



Architecture &

Bâtiment

Gantois

www.gantois.com

SOLUTIONS HABILLAGES
CLADDING SOLUTIONS

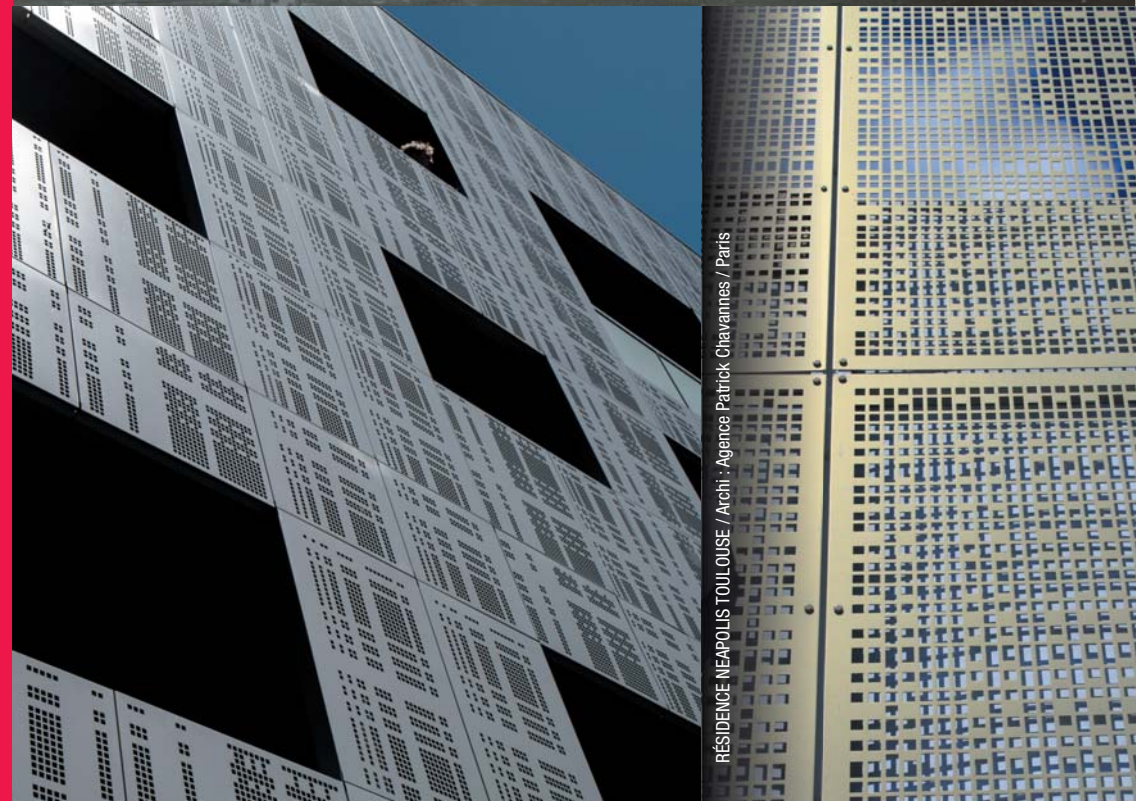
Sommaire

- 4. Habillage tôle / *Cladding sheets*
- 5. Tôle perforée / *Perforated sheets*
- 8. Gamme Rythmic / *Rythmic Serie*
- 52. Rythmic Évolution
- 53. Rythmic Élistic
- 54. Rythmic 3D
- 56. Rythmic 3D EVO
- 58. Solutions de pose / *Mounting solutions*
- 62. Présentation gamme TN et TPN
Introduction range TN & TPN
- 70. Conseils de mise en œuvre et assemblage
Tipp-off implementation and assembly
- 71. Habillage mailles / *Mesh paneling*
- 71. Tentures / *Hangings*
- 74. Principe de pose / *Mounting standard*
- 75. Cotte de mailles / *Rings meshes*
- 76. Mailles rigides / *Rigid meshes*
- 78. Cotte de mailles / *Rings meshes*
Alphamesh 7 et Alphamesh Scale 5,8

IUFM VESOUL / Archi : François Vidberg / Vesoul



RÉSIDENCE SQUARE GRASSET - LA ROCHELLE / Archi : C.R.E.A / La Rochelle



RÉSIDENCE NEAPOLIS TOULOUSE / Archi : Agence Patrick Chavannes / Paris



LA MANTILLA - MONTPELLIER / Archi : Jacques Ferrier / Paris

Gantois habille l'espace

Gantois dresses spaces

De la passion du métal est née la passion du beau...

Depuis sa création, GANTOIS Industries vous apporte des solutions métalliques innovantes pour les applications architecturales.

Fort du succès de la gamme Rythmic, celle-ci s'enrichit de nouveaux modèles pour venir habiller vos projets architecturaux.

Le métal sous toutes ses formes est une source inépuisable pour votre inspiration.

Qu'il soit travaillé à plat, en volume, en fil, nos différentes technologies de productions vous apporteront la solution.

Son équipe technique et commerciale vous accompagne tout au long de votre projet pour être garant de sa pleine réussite.

Dans ce nouveau catalogue, découvrez l'étendue de la gamme Rythmic, Rhinoband et des solutions de mise en œuvre.

Ensemble, partons à la conquête de l'Espace Architectural au travers de nos gammes Gantois Habille l'Espace.

From a passion for metal comes a passion for beauty...

Since its fondation, Gantois Industries brings you innovative metallic solutions for architectural applications.

Building on the success of the Rythmic range, it is enriched with new models coming to dress your architectural projects.

The metal in all its forms is an inexhaustible source for inspiration Whether working a flat, volume, wire, our different production technologies give you the solution.

Technical and commercial team will accompany you throughout your project to be guarantor of its full success.

In this new catalog discover the extent of the range Rythmic, Rhinoband and implementation solutions.

Together, let us go to the conquest of Space Architecture through our ranges Gantois dresses spaces.

Habillage tôle / *Cladding sheets*

Matières / *Raw materials*

- Acier / *Steel*
- Acier galva / *Galvanized steel*
- Inox / *Stainless steel*
- Aluminium / *Aluminium*

Parachèvements / *Completions*

- Grugeage / *Notching*
- Cintrage / *Bending*
- Pliage / *Folding*
- Soudure / *Welding*

Finitions / *Finishes*

- Anodisation / *Anodisation*
- Thermolaquage / *Lacquering*
- Polissage électrolytique / *Electrolytic polishing*

Une tôle perforée se définit ainsi (mm) : forme de trou – diamètre de trou – disposition – entraxe :

Exemples **R 8 T 12** signifie perforation ronde $\varnothing 8$ mm disposée en T / Entraxe 12 mm.

C 6 U 10 signifie perforation carrée 6 mm disposée en U / Entraxe 10 mm.

Finally the designation of a perforated sheets is defined by the hole (mm): shape – diameter – positioning – Pitch

Exemples **R 8 T 12**: Round hole diameter 8mm arranged in T, pitch 12mm.

C 6 U 10: Square hole length of side 6mm arranged in U, pitch 10mm.

Une tôle emboutie se définit ainsi : forme du trou – diamètre du trou/emboutissage – disposition – entraxe

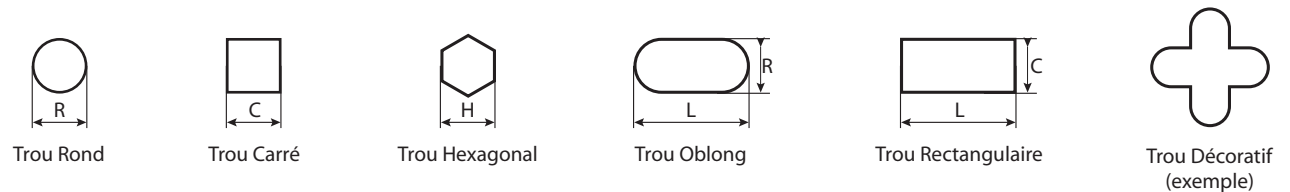
Exemple **EMB 15/23 U32** signifie tôle emboutie, perforation ronde de 15 mm ; emboutissage de 23 mm, disposée en U avec un entraxe de 32 mm

The designation of an embossed plates is defined by hole, shape, embossing diameter, positioning and pitch.

Exemples **EMB 15/23 U32** means embossed plate with round hole perforation of 15mm diameter, embossing of 23mm, arranged in U with a pitch of 32mm.

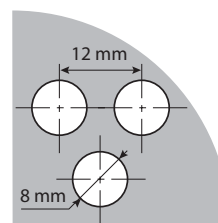
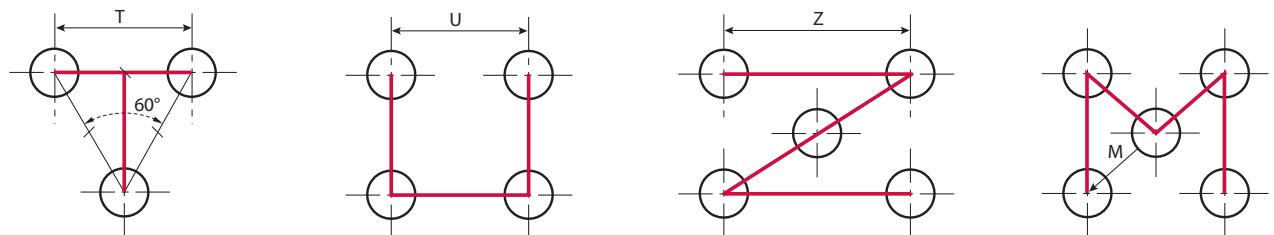
Les trous sont de forme ronde (R), carrée (C), hexagonale (H), oblongue (LR), rectangulaire (LC) ou en losange (CD).

The Shape of the Hole can be Round (R), Square (C), Hexagonal (H), slot with round ends (LR), slot with square ends (LC), or Diamond (CD).

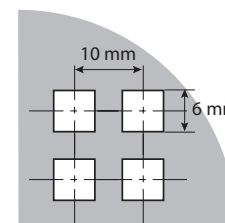


La disposition des perforations se définit par une des lettres T-U-M-Z selon l'arrangement des trous les uns par rapport aux autres. Le sens A ou B dépend du positionnement des trous par rapport à la longueur de la feuille.

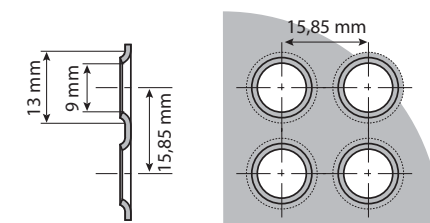
The arrangement and pitch of holes are codified by letters T-U-M-Z in relation to geometrical disposition of holes. The direction depends upon the situation of holes in relation to the length of the plate. Two directions : A or B.



R8 T12

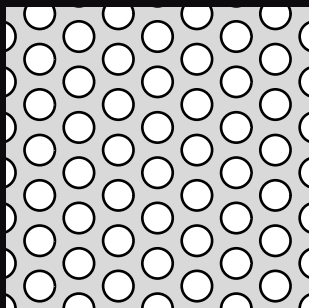


C6 U10

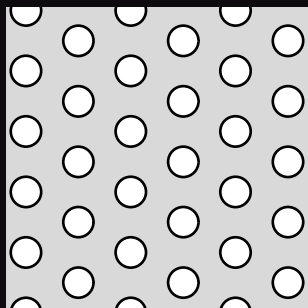


EMB R9/13 U 15,85

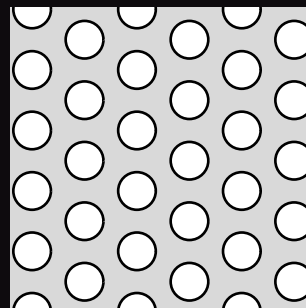
TÔLE PERFORÉE **STANDARD** / *Perforated sheets*



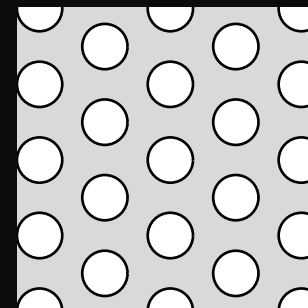
R4 T6



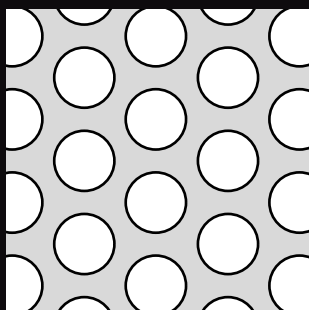
R4 T8



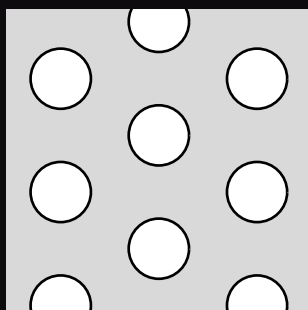
R5 T8



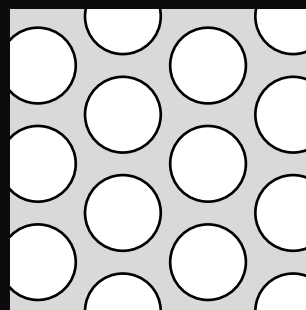
R6 T10



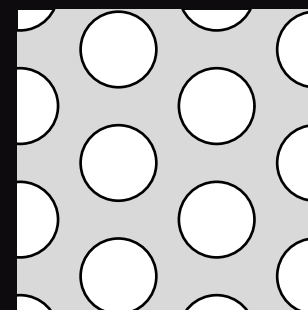
R8 T11



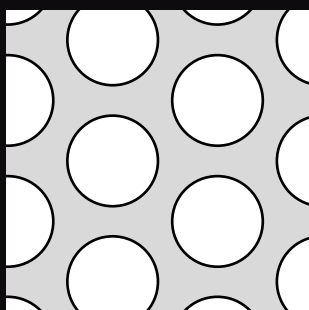
R8 T15



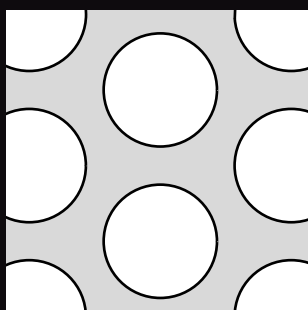
R10 T13



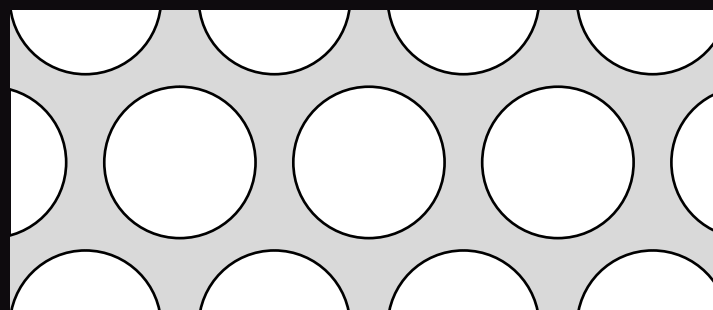
R10 T15



R12 T16

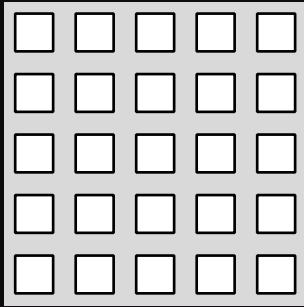


R15 T20

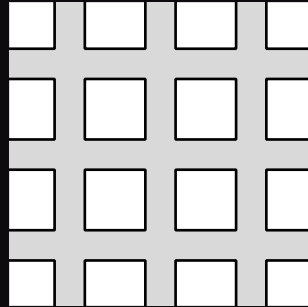


R20 T25

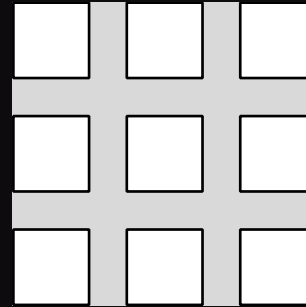
TÔLE PERFORÉE **STANDARD** / *Perforated sheets*



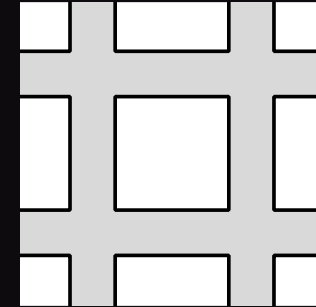
C5 U8



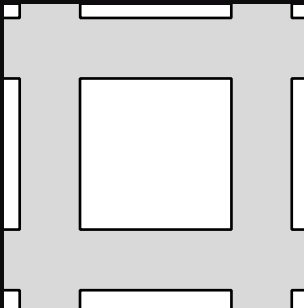
C8 U12



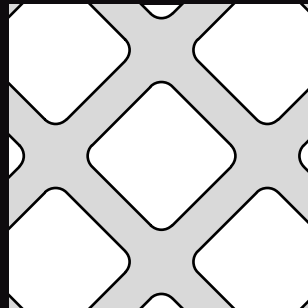
C10 U15



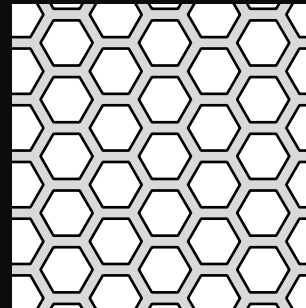
C15 U21



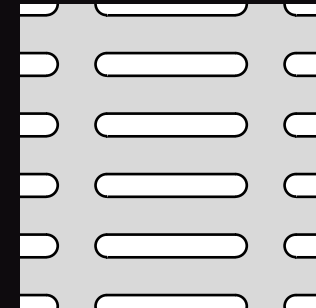
C20 U28



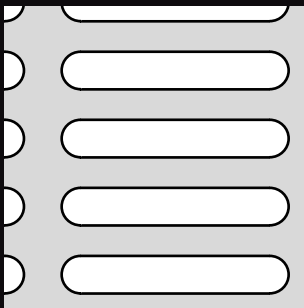
CD15 M19,8



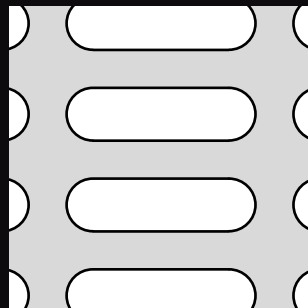
H6 T7,5



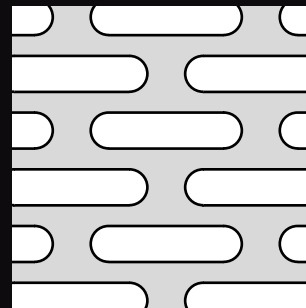
LR 4,5X20 U 8X25



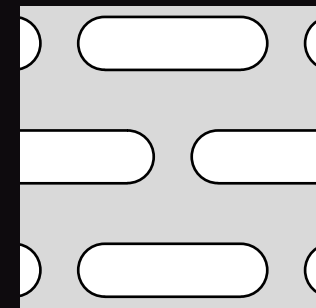
LR 5X30 U 9X35



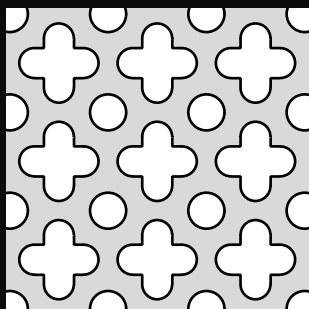
LR 7X25 U 12X30



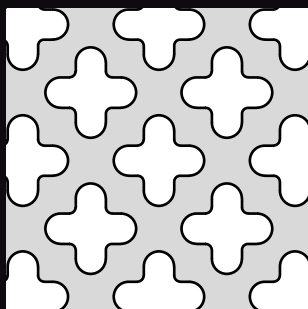
LR 4,75X20 Z 15X25



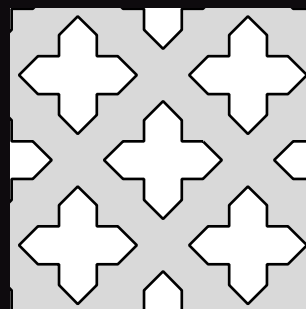
LR 7X25 Z 30X30



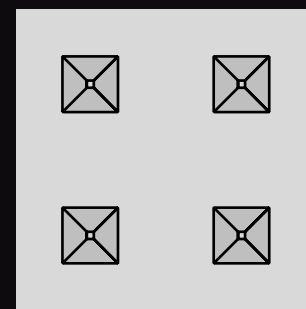
DEC 1



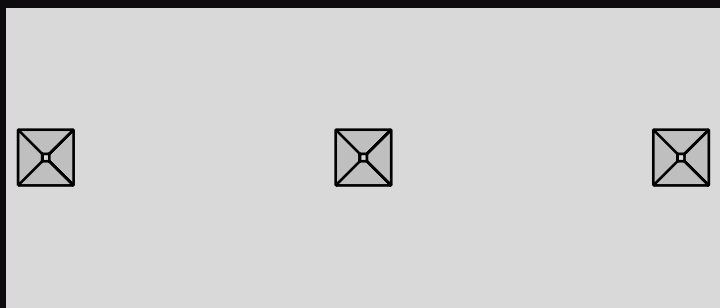
DEC 2



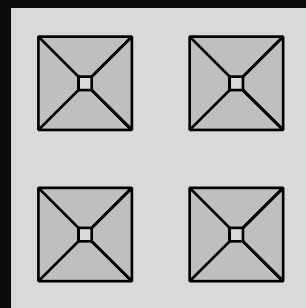
DEC 4



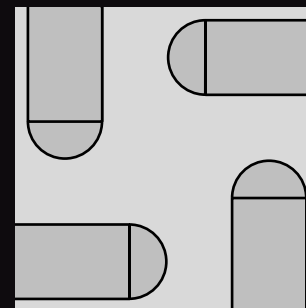
GAU A



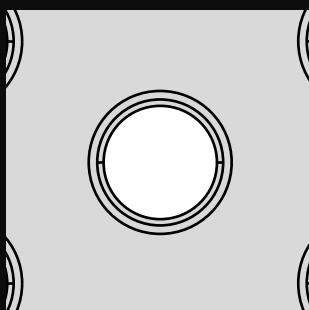
GAU A 42



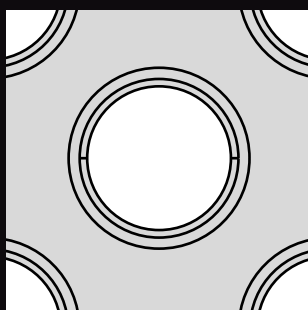
GAU B



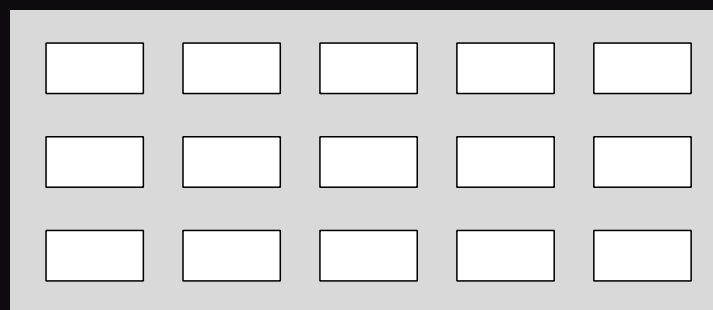
GAU C



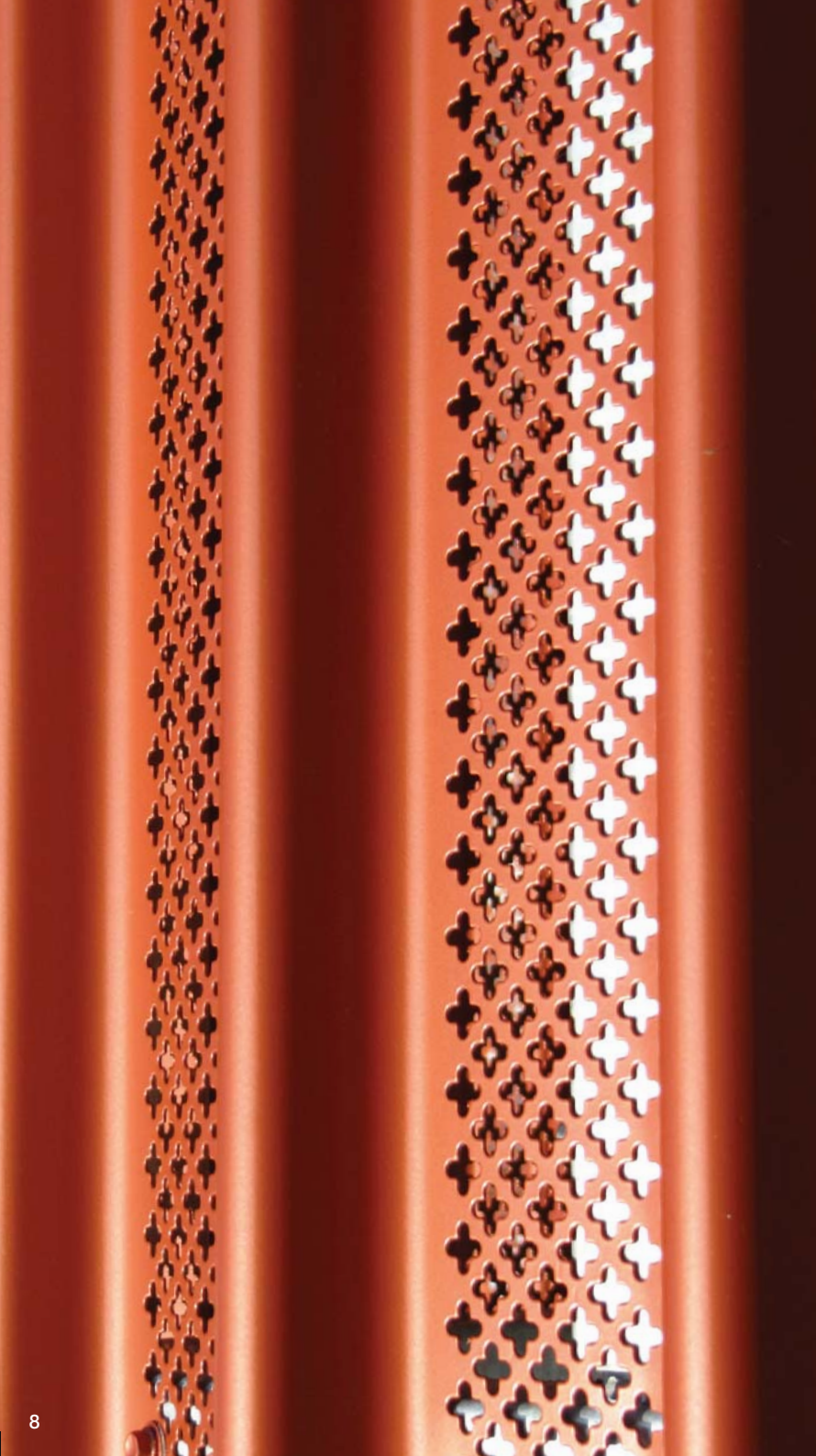
EMB R15/23 T32



EMB R19/28 M31,8



LC 7X13,5 U 13X19



Gamme / Serie ||| Rythmic

La gamme Rythmic est née de l'alliance d'un savoir-faire dans le domaine de la perforation et du découpage et de l'évolution créative architecturale.

Les formats, les lignes et les formes de perforations, les algorithmes visuels, vont venir souligner des horizontalités, des verticalités, des effets d'ombres et de lumières.

La lecture de votre façade se fait à l'état mobile ou immobile et évoluera tout au long de la journée.

Vous jouez sur la transparence pour libérer les flux lumineux, qui se voient à la fois de l'extérieur vers l'intérieur et vice-versa.

Cette gamme se décline en acier, en acier galvanisé, en aluminium, en inox. Elle peut recevoir un traitement de surface, un revêtement thermolaqué.

The Rythmic range was born from the alliance of expertise in the field of punching and cutting and architectural creative evolution.

Formats, lines and shapes of perforations, visual algorithms are coming horizontality highlight, of verticality, of light and shadow effects.

Reading your facade is done or mobile / immobile state and evolve throughout the day.

Playing on the transparency to release the light fluxes, which are seen both from the outside inwards and vice versa.

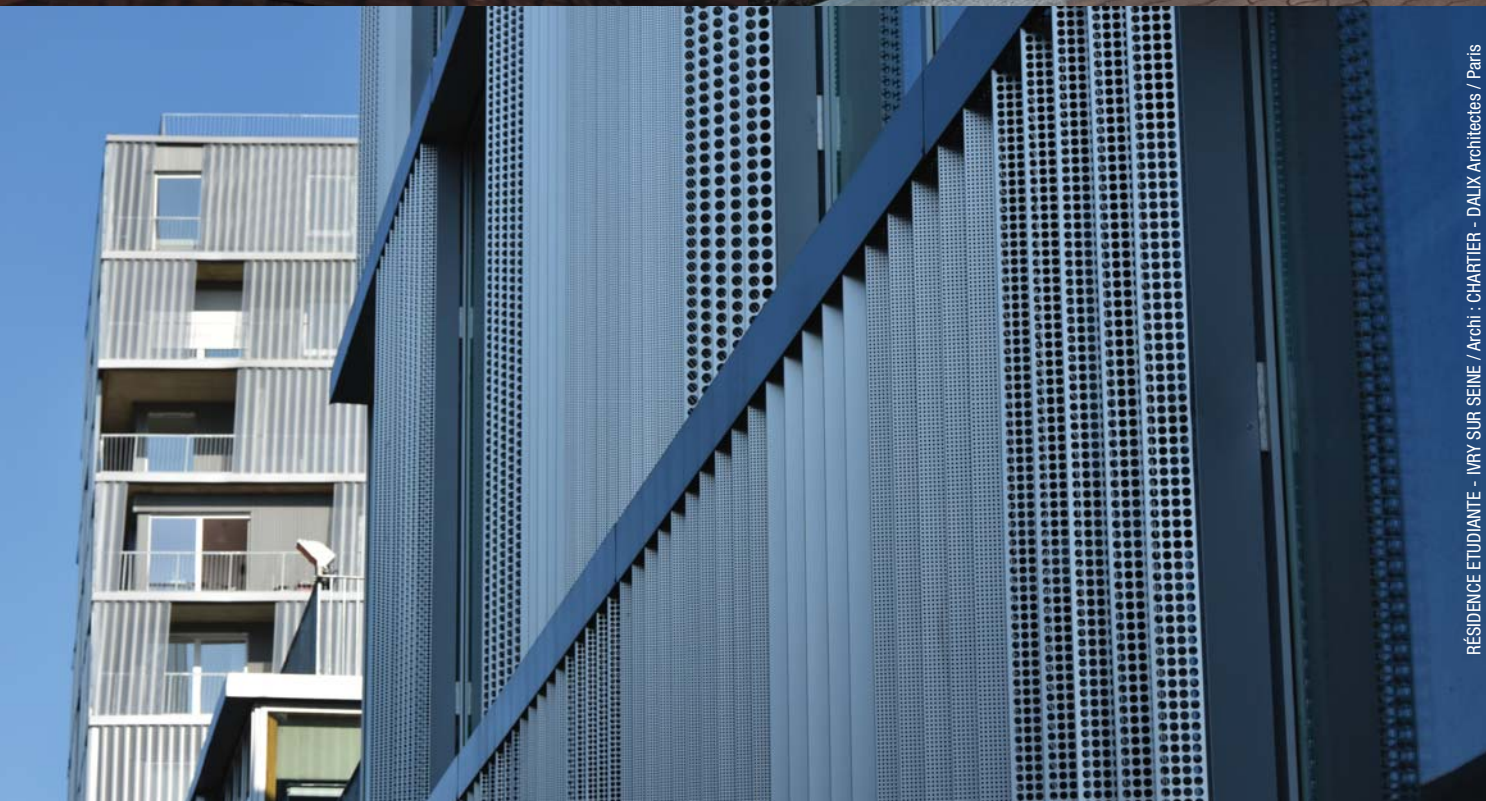
This range is available in steel, galvanized steel, aluminum, stainless steel. It can receive a surface treatment, a powder coated.



