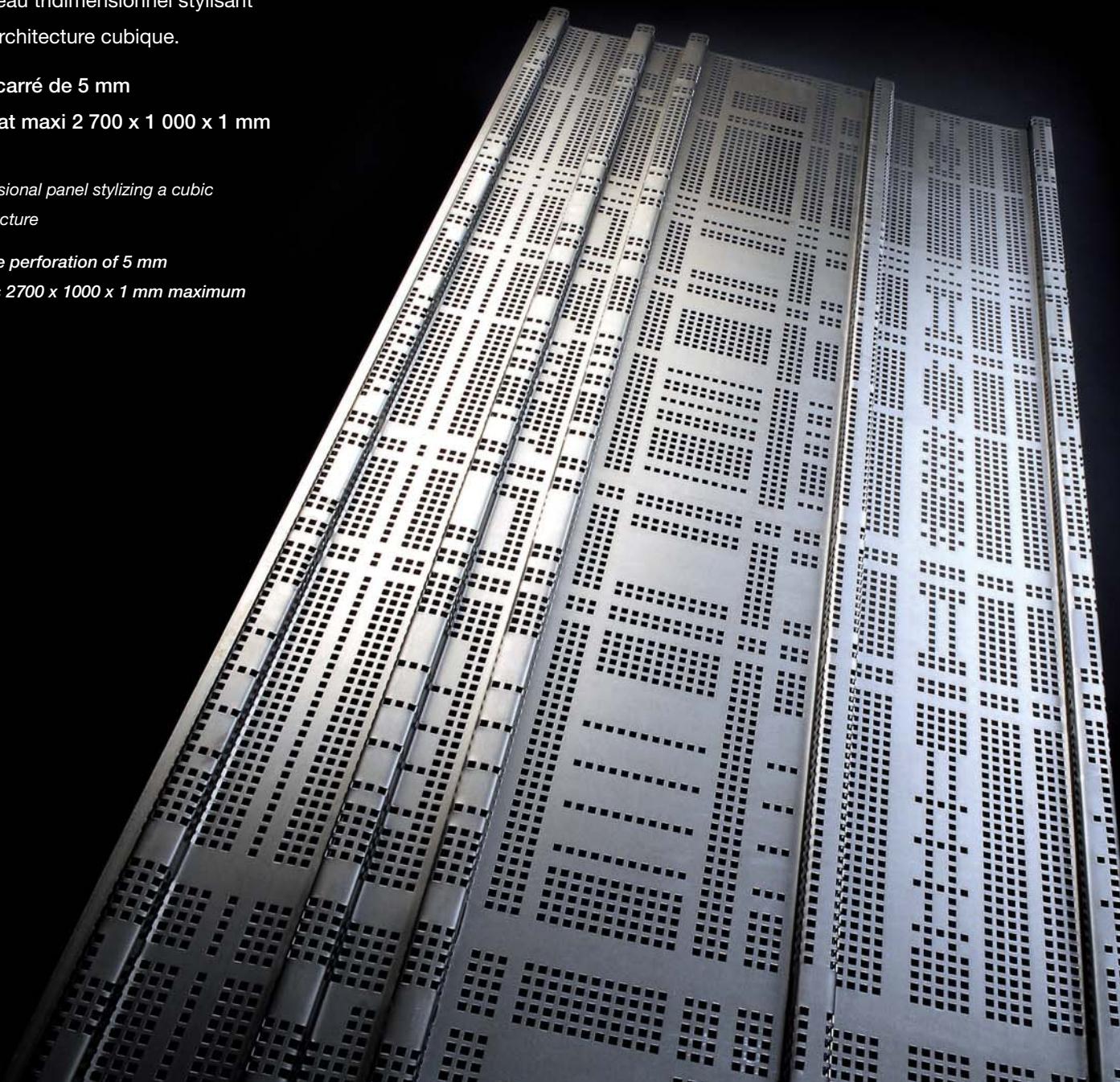
## ||Rhythmic TPN MANHATTAN™

Panneau tridimensionnel stylisant  
une architecture cubique.

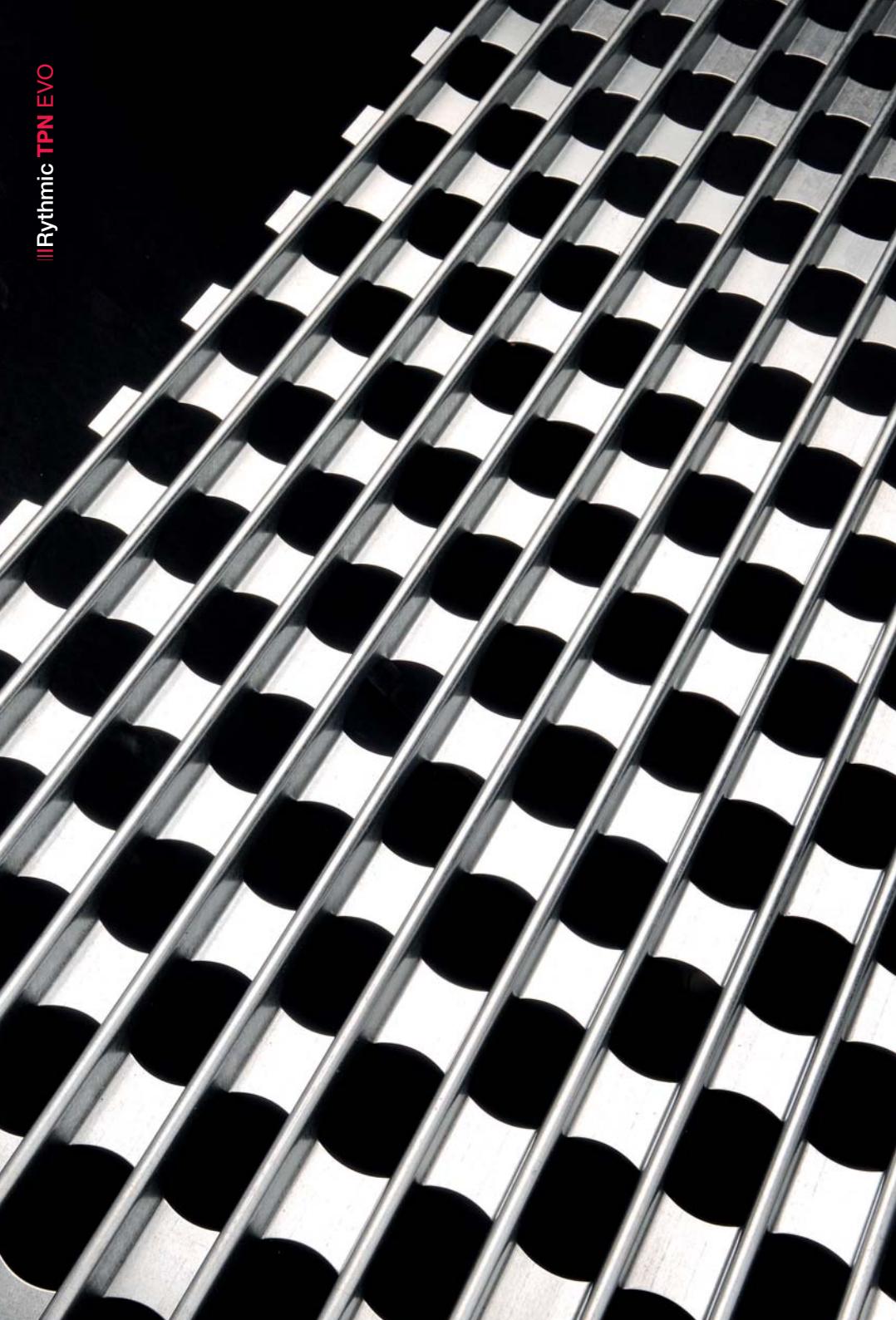
Trou carré de 5 mm  
Format maxi 2 700 x 1 000 x 1 mm

*Dimensional panel stylizing a cubic  
architecture*

*Square perforation of 5 mm  
Panels 2700 x 1000 x 1 mm maximum*







## Gamme ||Rhythmic TPN EVO

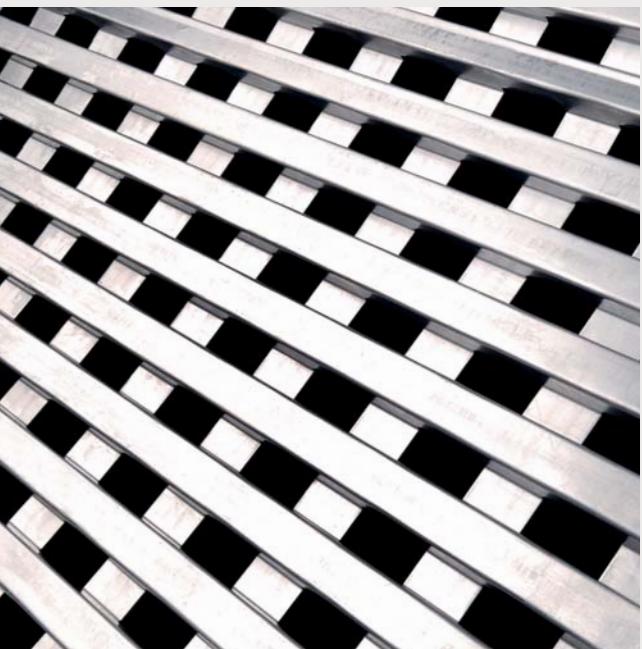
En constante innovation, la gamme TPN grandit avec le temps pour laisser à votre imaginaire un libre choix absolu. Les nervures, jusqu'à présent horizontales ou verticales peuvent aujourd'hui se positionner en fonction des fréquences de perforations.

Vous choisissez votre forme de nervure parmi la gamme proposée, la perforation et vous créez votre propre TPN.

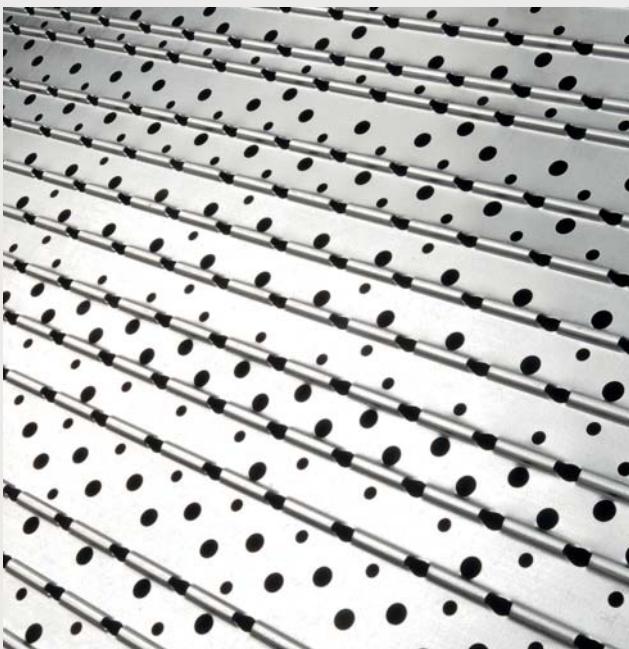
Vous visionnez dans ce document des exemples de réalisation. Les seules limites seront dimensionnelles, mécaniques ou imaginatives.

*Thanks to our constant innovation of patterns and types, the TPN range constantly grows to fulfil changing project demands. Rib width and hole shape/size can be selected then applied in any combination to allow you to create your own project specific TPN.*

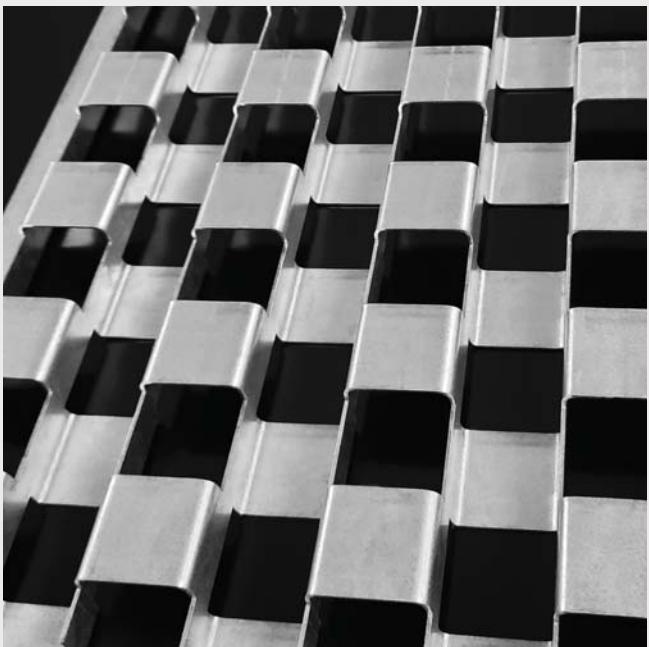
*A selection of examples are shown in this brochure but the only limit to the range of possibilities is imagination.*



Evo 2



Evo 5



Evo 18



Evo 21 PALTA pliée

# ||Rhythmic TPN BOSTON™

Perforation rythmic C20 U 30

*Perforation Rhythmic C20U30*

Épaisseur maxi 1 mm

*Maximum thickness 1 mm*

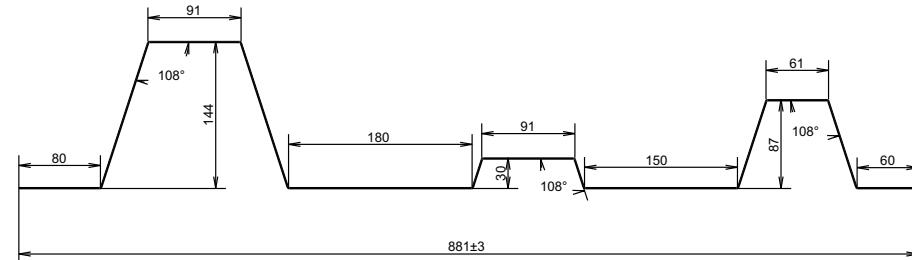
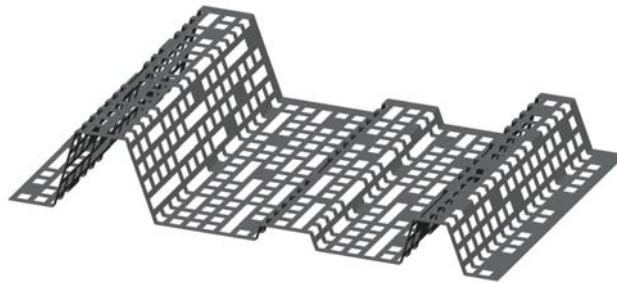
Longueur nervures maxi 4000 mm

*Ribs length 4000 mm maximum*

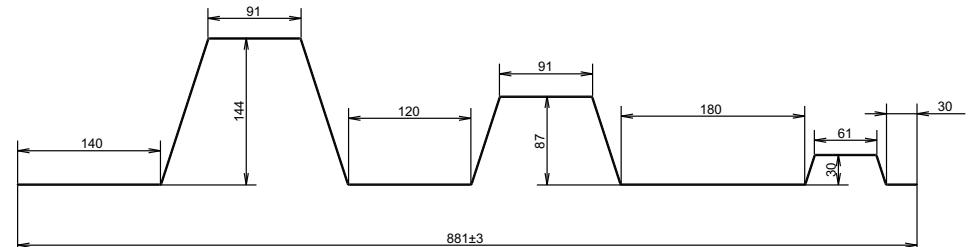
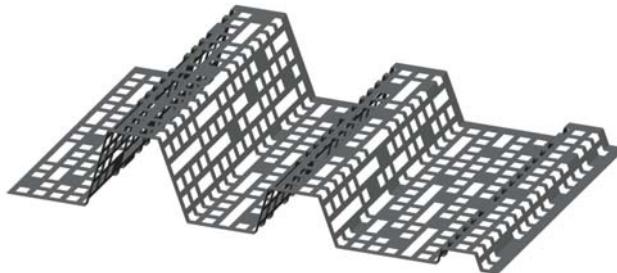
Matières : acier, acier galvanisé, aluminium.