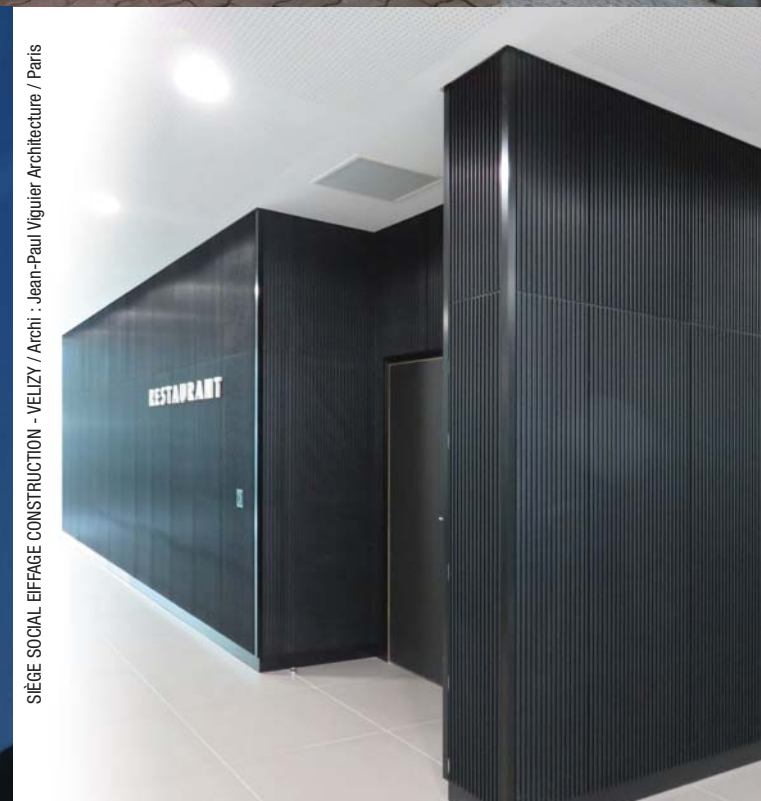
CENTRE DE FORMATIONS MUSICALES - ST VINCENT DE TYROSSE / Archi : Agence Cécile Moga / Bordeaux



CMSO - RUELLE SUR TOUVRE / Archi : BL2 Architectes / Bordeaux

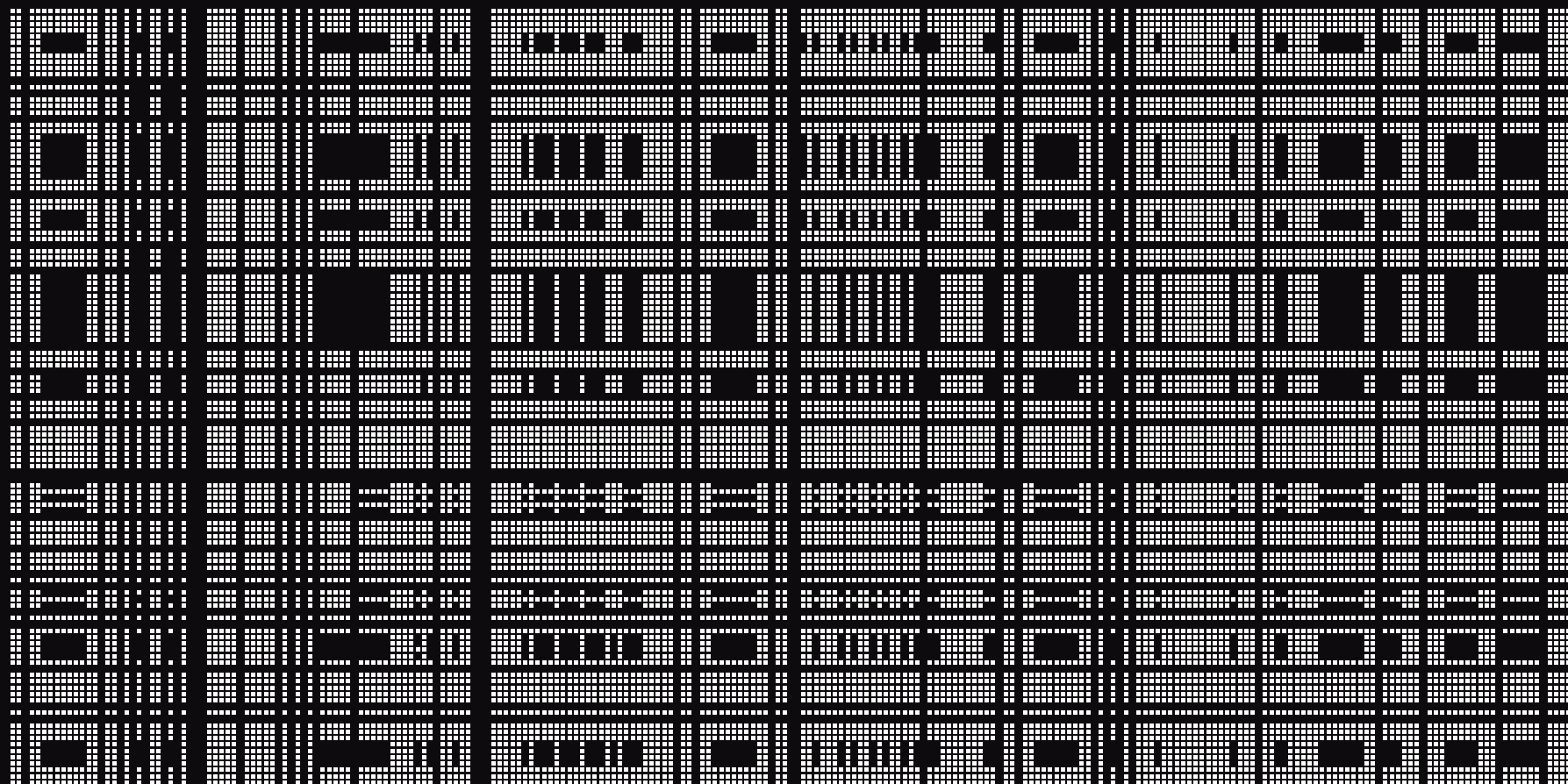


RÉSIDENTIE ETUDIANTE - IVRY SUR SEINE / Archi : CHARTIER - DALIX Architectes / Paris



SIÈGE SOCIAL EIFFAGE CONSTRUCTION - VELIZY / Archi : Jean-Paul Viguer Architecture / Paris

||| Rythmic ORCHESTRA™



Pourcentage de vide / Open area:

21% en moyenne / average

Matière (épaisseur maxi) / Maximum thickness raw material:

- Acier : 2 mm / Mild steel
- Acier galva : 2 mm / Pre-galvanized
- Inox : 1,5 mm / Stainless Steel
- Alu : 2 mm / Aluminium

Largeur maxi : 1 250 mm / Maximum width

Longueur maxi : 4 000 mm / Maximum length

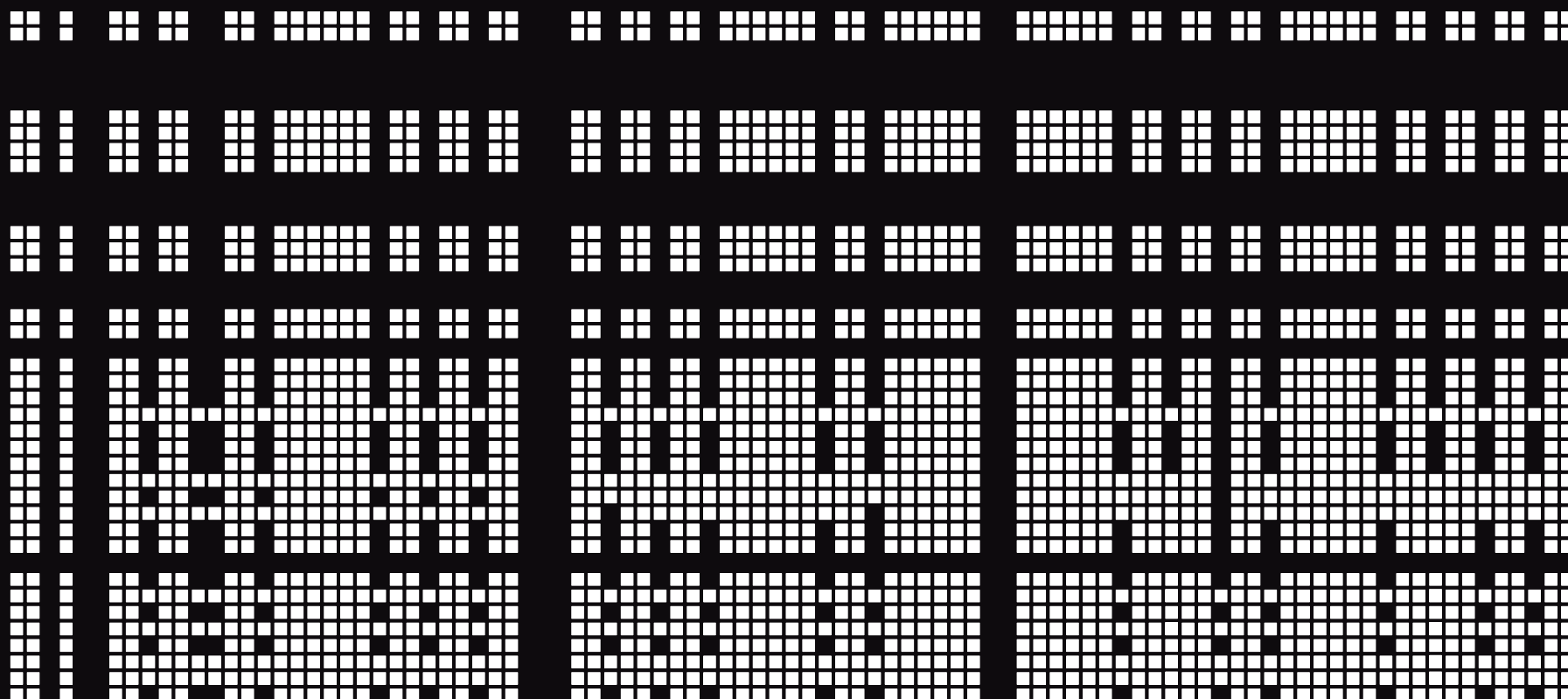
Poids (Kg/m²) : 6,2 kg / Weight (kg/m²)

(acier / épaisseur 1 mm) / (mild steel, thickness 1 mm)

Note : Perforation carré 5 mm / Square perforation

Barrette 3 (C5U8)

Format adaptable selon besoin / Measure adaptable as per needs



Pourcentage de vide / Open area:

14% en moyenne / average

Matière (épaisseur maxi) / Maximum thickness raw material:

- Acier : 2,5 mm / Mild steel
- Acier galva : 2,5 mm / Pre-galvanized
- Inox : 1,5 mm / Stainless Steel
- Alu : 3 mm / Aluminium

Largeur maxi : 1 250 mm / Maximum width

Longueur maxi : 4 000 mm / Maximum length

Poids (Kg/m²) : 6,75 kg / Weight (kg/m²)

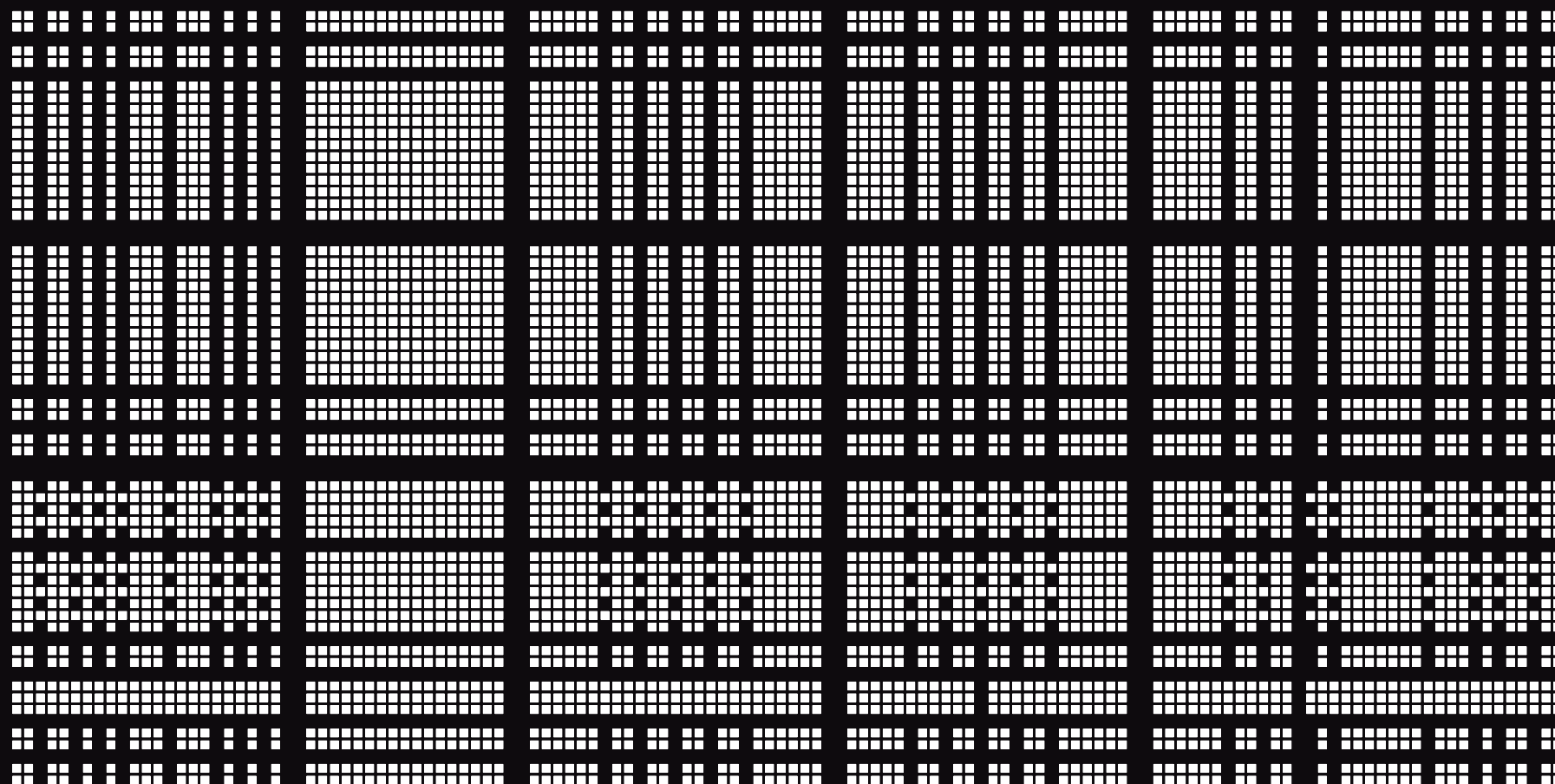
(acier / épaisseur 1 mm) / (mild steel, thickness 1 mm)

Note : Perforation carré 15 mm / Square perforation

Barrette 6 (C15U21)

Format adaptable selon besoin / Measure adaptable as per needs

|| Rythmic HARMONIE™



Pourcentage de vide / Open area:

24% en moyenne / average

Matière (épaisseur maxi) / Maximum thickness raw material:

- Acier : 2 mm / Mild steel
- Acier galva : 2 mm / Pre-galvanized
- Inox : 1,5 mm / Stainless Steel
- Alu : 3 mm / Aluminium

Largeur maxi : 1 250 mm / Maximum width

Longueur maxi : 4 000 mm / Maximum length

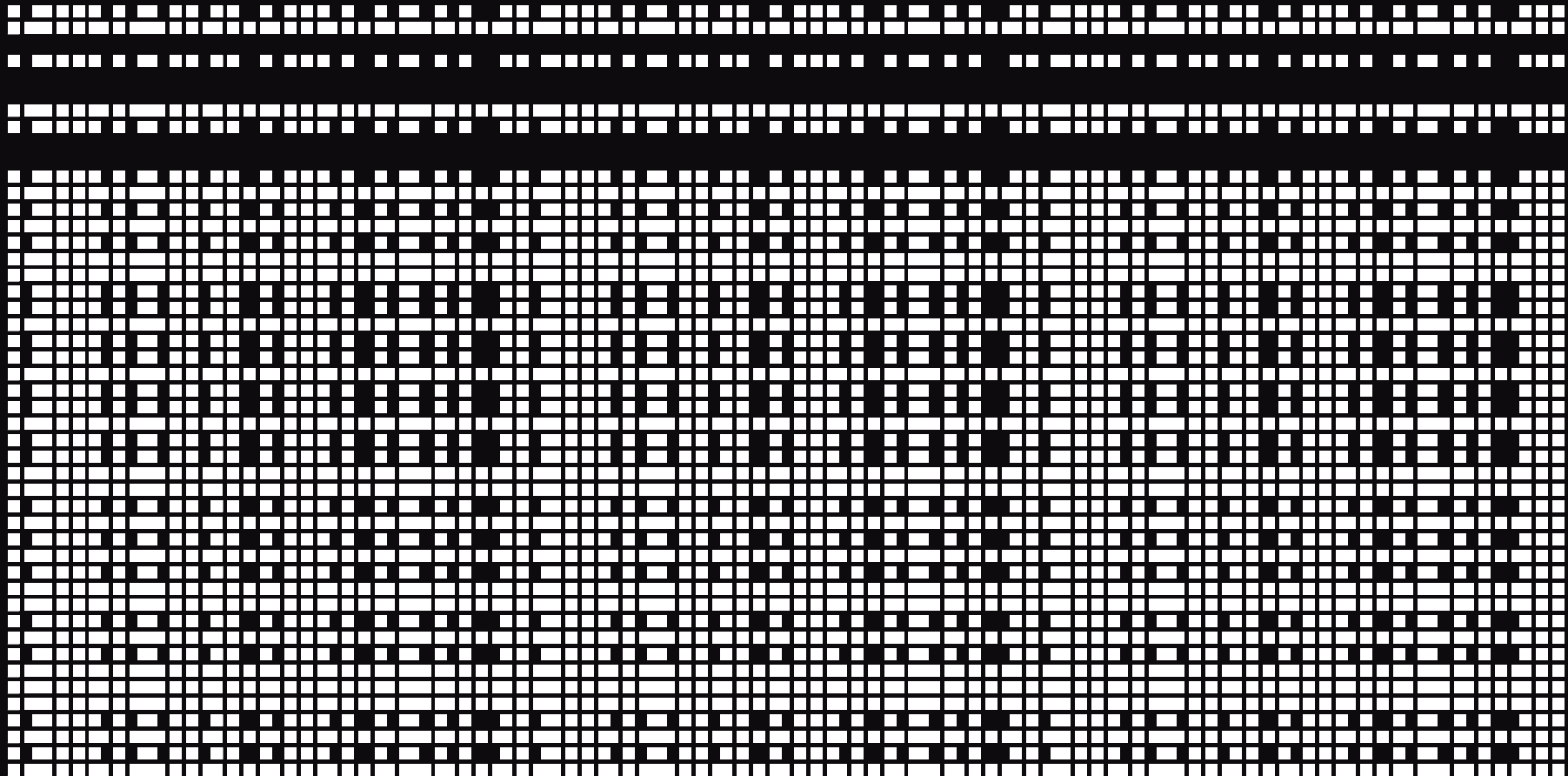
Poids (Kg/m²) : 6 kg / Weight (kg/m²)

(acier / épaisseur 1 mm) / (mild steel, thickness 1 mm)

Note : Perforation carré 10 mm / Square perforation

Barrette 5 (C10U15)

Format adaptable selon besoin / Measure adaptable as per needs



Pourcentage de vide / Open area:

41% en moyenne / average

Matière (épaisseur maxi) / Maximum thickness raw material:

- Acier : 2,5 mm / Mild steel
- Acier galva : 2,5 mm / Pre-galvanized
- Inox : 1,5 mm / Stainless Steel
- Alu : 3 mm / Aluminium

Largeur maxi : 1 250 mm / Maximum width

Longueur maxi : 4 000 mm / Maximum length

Poids (Kg/m²) : 4,7 kg / Weight (kg/m²)

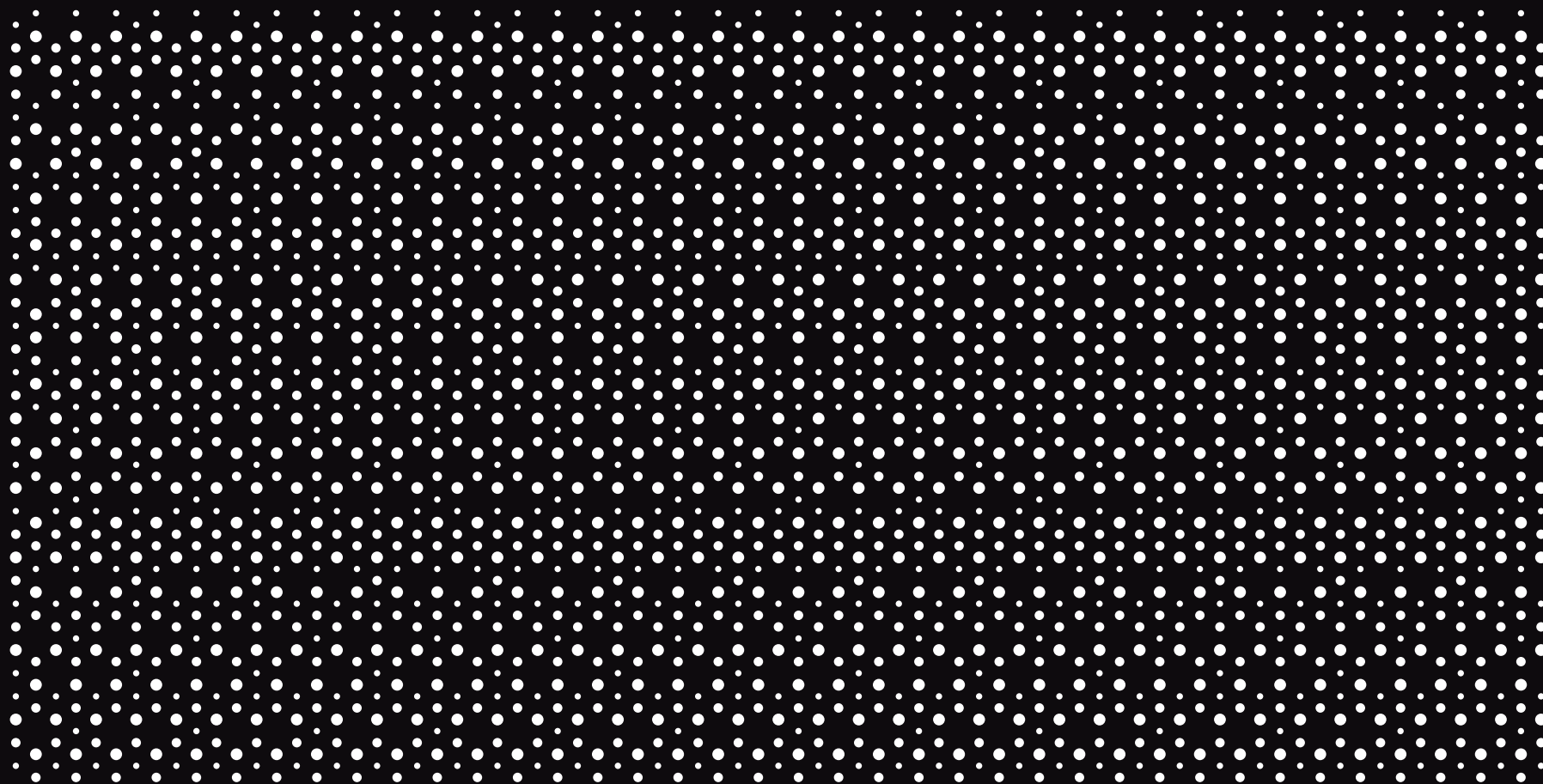
(acier / épaisseur 1 mm) / (mild steel, thickness 1 mm)

Note : Perforation rectangulaire

largeur / width 15 mm x longueur variable / variable length

Format adaptable selon besoin / Measure adaptable as per needs

||| Rythmic OXY™



Pourcentage de vide / Open area:

16% en moyenne / average

Matière (épaisseur maxi) / Maximum thickness raw material:

- Acier : 2 mm / Mild steel
- Acier galva : 2 mm / Pre-galvanized
- Inox : 1,5 mm / Stainless Steel
- Alu : 3 mm / Aluminium

Largeur maxi : 1 250 mm / Maximum width

Longueur maxi : 4 000 mm / Maximum length

Poids (Kg/m²) : 6,6 kg / Weight (kg/m²)

(acier / épaisseur 1 mm) / (mild steel, thickness 1 mm)

Note : Perforation trous Ø8, Ø12, Ø15 mm / Rond perforation

Format adaptable selon besoin / Measure adaptable as per needs



CUISINE CENTRALE - BORDEAUX / Archi : BDM / Bordeaux



NEF DES CULTURES - ST-DIE DES VOSGES / Archi : DWPA Architectes / Strasbourg

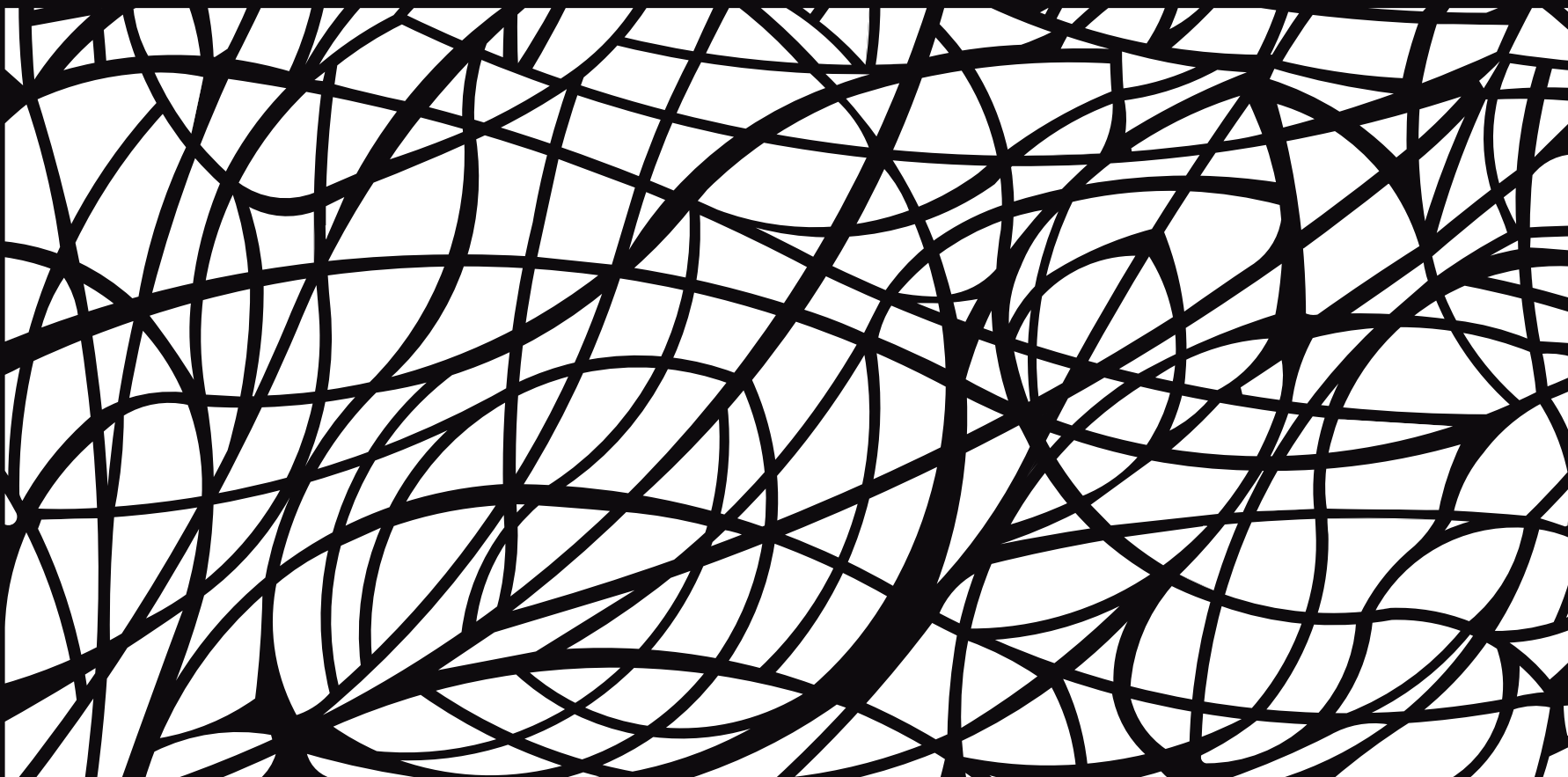


PARKING POLYCLINIQUE ST ROCH - MONTPELLIER / Archi : Agence Blezat / Lyon



GYMNASE - PAMIERS / Archi : W architectures / Toulouse

|| Rythmic MILA™



Pourcentage de vide / Open area:

58% en moyenne / average

Matière (épaisseur maxi) / Maximum thickness raw material:

- Acier : 4 mm / Mild steel
- Acier galva : 3 mm / Pre-galvanized
- Inox : 2 mm / Stainless Steel
- Alu : 3 mm / Aluminium

Largeur maxi : 1 500 mm / Maximum width

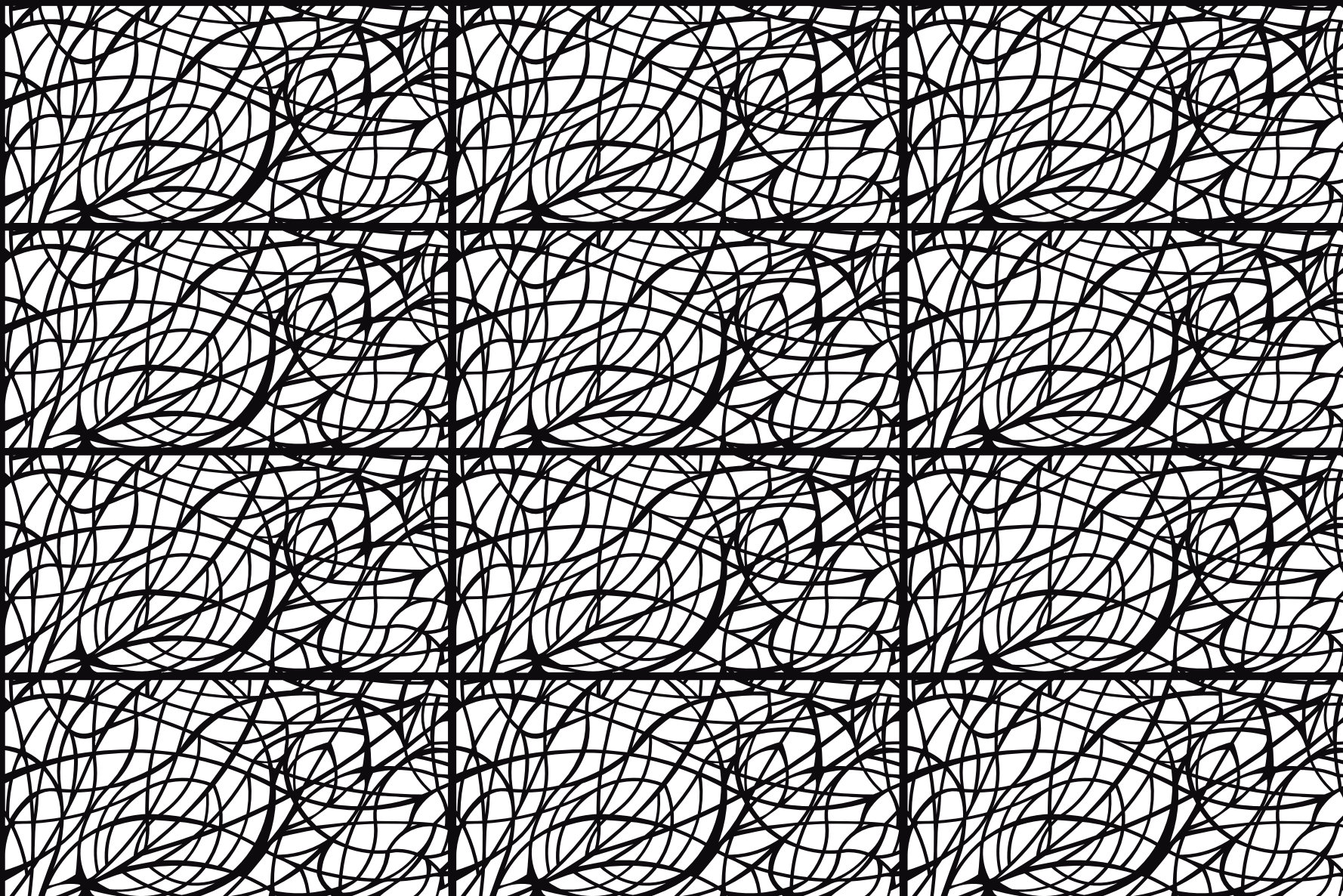
Longueur maxi : 3 000 mm / Maximum length

Poids (Kg/m²) : 3,3 kg / Weight (kg/m²)

(acier / épaisseur 1 mm) / (mild steel, thickness 1 mm)

Note : Zones variables découpés / Variable cutted zones

Format adaptable selon besoin / Measure adaptable as per needs



||| Rythmic CORAIL™



Pourcentage de vide / Open area:

44% en moyenne / *average*

Matière (épaisseur maxi) / Maximum thickness raw material:

- Acier : 4 mm / *Mild steel*
- Acier galva : 3 mm / *Pre-galvanized*
- Inox : 2 mm / *Stainless Steel*
- Alu : 3 mm / *Aluminium*

Largeur maxi : 1 500 mm / Maximum width

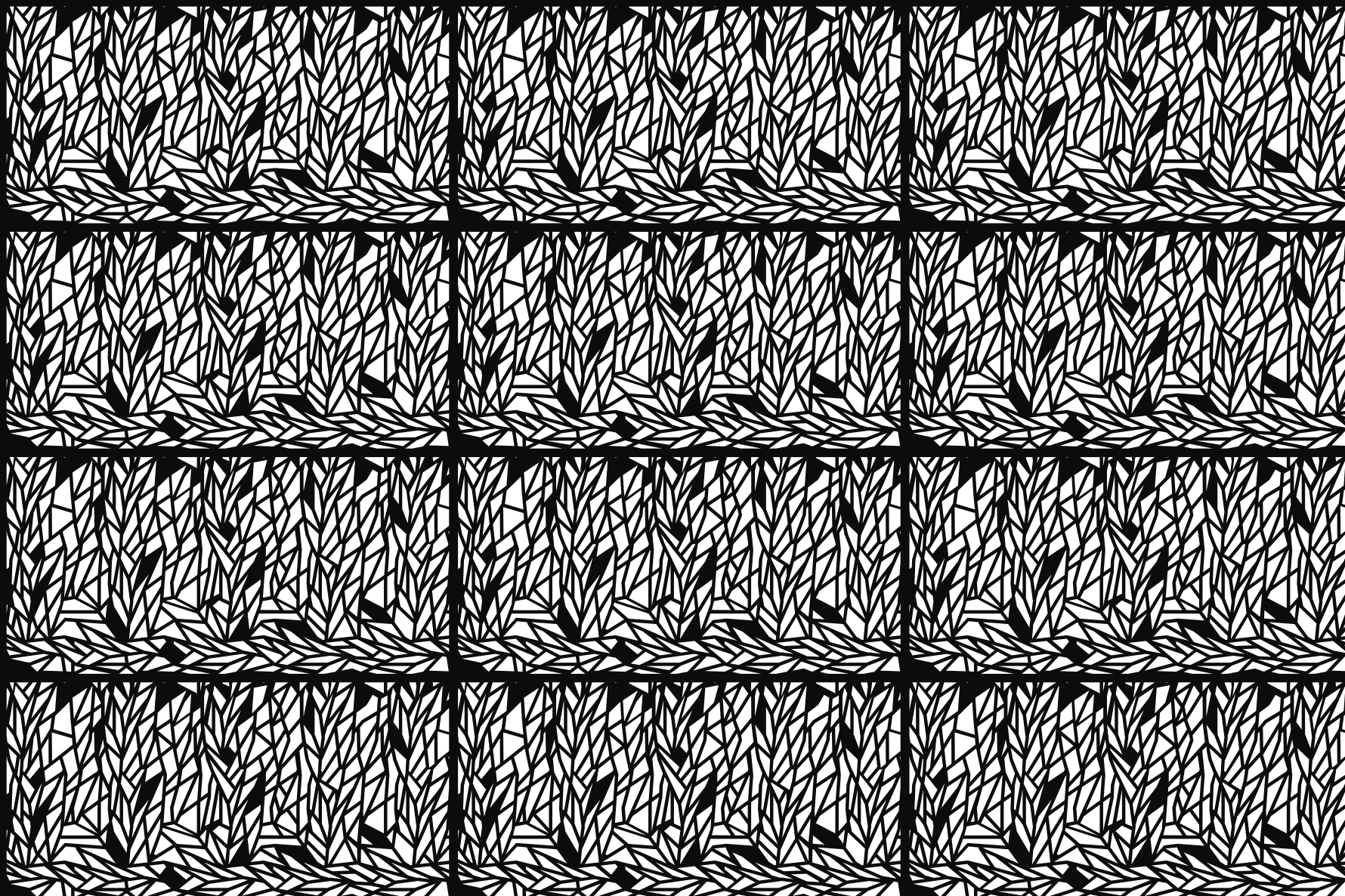
Longueur maxi : 3 000 mm / Maximum length

Poids (Kg/m²) : 4,4 kg / Weight (kg/m²)

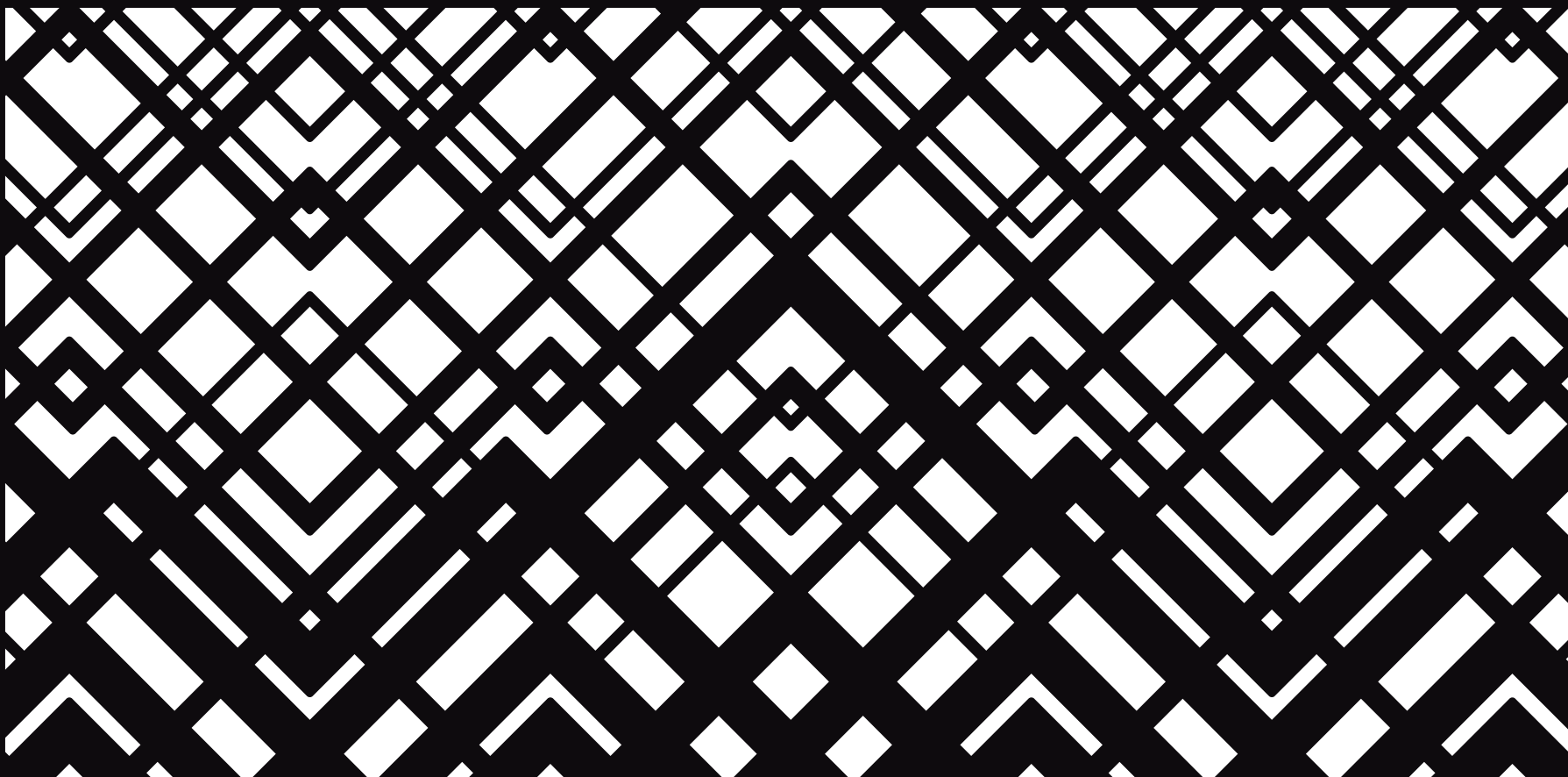
(acier / épaisseur 1 mm) / (*mild steel, thickness 1 mm*)

Note : Zones variables découpés / Variable cutted zones

Format adaptable selon besoin / Measure adaptable as per needs



||| Rythmic PYRHAU™



Pourcentage de vide / Open area: 42%

Matière (épaisseur maxi) / Maximum thickness raw material:

- Acier : 4 mm / Mild steel
- Acier galva : 4 mm / Pre-galvanized
- Inox : 2 mm / Stainless Steel
- Alu : 3 mm / Aluminium

Largeur maxi : 1 500 mm / Maximum width

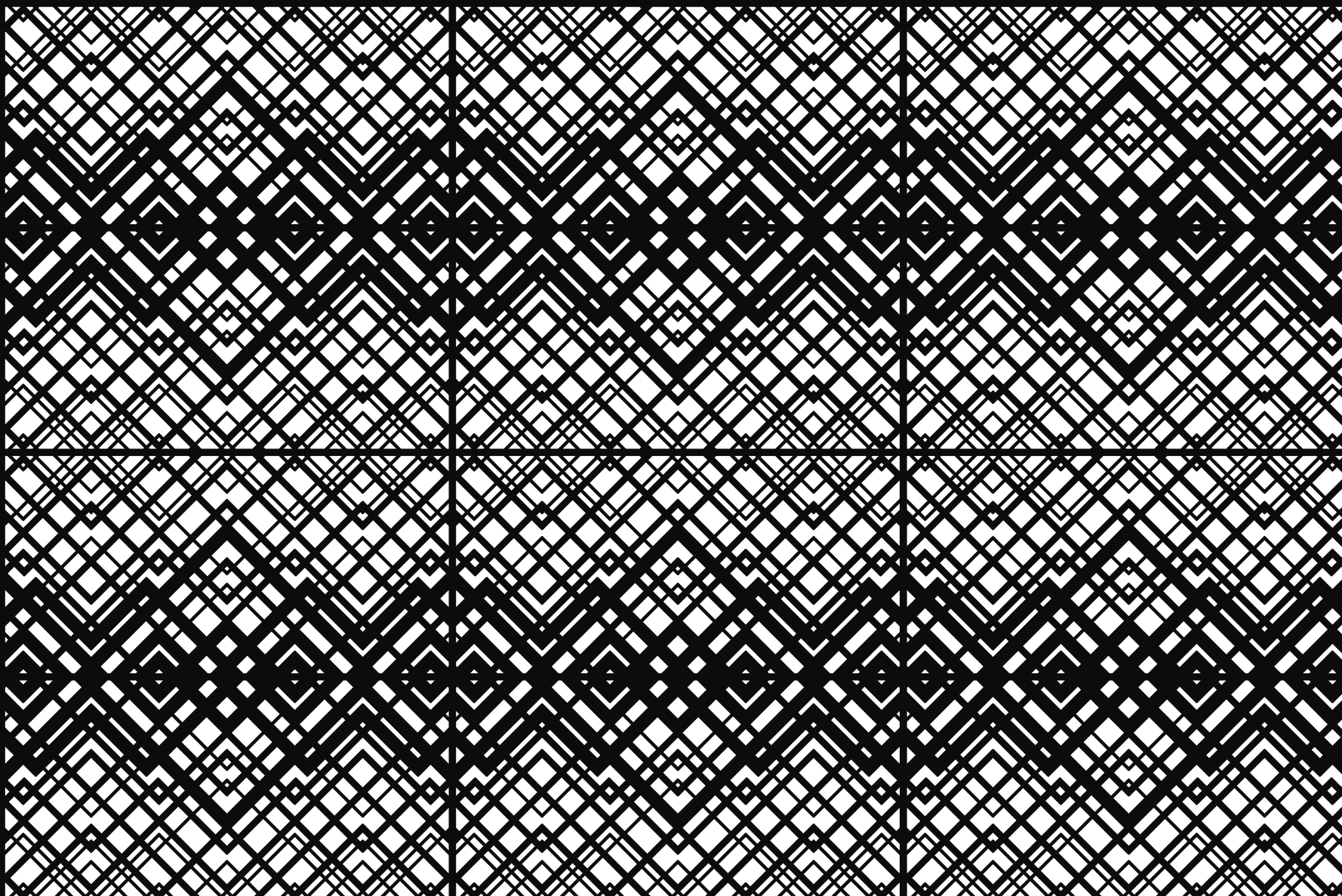
Longueur maxi : 3 000 mm / Maximum length

Poids (Kg/m²) : 4.64 kg / Weight (kg/m²)

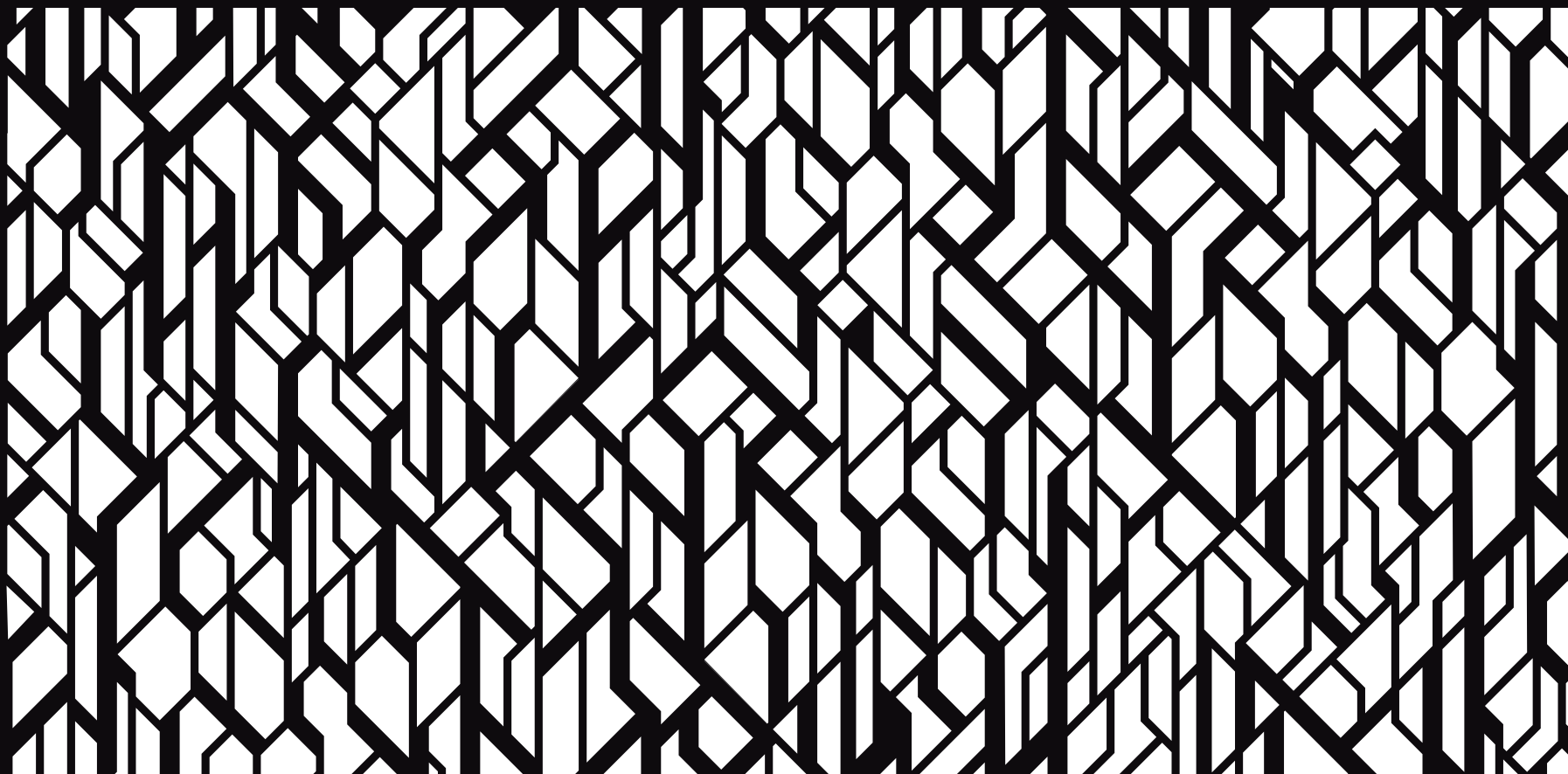
(acier / épaisseur 1 mm) / (mild steel, thickness 1 mm)

Note : Perforation carré (13x13 mini) / Square perforation (13x13 mini)

Format adaptable selon besoin / Measure adaptable as per needs



||| Rythmic CORTISE™



Pourcentage de vide / Open area: 55%

Matière (épaisseur maxi) / Maximum thickness raw material:

- Acier : 4 mm / Mild steel
- Acier galva : 4 mm / Pre-galvanized
- Inox : 2 mm / Stainless Steel
- Alu : 3 mm / Aluminium

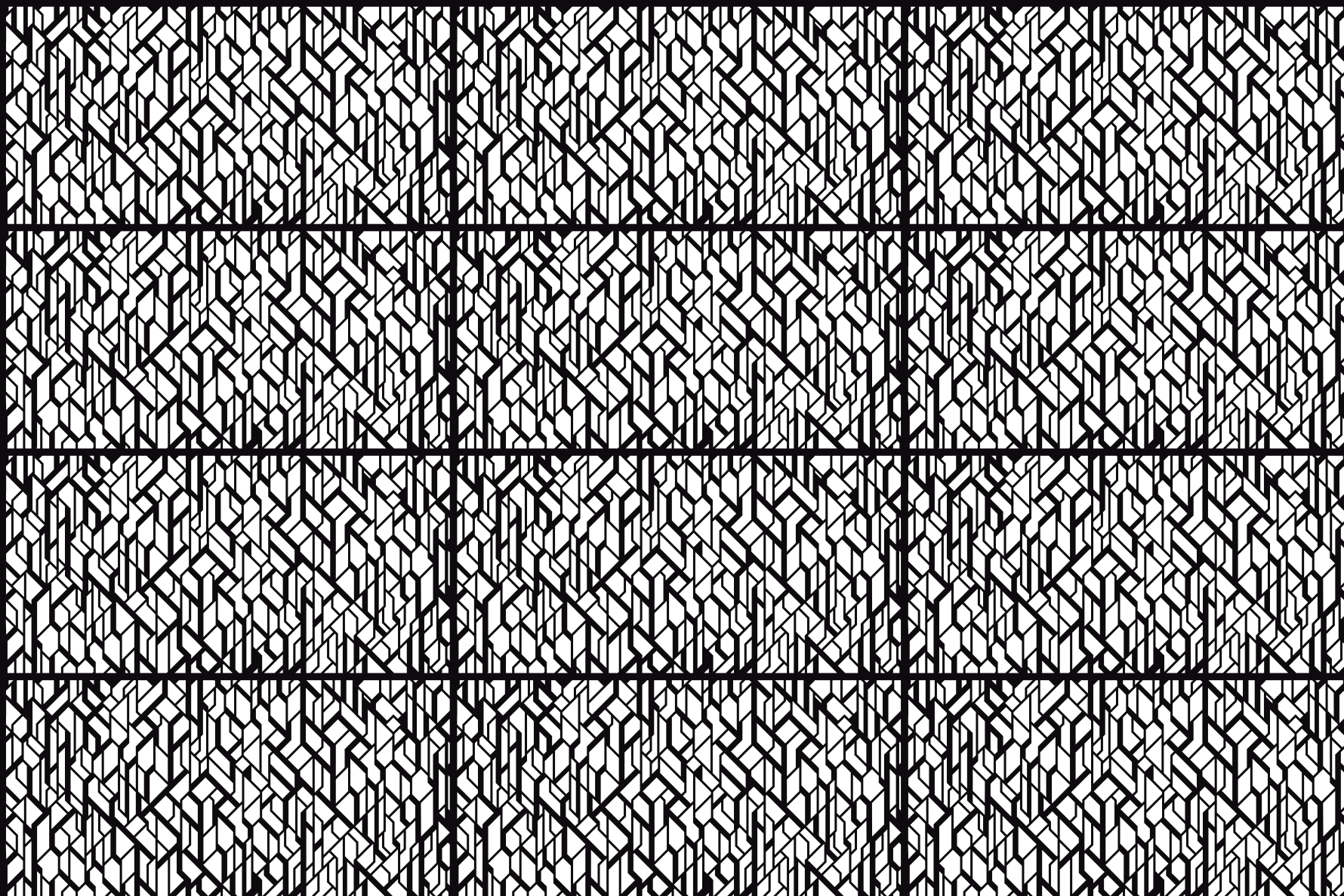
Largeur maxi : 1 500 mm / Maximum width

Longueur maxi : 3 000 mm / Maximum length

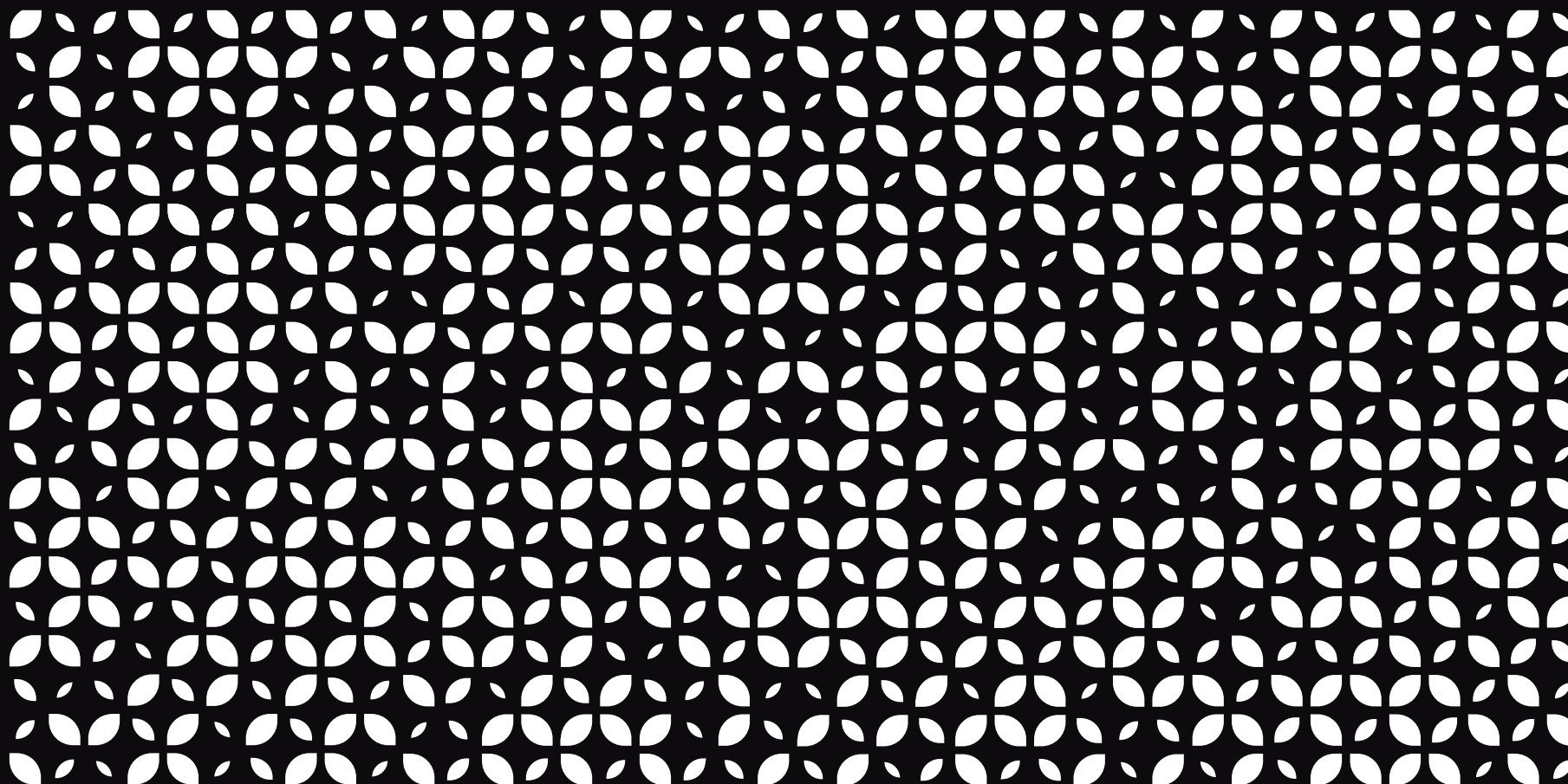
Poids (Kg/m²) : 3.6 kg / Weight (kg/m²)

(acier / épaisseur 1 mm) / (mild steel, thickness 1 mm)

Note : Perforation géométrique / Geometrical perforation



|| Rythmic TRIFOLIUM™ ILLUSION 3D



Pourcentage de vide / Open area: 34%

Matière (épaisseur maxi) / Maximum thickness raw material:

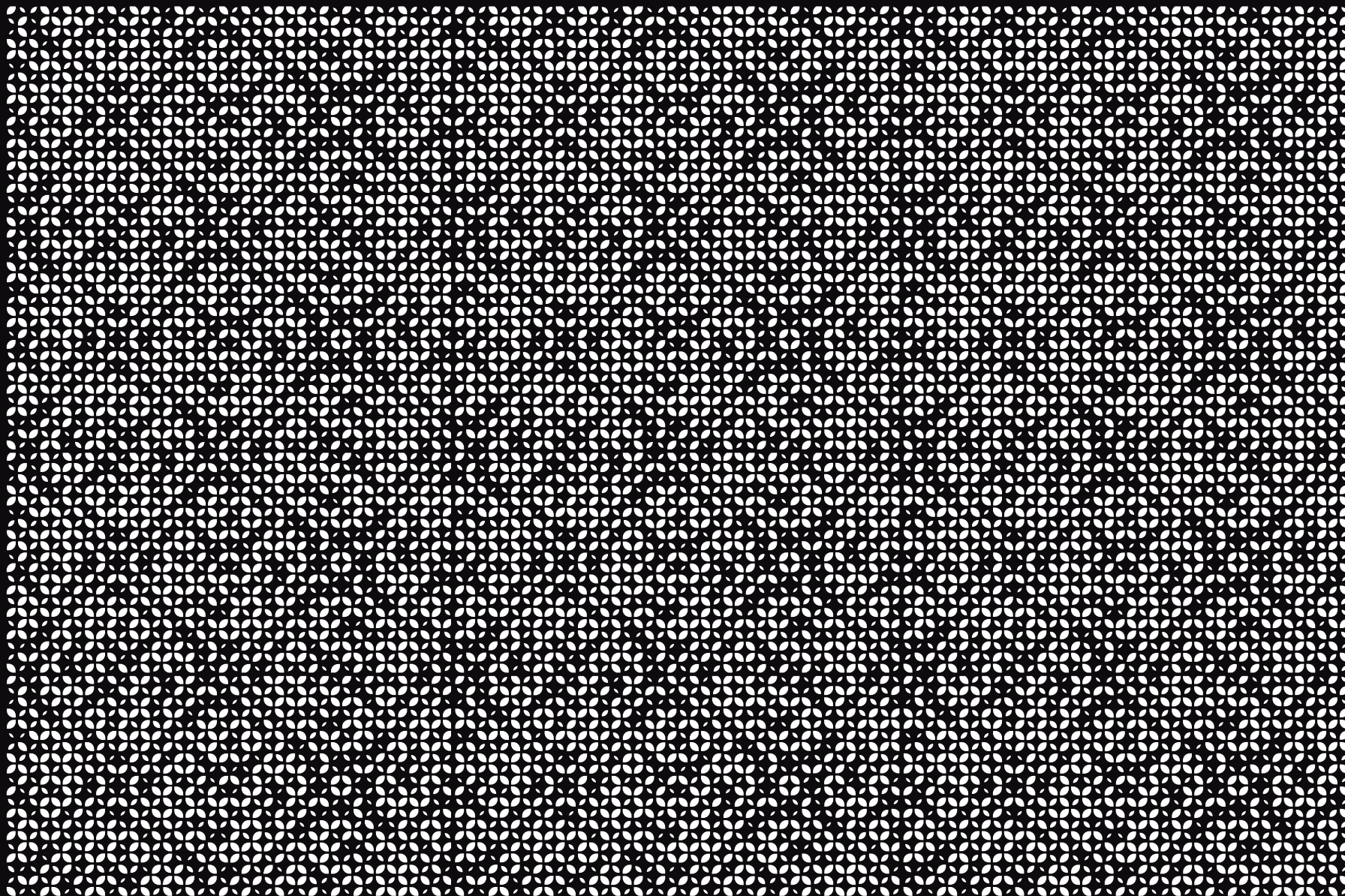
- Acier : 4 mm / Mild steel
- Acier galva : 4 mm / Pre-galvanized
- Inox : 2 mm / Stainless Steel
- Alu : 3 mm / Aluminium