*Raw material: mild steel, pre-galvanized, aluminium*

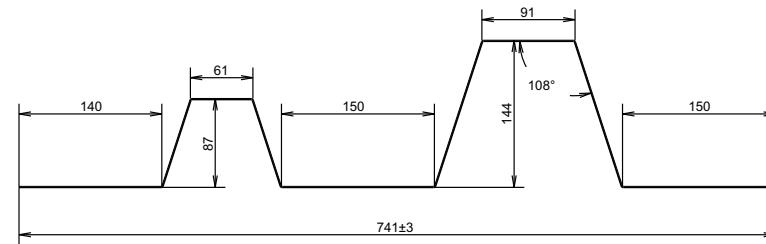
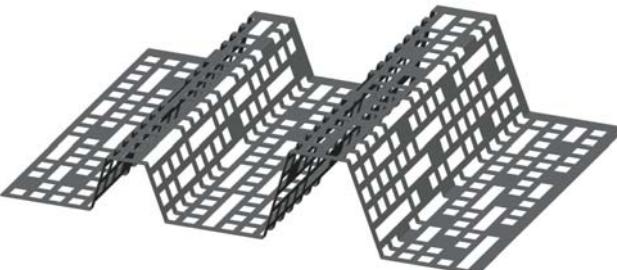
MODULE A



MODULE B



MODULE C



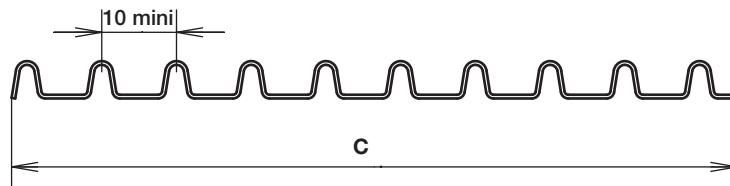
# TN

## Tôles Nervurées

### Ribbed metal sheets

Matières : acier, acier galvanisé, aluminium, inox

Raw material: mild steel, pre-galvanized, aluminium, stainless steel



#### TN 50

Épaisseur / thickness: 0,5 à 0,8 mm

Si / width  $1\ 160 < L < 2\ 500$  C = 730 max

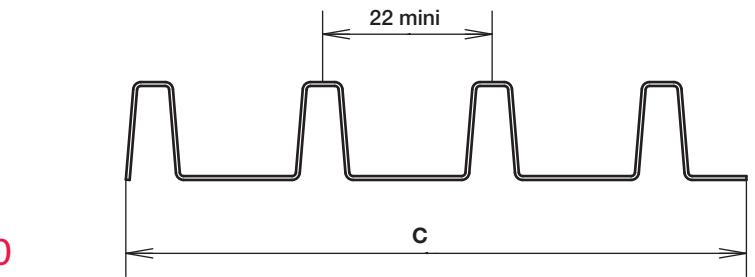
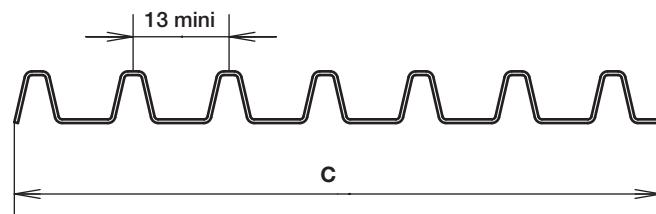
Si / width  $L < 1\ 160$  C = 2 400 max

#### TN 70

Épaisseur / thickness: 0,5 à 1 mm

Si / width  $1\ 120 < L < 2\ 500$  C = 710 max

Si / width  $L < 1\ 120$  C = 2 500 max



#### TN 130

Épaisseur / thickness: 0,8 à 1 mm

Si / width  $1\ 160 < L < 2\ 500$  C = 670 max

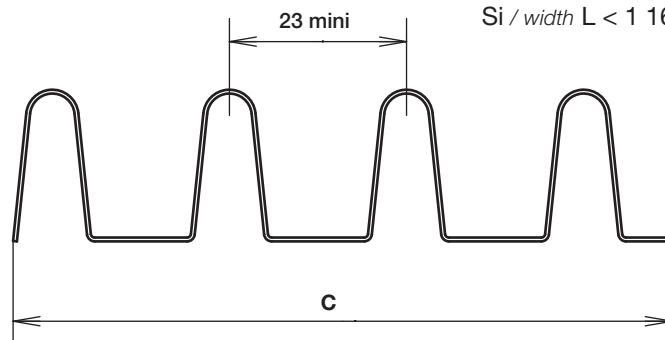
Si / width  $L < 1\ 160$  C = 2 070 max

#### TN 200

Épaisseur / thickness: 0,8 à 1 mm

Si / width  $1\ 160 < L < 2\ 500$  C = 510 max

Si / width  $L < 1\ 160$  C = 1 600 max

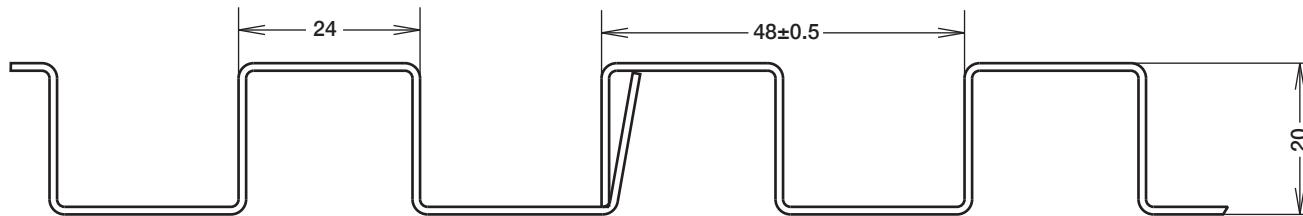


L = longueur des nervures / length of rib – C = cote nervurée / length

# TN

## Tôles Nervurées / *Ribbed metal sheets*

Matières : acier, acier galvanisé, aluminium, inox / *Raw material: mild steel, pre-galvanized, aluminium, stainless steel*

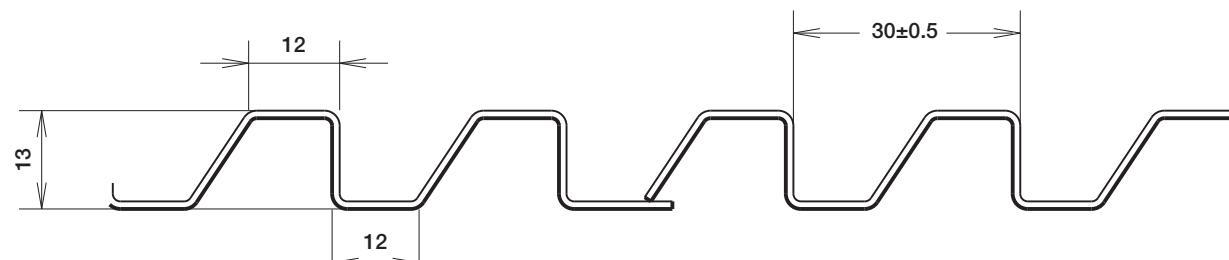


### TN 4-11-29

Épaisseur / thickness: 0,5 à 1,5 mm

L = 4000 mm max

C = 576 mm max

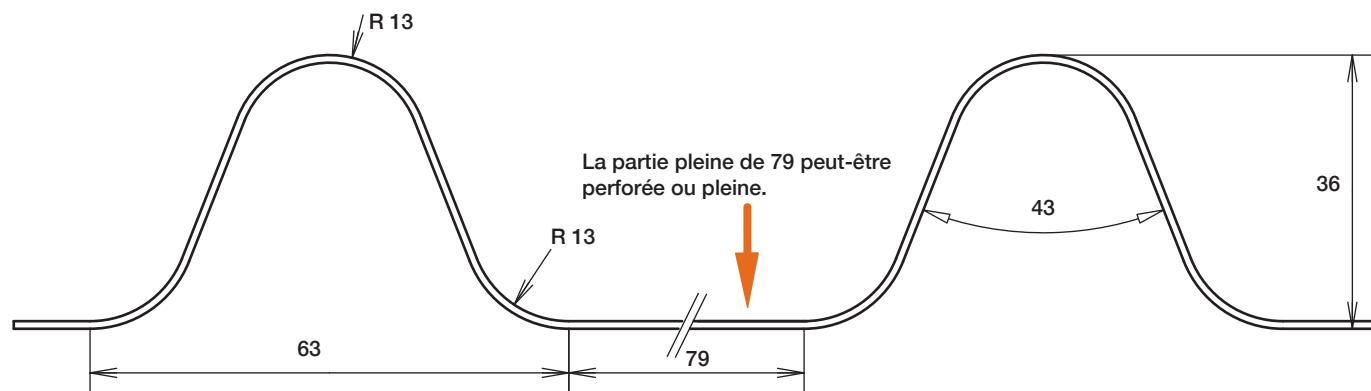


### TN 4-11-5

Épaisseur / thickness: 0,5 à 1,5 mm

L = 4000 mm max

C = 660 mm max



### TN 5-11-89

Épaisseur / thickness: 1 à 1,5 mm

Si / width

1 250 < L < 3 300 C = 970 max

L < 1 250 C = 3 000 max

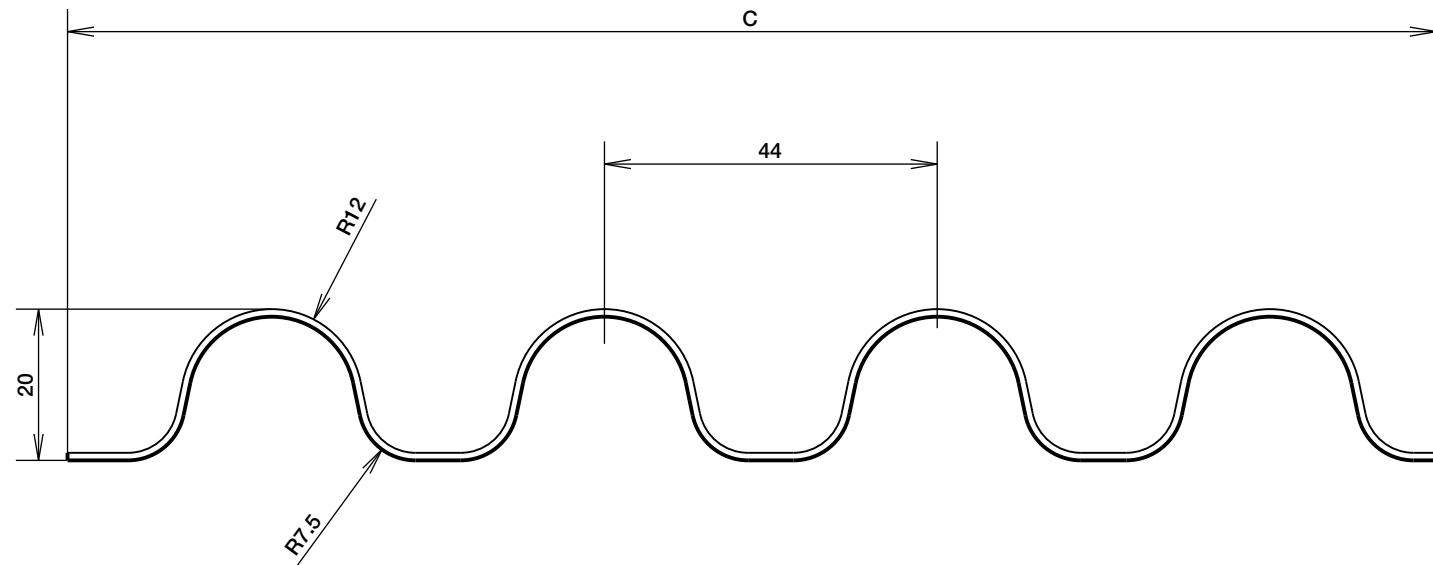
### **TN 4-11-36**

Épaisseur / thickness: 0,5 à 1 mm

Si / width

$1\ 250 < L < 2\ 000$  C = 800 max

$L < 1\ 250$  C = 2 640 max

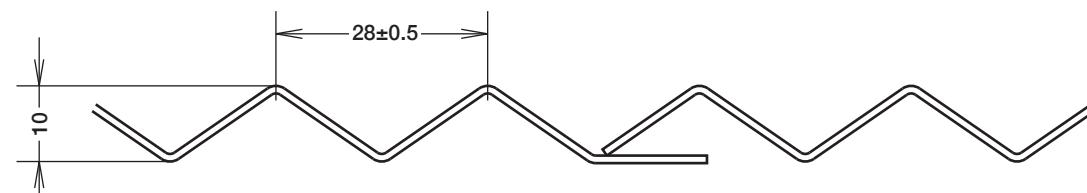


### **TN 4-11-41**

Épaisseur / thickness: 0,5 à 1,5 mm

L = 4000 mm max

C = 812 mm max



### **TN 4-11-20**

Épaisseur / thickness: 0,5 à 1,5 mm

L = 4000 mm max

C = 735 mm max



# TPN 50 / TPN 70

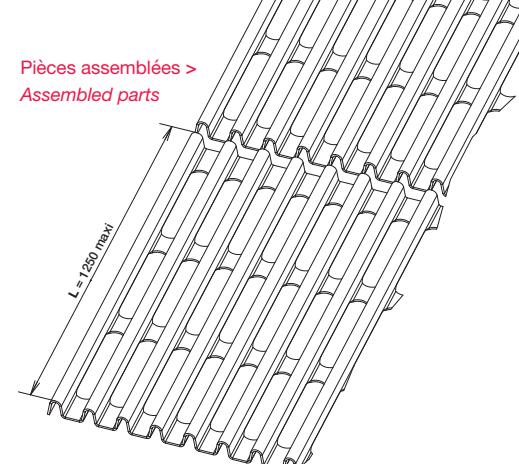
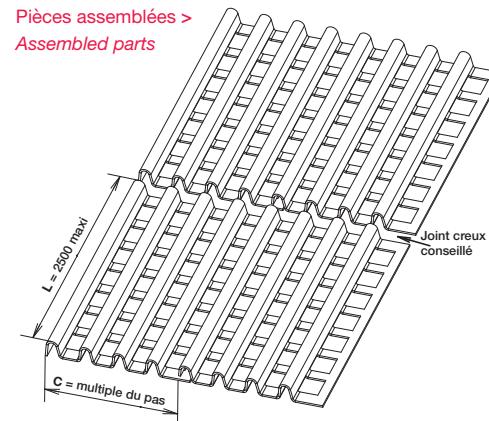
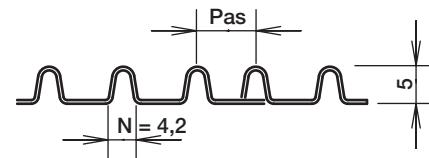
## Tôles Perforées Nervurées

### *Perforated Ribbed metal sheets*

Matières : acier, acier galvanisé, aluminium, inox

Raw material: *mild steel, pre-galvanized, aluminium, stainless steel*

#### Détail de recouvrement *Joining detail*



#### TPN 50 C 5,5 U 8

Vide / open area 45%

Pas / pitch = 8,5 à 9

Si / width 1 250 < L < 2 500

C = 730 max

#### TPN 50 LC 5,5x13,5 U 16

Vide / open area 47%

Pas / pitch = 8,5 à 9

L 2 500 max

C = 730 max

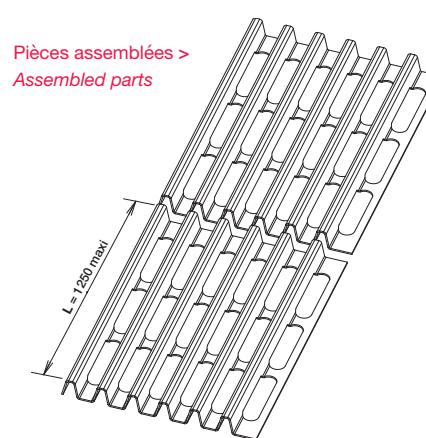
#### TPN 50 LR 5,6x25 U 29

Vide / open area 51%

Pas / pitch = 8,5 à 9

L 1 250 max

C = 2 000 max



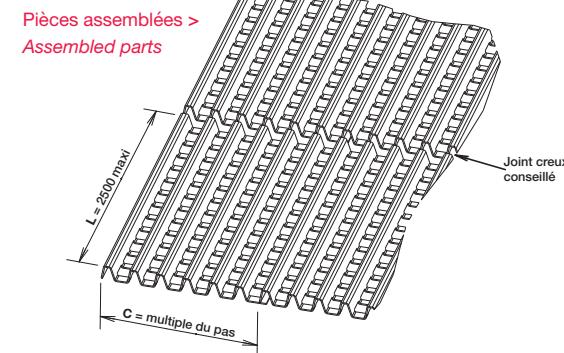
#### TPN 70 LR 5,6x25 U 29

Vide / open area 38%

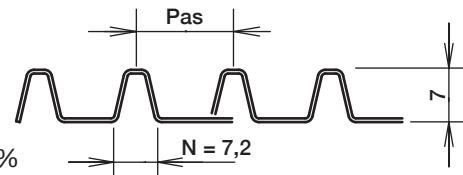
Pas / pitch = 11 à 12,3

Si / width 1 250 < L < 2 500 C = 710 max

Si / width L < 1 250 C = 2 200 max



#### Détail de recouvrement / Joining detail



#### TPN 70 C 5,5 U8

Vide / open area 31%

Pas / pitch = 11 à 12,3

Si / width 1 250 < L < 2 500 C = 710 max

Si / width L < 1 250 C = 2 200 max

L = longueur des nervures / length of rib – C = cote nervurée / length – Épaisseur / thickness: de 0,5 à 1 mm selon modèle et matière (*depending on model and material*)

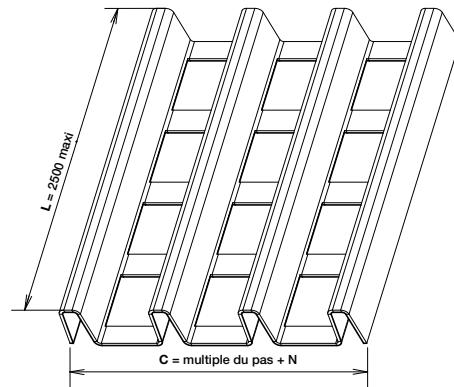
# TPN 130

## Tôles Perforées Nervurées

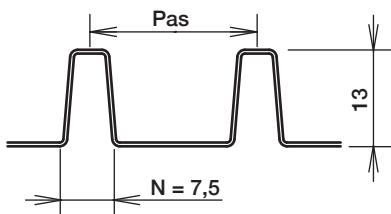
### Perforated Ribbed metal sheets

Matières : acier, acier galvanisé, aluminium, inox

Raw material: mild steel, pre-galvanized, aluminium, stainless steel



Détail



#### TPN 130

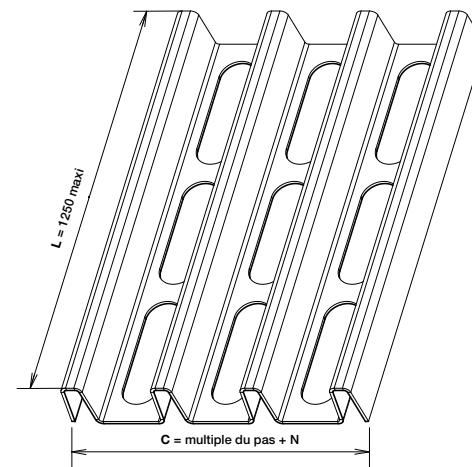
#### C15 U 21

Vide / open area 48%

Pas / pitch =  $22 \pm 0,5$

Si / width  $1\ 250 < L < 2\ 500$  C = 645 max

Si / width  $L < 1\ 250$  C = 2 070 max



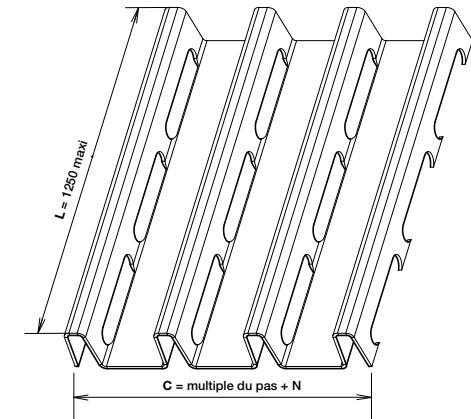
TPN 130  
LR 9x30 U 35

Vide / open area 38%

Pas / pitch = 22 minimum

L 1 250 max

C = 2 070 max



TPN 130 PER  
LR 5,6x25 U 29

Vide / open area 20,8%

Pas / pitch = 22 minimum

L 1 250 max

C = 2 070 max

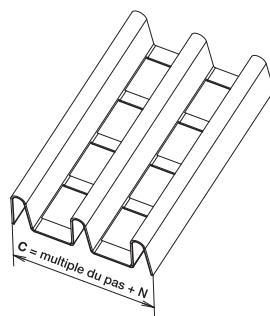
# TPN 200

## Tôles Perforées Nervurées

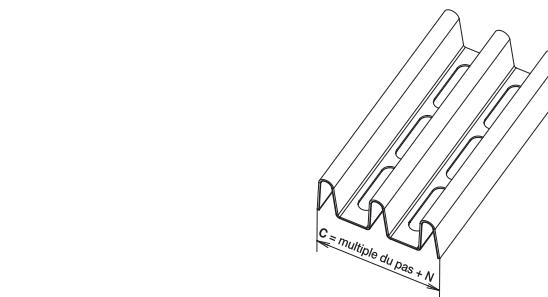
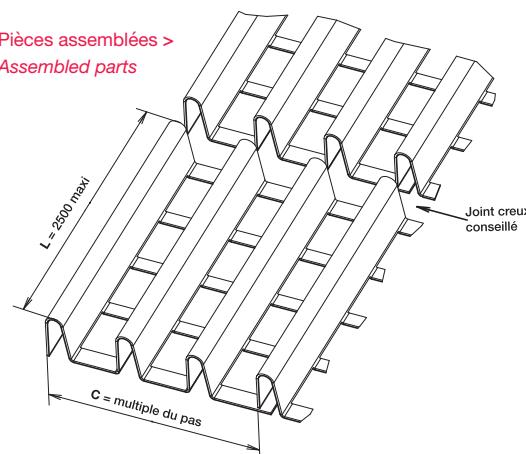
### Perforated Ribbed metal sheets

Matières : acier, acier galvanisé, aluminium, inox

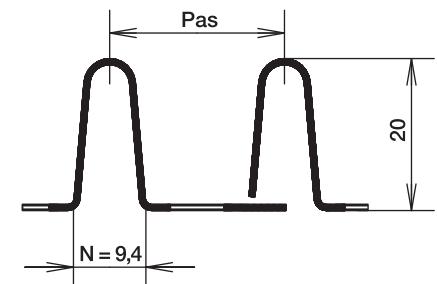
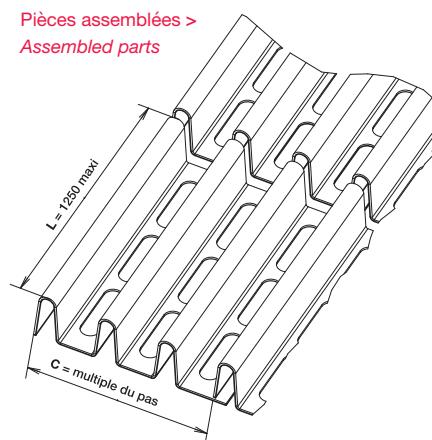
Raw material: mild steel, pre-galvanized, aluminium, stainless steel



Pièces assemblées >  
Assembled parts



Pièces assemblées >  
Assembled parts



Détail de recouvrement  
Joining detail

#### TPN 200

#### C 18 U 23

Vide / open area 50%

Pas / pitch =  $28 \pm 0,5$

Si / width  $1\ 250 < L < 2\ 500$  C = 560 max

Si / width L < 1 250 C = 1 800 max

#### TPN 200

#### C 30 U 35

Vide / open area 65%

Pas / pitch =  $39 \pm 0,5$

Si / width  $1\ 250 < L < 2\ 500$  C = 674 max

Si / width L < 1 250 C = 2 190 max

#### TPN 200

#### LR 7x25 U 30

Vide / open area 26%

Pas / pitch =  $23 \pm 0,5$

Si / width  $1\ 250 < L < 2\ 500$  C = 510 max

Si / width L < 1 250 C = 1 600 max

L = longueur des nervures / length of rib – C = cote nervurée / length – Épaisseur / thickness: de 0,5 à 1 mm selon modèle et matière (depending on model and material)

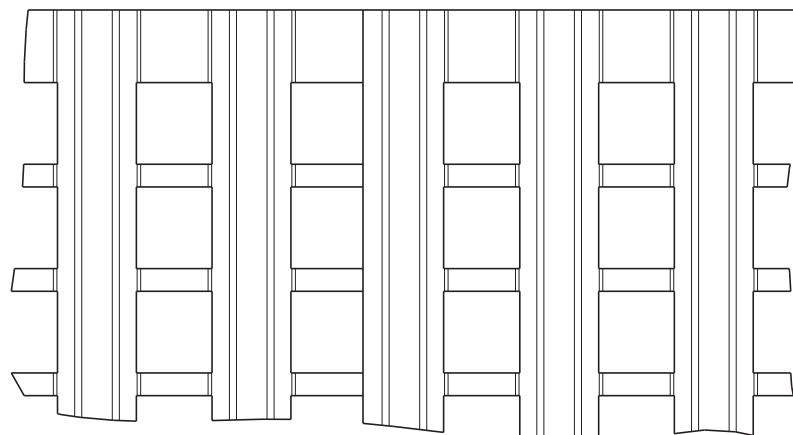
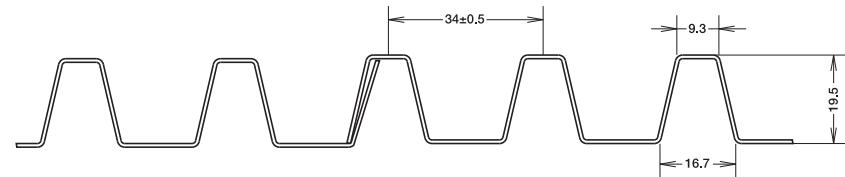
# TPN 200 L / TN 200 L

Tôles Perforées Nervurées / *Perforated Ribbed metal sheets*

Tôles Nervurées / *Ribbed metal sheets*

Matières : acier, acier galvanisé, aluminium

*Raw material: mild steel, pre-galvanized, aluminium*



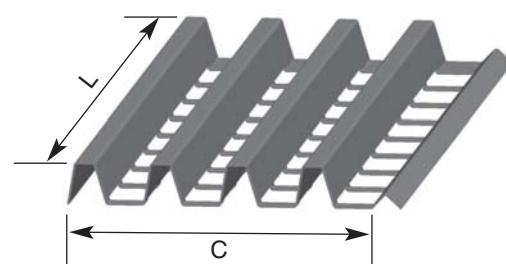
**TPN 200 L  
C18 U 23 X 60**

Vide / open area 41,4%

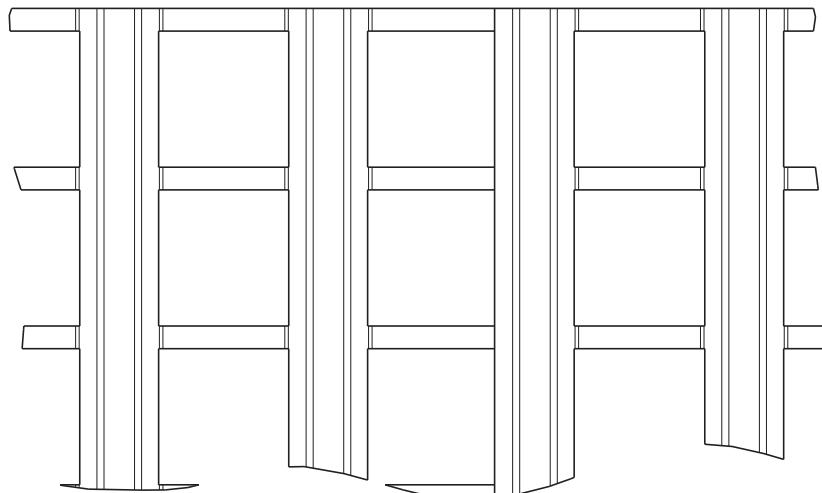
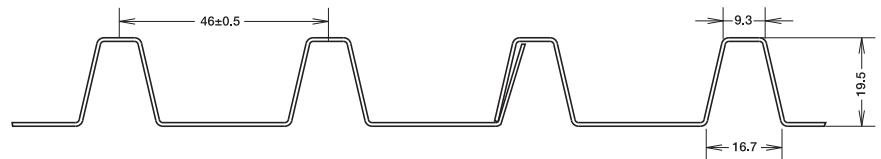
Pas / pitch =  $34 \pm 0,5$

L = 4000 max

C = 544 max



**TN 200 L** Pas / pitch mini 28 / C max 504



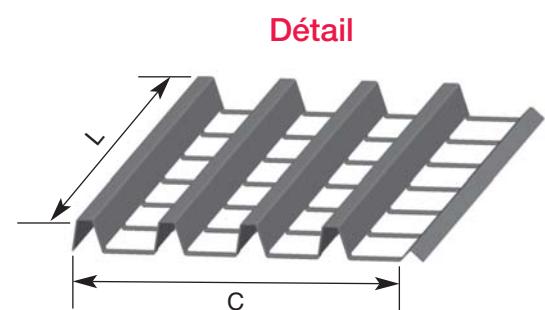
**TPN 200 L  
C30 U 35 X 72**

Vide / open area 56%

Pas / pitch =  $46 \pm 0,5$

L = 4000 max

C = 598 max



L = longueur des nervures / length of rib – C = cote nervurée / length  
Épaisseur / thickness: de 0,5 à 1,5 mm selon modèle et matière (depending on model and material)