Largeur maxi : 1 500 mm / Maximum width

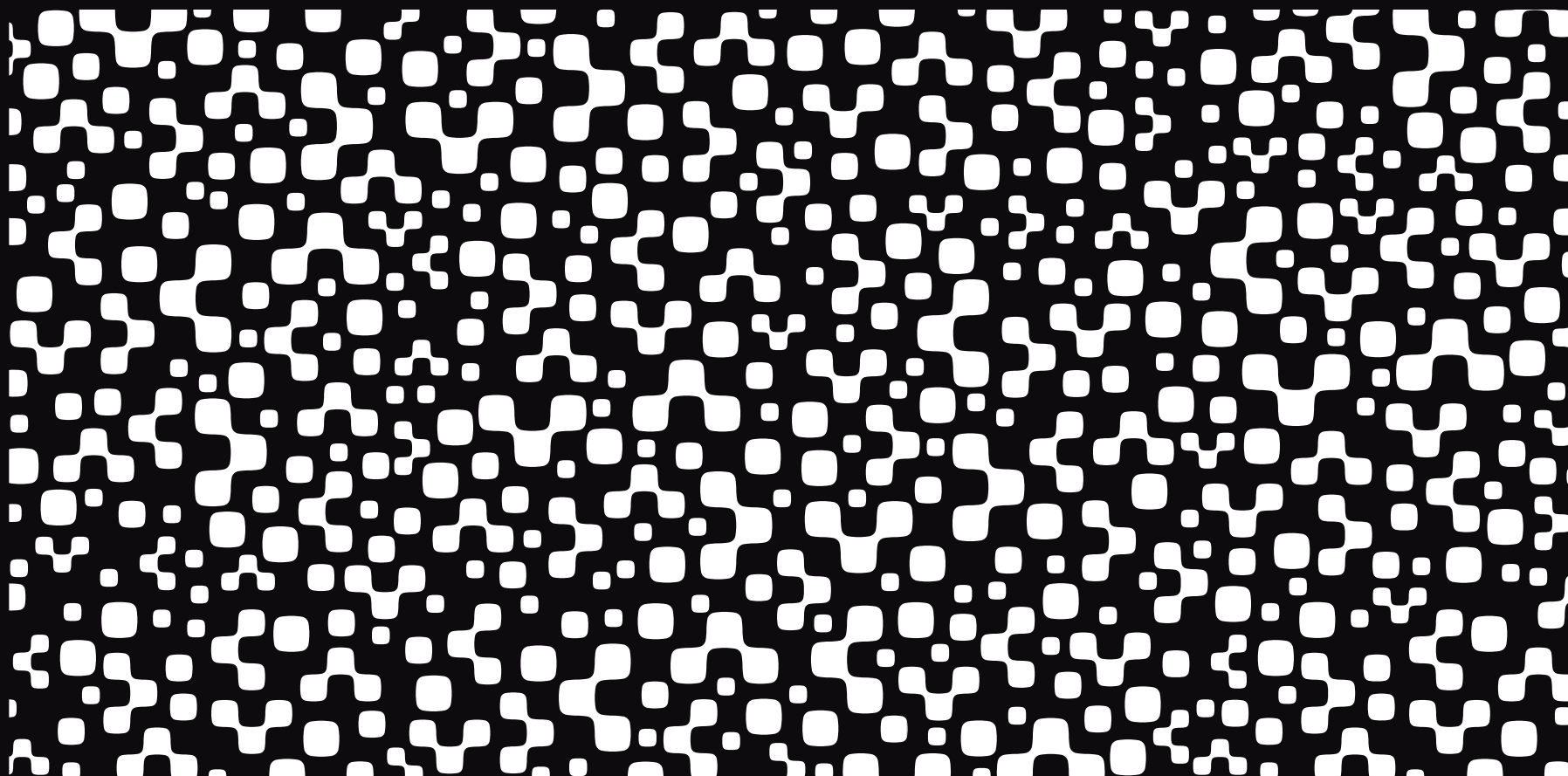
Longueur maxi : 3 000 mm / Maximum length

Poids (Kg/m²) : 5.28 kg / Weight (kg/m²)
(acier / épaisseur 1 mm) / (mild steel, thickness 1 mm)

Note : Perforation ovale / Oval perforation



||| Rythmic EPHSI™



Pourcentage de vide / Open area: 36%

Matière (épaisseur maxi) / Maximum thickness raw material:

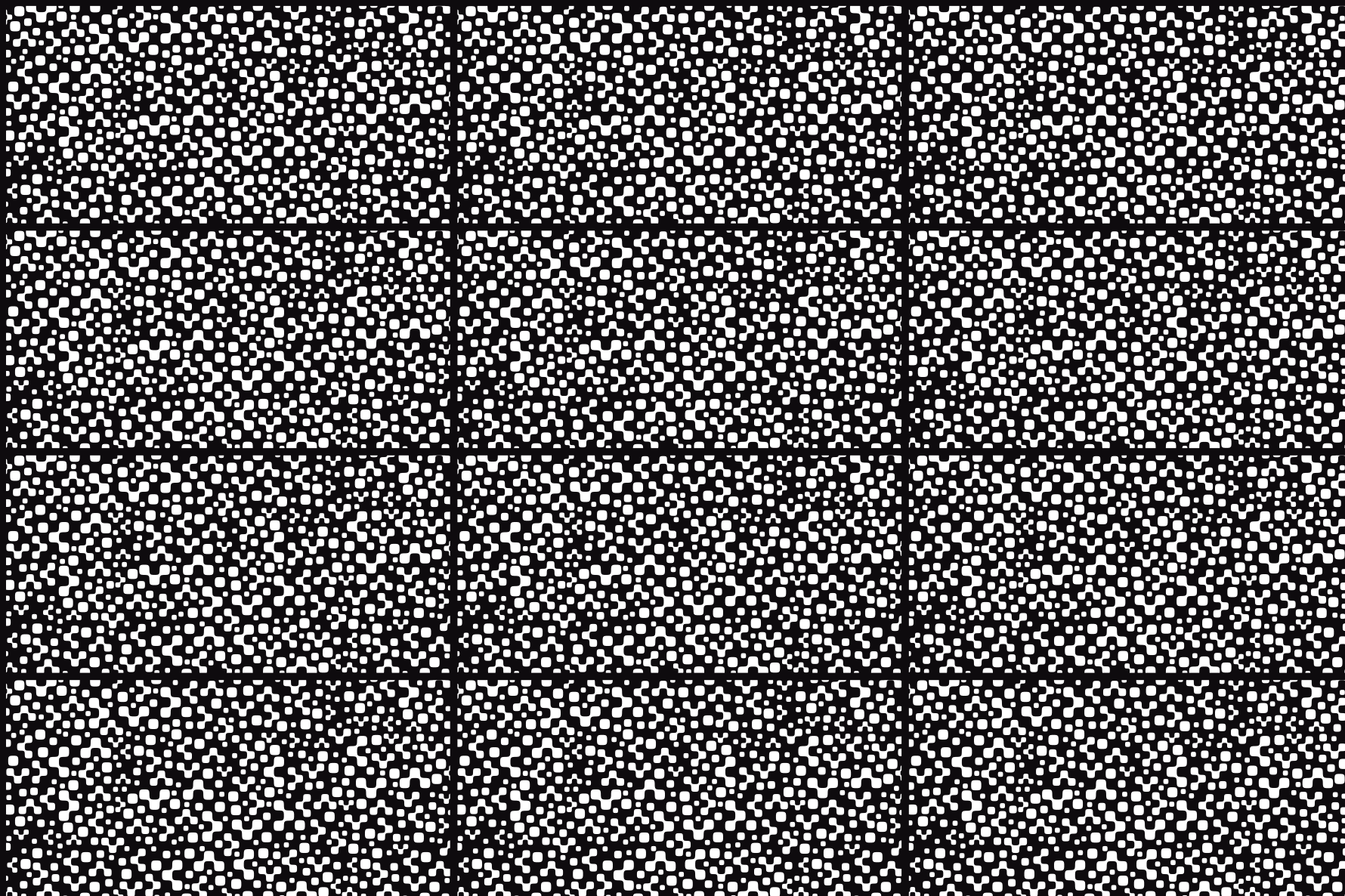
- Acier : 4 mm / Mild steel
- Acier galva : 4 mm / Pre-galvanized
- Inox : 2 mm / Stainless Steel
- Alu : 3 mm / Aluminium

Largeur maxi : 1 500 mm / Maximum width

Longueur maxi : 3 000 mm / Maximum length

Poids (Kg/m²) : 5.10 kg / Weight (kg/m²)
(acier / épaisseur 1 mm) / (mild steel, thickness 1 mm)

Note : Perforation carré / Square perforation
(22 mm mini / minimum – 50 mm maxi / maximum)



III Rythmic GOTA™



Pourcentage de vide / Open area: 51%

Matière (épaisseur maxi) / Maximum thickness raw material:

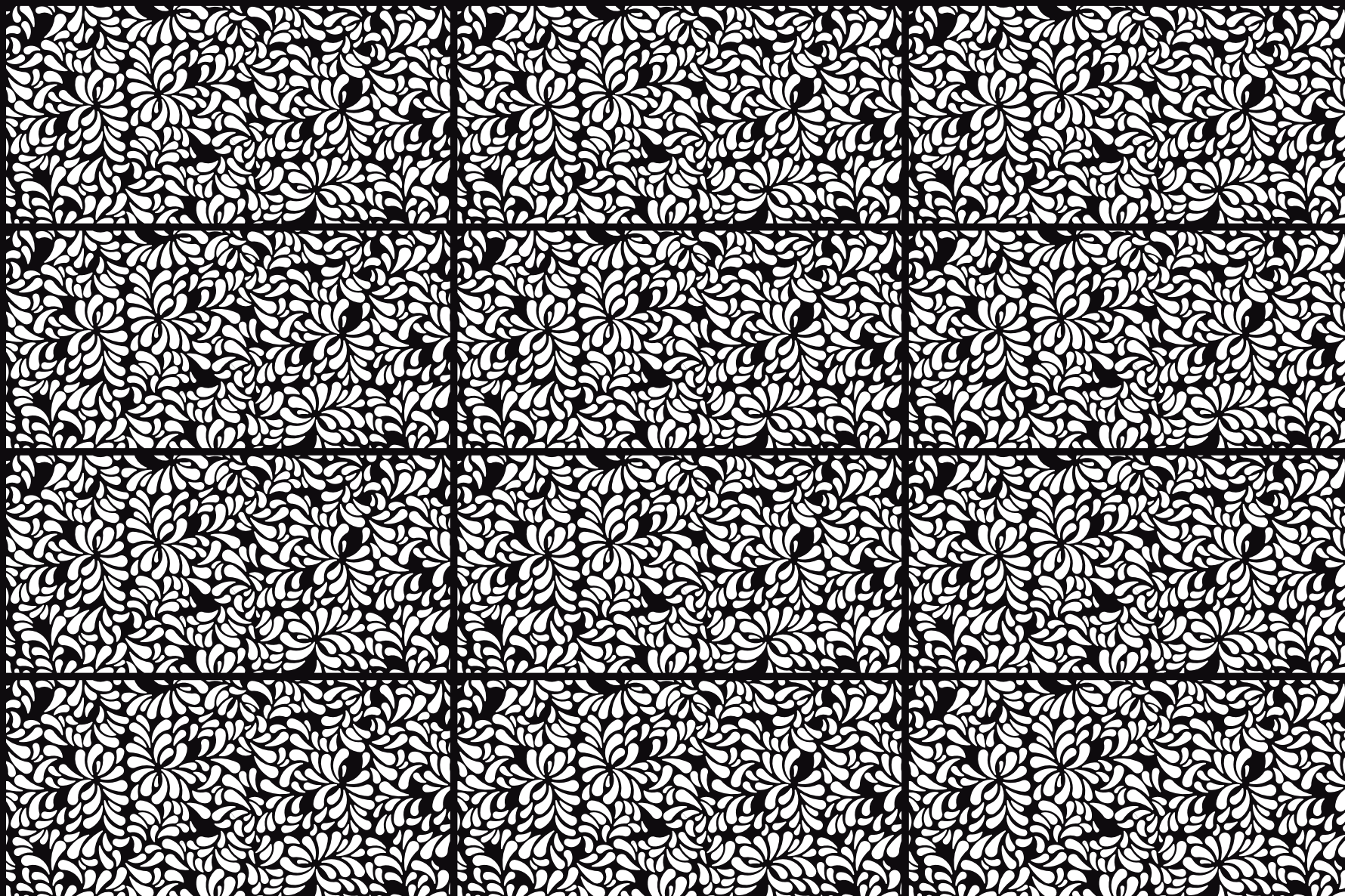
- Acier : 4 mm / Mild steel
- Acier galva : 4 mm / Pre-galvanized
- Inox : 2 mm / Stainless Steel
- Alu : 3 mm / Aluminium

Largeur maxi : 1 500 mm / Maximum width

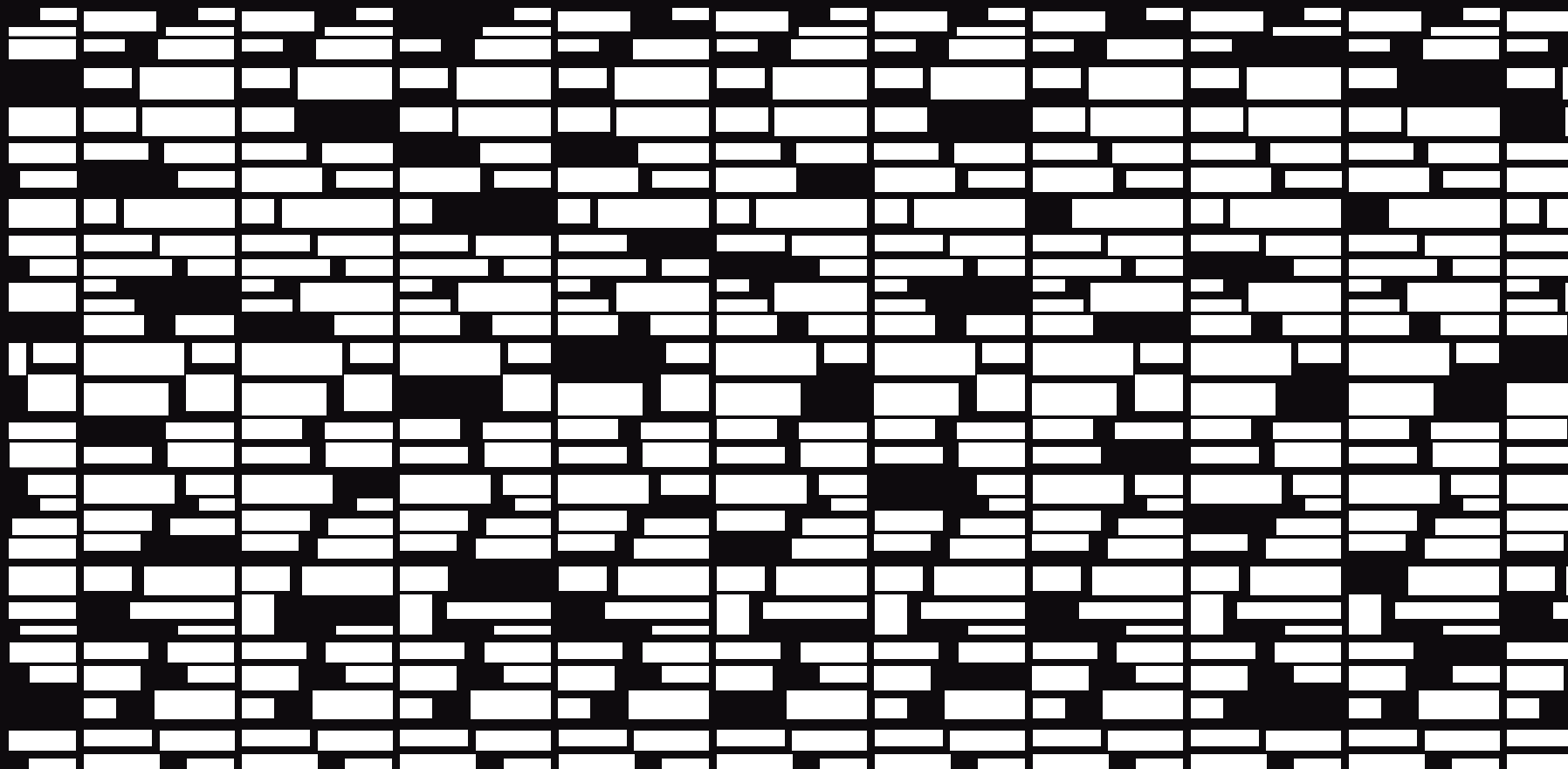
Longueur maxi : 3 000 mm / Maximum length

Poids (Kg/m²) : 4 kg / Weight (kg/m²)
(acier / épaisseur 1 mm) / (mild steel, thickness 1 mm)

Note : Perforation trou
(longueur 50 mm mini / minimum – 140 mm maxi / maximum)



|| Rythmic JEBRIK™



Pourcentage de vide / Open area: 51%

Matière (épaisseur maxi) / Maximum thickness raw material:

- Acier : 4 mm / Mild steel
- Acier galva : 4 mm / Pre-galvanized
- Inox : 2 mm / Stainless Steel
- Alu : 3 mm / Aluminium

Largeur maxi : 1 500 mm / Maximum width

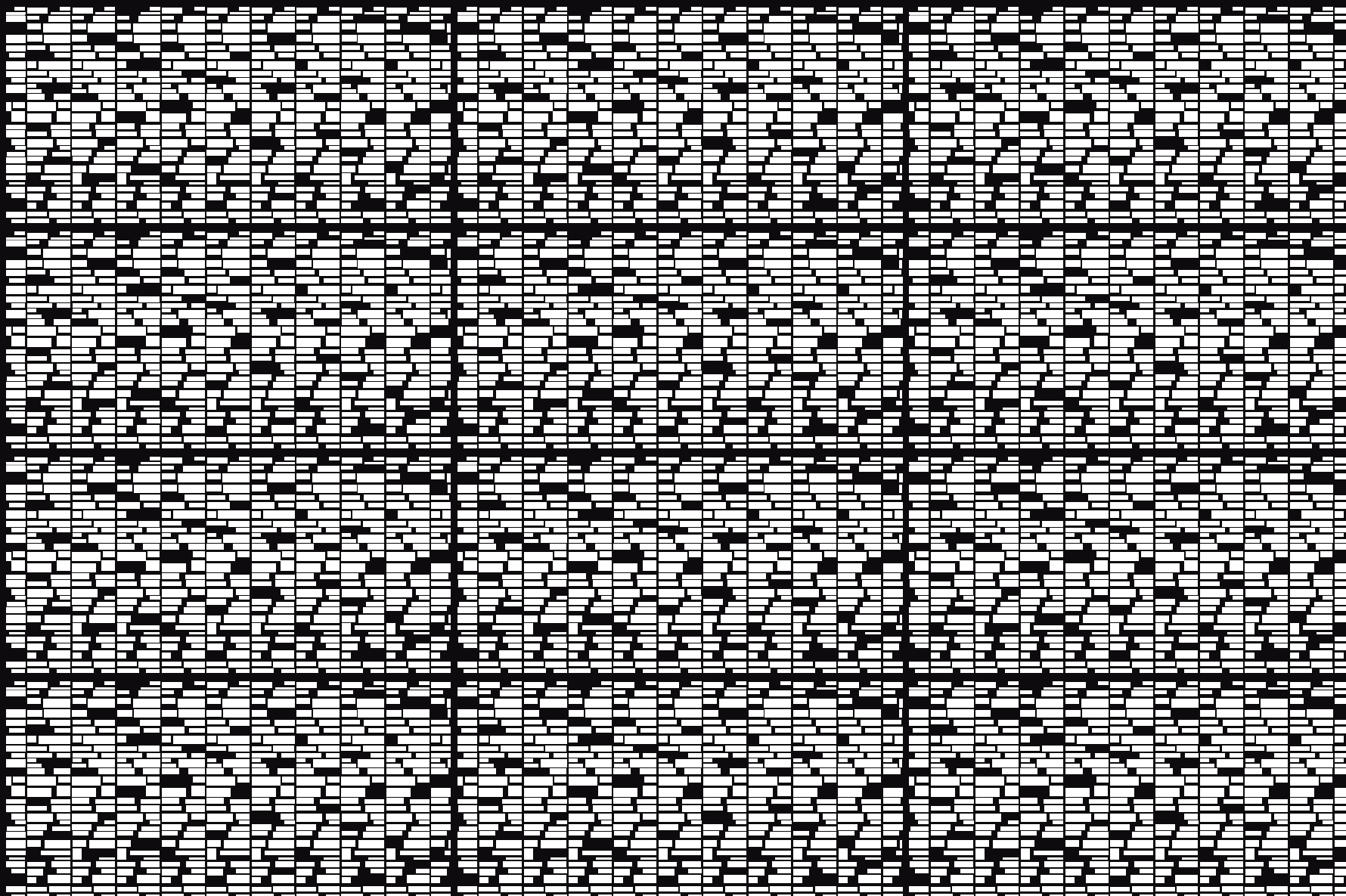
Longueur maxi : 3 000 mm / Maximum length

Poids (Kg/m²) : 4 kg / Weight (kg/m²)

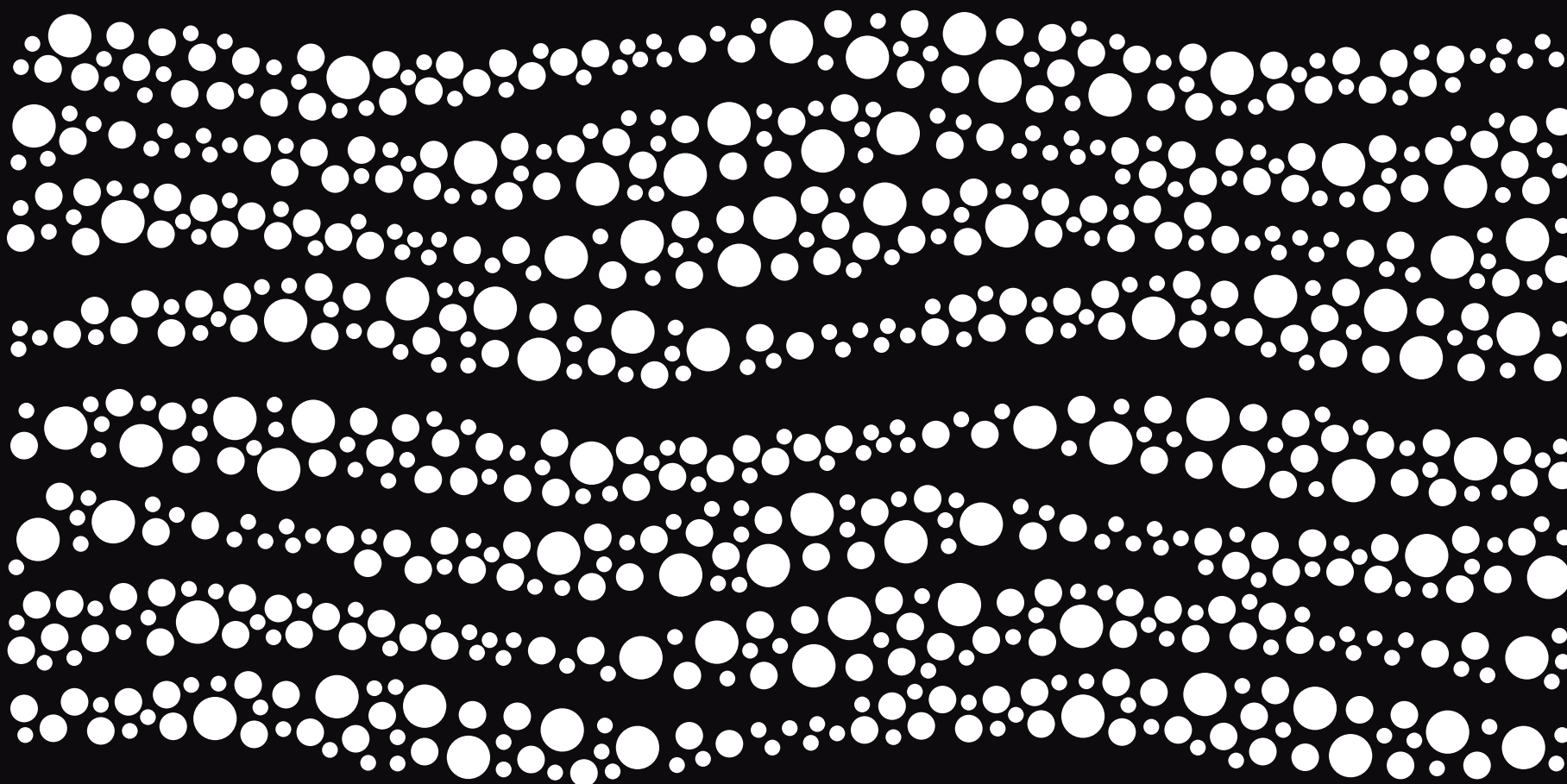
(acier / épaisseur 1 mm) / (mild steel, thickness 1 mm)

Note : Perforation rectangulaire

(45x15 mm mini / minimum – 125x40 mm / maximum)



III Rythmic EXAU™



Pourcentage de vide / *Open area*: 29%

Matière (épaisseur maxi) / *Maximum thickness raw material*:

- Acier : 4 mm / *Mild steel*
- Acier galva : 4 mm / *Pre-galvanized*
- Inox : 2 mm / *Stainless Steel*
- Alu : 3 mm / *Aluminium*

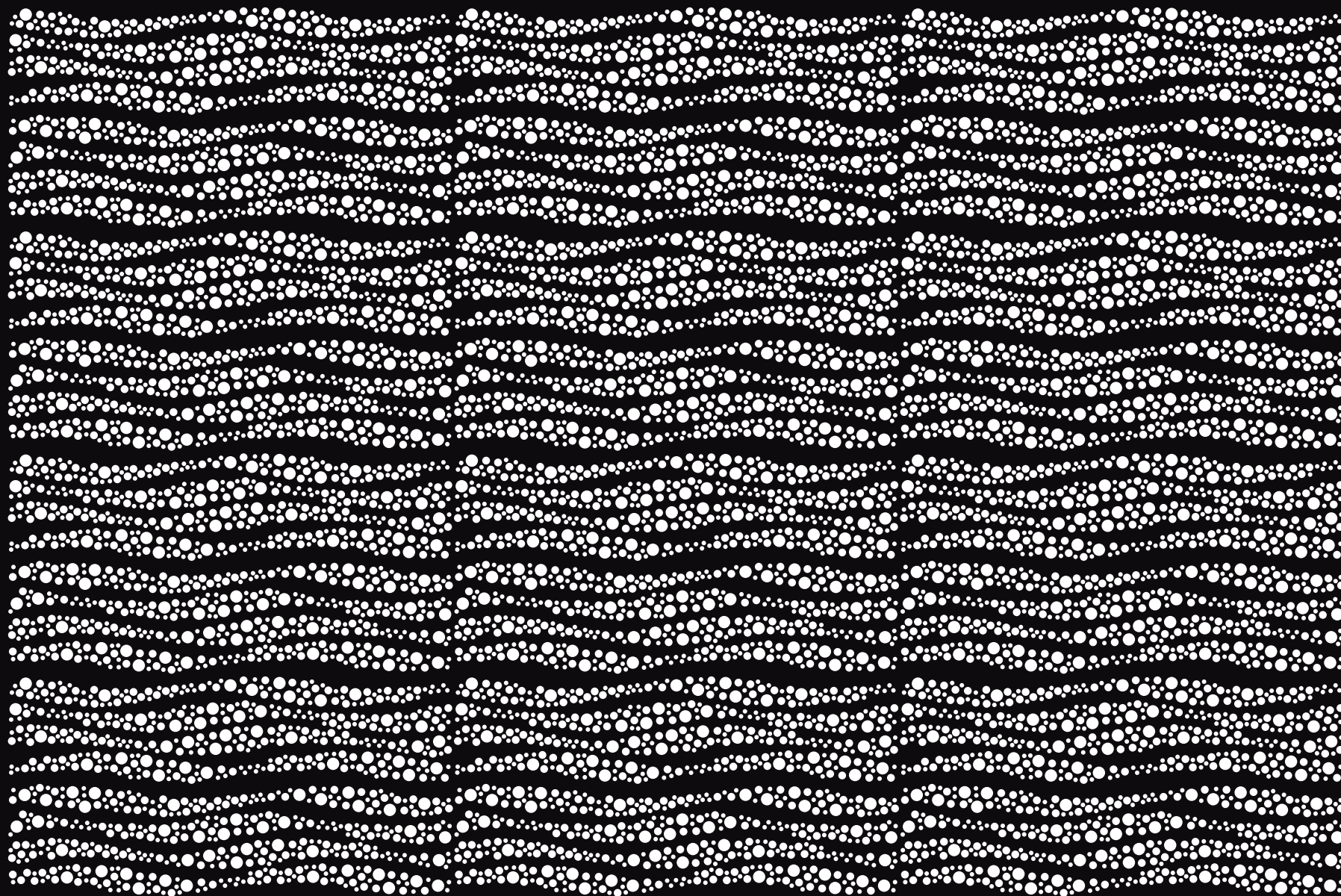
Largeur maxi : 1 500 mm / *Maximum width*

Longueur maxi : 3 000 mm / *Maximum length*

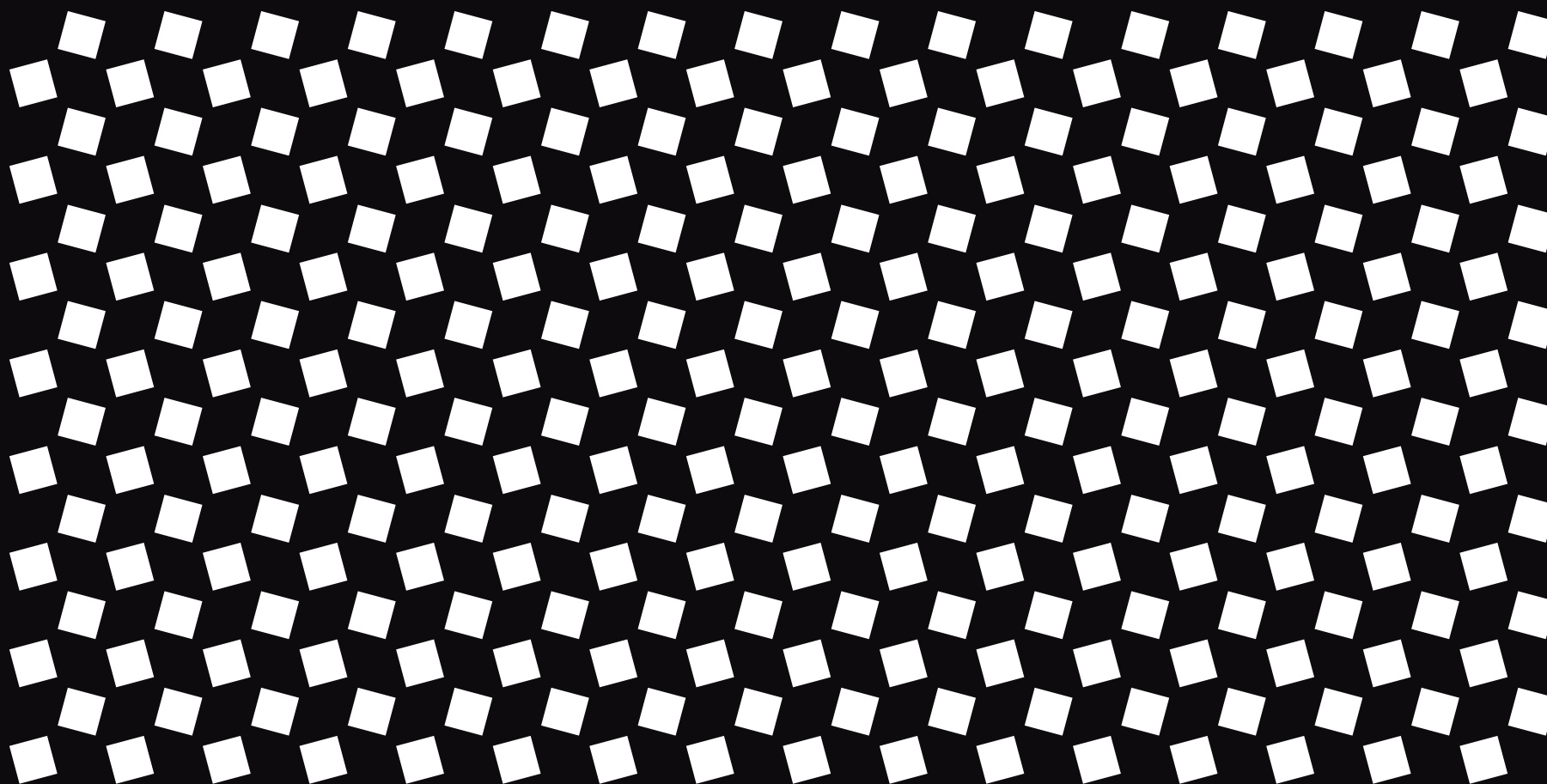
Poids (Kg/m²) : 5.6 kg / *Weight (kg/m²)*
(acier / épaisseur 1 mm) / (*mild steel, thickness 1 mm*)

Note : Perforation ronde / *Rond perforation*

Diamètre 20, 35, 55 mm



III Rythmic CUBRIK™ ILLUSION 3D



Pourcentage de vide / Open area: 32%

Matière (épaisseur maxi) / Maximum thickness raw material:

- Acier : 3 mm / Mild steel
- Acier galva : 3 mm / Pre-galvanized
- Inox : 2 mm / Stainless Steel
- Alu : 3 mm / Aluminium

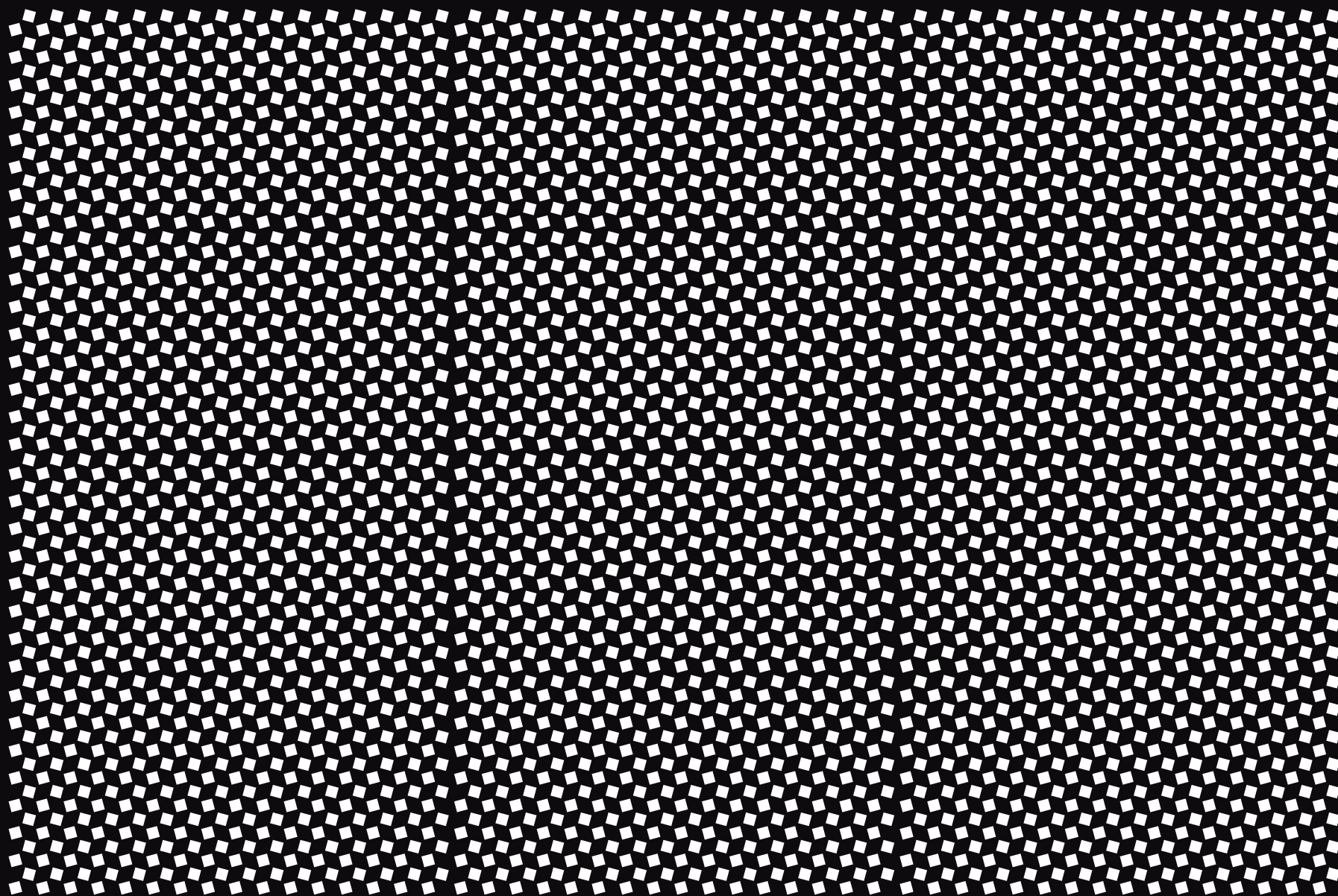
Largeur maxi : 1 500 mm / Maximum width

Longueur maxi : 3 000 mm / Maximum length

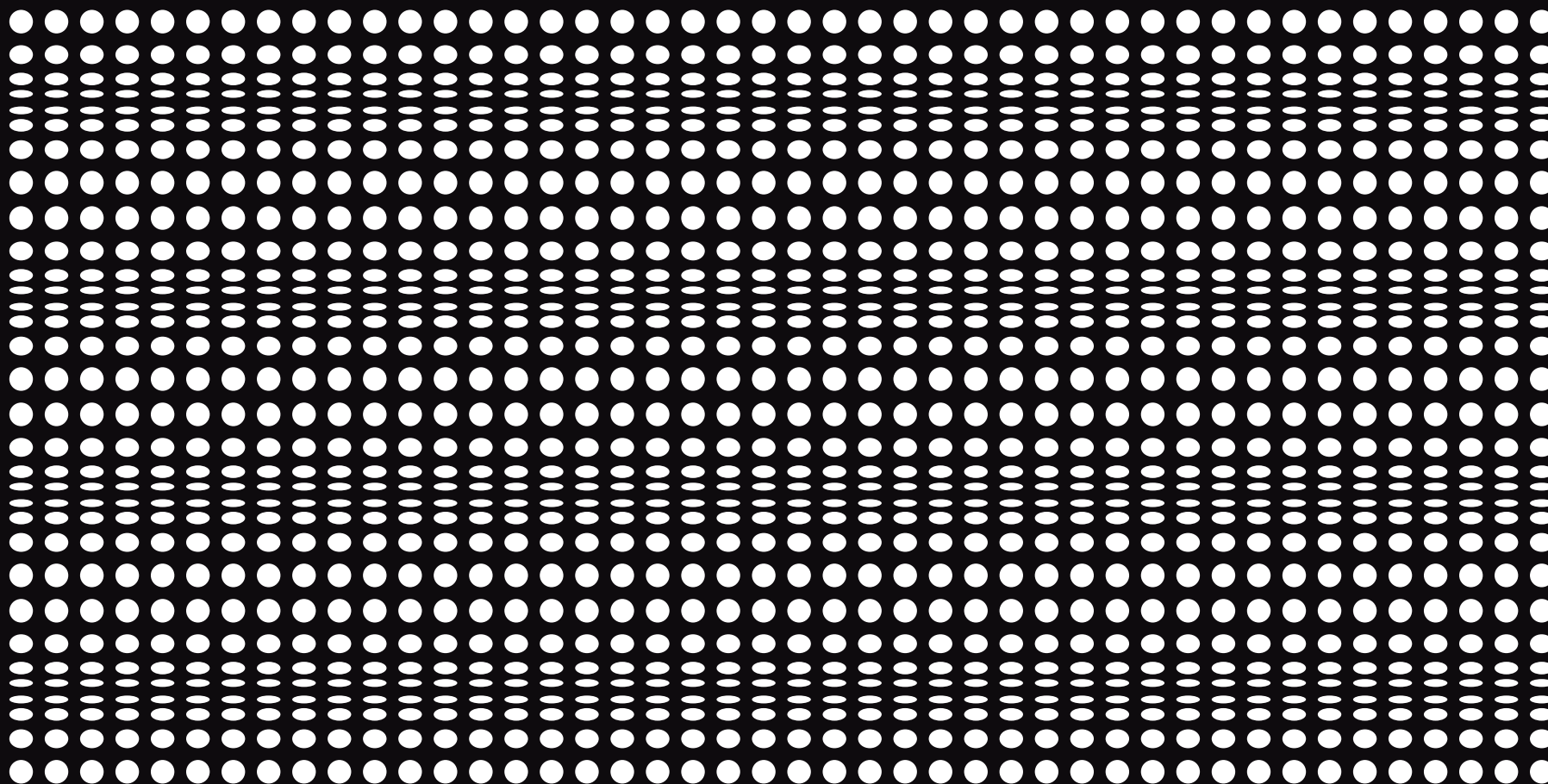
Poids (Kg/m²) : 5.6 kg / Weight (kg/m²)

(acier / épaisseur 1 mm) / (mild steel, thickness 1 mm)

Note : Perforation carré 50 mm / Square perforation 50 mm



III Rythmic EVOL™ ILLUSION 3D



Pourcentage de vide / Open area: 33%

Matière (épaisseur maxi) / Maximum thickness raw material:

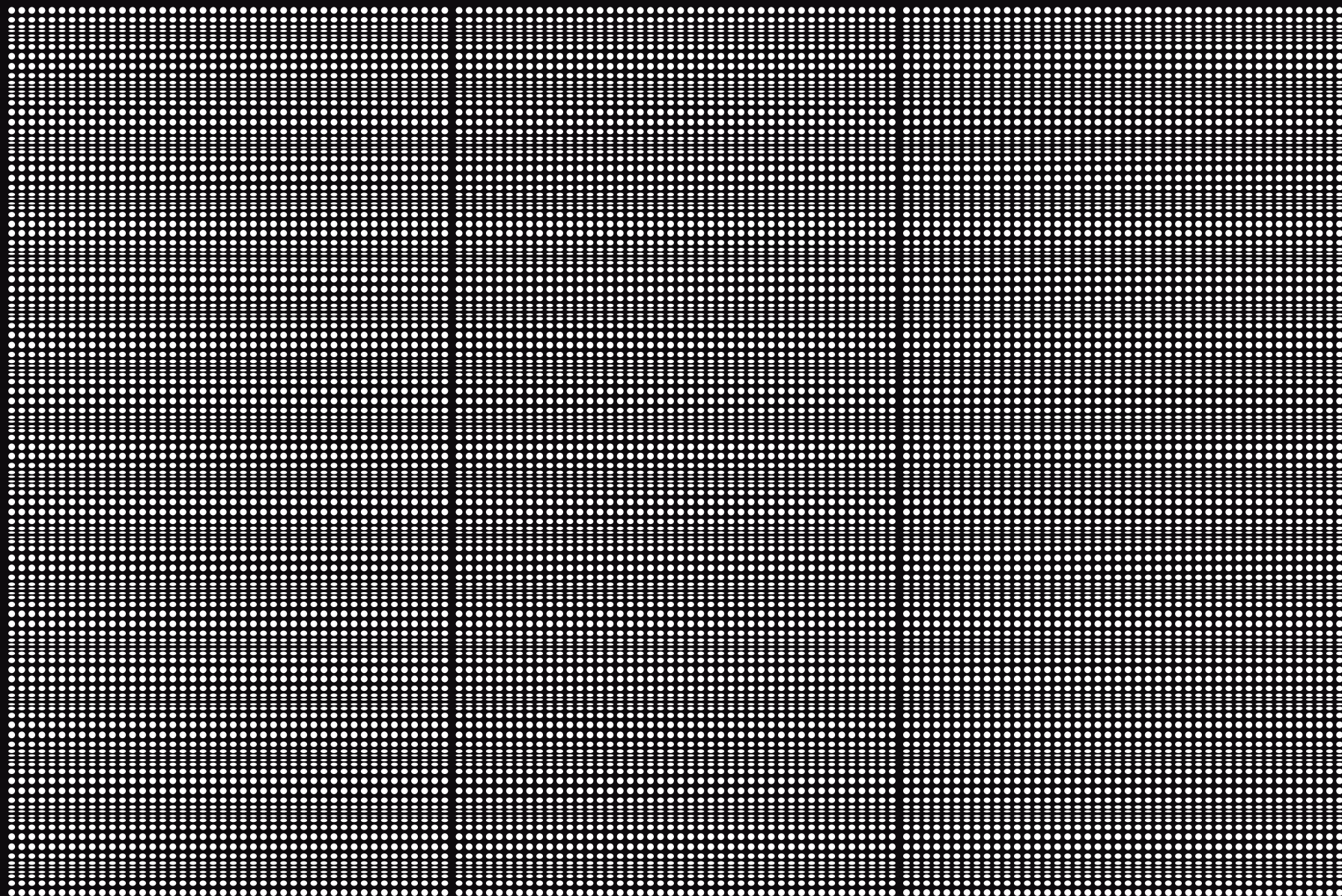
- Acier : 2,5 mm / Mild steel
- Acier galva : 2,5 mm / Pre-galvanized
- Inox : 1,5 mm / Stainless Steel
- Alu : 3 mm / Aluminium

Largeur maxi : 1 250 mm / Maximum width

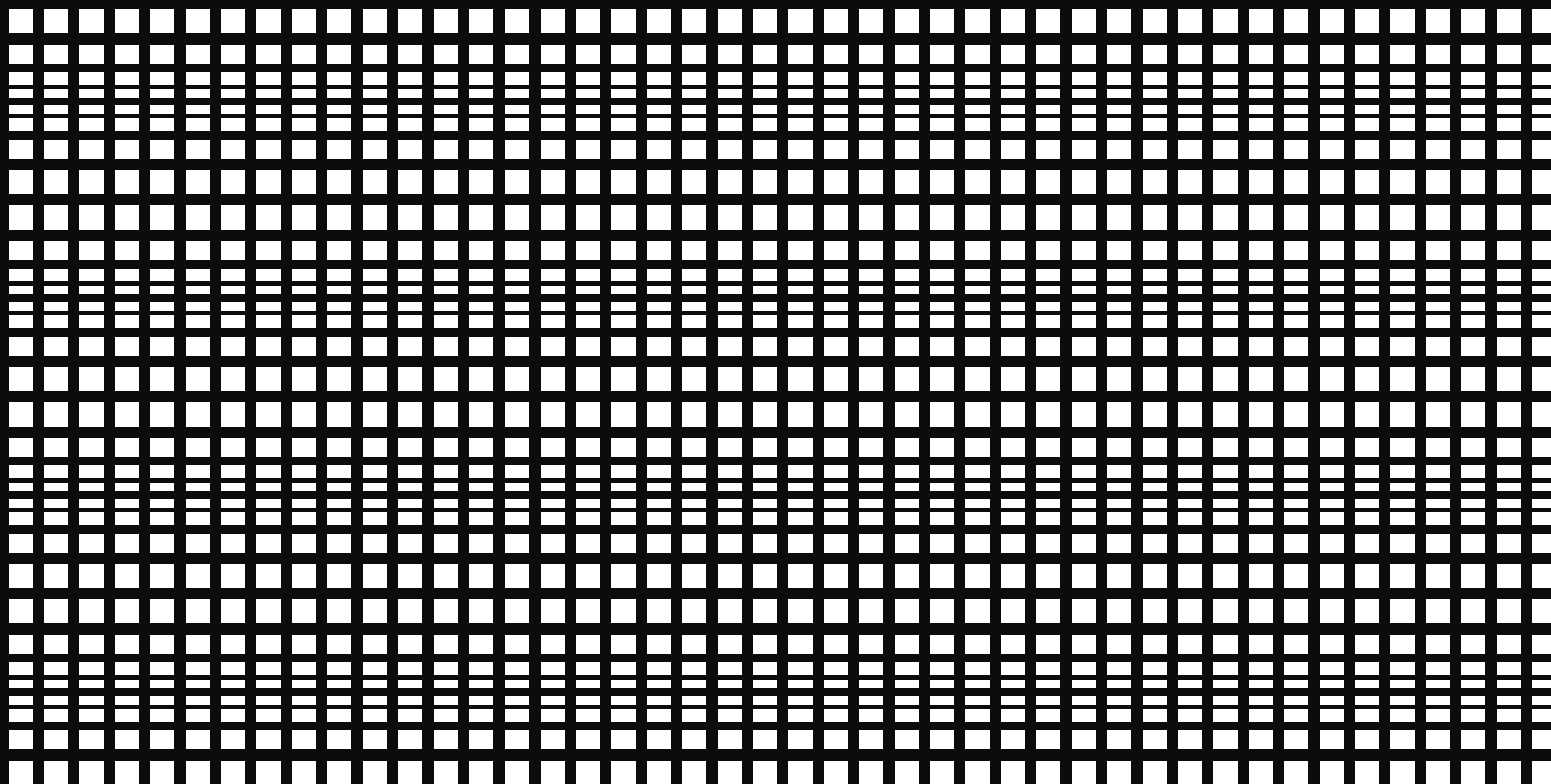
Longueur maxi : 4 000 mm / Maximum length

Poids (Kg/m²) : 5.3 kg / Weight (kg/m²)
(acier / épaisseur 1 mm) / (mild steel, thickness 1 mm)

Note : Perforation ronde / Rond perforation: 30 mm
et oblongue / Slotted: 30x.



III Rythmic ONDUKAR™ ILLUSION 3D



Pourcentage de vide / Open area: 42%

Matière (épaisseur maxi) / Maximum thickness raw material:

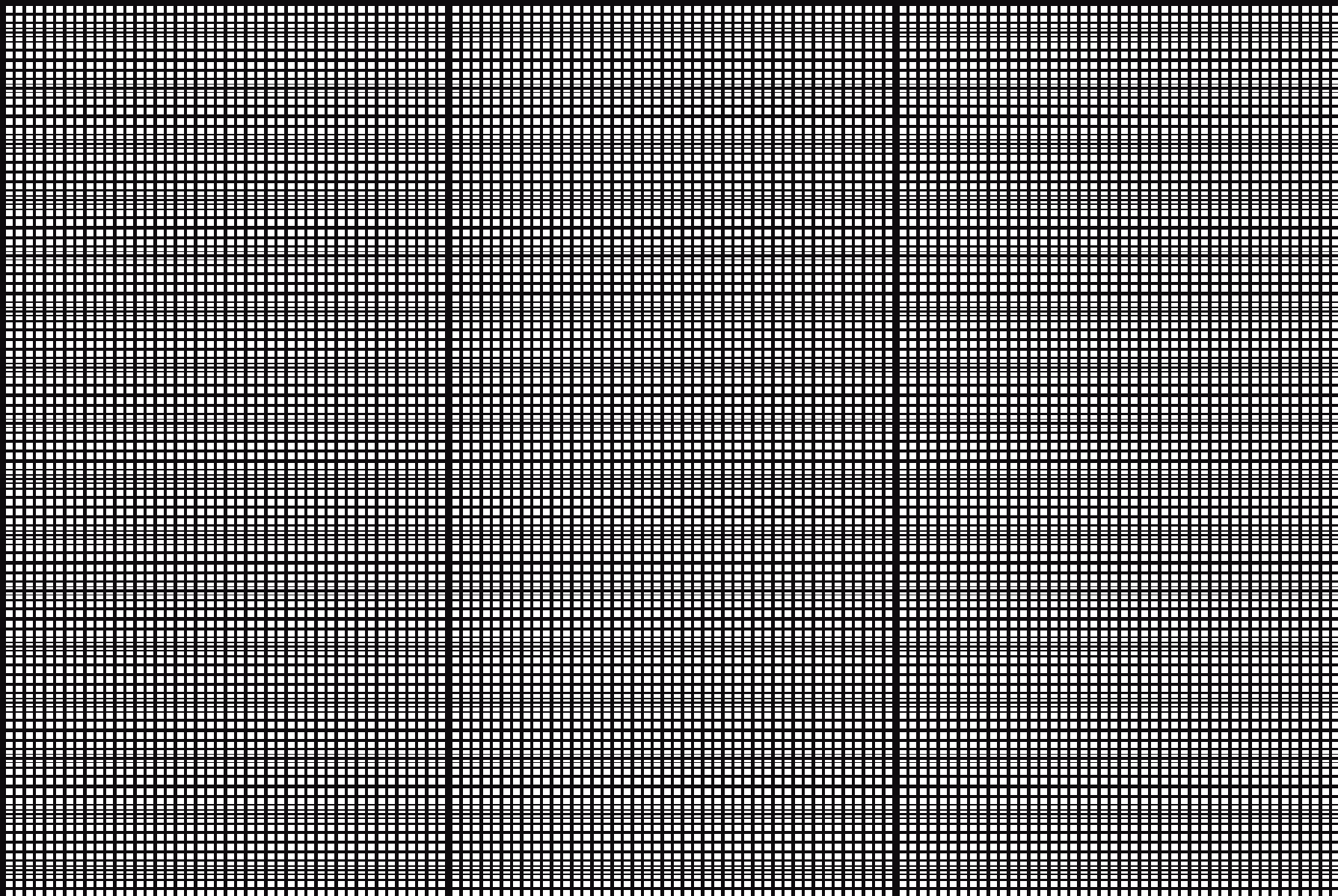
- Acier : 2,5 mm / Mild steel
- Acier galva : 2,5 mm / Pre-galvanized
- Inox : 1,5 mm / Stainless Steel
- Alu : 3 mm / Aluminium

Largeur maxi : 1 250 mm / Maximum width

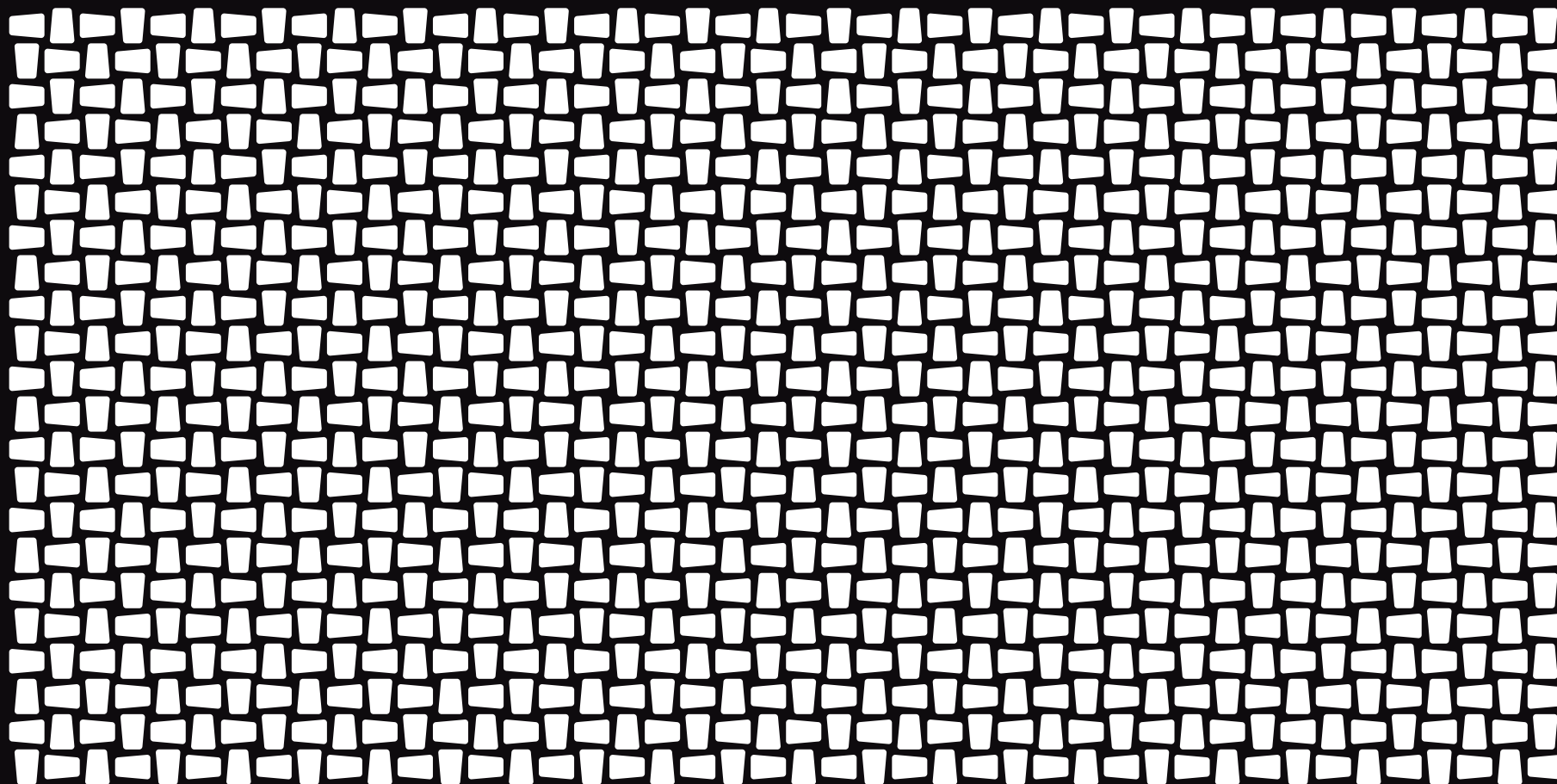
Longueur maxi : 4 000 mm / Maximum length

Poids (Kg/m²) : 4.6 kg / Weight (kg/m²)
(acier / épaisseur 1 mm) / (mild steel, thickness 1 mm)

Note : Perforation carré / Square perforation: 30 mm
et rectangulaire : 30x.



III Rythmic TRESLE™



Pourcentage de vide / Open area: 60%

Matière (épaisseur maxi) / Maximum thickness raw material:

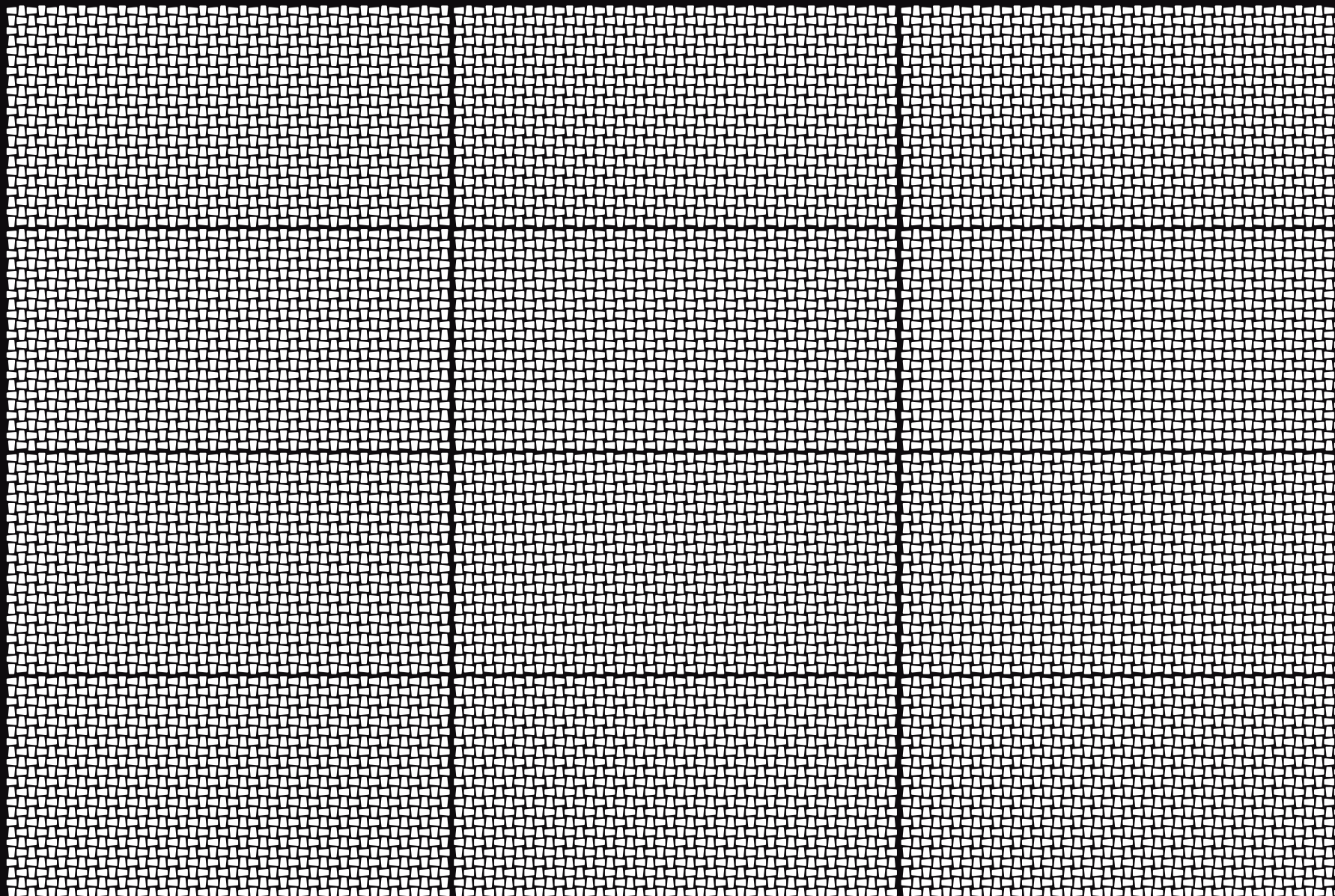
- Acier : 3 mm / Mild steel
- Acier galva : 3 mm / Pre-galvanized
- Inox : 2 mm / Stainless Steel
- Alu : 4 mm / Aluminium

Largeur maxi : 1 500 mm / Maximum width

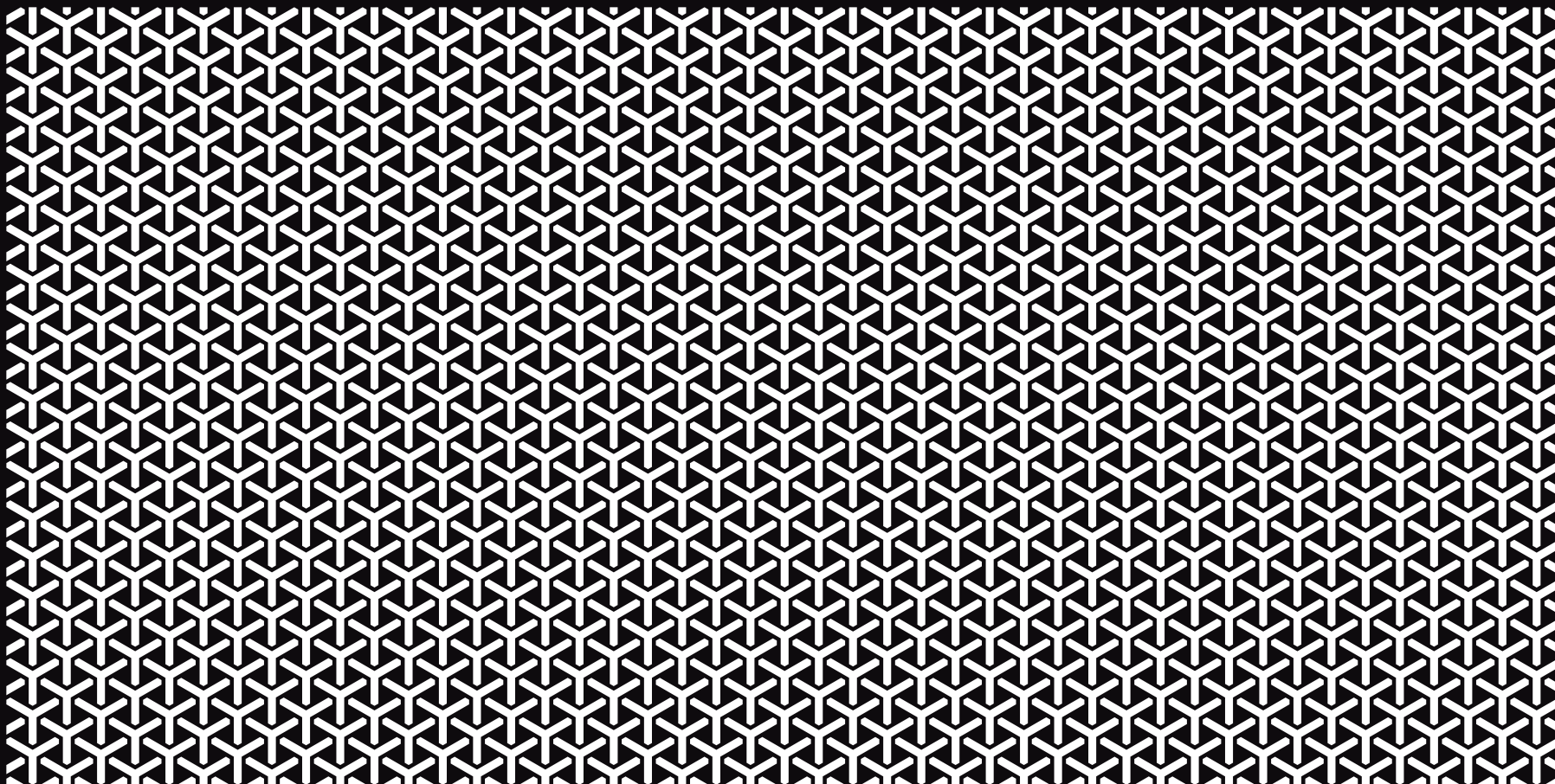
Longueur maxi : 3 000 mm / Maximum length