# TPN 300 L / TN 300 L

Tôles Perforées Nervurées / *Perforated Ribbed metal sheets*

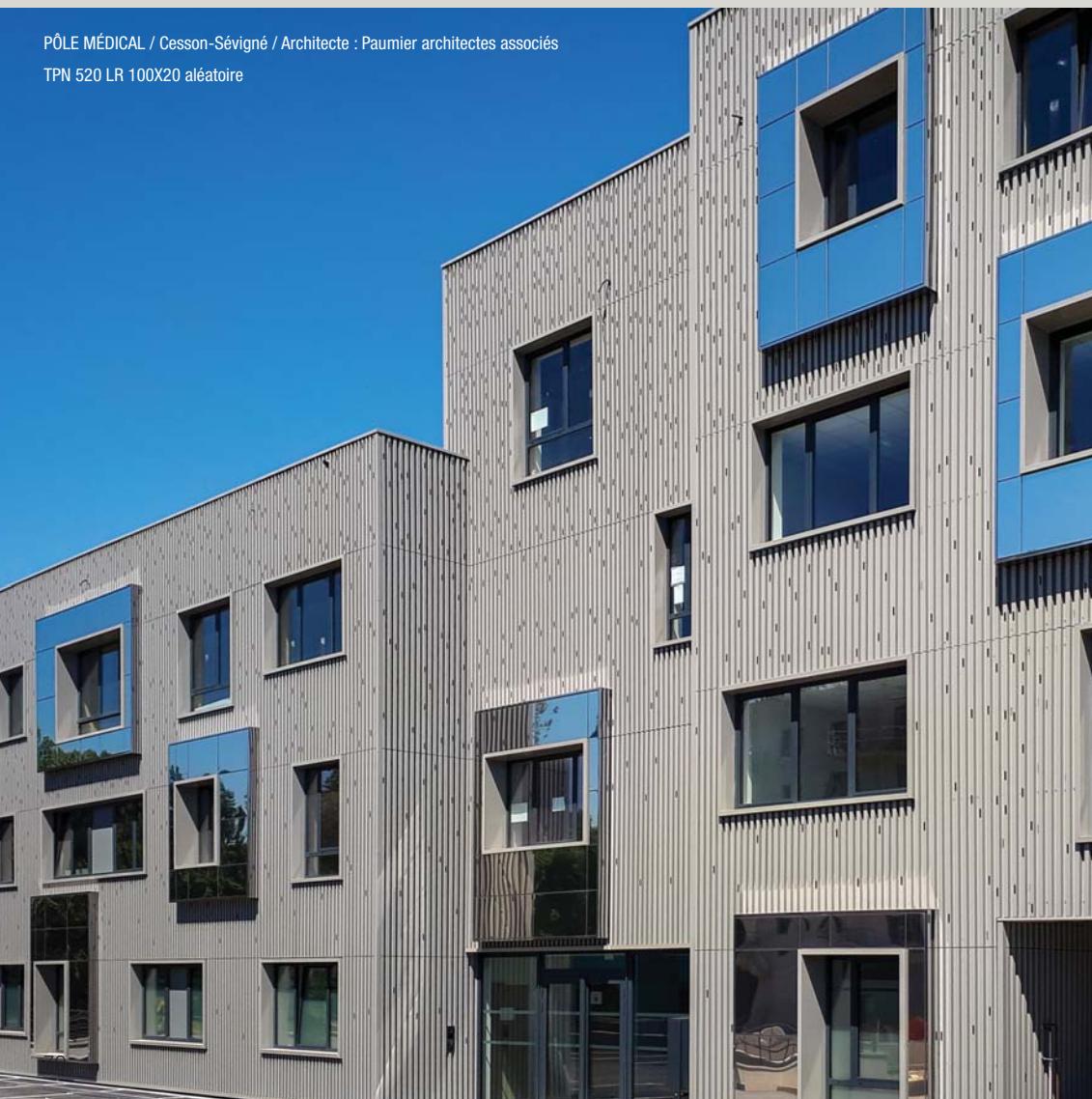
Tôles Nervurées / *Ribbed metal sheets*

Matières : acier, acier galvanisé, aluminium

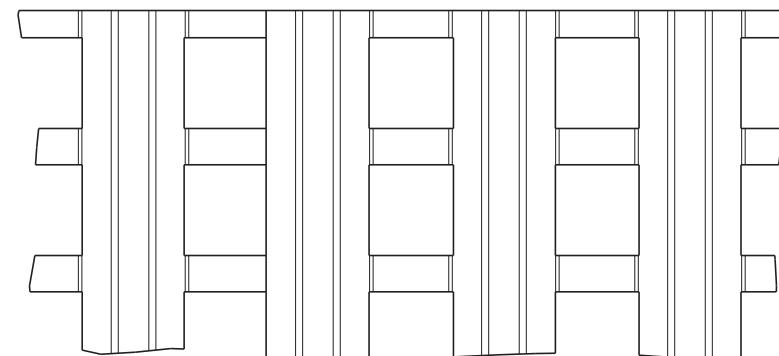
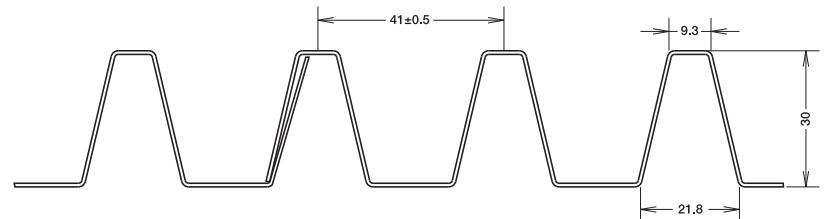
*Raw material: mild steel, pre-galvanized, aluminium*

PÔLE MÉDICAL / Cesson-Sévigné / Architecte : Paumier architectes associés

TPN 520 LR 100X20 aléatoire



**TN 300 L** Pas / pitch mini 34,5 / C max 414



**TPN 300 L  
C20 U 28 X 84**

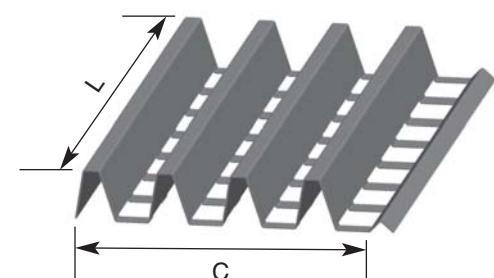
Vide / open area 35%

Pas / pitch =  $41 \pm 0,5$

L = 4000 max

C = 451 max

Détail



L = longueur des nervures / length of rib – C = cote nervurée / length  
Épaisseur / thickness: de 0,5 à 1,5 mm selon modèle et matière (depending on model and material)



LES PARISIENNES / Lormont / Architecte : Lanoire & Courrian



CINÉMA CGR / Villenave-d'Ornon / Architecte : CGR



UBISOFT / Montpellier / Architecte : Philippe Rubio

# Habillage tôle / Cladding sheets

## Matières / Raw materials

- Acier / Steel
- Inox / Stainless steel
- Acier galva / Galvanized steel
- Aluminium / Aluminium

**Une tôle perforée** se définit ainsi (mm) : forme de trou – diamètre de trou – disposition – entraxe :

Exemples **R 8 T 12** signifie perforation ronde ø8 mm disposée en T / Entraxe 12 mm.

**C 6 U 10** signifie perforation carrée 6 mm disposée en U / Entraxe 10 mm.

*Finally the designation of a perforated sheets is defined by the hole (mm): shape – diameter – positionning – Pitch*

Examples **R 8 T 12:** Round hole diameter 8mm arranged in T, pitch 12mm.

**C 6 U 10:** Square hole lengh of side 6mm arranged in U, pitch 10mm.

**Une tôle emboutie** se définit ainsi : forme du trou – diamètre du trou/emboutissage – disposition – entraxe

Exemple **EMB 15/23 U32** signifie tôle emboutie, perforation ronde de 15mm ; emboutissage de 23mm, disposée en U avec un entraxe de 32mm

*The designation of an embossed plates is defined by hole, shape, embossing diameter, positioning and pitch.*

Examples **EMB 15/23 U32** means embossed plate with round hole perforation of 15mm diameter, embossing of 23mm, arranged in U with a pitch of 32mm.

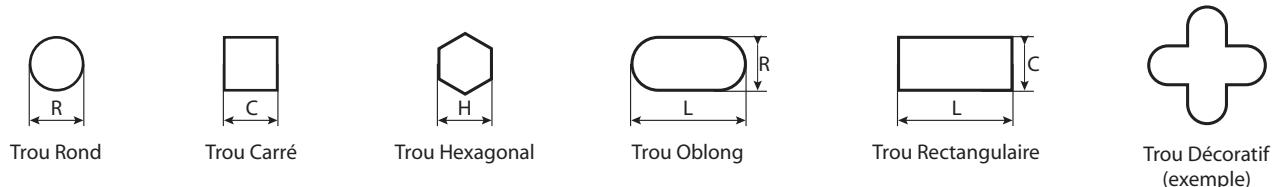
## Parachèvements / Completions

- Grugeage / Notching
- Pliage / Folding
- Cintrage / Bending
- Soudure / Welding

## Finitions / Finishes

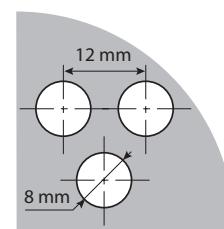
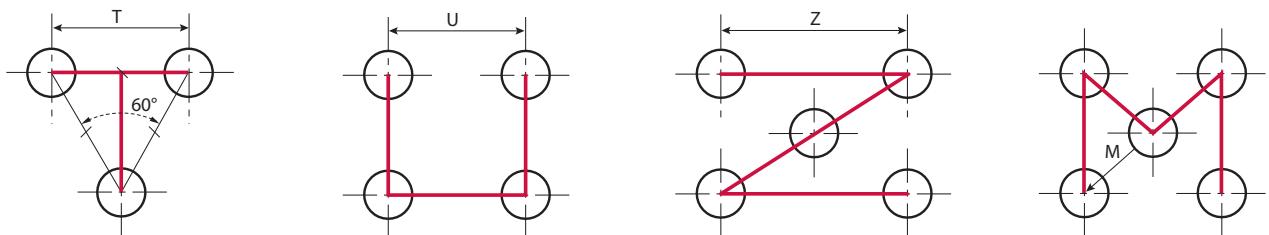
- Anodisation / Anodising
- Thermolaquage / Lacquering
- Polissage électrolytique / Electropolishing

Les trous sont de forme ronde (R), carrée (C), hexagonale (H), oblongue (LR), rectangulaire (LC) ou en losange (CD).  
*The Shape of the Hole can be Round (R), Square (C), Hexagonal (H), slot with round ends (LR), slot with square ends (LC), or Diamond (CD).*

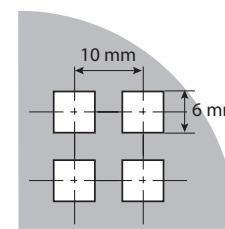


La disposition des perforations se définit par une des lettres T-U-M-Z selon l'arrangement des trous les uns par rapport aux autres. Le sens A ou B dépend du positionnement des trous par rapport à la longueur de la feuille.

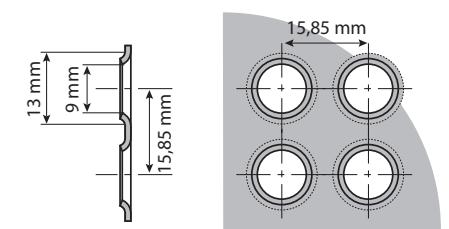
*The arrangement and pitch of holes are codified by letters T-U-M-Z in relation to geometrical disposition of holes.  
 The direction depends upon the situation of holes in relation to the length of the plate. Two directions : A or B.*



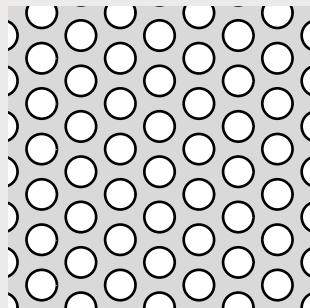
R8 T12



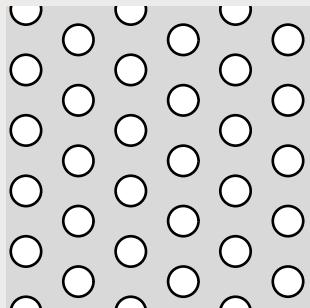
C6 U10



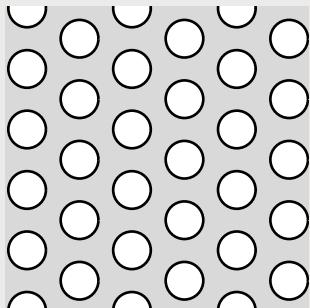
EMB R9/13 U 15,85

TÔLE PERFORÉE STANDARD / *Perforated sheets*

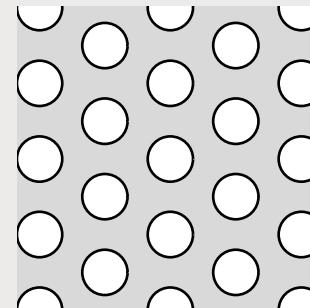
R4 T6 (40 %)\*



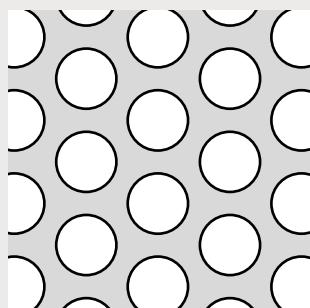
R4 T8 (22,7 %)\*



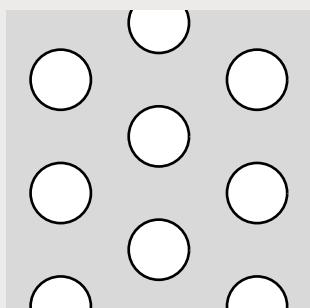
R5 T8 (35,4 %)\*



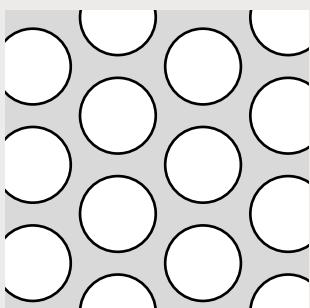
R6 T10 (32,6 %)\*



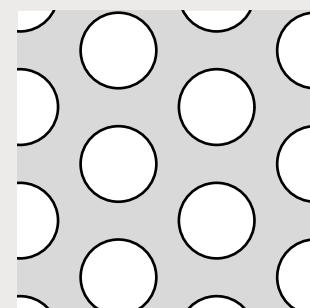
R8 T11 (47 %)\*



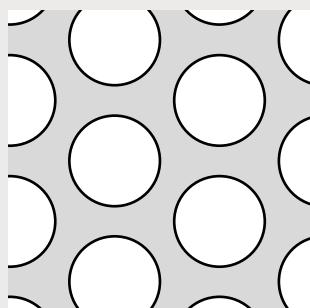
R8 T15 (26 %)\*



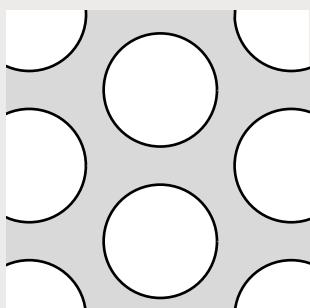
R10 T13 (54 %)\*



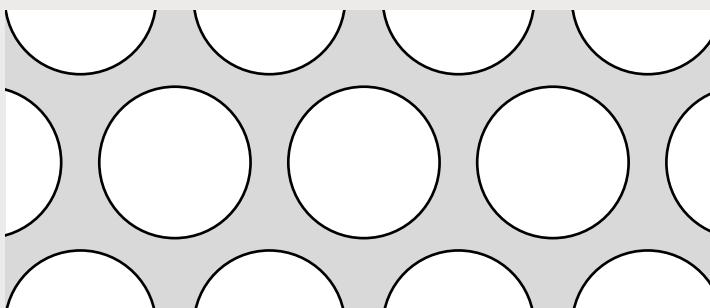
R10 T15 (26 %)\*



R12 T16 (28 %)\*



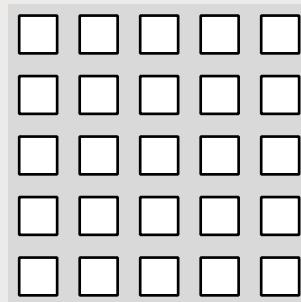
R15 T20 (36 %)\*



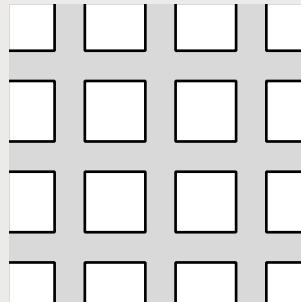
R20 T25 (43,3 %)\*

\* Pourcentage de vide / Open area

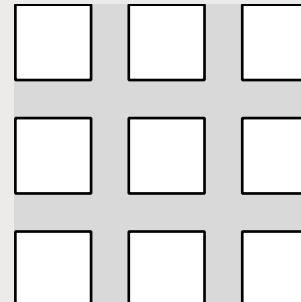
## TÔLE PERFORÉE STANDARD / *Perforated sheets*