Poids (Kg/m²) : 3.2 kg / Weight (kg/m²)
(acier / épaisseur 1 mm) / (mild steel, thickness 1 mm)

Note : Perforation trapézoïdale / Trapezoidal perforation
45x32x24 mm



|| Rythmic EGOH™



Pourcentage de vide / Open area: 42%

Matière (épaisseur maxi) / Maximum thickness raw material:

- Acier : 4 mm / Mild steel
- Acier galva : 4 mm / Pre-galvanized
- Inox : 2 mm / Stainless Steel
- Alu : 3 mm / Aluminium

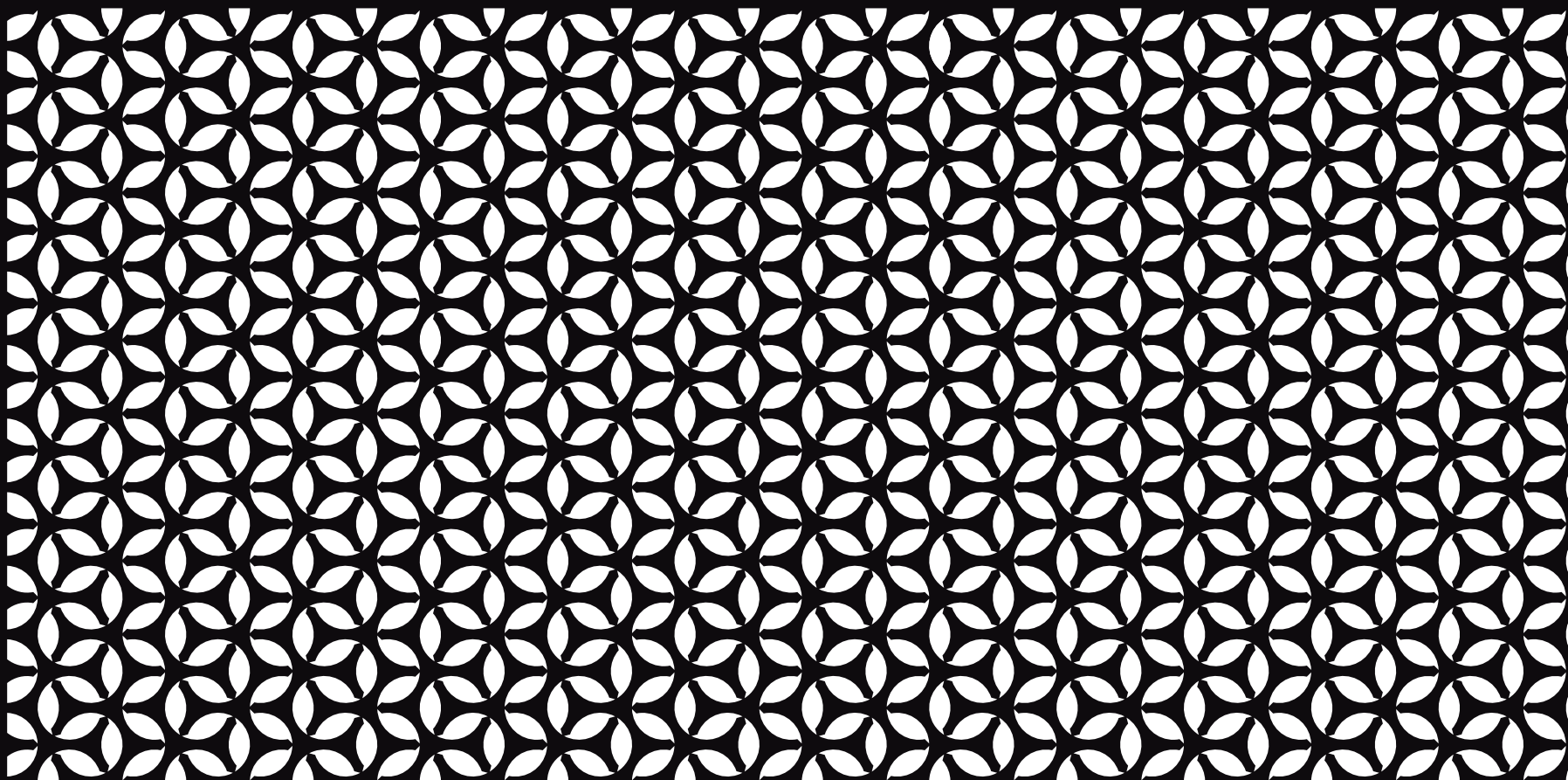
Largeur maxi : 1 500 mm / Maximum width

Longueur maxi : 3 000 mm / Maximum length

Poids (Kg/m²) : 4.6 kg / Weight (kg/m²)
(acier / épaisseur 1 mm) / (mild steel, thickness 1 mm)



III Rythmic MODULO™



Pourcentage de vide / Open area: 44%

Matière (épaisseur maxi) / Maximum thickness raw material:

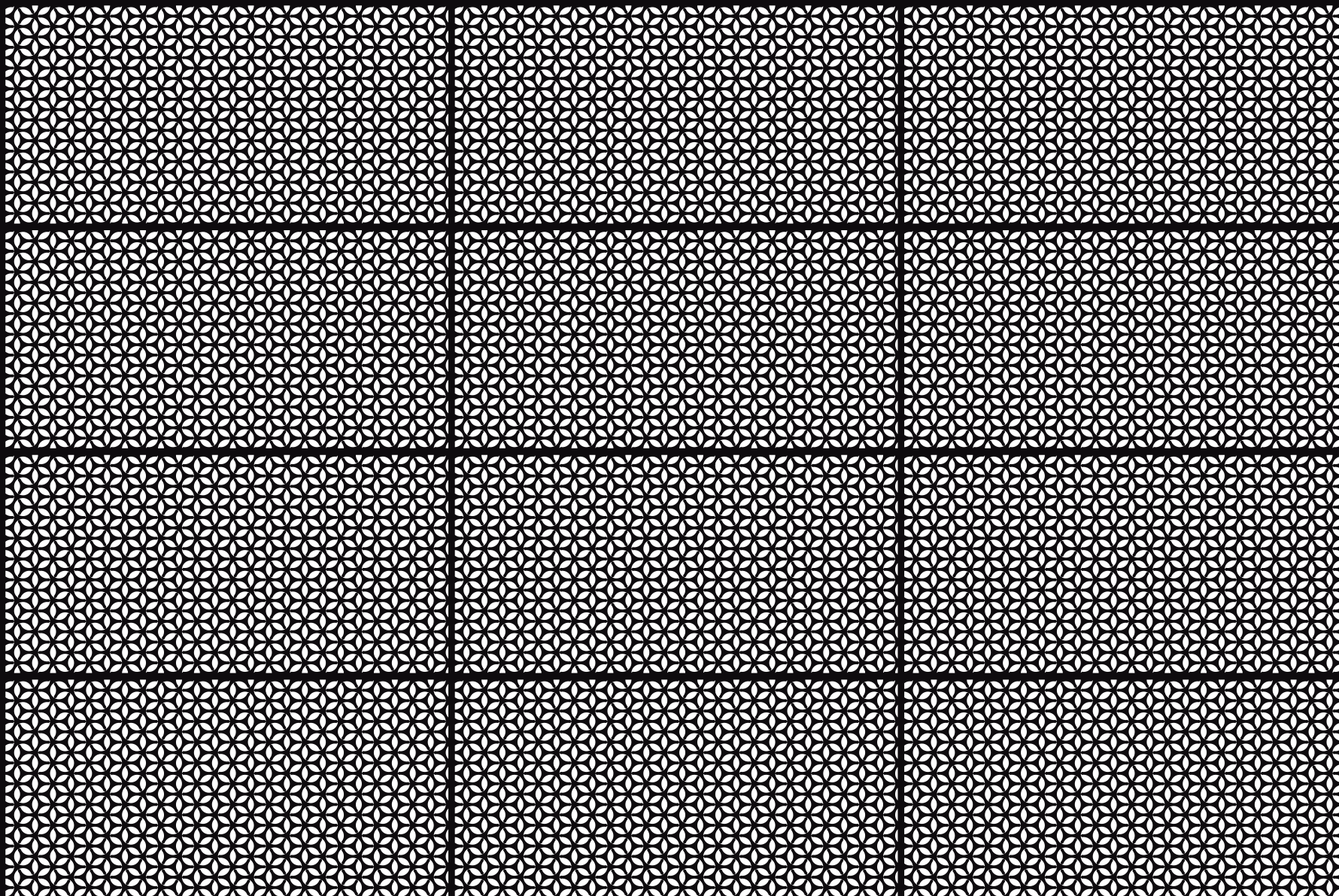
- Acier : 4 mm / Mild steel
- Acier galva : 4 mm / Pre-galvanized
- Inox : 2 mm / Stainless Steel
- Alu : 3 mm / Aluminium

Largeur maxi : 1 500 mm / Maximum width

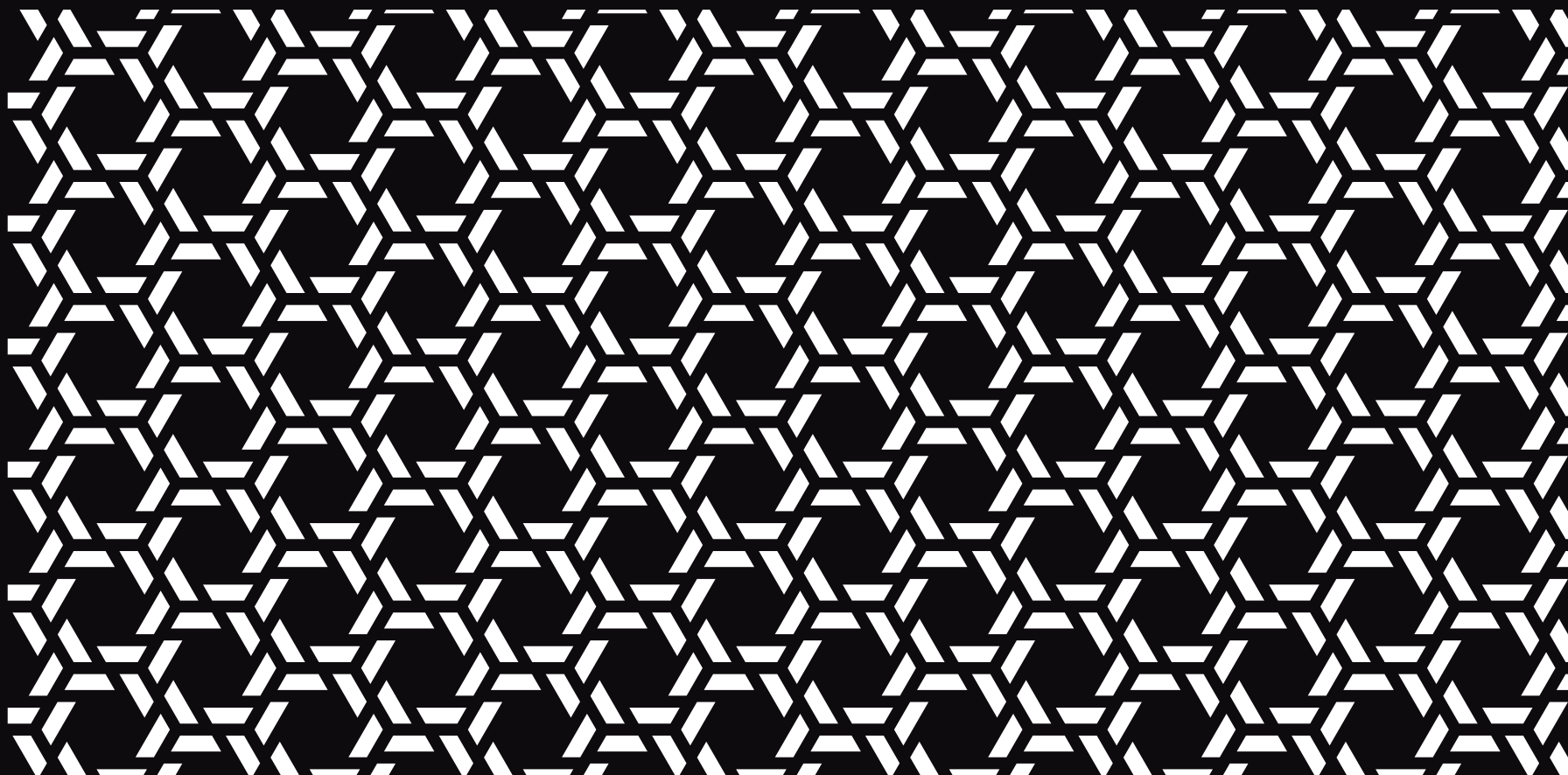
Longueur maxi : 3 000 mm / Maximum length

Poids (Kg/m²) : 4.5 kg / Weight (kg/m²)
(acier / épaisseur 1 mm) / (mild steel, thickness 1 mm)

Note : Perforation ovale / Oval perforation



|| Rythmic EXONI™



Pourcentage de vide / Open area: 30%

Matière (épaisseur maxi) / Maximum thickness raw material:

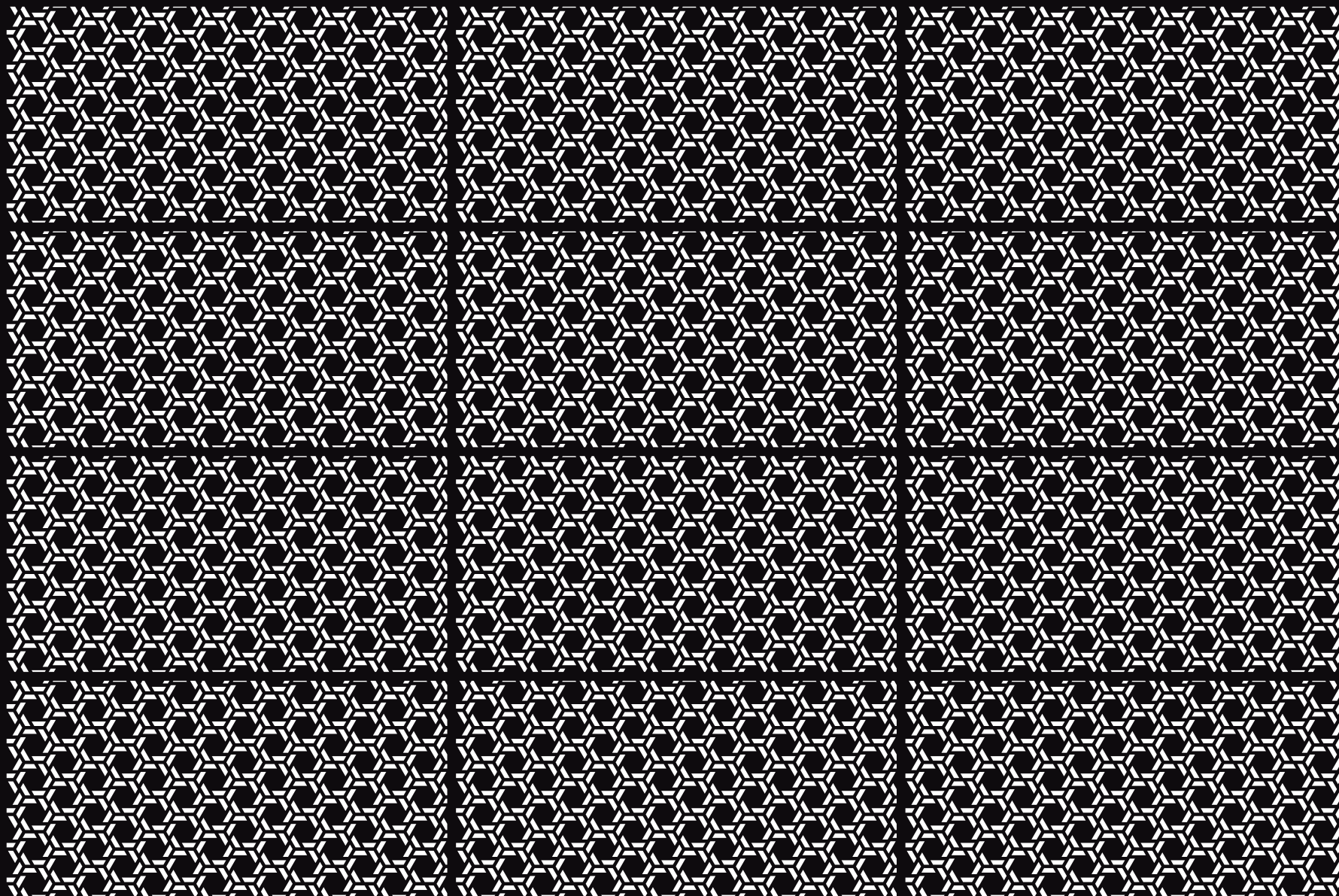
- Acier : 4 mm / Mild steel
- Acier galva : 4 mm / Pre-galvanized
- Inox : 2 mm / Stainless Steel
- Alu : 3 mm / Aluminium

Largeur maxi : 1 500 mm / Maximum width

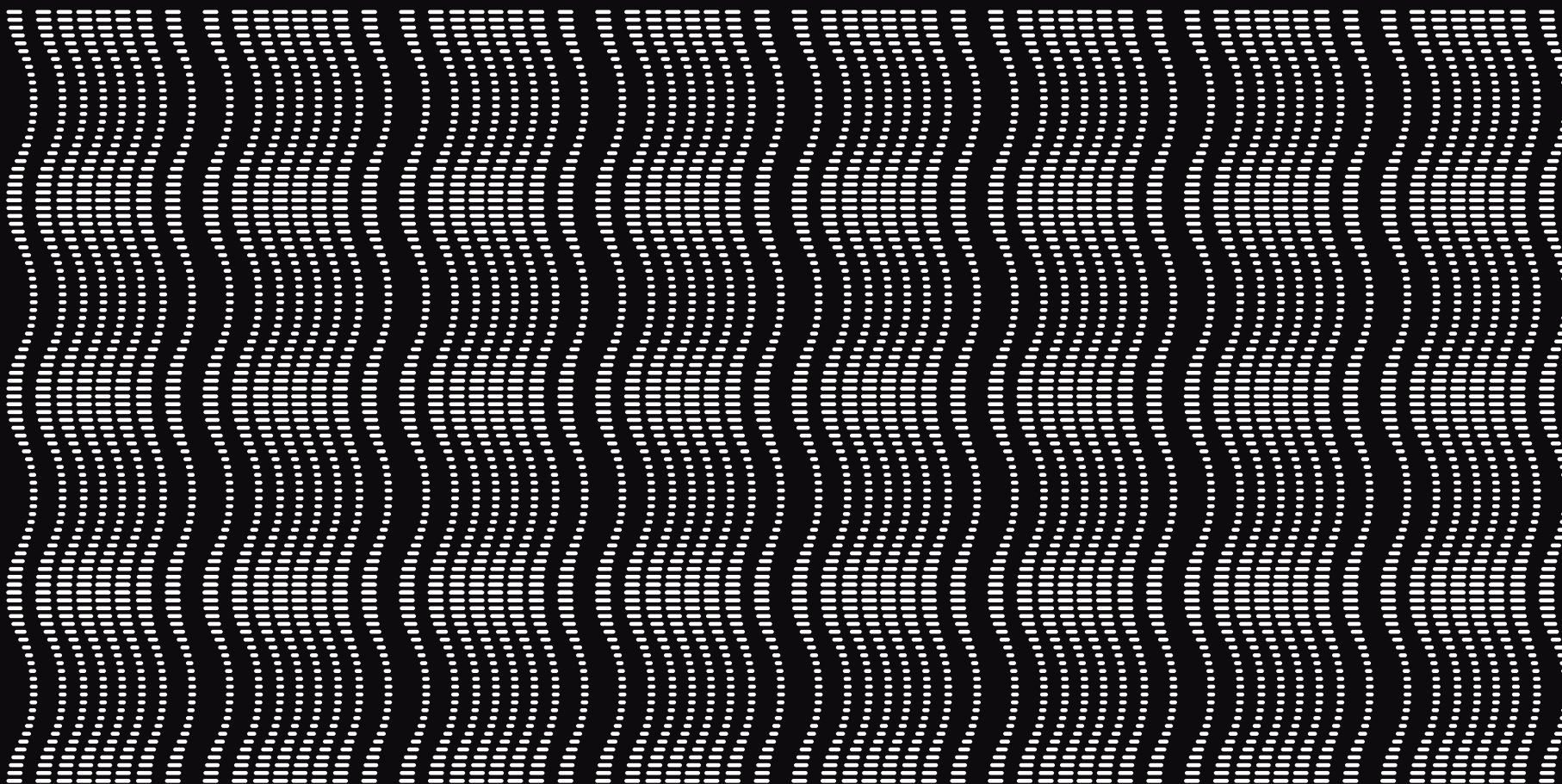
Longueur maxi : 3 000 mm / Maximum length

Poids (Kg/m²) : 5.6 kg / Weight (kg/m²)
(acier / épaisseur 1 mm) / (mild steel, thickness 1 mm)

Note : Perforation trapézoïdale / Trapezoidal perforation
40x63x20 mm



||| Rythmic EVIRA™ ILLUSION 3D



Pourcentage de vide / Open area: 22%

Matière (épaisseur maxi) / Maximum thickness raw material:

- Acier : 2,5 mm / Mild steel
- Acier galva : 2,5 mm / Pre-galvanized
- Inox : 1,5 mm / Stainless Steel
- Alu : 3 mm / Aluminium

Largeur maxi : 1 250 mm / Maximum width

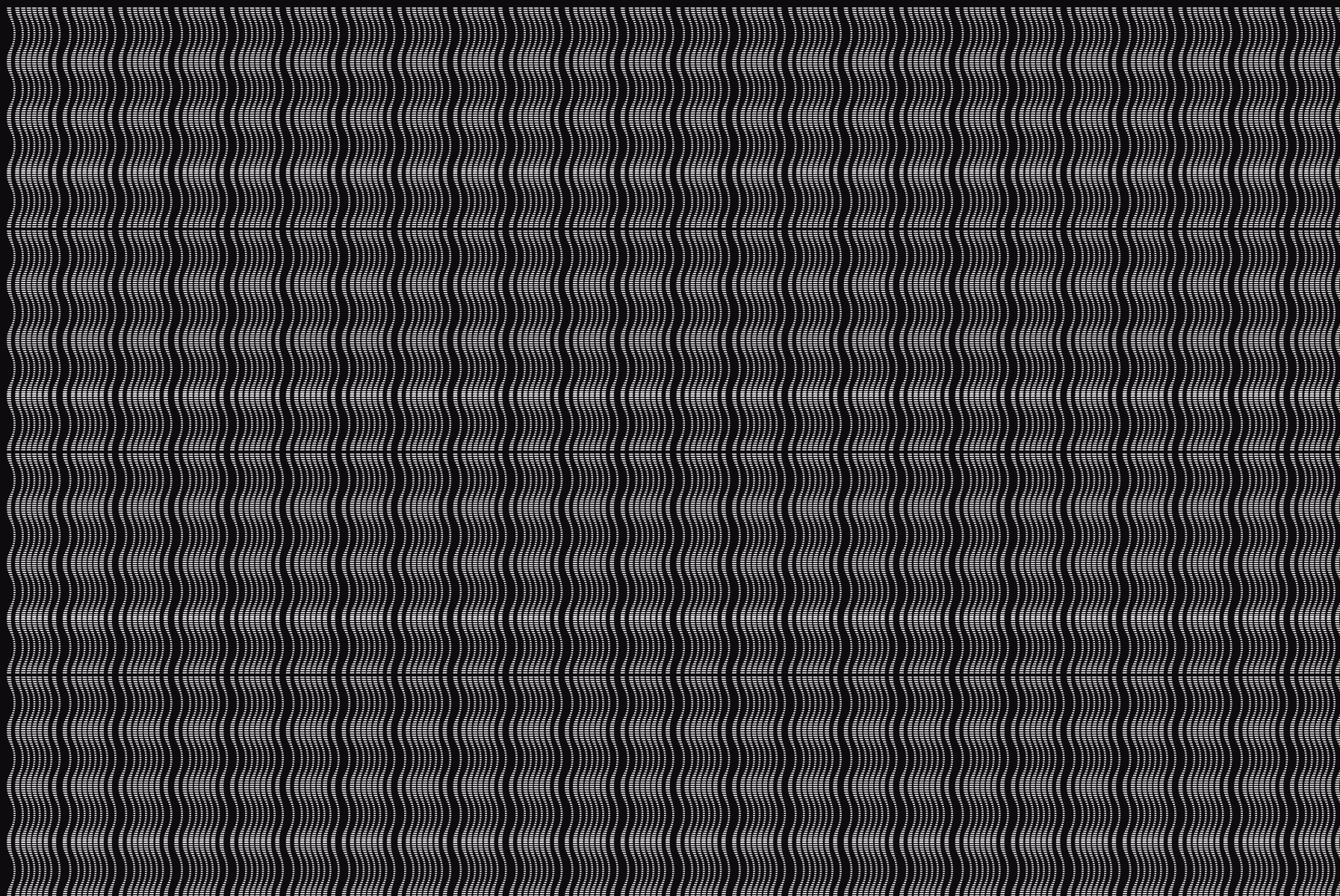
Longueur maxi : 4 000 mm / Maximum length

Poids (Kg/m²) : 6.2 kg / Weight (kg/m²)

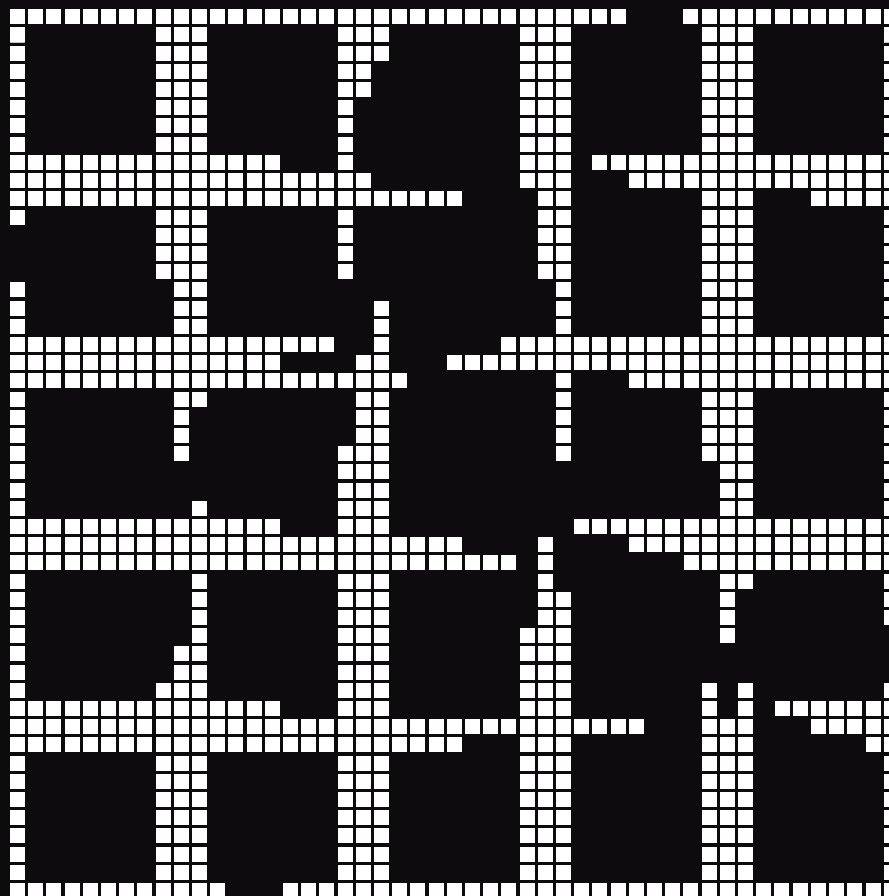
(acier / épaisseur 1 mm) / (mild steel, thickness 1 mm)

Note : Perforation oblongue / Slotted perforation

(10x5 mm mini / minimum – 25x5 mm maxi / maximum)



||| Rythmic MOUVI™



Pourcentage de vide / Open area: 20%

Matière (épaisseur maxi) / Maximum thickness raw material:

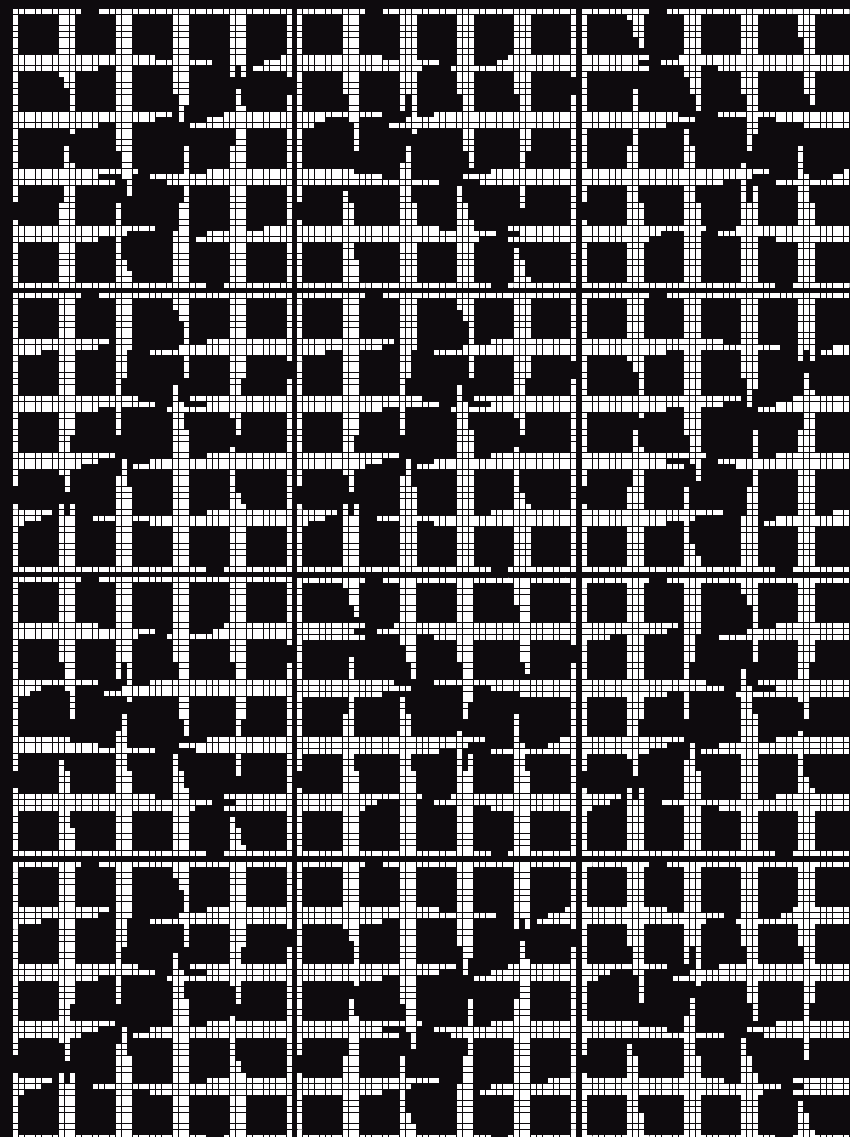
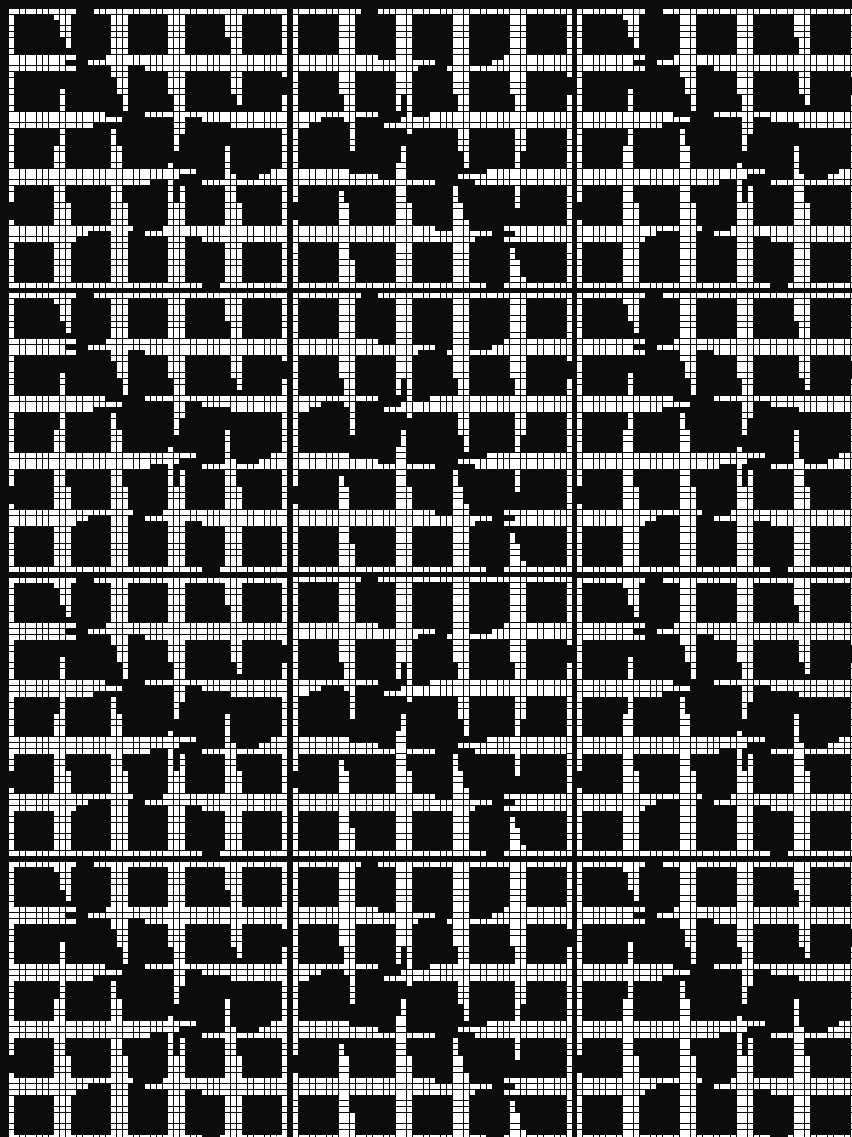
- Acier : 3 mm / Mild steel
- Acier galva : 3 mm / Pre-galvanized
- Inox : 2 mm / Stainless Steel
- Alu : 3 mm / Aluminium

Largeur maxi : 1 250 mm / Maximum width

Longueur maxi : 1 250 mm / Maximum length

Poids (Kg/m²) : 6.4 kg / Weight (kg/m²)
(acier / épaisseur 1 mm) / (mild steel, thickness 1 mm)

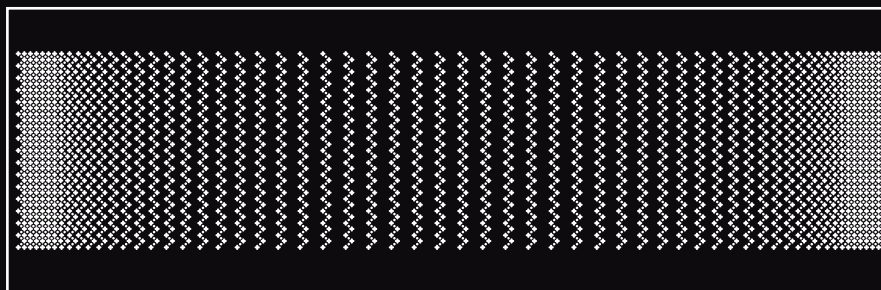
Note : Perforation carré / Square perforation: 20 mm



III Rythmic ÉVOLUTION (variation)

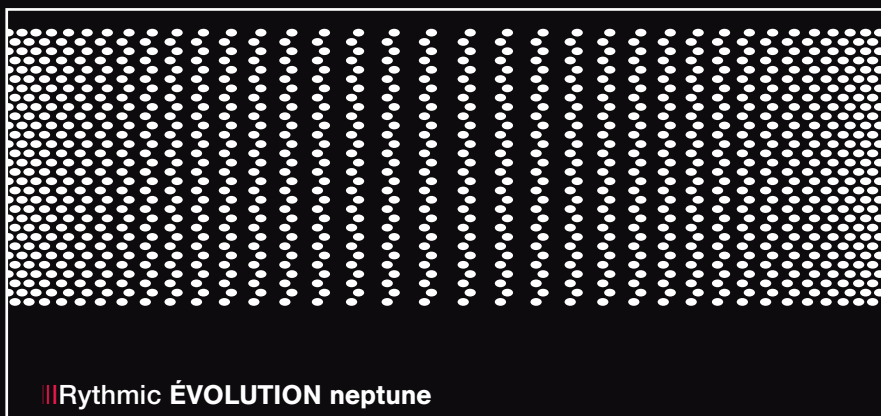
La gamme Évolution apporte à la fois transparence et opacité. Les jeux de lumières opèrent sur l'effet visuel et donnent du mouvement à votre façade. Les variations vont de 5% à plus de 50% de vide. Pour mettre en valeur votre projet et préserver l'effet du rythme recherché, nous vous proposons nos systèmes de fixations invisibles. Les solutions Rythmic Évolution se déclinent en acier, acier galvanisé, aluminium et inox.

Evolution series has supports both transparency and opacity. Gaming lights operate on the visual effect and give movement to your front. The changes range from 5% to over 50% free area. To enhance your project and preserve the effect of the desired pace, we offer our hidden fastening systems. The Rythmic Evolution solutions are available in steel, galvanized steel, aluminum and stainless steel.



Largeur maxi : 1 250 mm / *Maximum width*

Longueur maxi : 4 000 mm / *Maximum length*





||| Rythmic ÉLISTIC™

Une image, un dessin, un plan... Nous mettons en œuvre votre projet sur tous les supports métalliques à plat.

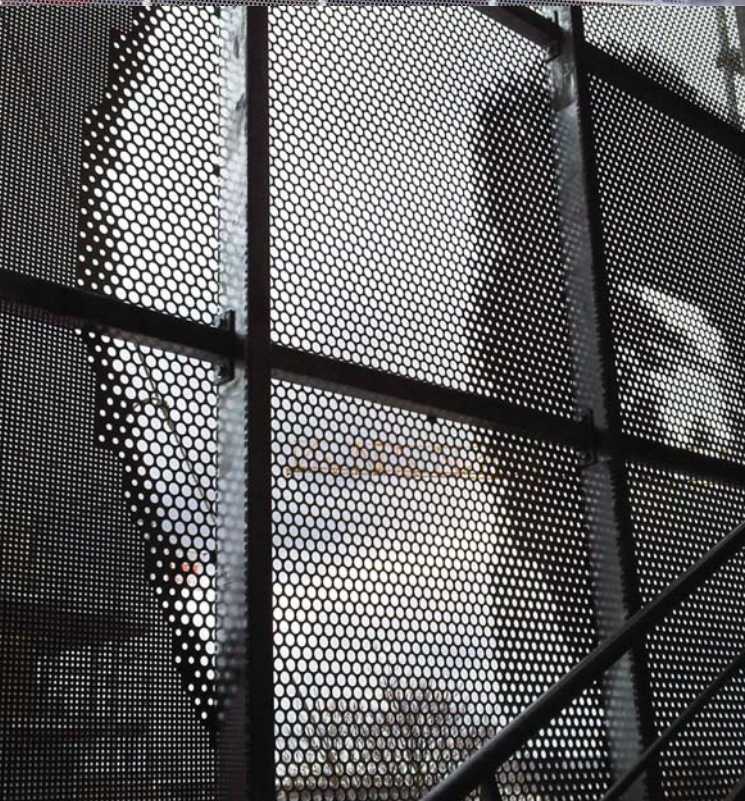
La perforation reprend la pixellisation de votre image. Plus la densité de perforation est importante, plus l'image est précise.

Réalisable sur des formats de 3000 x 1500 mm maxi, ce support est un élément idéal pour l'habillage de façade, de garde-corps, ou tout simplement pour une signalétique.

An image, a drawing, a plan... We implement your project on all flat metal supports.

Punching resumes pixilated image. The higher the density of perforation, the more the image is precise.

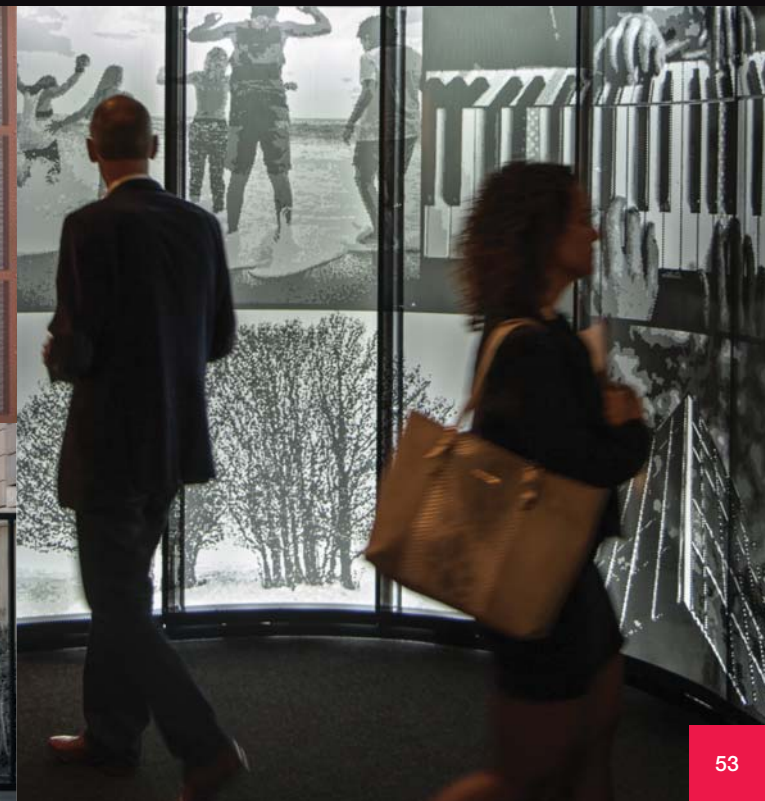
Feasible on formats of 3000x1500 mm max, this support is an ideal element for the façade cladding, balconies, or just for signage.



MAISON DE QUARTIER - BAGATELLE - TOULOUSE / Archi : Mairie de Toulouse / Reine Benzaquen



RESIDENCE
LUCIEN CASSAGNE - TOULOUSE
Archi : Agence Axel Letellier
Toulouse



|| Rythmic 3D MANHATTAN™

Panneau tridimensionnel stylisant
une architecture cubique.

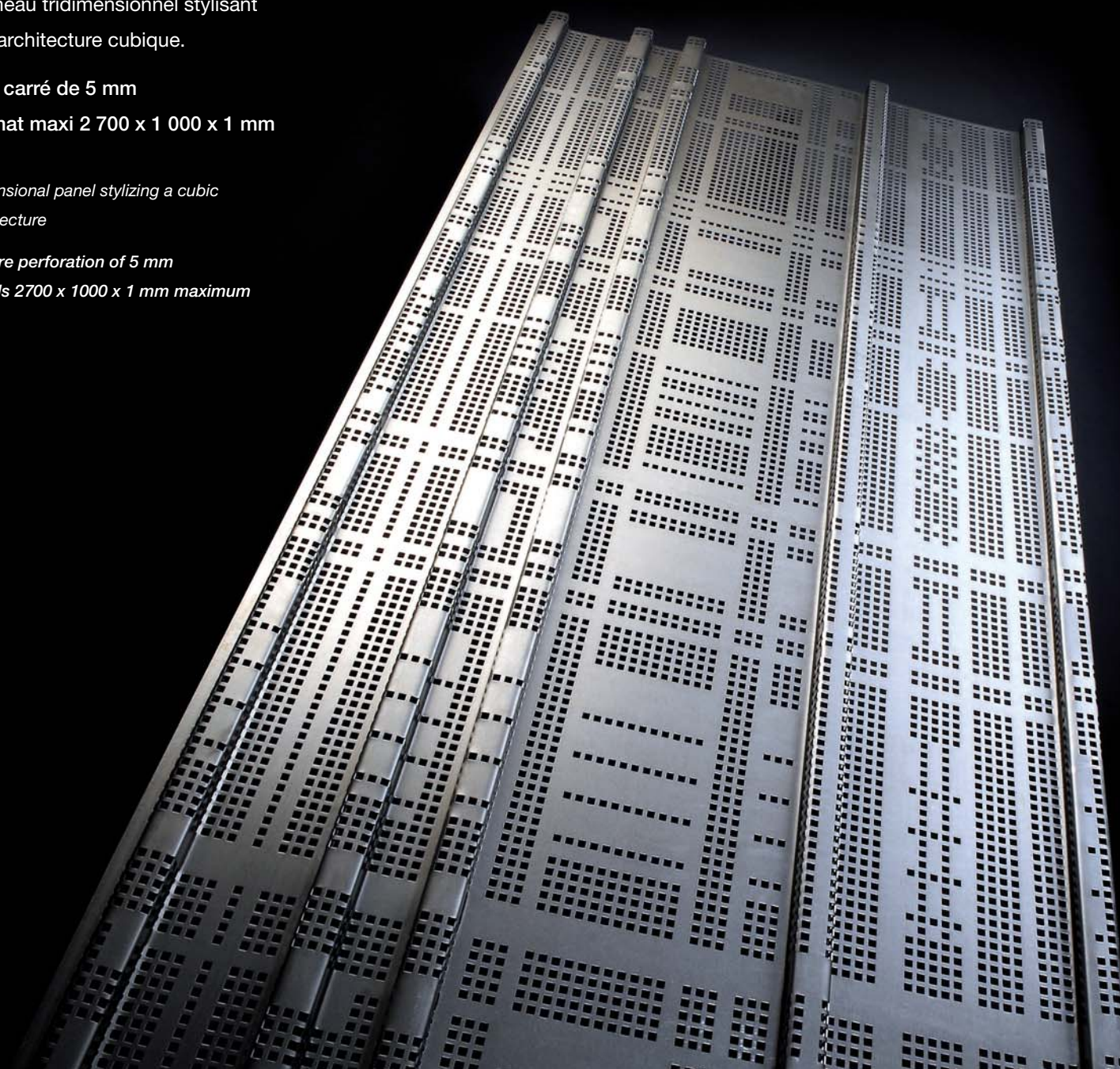
Trou carré de 5 mm

Format maxi 2 700 x 1 000 x 1 mm

*Dimensional panel stylizing a cubic
architecture*

Square perforation of 5 mm

Panels 2700 x 1000 x 1 mm maximum



||| Rythmic 3D BORÉALE™

Trame microperforée, sublimée par un emboutissage hémisphérique.

Image à l'échelle 1/1

Trou R1,5 T2,5 embouti de 16 mm

Format maxi 3 000 x 1 250 x 1 mm

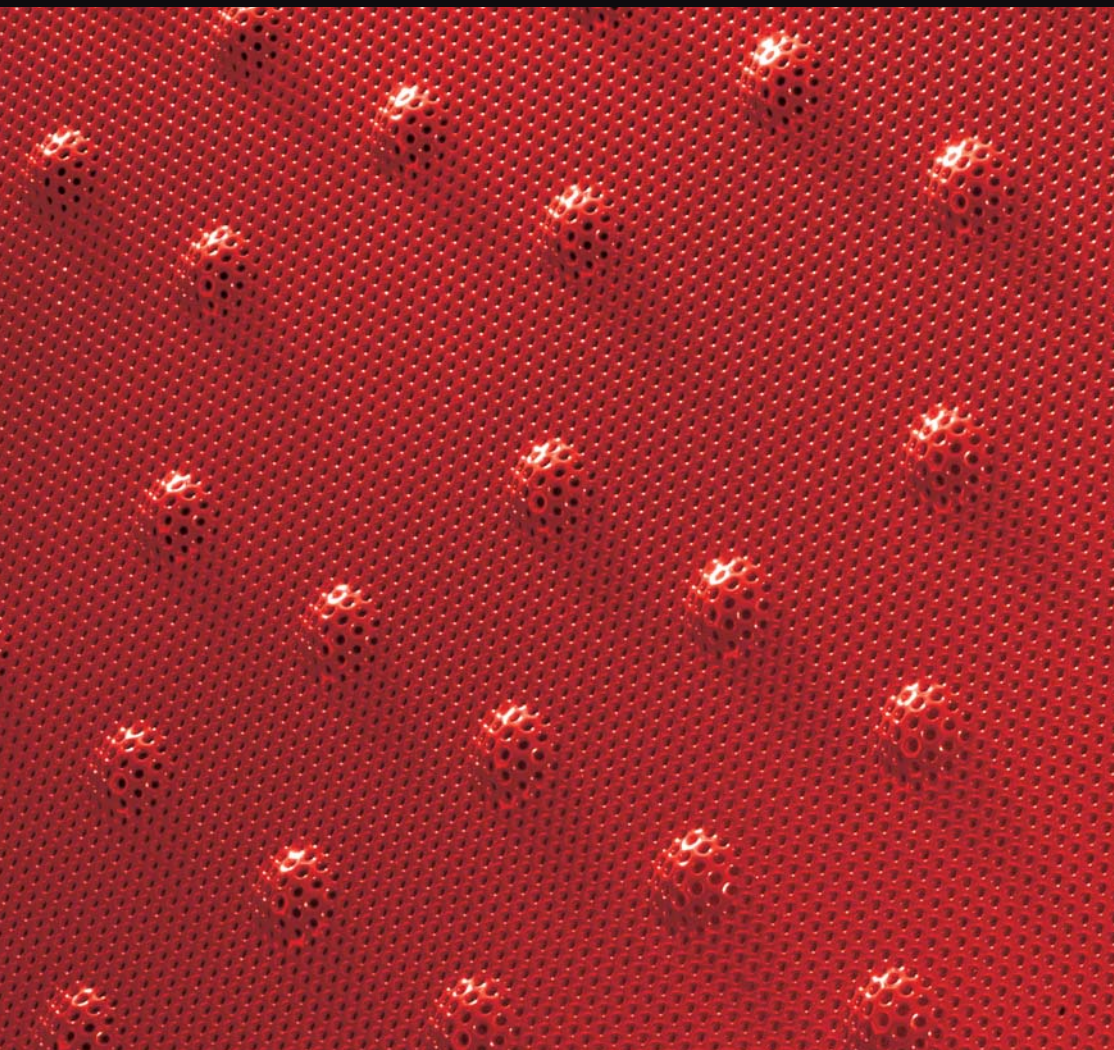
Weft of microperforated sublimated by a hemispherical stamping.

Scale of picture: 1/1

Round perforation R1.5T2.5

pressed of 16 mm

Panel 3000 x 1250 x 1 mm maximum



||| Rythmic 3D NEW WAVE™

Panneau nervuré et perforé exprimant un contraste fort de rigidité et de liberté.

Image à l'échelle 1/3

Trous Ø 50 / 40 / 30 ondes variables

Format maxi 2 500 x 800 x 1 mm

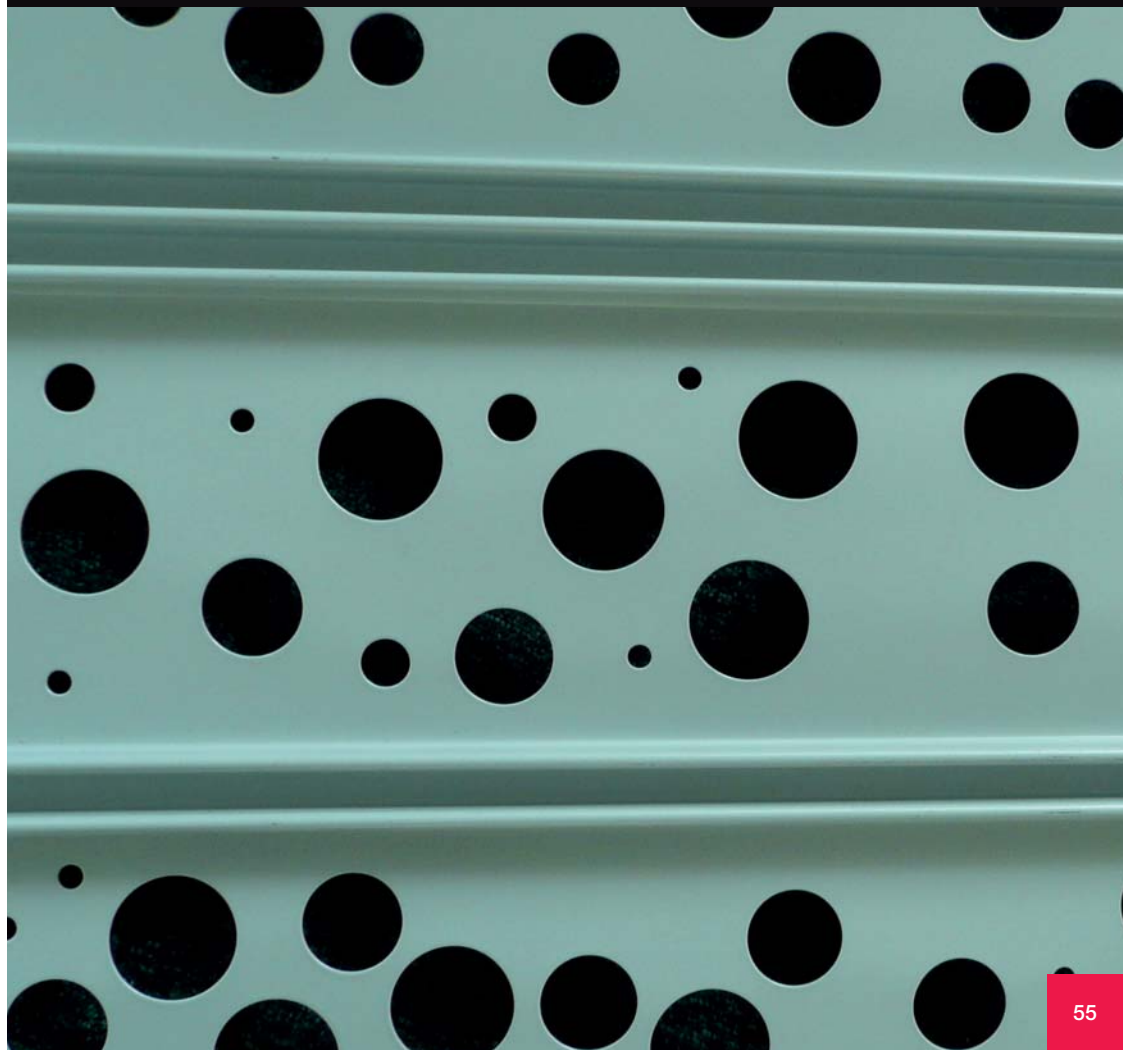
Ribbed and perforated panel expressing a strong contrast stiffness.

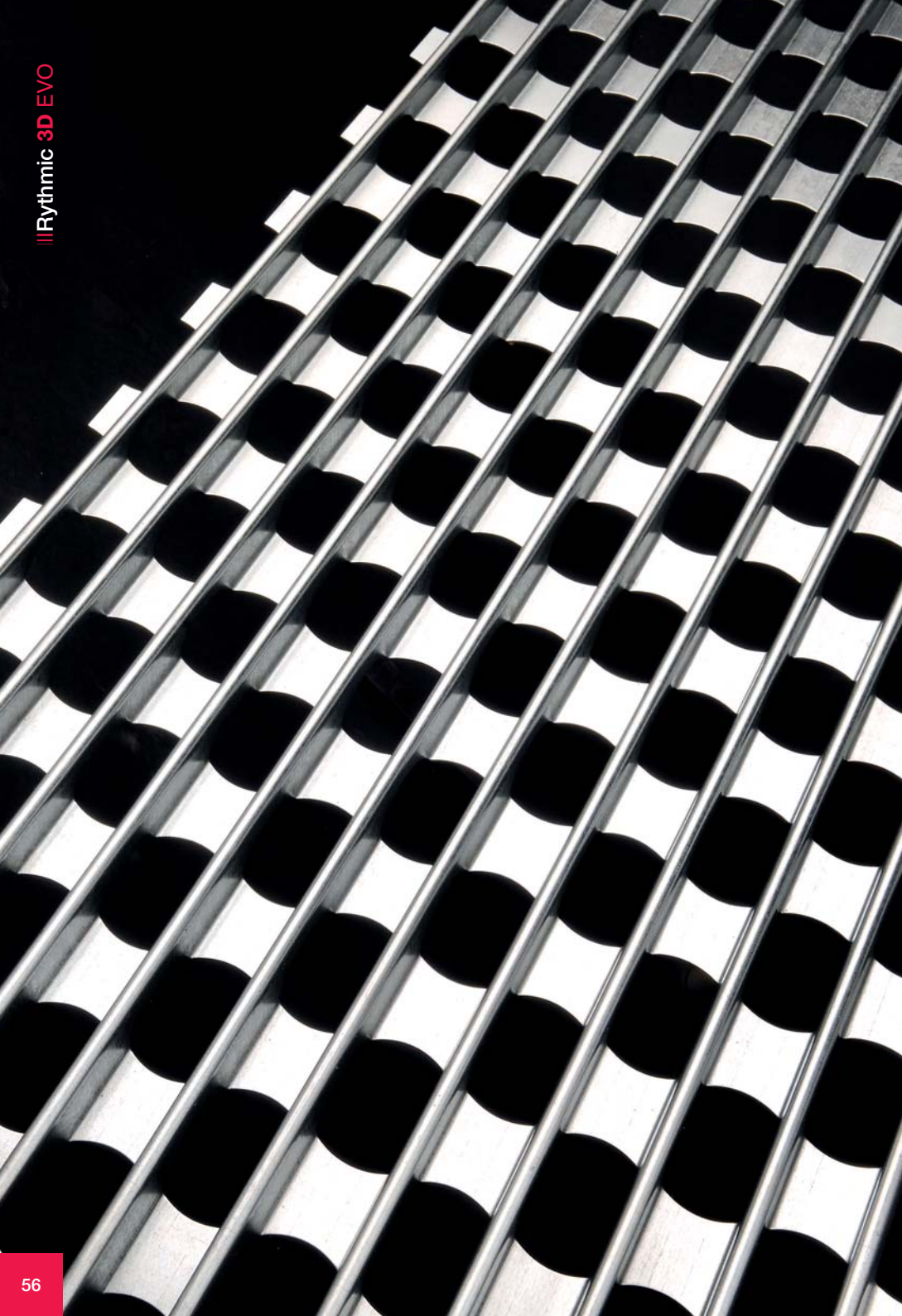
Scale of picture: 1/3

Round perforation Ø50 / 40 / 30 mm

with variables ribs

Panel 2500 x 800 x 1 mm maximum





Gamme || Rythmic 3D EVO

En constante innovation, la gamme TN-TPN grandit avec le temps pour laisser à votre imaginaire un libre choix absolu. Les nervures, jusqu'à présent horizontales ou verticales peuvent aujourd'hui se positionner en fonction des fréquences de perforations.

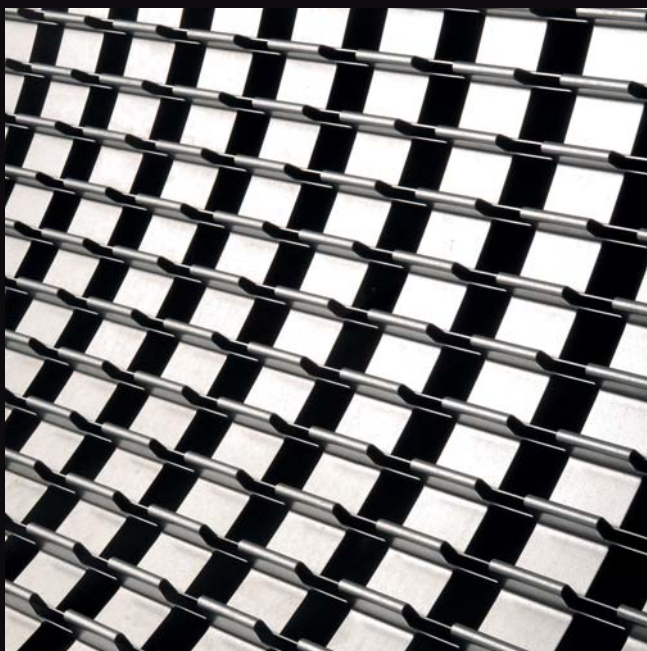
Vous choisissez votre forme de nervure parmi la gamme proposée, la perforation et vous créez votre propre TN ou TPN.

Vous visionnez dans ce document des exemples de réalisation. Les seules limites seront dimensionnelles, mécaniques ou imaginatives.

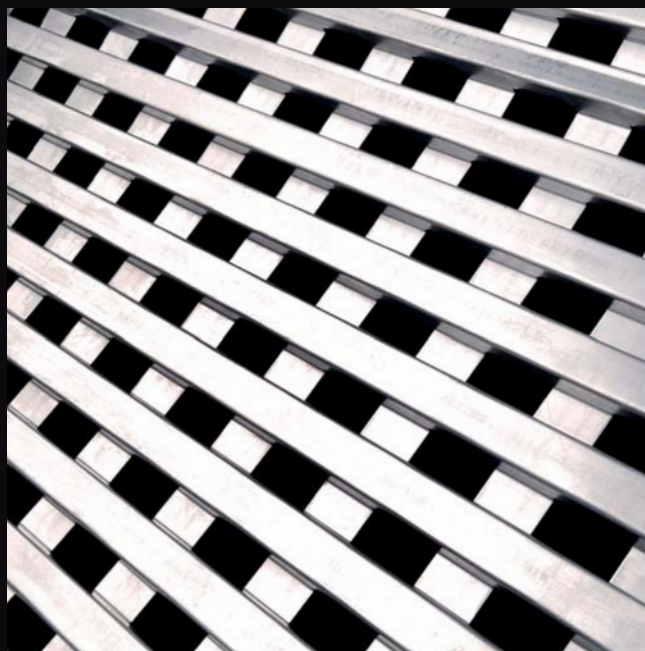
By constant innovation, the range TN-TPN grows over time to let your imagination a free absolute choice. The ribs until the horizontal or vertical position today this can accommodate the holes of frequencies.

You choose your form of rib from the range proposed, perforation, and you create your own or TPN TN.