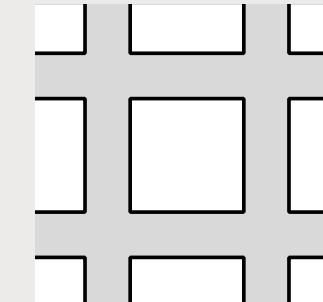
C5 U8 (39 %)\*



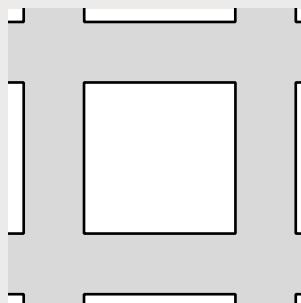
C8 U12 (44 %)\*



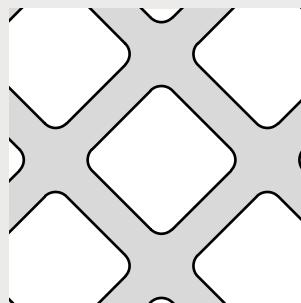
C10 U15 (44 %)\*



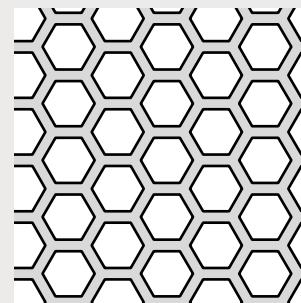
C15 U21 (51 %)\*



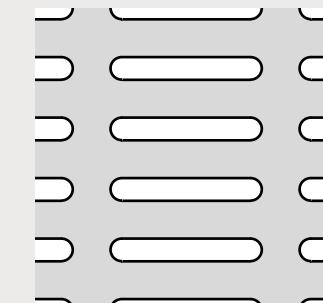
C20 U28 (51 %)\*



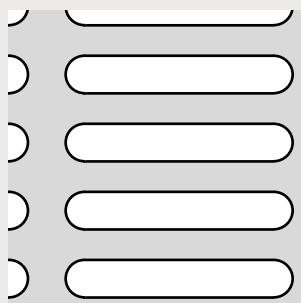
CD15 M19,8 (57,4 %)\*



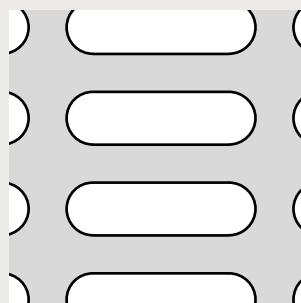
H6 T7,5 (64 %)\*



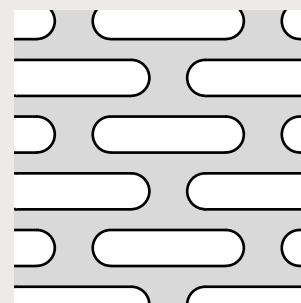
LR 4,5X20 U 8X25 (51 %)\*



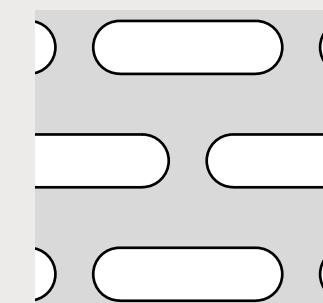
LR 5X30 U 9X35 (23 %)\*



LR 7X25 U 12X30 (46 %)\*

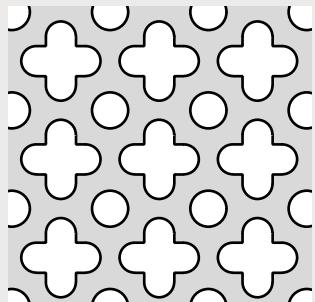


LR 4,75X20 Z 15X25 (48 %)\*

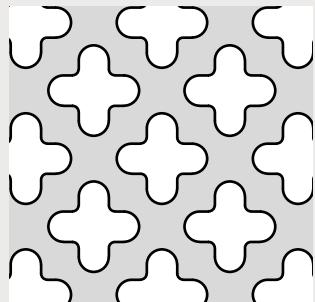


LR 7X25 Z 30X30 (37 %)\*

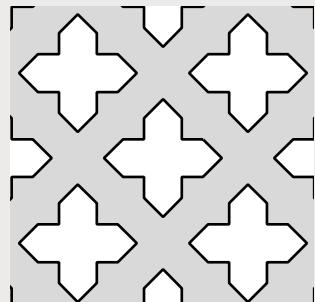
\* Pourcentage de vide / Open area



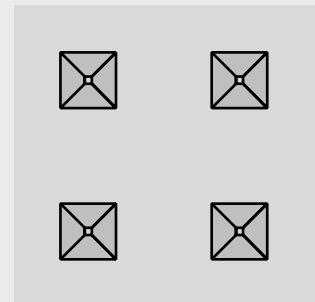
DEC 1 (49 %)\*



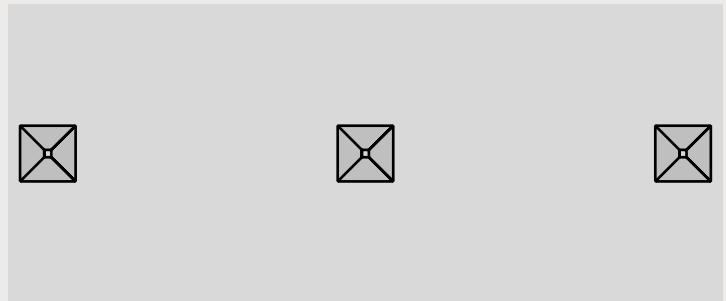
DEC 2 (46 %)\*



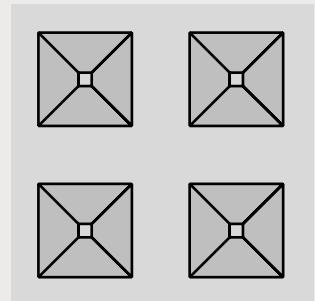
DEC 4 (45 %)\*



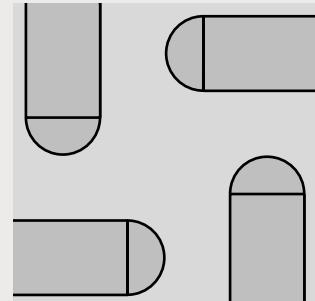
GAU A



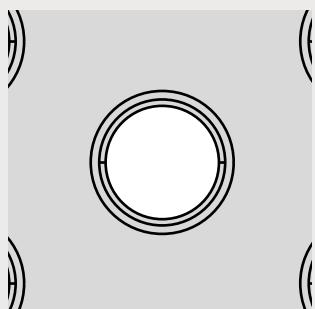
GAU A 42



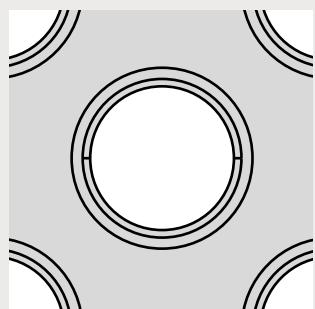
GAU B



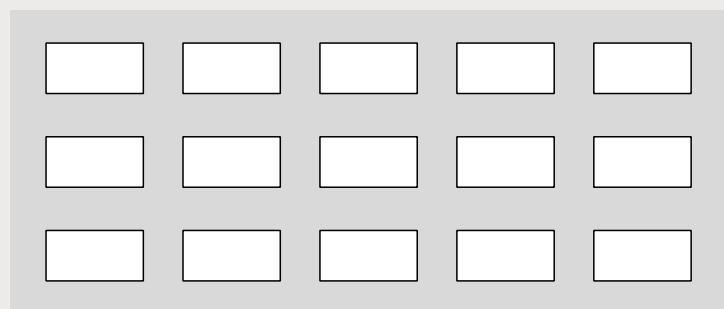
GAU C



EMB R15/23 T32



EMB R19/28 M31,8



LC 7X13,5 U 13X19 (38 %)\*

\* Pourcentage de vide / Open area

# Habillage mailles

## *Mesh panels*

Les mailles et tentures dans les applications architecturales sont apparues depuis seulement quelques années. Elles sont issues d'applications industrielles, mais leurs textures, leurs rigueurs et leurs matières ne cessent de nous intriguer. Positionnées à la verticale, en façade, en garde-corps, les mailles prennent une nouvelle dimension visuelle. En fonction de l'inclinaison de la lumière et de la perspective, le projet peut être à la fois opaque et transparent. Nous vous proposons un large choix de mailles et de solutions de mise en œuvre de ces matériaux.

Une équipe technique vous accompagne tout au long de votre projet.

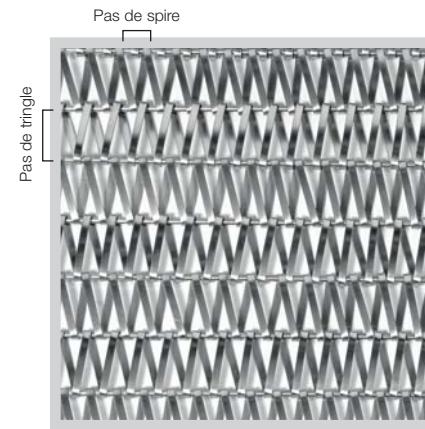
*Facade mesh and hanging systems became available some years ago and in some cases innovation has slowed down. At Gantois we constantly explore new profiles, new textures and develop new engineered details working with light, transparency, opacity, perspective and multiple façade elevation types. We explore new techniques and develop new products by listening to our customers. If you have an idea that you wish to realise our technical team are always available to help.*

### **+ Finitions / Finishes**

- Lisières soudées ou lisières bouclées / *Welded frames and folded edges*
- Thermolaquage nous consulter / *Coatings of various types*
- Polissage électrolytique / *Electro-polishing*

# Tentures / RHINOBAND

## *Hanging mesh / RHINOBAND*



### **DGO 20X50 MEPLAT**

Pourcentage de vide / Free area: **37,7%**

Matière / Raw material: **Inox 316 L – 304L / Stainless steel**

Fil de spire / Wire coil: **méplat 7 x 1 mm / Flat**

Fil de tringle / Link wire: **Ø 5 mm**

Pas de spire / Pitch wire coil: **20 mm**

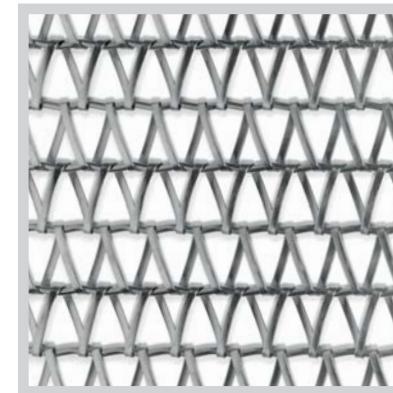
Pas de tringle / Pitch bead wire: **50,5 mm**

Epaisseur de résille / Overall mesh thickness: **15 mm**

Largeur maxi / Maximum width: **8 000 mm**

Longueur maxi / Maximum length: **20 000 mm**

Poids (Kg/m<sup>2</sup>) / Weight (kg/m<sup>2</sup>): **10,33 kg**



### **DGO 40X50 MEPLAT**

Pourcentage de vide / Free area: **57,15%**

Matière / Raw material: **Inox 316 L – 304L / Stainless steel**

Fil de spire / Wire coil: **méplat 7 x 1 mm / Flat**

Fil de tringle / Link wire: **Ø 5 mm**

Pas de spire / Pitch wire coil: **40 mm**

Pas de tringle / Pitch bead wire: **48 mm**

Epaisseur de résille / Overall mesh thickness: **15 mm**

Largeur maxi / Maximum width: **8 000 mm**

Longueur maxi / Maximum length: **20 000 mm**

Poids (Kg/m<sup>2</sup>) / Weight (kg/m<sup>2</sup>): **6,93 kg**



PARC-RELAIS LE HAILLAN ROSTAND / Le Haillan / Architecte : Brochet Lajus Pueyo

## DGO 20X100 MEPLAT

Pourcentage de vide / Free area: **36,25%**

Matière / Raw material: **Inox 316 L – 304L / Stainless steel**

Fil de spire / Wire coil: **méplat 7 x 1 mm / Flat**

Fil de tringle / Link wire: **Ø 5 mm**

Pas de spire / Pitch wire coil: **20 mm**

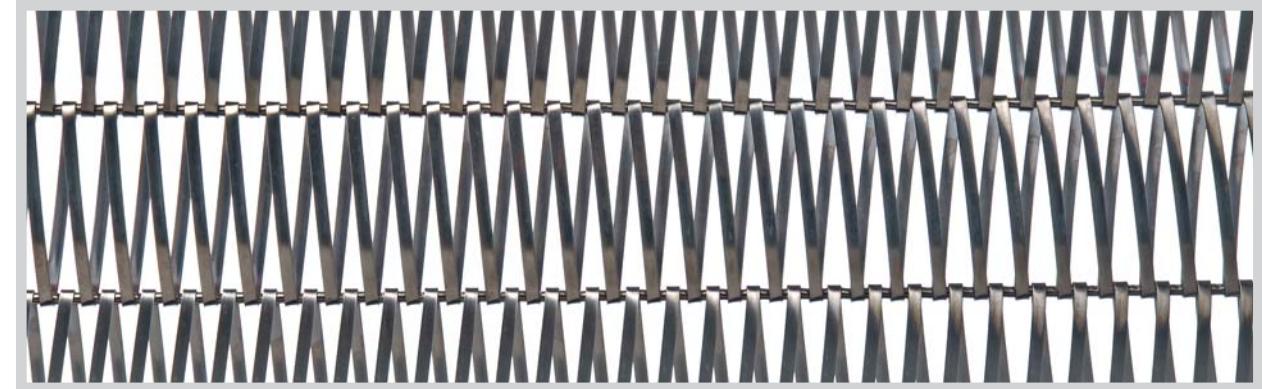
Pas de tringle / Pitch bead wire: **98 mm**

Epaisseur de résille / Overall mesh thickness: **21 mm**

Largeur maxi / Maximum width: **6 000 mm**

Longueur maxi / Maximum length: **20 000 mm**

Poids (Kg/m<sup>2</sup>) / Weight (kg/m<sup>2</sup>): **7,99 kg**



## DGO 40X100 MEPLAT

Pourcentage de vide / Free area: **62%**

Matière / Raw material: **Inox 316 L – 304L / Stainless steel**

Fil de spire / Wire coil: **méplat 7 x 1 mm / Flat**

Fil de tringle / Link wire: **Ø 5 mm**

Pas de spire / Pitch wire coil: **40 mm**

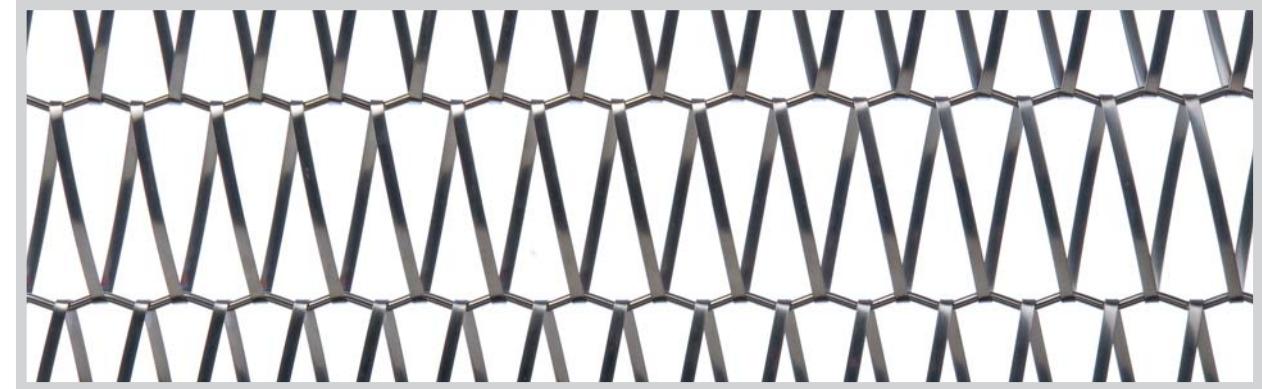
Pas de tringle / Pitch bead wire: **98 mm**

Epaisseur de résille / Overall mesh thickness: **21 mm**

Largeur maxi / Maximum width: **6 000 mm**

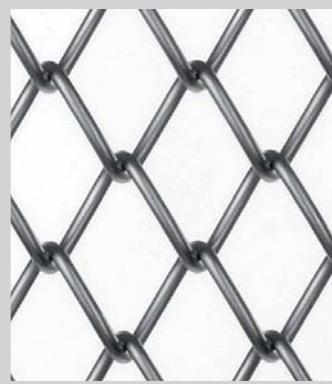
Longueur maxi / Maximum length: **20 000 mm**

Poids (Kg/m<sup>2</sup>) / Weight (kg/m<sup>2</sup>): **4,81 kg**



# Tentures / RHINOBAND

## Hanging mesh / RHINOBAND



### GGO 13 MEPLAT

Pourcentage de vide / Free area: **53%**

Matière / Raw material:

Inox 316 L – 304L / Stainless steel

Fil de spire / Wire coil: **méplat 3 x 1,5 mm / Flat**

Fil de tringle / Link wire: **Ø 2,8 mm**

Pas de spire / Pitch wire coil: **13 mm**

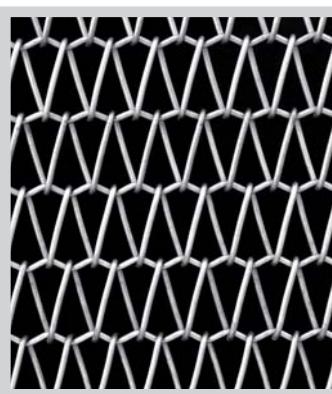
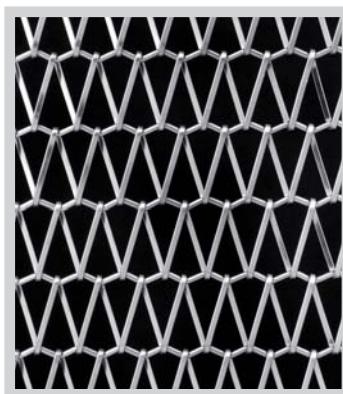
Pas de tringle / Pitch bead wire: **19 mm**

Epaisseur de résille / Overall mesh thickness: **6 mm**

Largeur maxi / Maximum width: **6 000 mm**

Longueur maxi / Maximum length: **20 000 mm**

Poids (Kg/m<sup>2</sup>) / Weight (kg/m<sup>2</sup>): **10,3 kg**



### TG15

Pourcentage de vide / Free area: **85%**

Matière / Raw material: **Inox, cuivre, laiton**

Fil de spire / Wire coil: **1,3 mm**

Pas de spire / Pitch wire coil: **15 mm**

Alésage / Bore: **12 mm**

Largeur maxi / Maximum width: **6000 mm**

Longueur maxi / Maximum length: **30000 mm**

Poids (Kg/m<sup>2</sup>) / Weight (kg/m<sup>2</sup>): **1,4 kg** en version inox



### TG 31 / TGF 31

Pourcentage de vide / Free area: **TG 71% – TGF 70%**

Matière / Raw material: **Inox 316 L – 304L / Stainless steel**

Maille : **20 mm**

Fil de spire / Wire coil: **TG Ø 3 mm – TGF Ø 3,4 mm**

Pas de spire / Pitch wire coil: **TG 32 mm – TGF 36 mm**

Alésage : **17 mm**

Largeur maxi / Maximum width: **6 000 mm**

Longueur maxi / Maximum length: **10 000 mm**

Poids (Kg/m<sup>2</sup>) / Weight (kg/m<sup>2</sup>): **TG 7,1 kg / TGF 9 kg**

### GGO 13 ROND

Pourcentage de vide / Free area: **64%**

Matière / Raw material: **Inox 316 L – 304L / Stainless steel**

Fil de spire / Wire coil: **Ø 1,8 mm**

Fil de tringle / Link wire: **Ø 1,8 mm**

Pas de spire / Pitch wire coil: **13 mm**

Pas de tringle / Pitch bead wire: **20 mm**

Epaisseur de résille / Overall mesh thickness: **6 mm**

Largeur maxi / Maximum width: **6 000 mm**

Longueur maxi / Maximum length: **20 000 mm**

Poids (Kg/m<sup>2</sup>) / Weight (kg/m<sup>2</sup>): **5,2 kg**

### GGO 26 MEPLAT

Pourcentage de vide / Free area: **60%**

Matière / Raw material: **Inox 316 L – 304L / Stainless steel**

Fil de spire / Wire coil: **méplat 4 x 1,5 mm**

Fil de tringle / Link wire: **Ø 3 mm**

Pas de spire / Pitch wire coil: **26 mm**

Pas de tringle / Pitch bead wire: **34,3 mm**

Epaisseur de résille / Overall mesh thickness: **8 mm**

Largeur maxi / Maximum width: **6 000 mm**

Longueur maxi / Maximum length: **20 000 mm**

Poids (Kg/m<sup>2</sup>) / Weight (kg/m<sup>2</sup>): **6,26 kg**

# Cotte de mailles

## Rings meshes



Une maille réalisée à partir d'un ensemble d'anneaux singuliers soudés les uns aux autres pour constituer un tressage souple. Mis en tension, la maille se transforme en une nappe rigide avec un pouvoir exceptionnel d'accroche de la lumière naturelle ou artificielle.

*Mesh manufactured with individually welded rings to facilitate shape and form. Once tension is applied the mesh becomes rigid and can be used as a sub-structure to enable fittings to be attached to it or to enable it to be used for exterior facade cladding or interior decoration.*

### ALPHAMESH 12

Matière : **inox ou bronze brillant** / Stainless steel or bronze

Anneaux / Ring: **Ø 12 mm**

Fil / Wire: **Ø 1,1 mm**

Pas moyen en largeur : **12 mm**

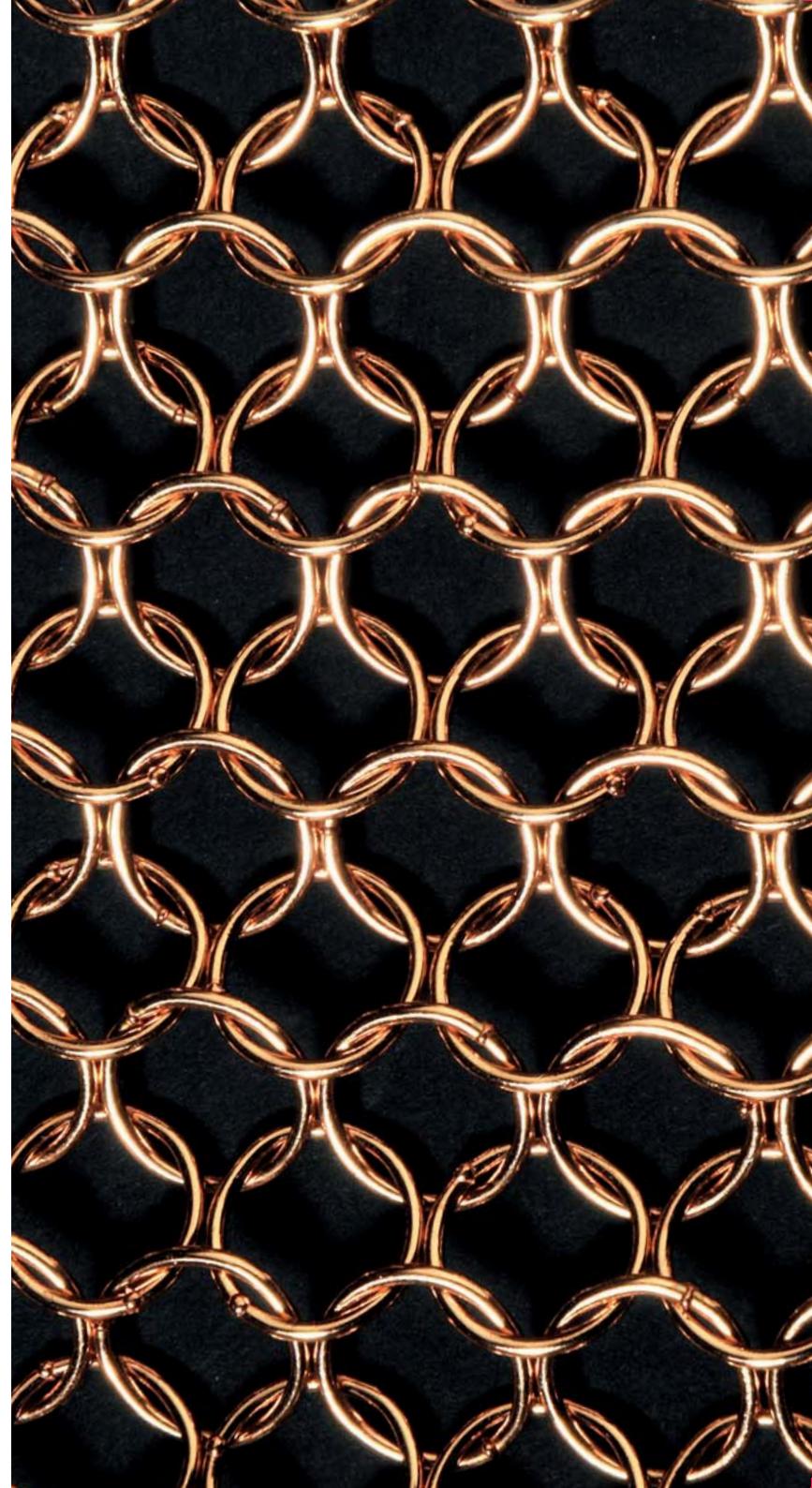
Pas moyen en longueur : **14 mm**

Epaisseur / Thickness: **3,5 mm**

Largeurs standard / Standard width / max: **2 400 mm / 4 800 mm**

Longueurs ou hauteur / Length or height maxi: **15 000 mm**

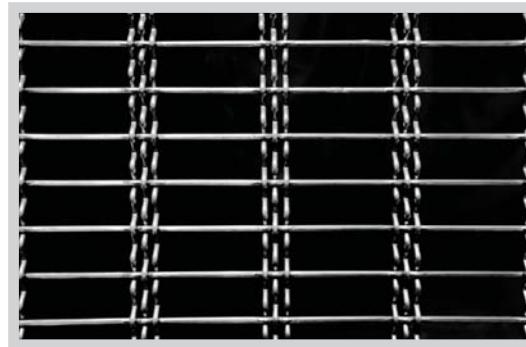
Poids inox / bronze (Kg / m<sup>2</sup>) / Weight: **3,3 kg / 3,8 kg**



# Mailles rigides / Gamme QUADRA

## Rigid meshes / Range QUADRA

Montage en feuillures ou cadres / Rebate or frame mounting



### GDHF 1 ÉCRAN TISSÉ WEAVED SCREEN

Pourcentage de vide / Percentage open area: **75%**

Matière / Material: **Inox 304L – 316L**

Fil de chaîne / Warp wire: **Ø 3 mm**

Fil de trame / Weft wire: **Ø 3 mm**

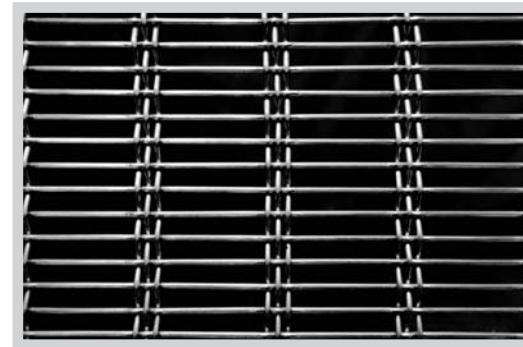
Vide de maille / Mesh opening: **20 x 53 mm**

Largeur maxi / Max width: **2 500 mm (sens 20)**

Longueur maxi / Max length: **4 000 mm (sens 53)**

Épaisseur totale / Total thickness: **7 mm**

Poids (kg/m<sup>2</sup>) / Weight: **5,7 kg**



### GDHF 3 ÉCRAN TISSÉ WEAVED SCREEN

Pourcentage de vide / Percentage open area: **65%**

Matière / Material: **Inox 304L – 316L**

Fil de chaîne / Warp wire: **Ø 3 mm**

Fil de trame / Weft wire: **Ø 3 mm**

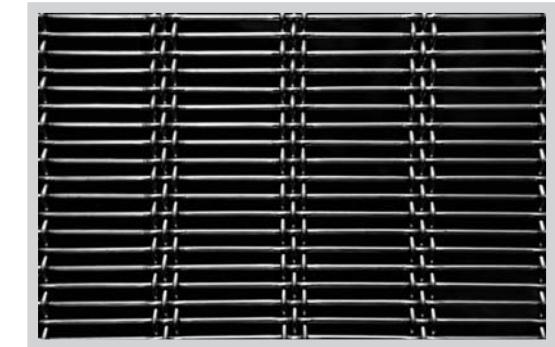
Vide de maille / Mesh opening: **9 x 53 mm**

Largeur maxi / Max width: **2 500 mm (sens 9)**

Longueur maxi / Max length: **4 000 mm (sens 53)**

Épaisseur totale / Total thickness: **7 mm**

Poids (kg/m<sup>2</sup>) / Weight: **7,94 kg**



### GDHF 4 ÉCRAN TISSÉ WEAVED SCREEN

Pourcentage de vide / Percentage open area: **58%**

Matière / Material: **Inox 304L – 316L**

Fil de chaîne / Warp wire: **Ø 3 mm**

Fil de trame / Weft wire: **Ø 3 mm**

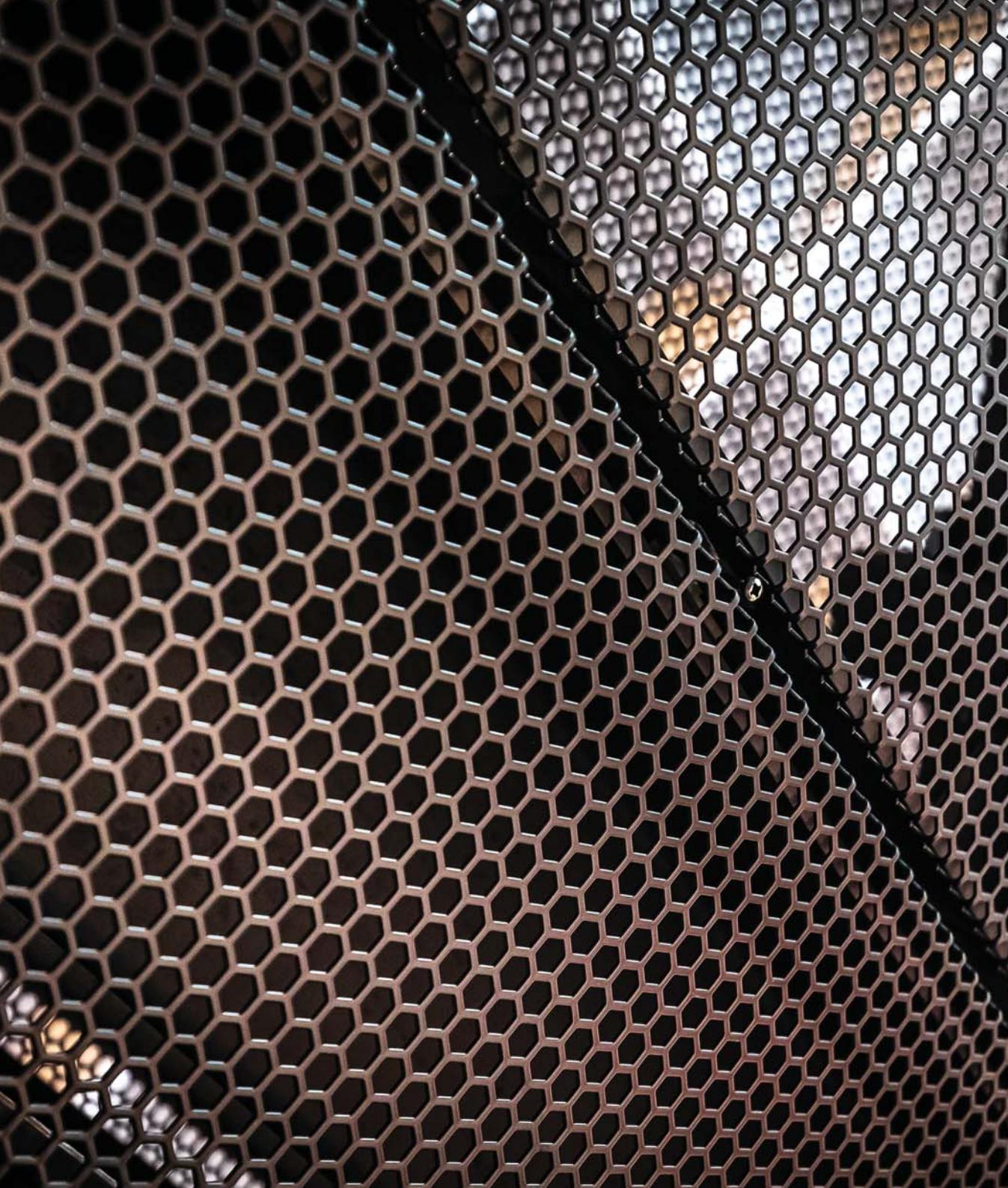
Vide de maille / Mesh opening: **6 x 53 mm**

Largeur maxi / Max width: **2 000 mm (sens 6)**

Longueur maxi / Max length: **4 000 mm (sens 53)**

Épaisseur totale / Total thickness: **7 mm**

Poids (kg/m<sup>2</sup>) / Weight: **9,6 kg**



# Solutions de POSE

*Mounting solutions*

Nous vous proposons des solutions de pose adaptées à vos besoins.

Gantois Architecture & Bâtiment vous accompagne dans vos démarches en fournissant les éléments techniques nécessaires à l'étude et la fourniture des systèmes de pose.

*We offer mounting solutions adapted to your needs.*

*Gantois Architecture & Building supports you in your efforts by providing the technical elements necessary for the studies and the provision of installation systems.*

Solutions de pose

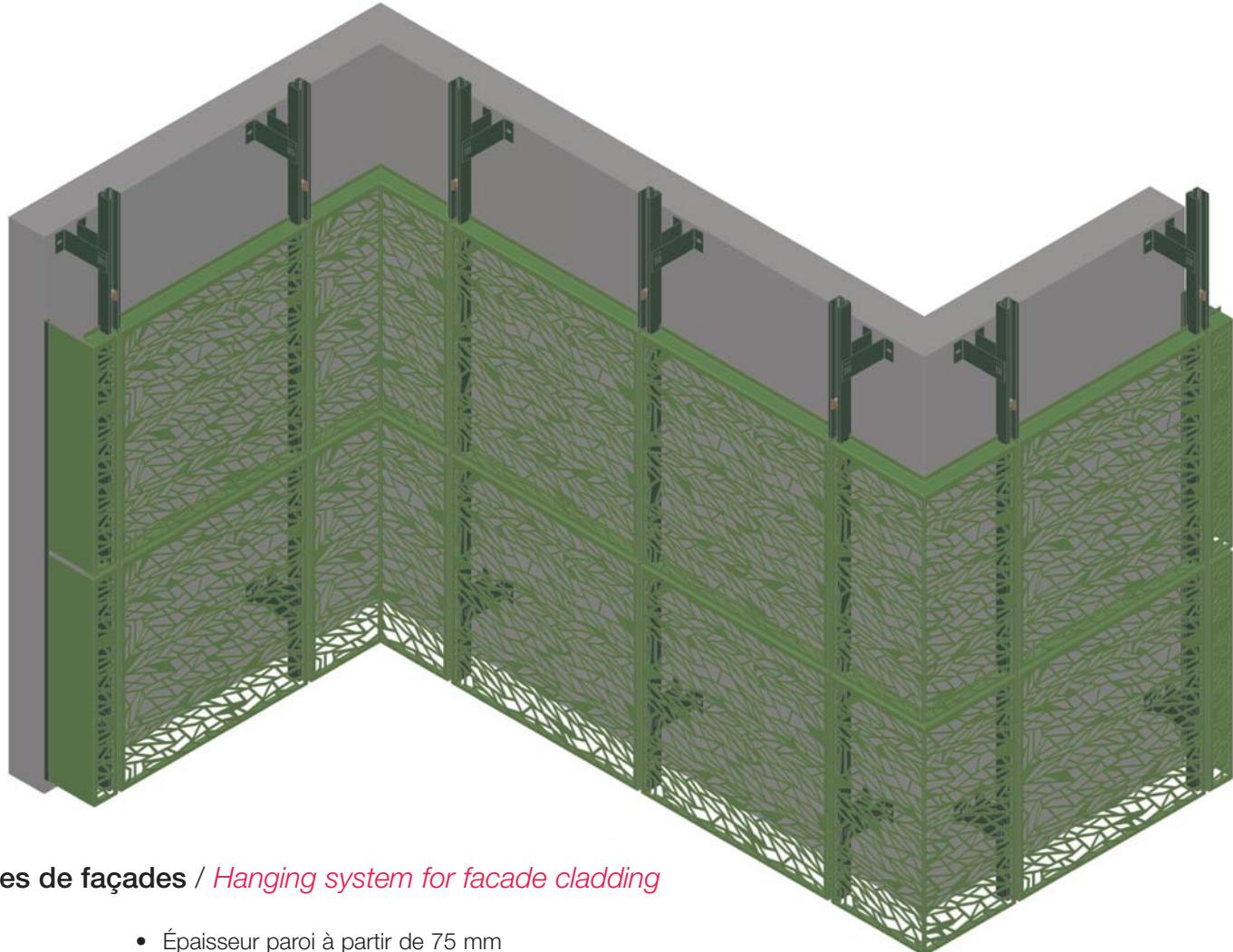
# Rhythmic

*Mounting solutions*

Système de pose  
invisible prêt à poser

## Rhino Couliss' O

*Ready-to-wear invisible  
mounting system*

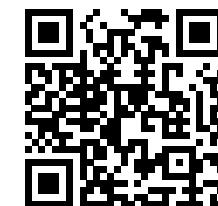


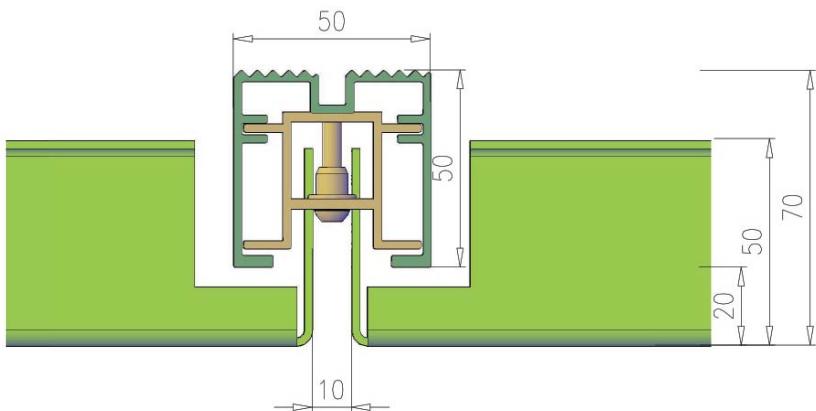
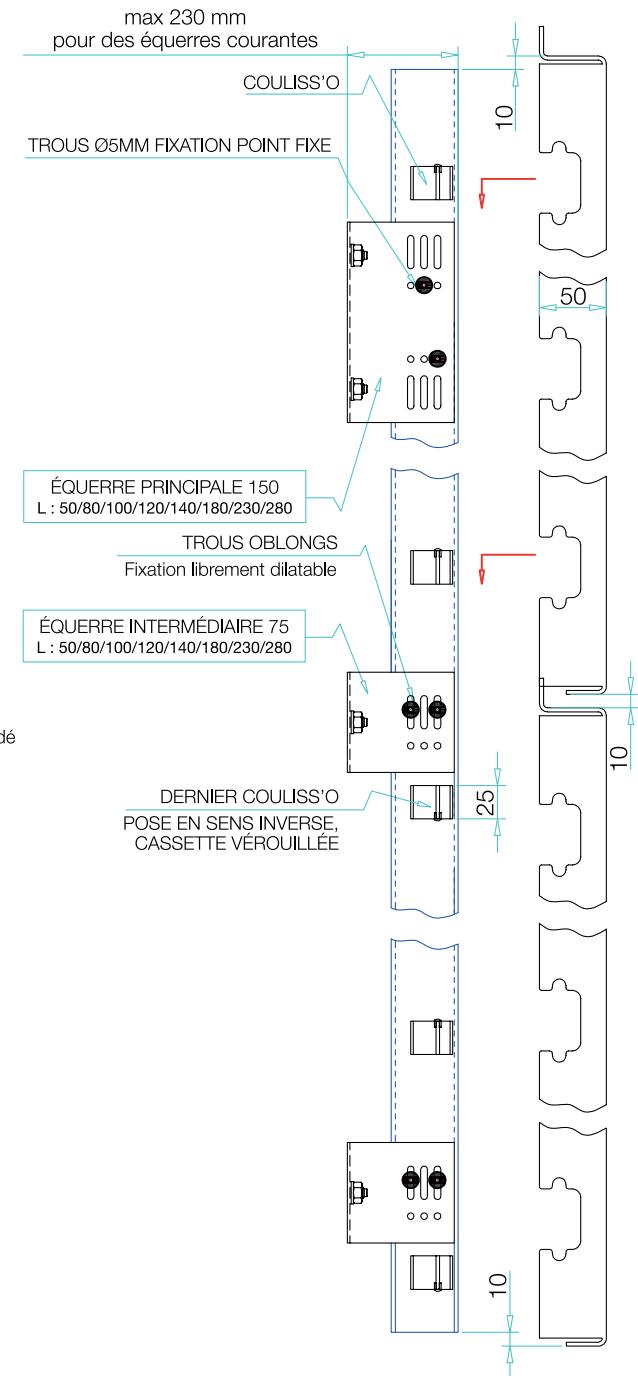
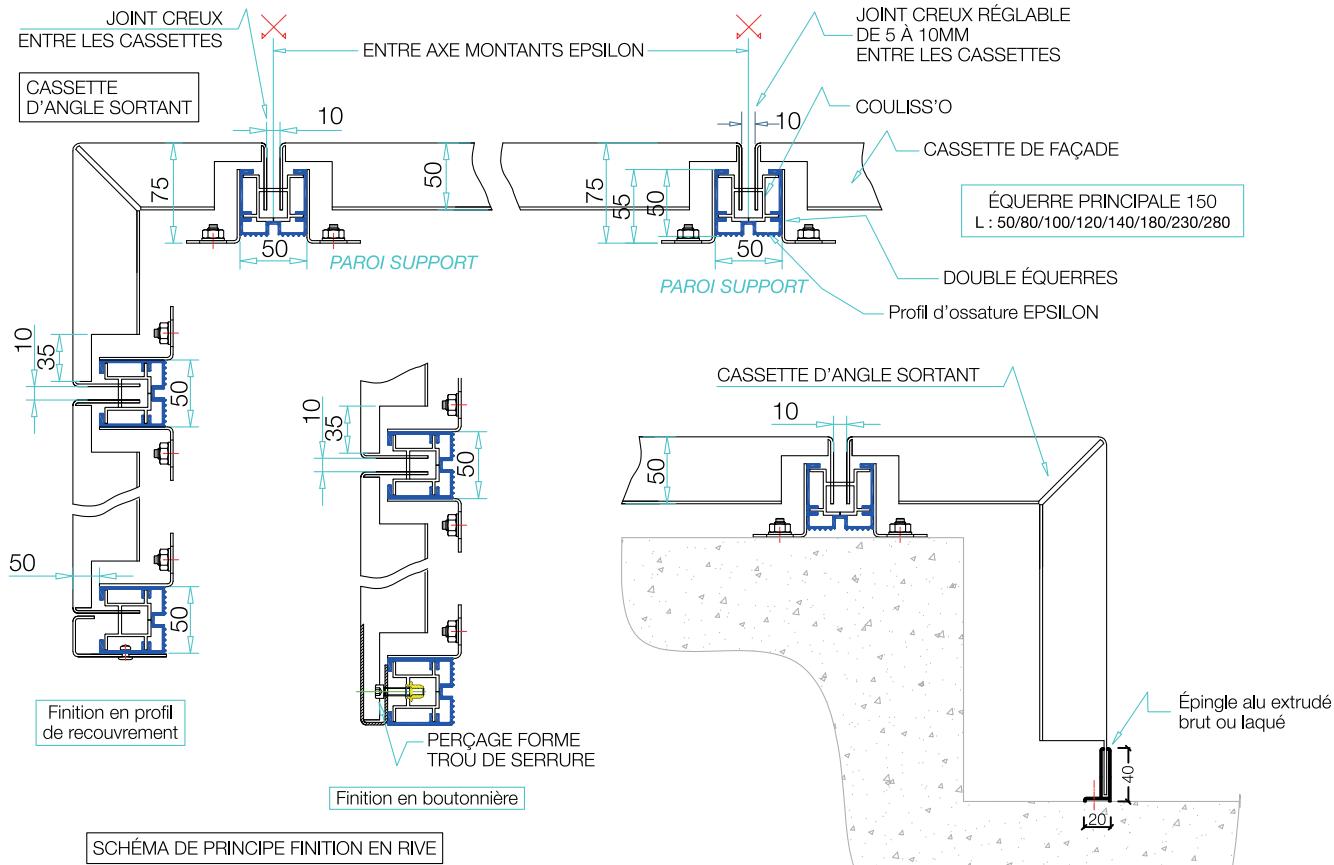
Système d'accroche pour les habillages de façades / *Hanging system for facade cladding*

- Dispositif phonique et thermique  
*Sound and thermal device*
- Qualifiable antismisme  
*Earthquake-resistant qualifiable*
- Pare pluie intégrable (non fourni)  
*Integratable rain cover (not supplied)*
- Fixations discrètes (visserie murale non fournies)  
*Discreet fixings (wall screws not supplied)*
- Cassette ajustable et remplaçable en toute simplicité  
*Independently adjustable and replaceable cassettes quick and easy*
- Épaisseur paroi à partir de 75 mm  
*Wall thickness from 75 mm*
- Décor de 0 à 60% de vide  
*Decor from 0 to 60% open area*
- Respect des exigences normatives (Cahier du CSTB 3194 et le R.A.G.E, Classe Q4-T3 du Cahier CSTB 3546-V2)  
*Compliance with normative requirements (Cahier du CSTB 3194 and the R.A.G.E, Classe Q4-T3 du Cahier CSTB 3546-V2)*

Voir la video

*See the video*





# Solutions de pose

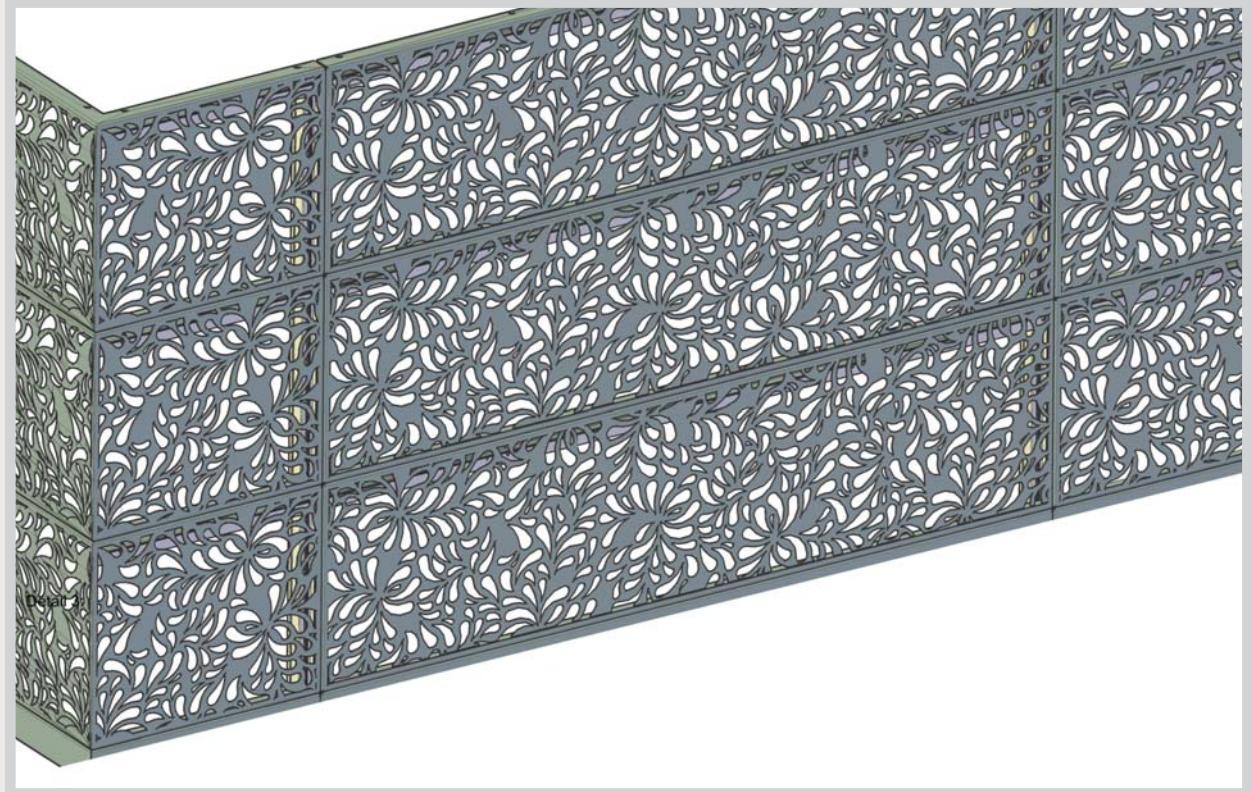
# |||Rhythmic

*Mounting solutions*

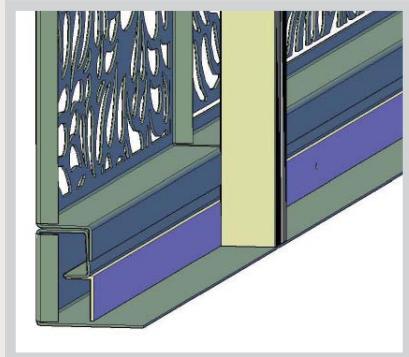
Système de pose invisible  
pour cassette

## Arobase

*Discreet fixing  
system for cassette*

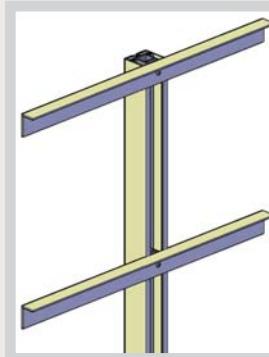


Coupe de principe sur rive basse



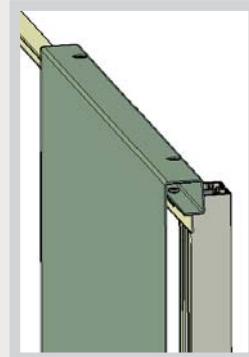
*Principle shot on low bank*

L'ossature secondaire :  
montant et lisse



*The secondary framework:  
upright and smooth*

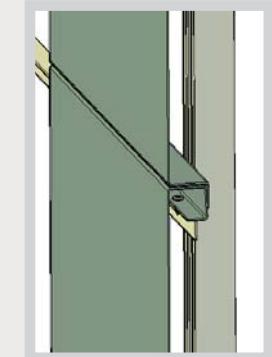
Fixation non apparent



*Fixing not visible*

Montage cassette  
Coupe verticale  
au droit de  
chaque joint creux

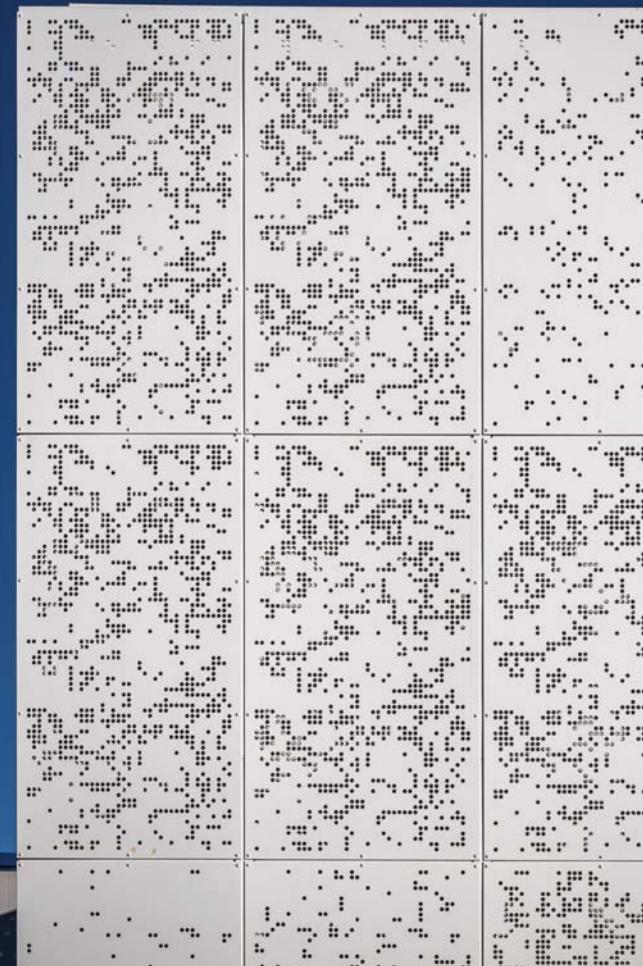
*Cassette assembly:  
Vertical section to the  
right of each hollow  
joint*





Système de pose  
apparente

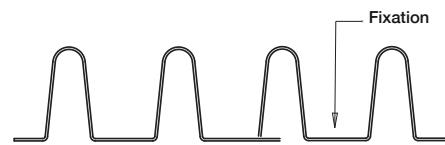
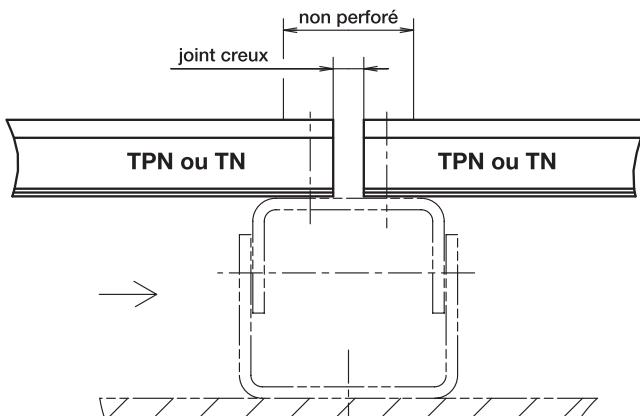
*Visible installation  
system*



# Conseils de mise en œuvre et assemblage TN TPN

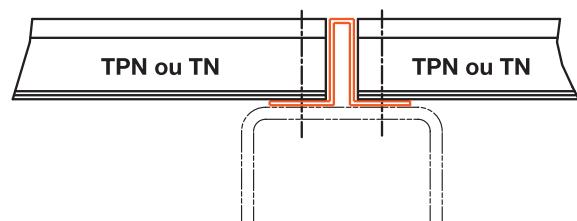
*Tips for implementation and assembly of Ribbed metal sheets / Perforated Ribbed metal sheets*

## Conseils de mise en œuvre installation guide implementation



Fixation par vis  
autoperceuse au pas  
de 300 à 400 mm  
dans la bordure non  
perforée.

*Fixed by screw at 300 to  
400mm centres around the  
unperforated boarder.*



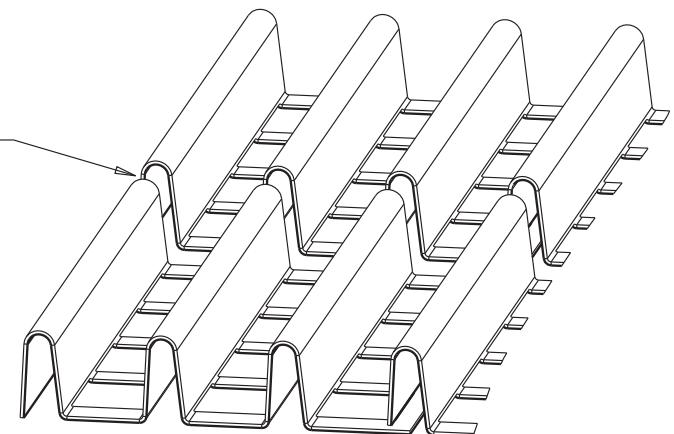
Possibilité d'insérer  
un profil oméga.

*Possibility to insert  
a profil "omega"*

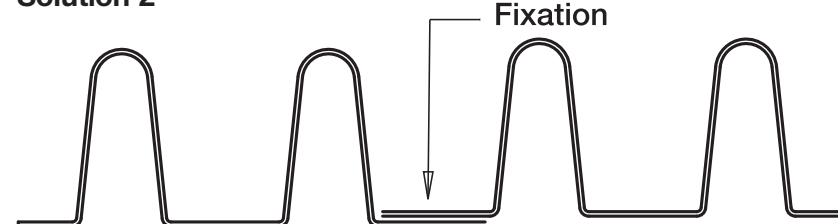
## Conseils d'assemblage installation guide mounting

**Solution 1**  
Joint creux  
de 5 à 8 mm  
conseillé à la  
jonction

**SOLUTION 1**  
recessed joints  
5 TO 8 mm  
recommended  
at the junction)



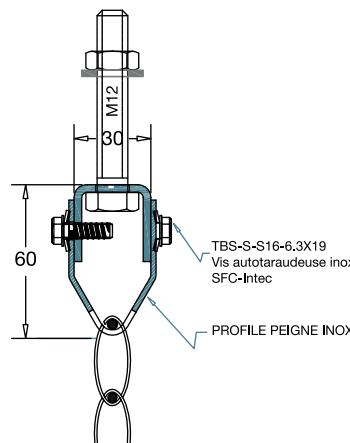
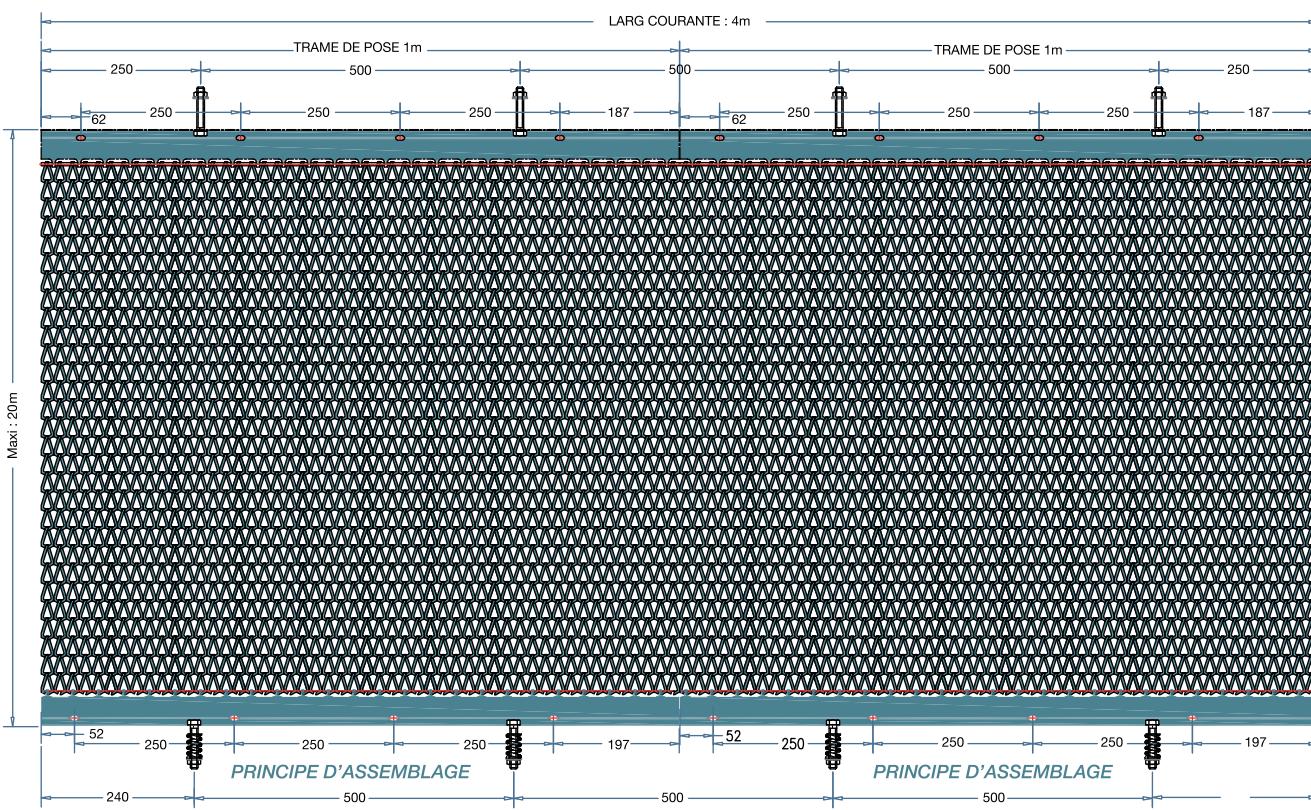
## Solution 2



# Principe de pose Tentures

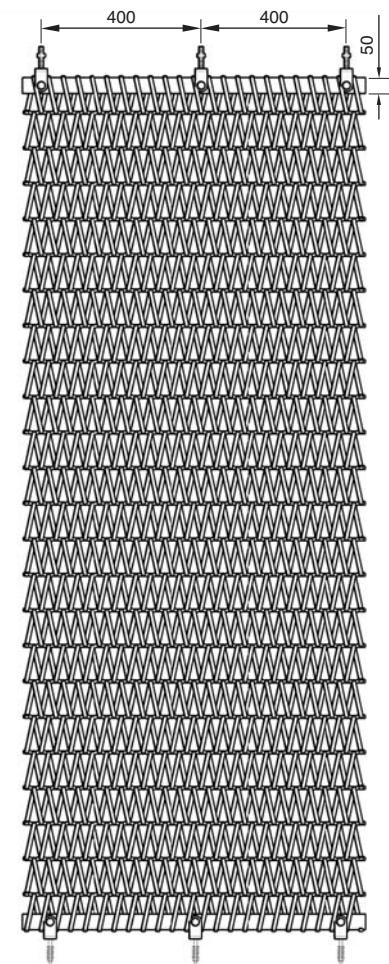
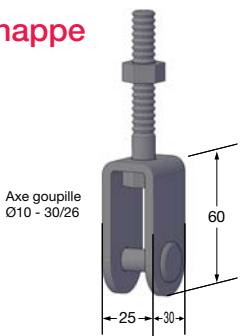
*Assembly of mesh panels*

Système à profilé peigne  
*Comb profile system*



Système à chappe  
*Clip system*

Chape filetée  
*Inox M10*



[www.gantois.com](http://www.gantois.com)

SIÈGE SOCIAL / HEADQUARTERS

25, rue des Quatre Frères Mugeotte  
BP 307 – 88105 SAINT-DIÉ-DES-VOSGES CEDEX  
Tél. 03 29 55 21 43  
[contact@gantois.com](mailto:contact@gantois.com)



SHOWROOM PARIS / PANTIN

41, rue Delizy – Bâtiment B  
93500 PANTIN

SHOWROOM LYON / VILLEURBANNE

Immeuble « Park Avenue » – 81, boulevard Stalingrad  
69100 VILLEURBANNE

**Gantois**  
ARCHITECTURE & BÂTIMENT

**Drouault**  
GROUPE  
INDUSTRIES  
LE MÉTAL DANS TOUT SES ÉTATS  
METAL IN ALL ITS SHAPES



Réf. 0521