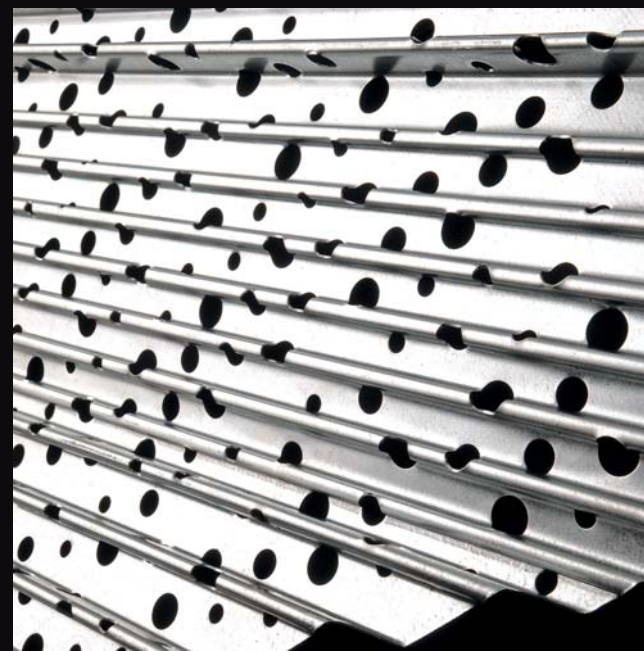
View our on you in this document examples of achievement. The only limits are dimensional, mechanical or imaginative.



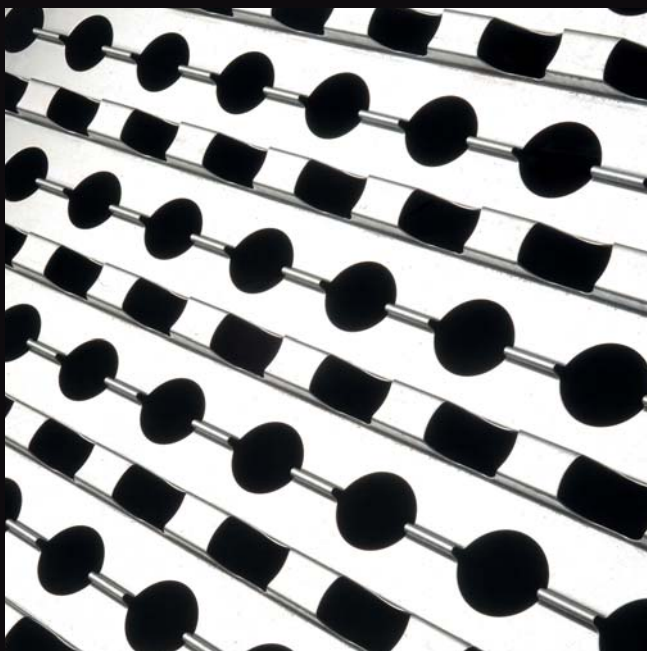
Evo 1



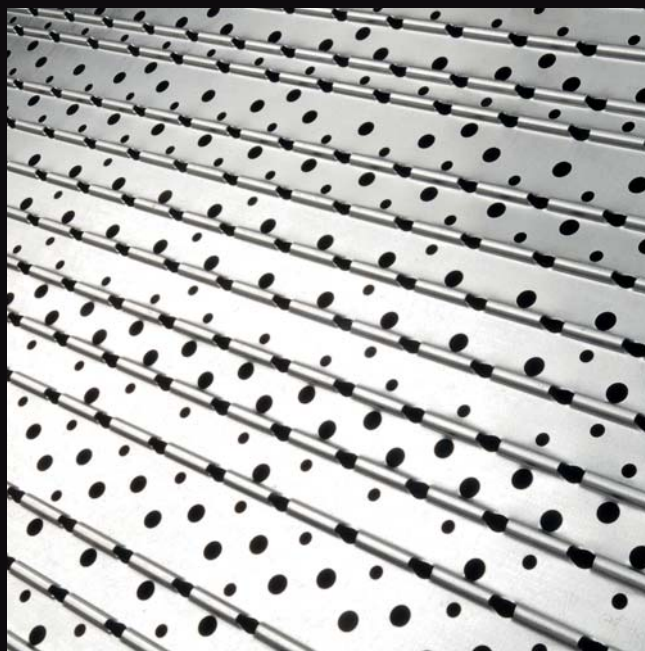
Evo 2



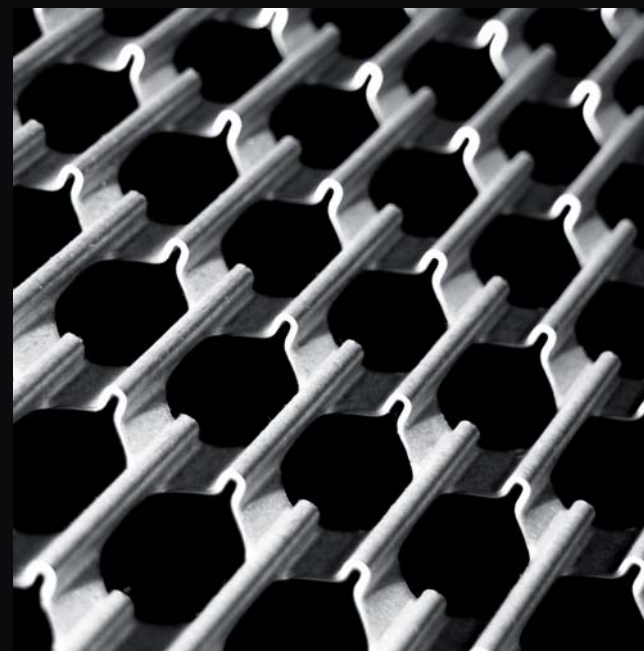
Evo 3



Evo 4



Evo 5



Evo 6

Solutions de pose **Rythmic** /

Nous vous proposons des solutions de pose adaptées à vos besoins.

Gantois Architecture & Bâtiment vous accompagne dans vos démarches en fournissant les éléments techniques nécessaires à l'étude et la fourniture des systèmes de pose.

Mounting solutions

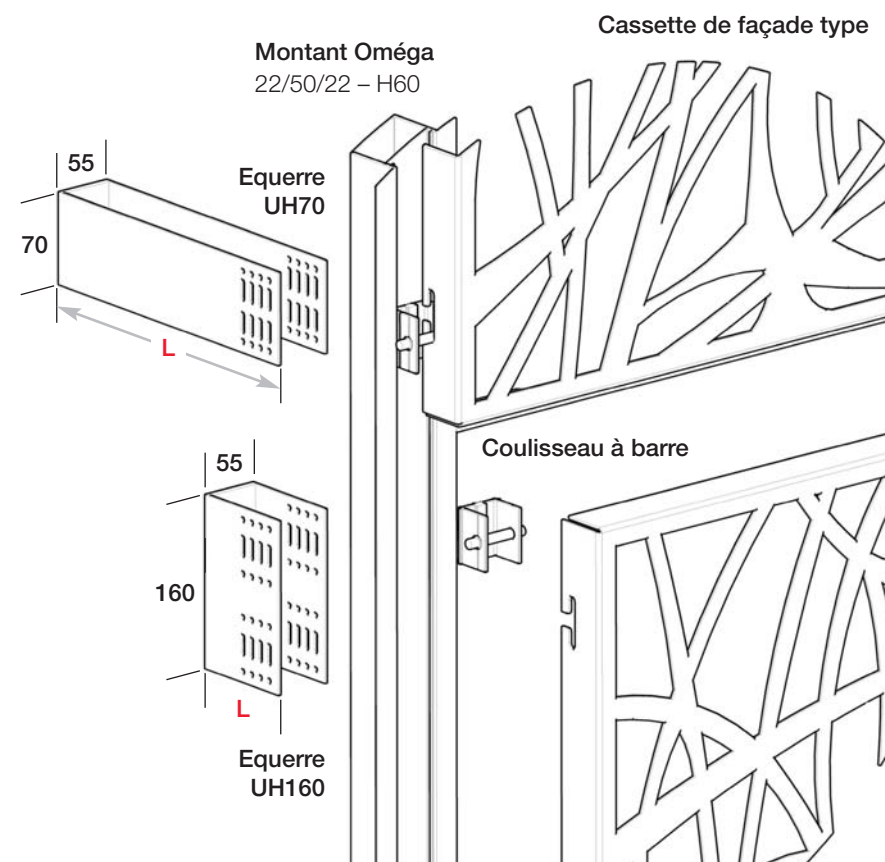
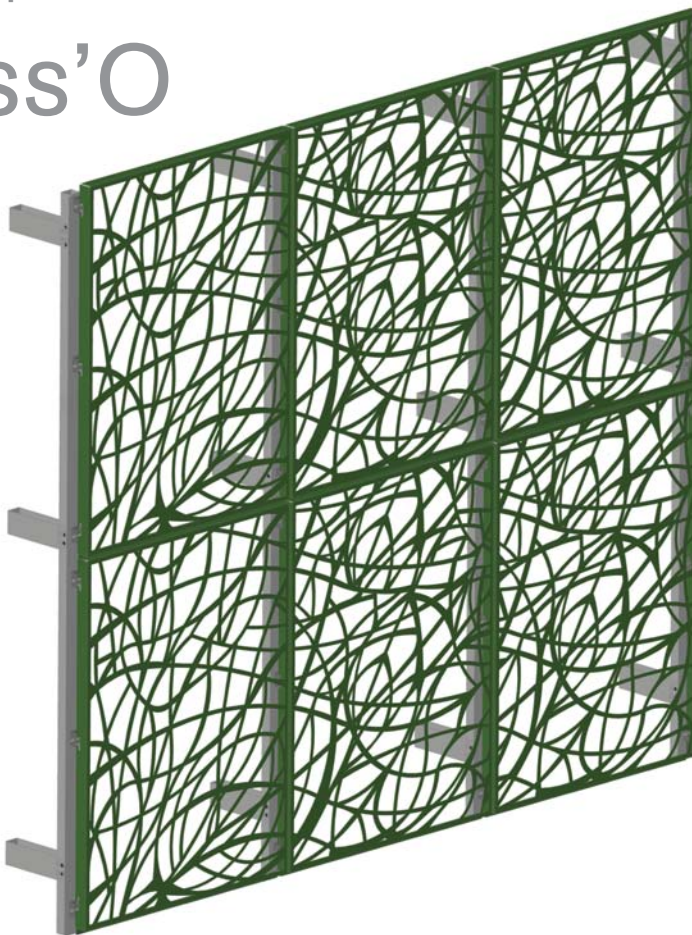
We offer mounting solutions adapted to your needs.

Gantois Architecture & Building supports you in your efforts by providing the technical elements necessary for the studies and the provision of installation systems.

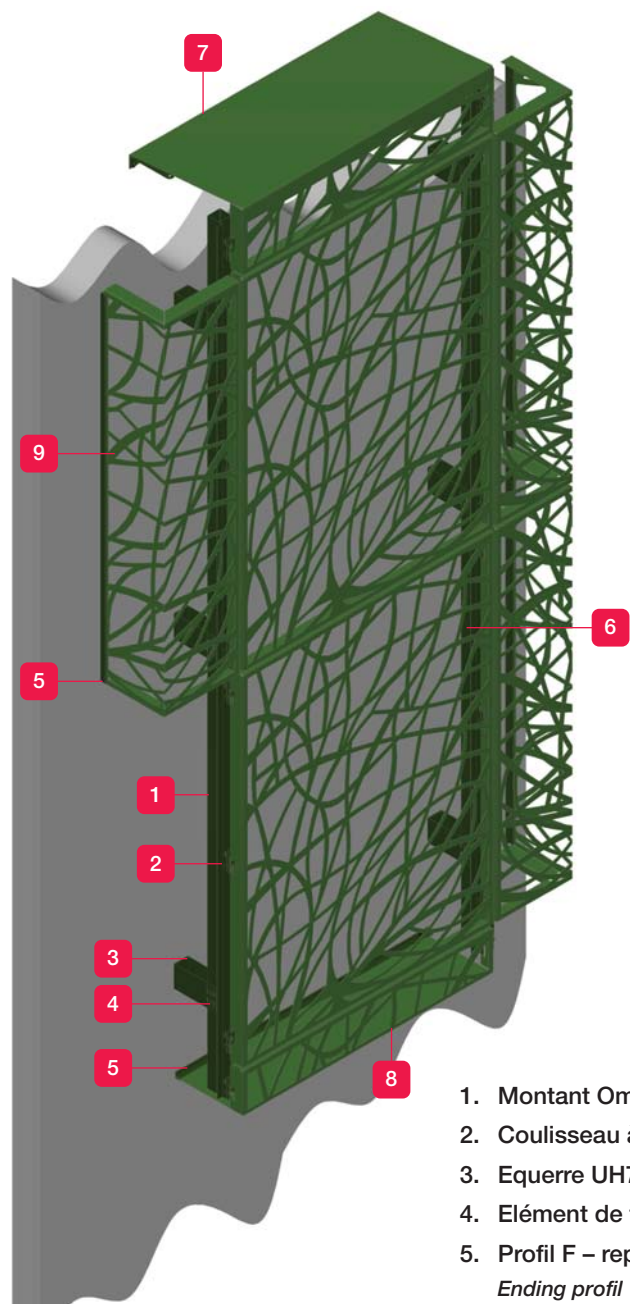
Système de pose invisible

Couliss'O

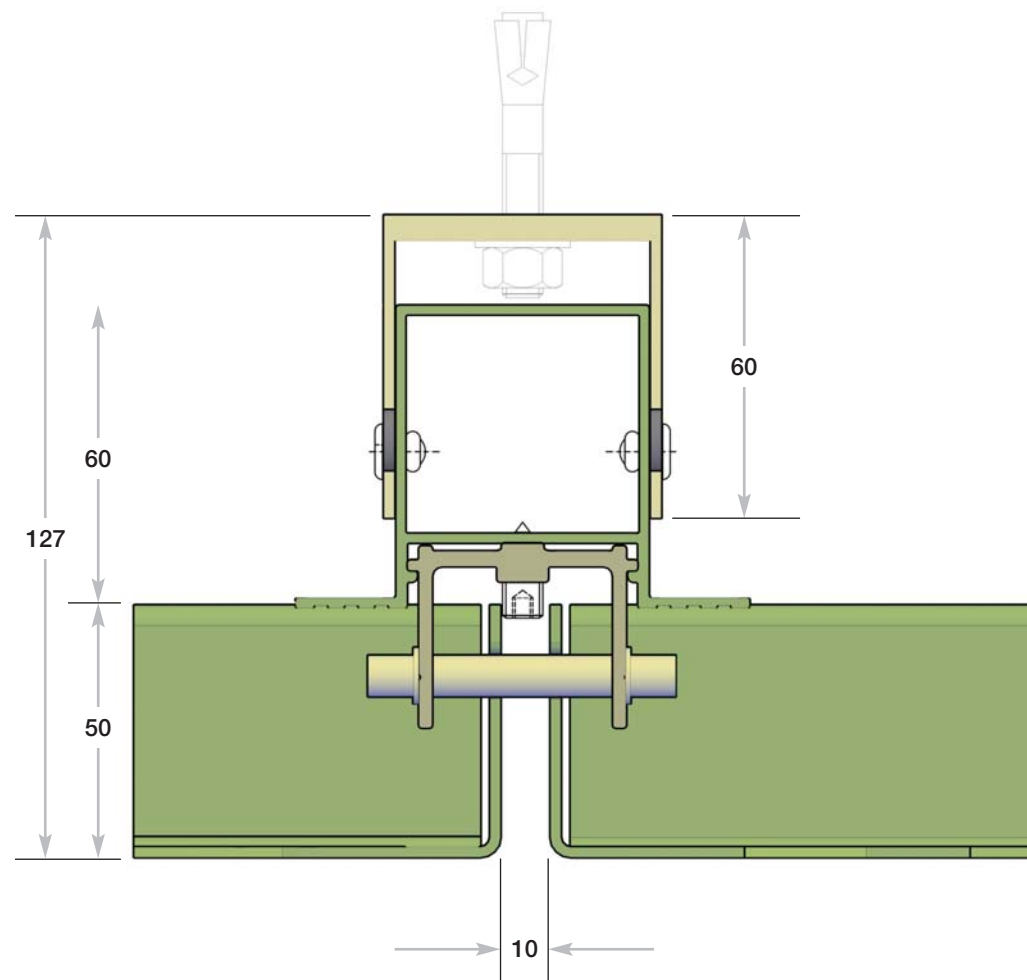
*Invisible
mounting
system*



L : 60, 80, 100, 120, 140, 160, 180, 200, 210, 220, 230, 240, 260, 280, 300 et 320 mm



1. Montant Oméga 22/50/22 – H60 / Profil Oméga
2. Coulisseau à barre / "U" slider with bar
3. Equerre UH70 / Bracket UH70
4. Élément de fixation / Fastener
5. Profil F – reprise latérale/horizontale sur mur béton
Ending profil "F"
6. Cassette standard à encoche
Cassette panel with snick

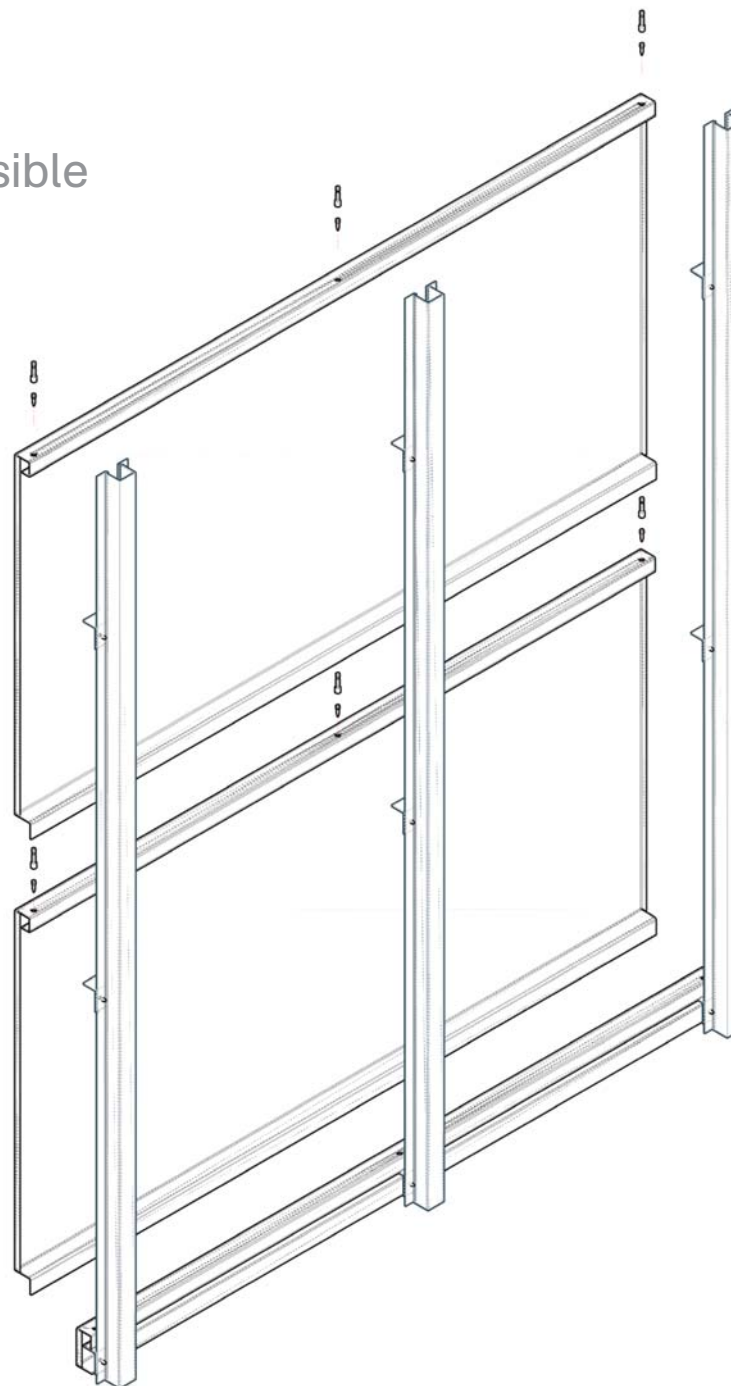


7. Haut de façade ou raccordement bas de fenêtre
Top cover for facade or bottom panel of window
8. Sous face de linteau et entrée / Soffit front panel
9. Cassette d'angle – raccordement latéral des ouvertures
Cassette of corner - side panel of opening
10. Joint creux vertical (mini : 10mm)
vertical recessed joints (mini: 10 mm)
11. Joint creux horizontal (5 à 10mm)
horizontal recessed joints (mini: 5 to 10 mm)

Nouveau
Système de pose invisible
pour cassette

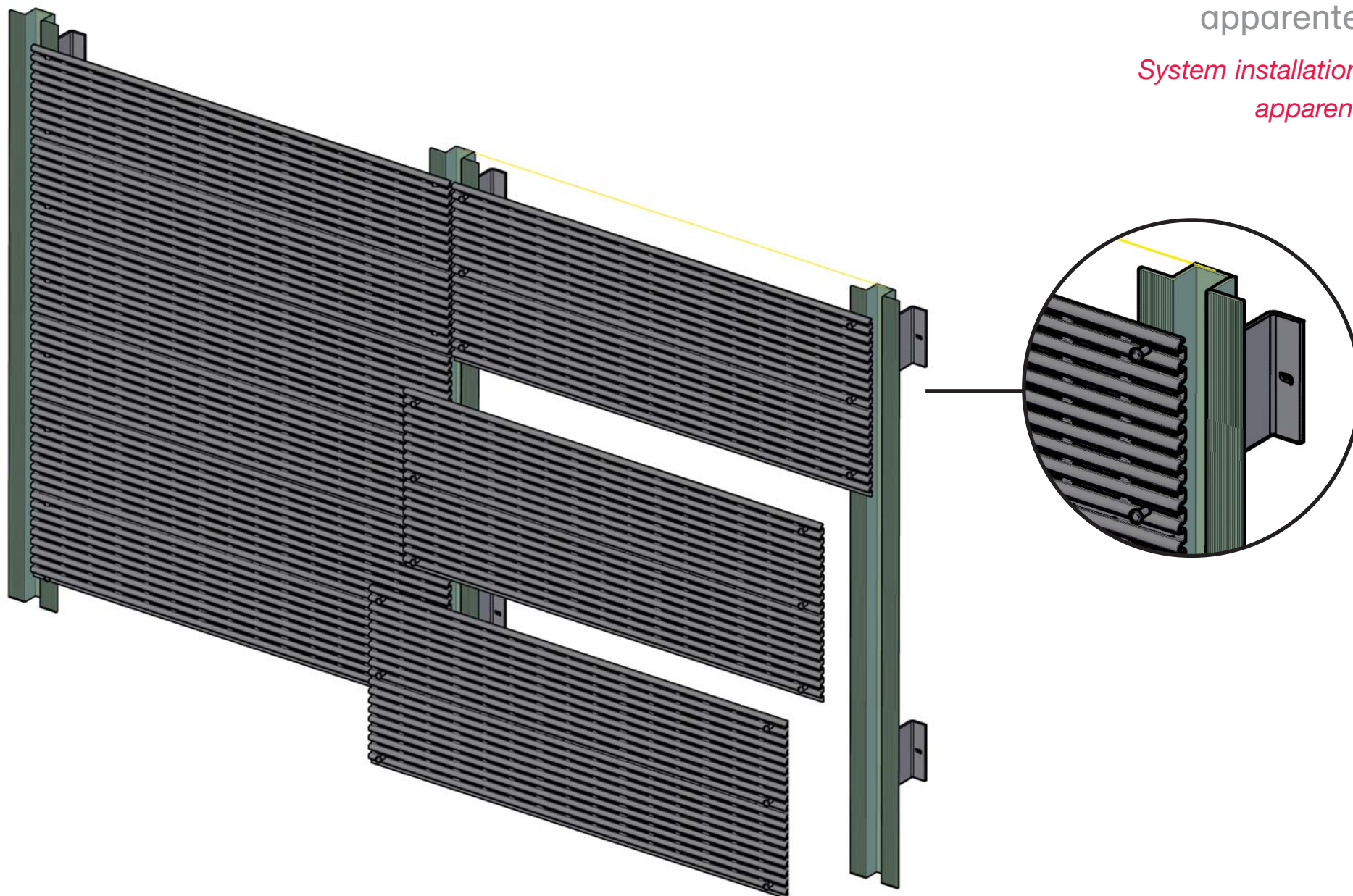
Arobase

*New: Invisible system
installation
to cassette*



Système de pose
apparente

*System installation
apparent*



Présentation gamme TN et TPN

Introduction range TN & TPN

La gamme des tôles nervurées et perforées nervurées apporte une solution dynamique et solide pour un habillage de façade, un garde-corps, un pare-soleil. Le pas des nervures, leurs formes ainsi que **la perforation sont variables selon votre choix**. L'ensemble personnalisé vous apportera transparence, légèreté et durabilité. Les larges choix de matières et de couleurs garantissent le succès de l'ouvrage.

TN ALÉATOIRE



The range of perforated sheets ribs brings a dynamic and robust solution for façade cladding, a railing, a visor.

The frequency of the ribs and the perforation of your choice.

The custom set will bring transparency, lightness, durability.

The wide choice of materials and colors guarantee the success of works.

Applications

Elles structurent l'espace. En habillage mural, revêtement de cloisons et comptoirs, éléments de plafonds.

Elles protègent. En habillage extérieur du bâtiment, garde-corps, protection de fenêtre.

Elles tamisent la lumière et dissimulent les arrière-plans

En pare-soleil, grille de luminaires, ventelles de terrasse technique et claustra.

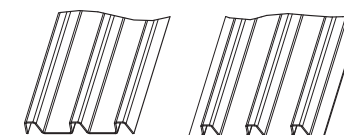
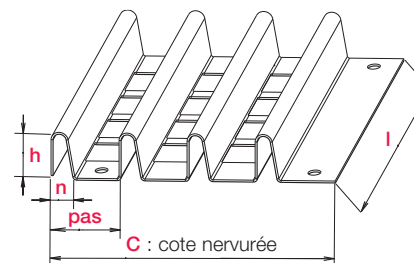
Dénomination

TN : Tôles Nervurées

TPN : Tôles Perforées Nervurées

C : Cote nervurée

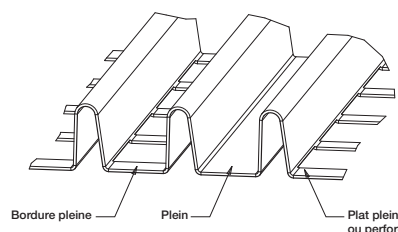
L : Longueur de nervure



Exemples de finitions parallèles aux nervures

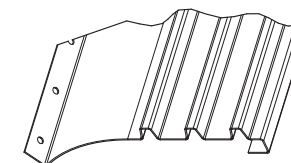
Réalisables sur TN et TPN

Les TPN peuvent comporter des bandes pleines entre deux nervures, des bordures pleines aux extrémités.



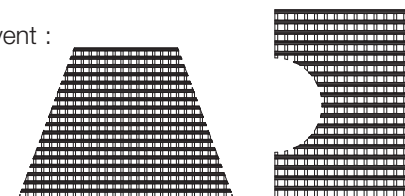
Les pièces peuvent comporter :

- des trous de fixation
- des pliages variés



Dans certaines conditions, elles peuvent :

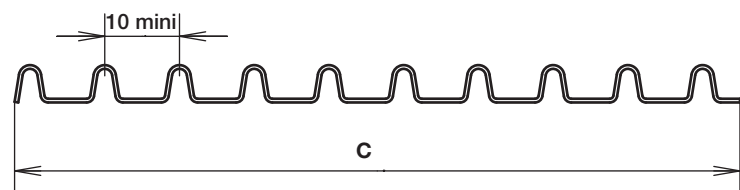
- être cintrées
- comporter des pièces rapportées
- comporter des découpes



TN

Tôles Nervurées

Ribbed metal sheets



TN 50

Ep. 0,5 – 0,8 mm

Si $1\,160 < L < 2\,500$ $C = 730$ maxi

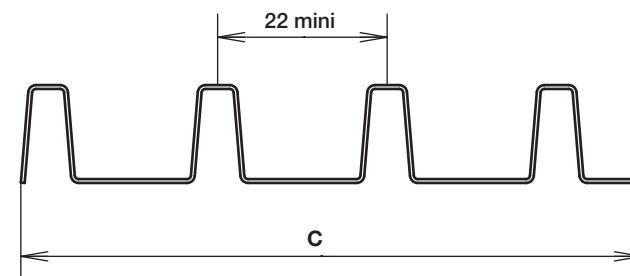
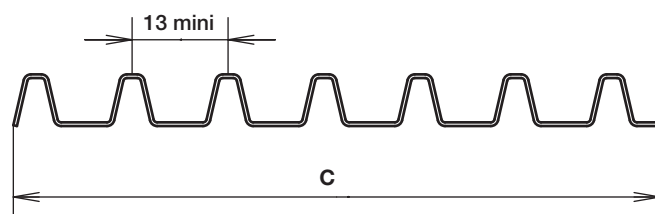
Si $L < 1\,160$ $C = 2\,400$ maxi

TN 70

Ep. 0,5 – 0,8 et 1 mm

Si $1\,120 < L < 2\,500$ $C = 710$ maxi

Si $L < 1\,120$ $C = 2\,500$ maxi



TN 130

Ep. 0,8 et 1 mm

Si $1\,160 < L < 2\,500$ $C = 670$ maxi

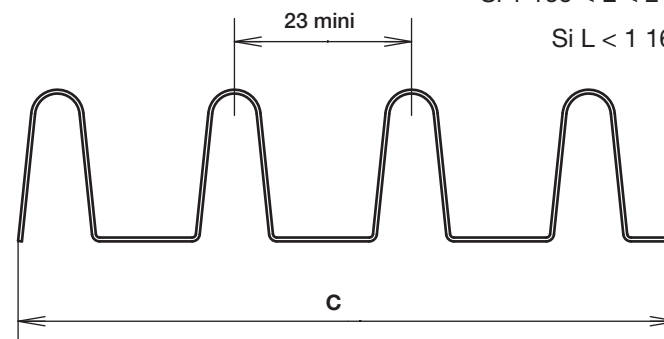
Si $L < 1\,160$ $C = 2\,070$ maxi

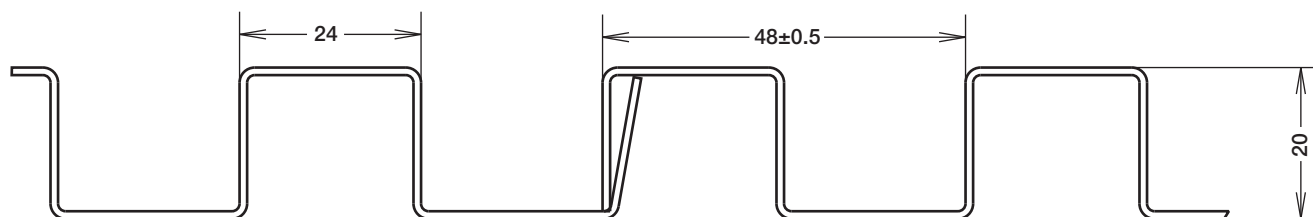
TN 200

Ep. 0,8 et 1 mm

Si $1\,160 < L < 2\,500$ $C = 510$ maxi

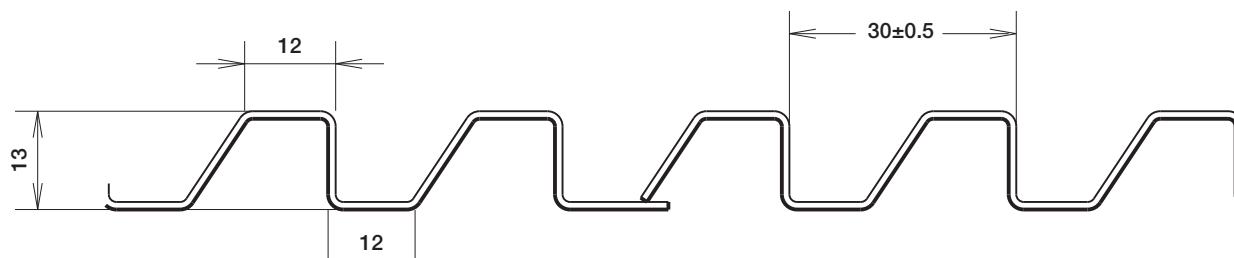
Si $L < 1\,160$ $C = 1\,600$ maxi





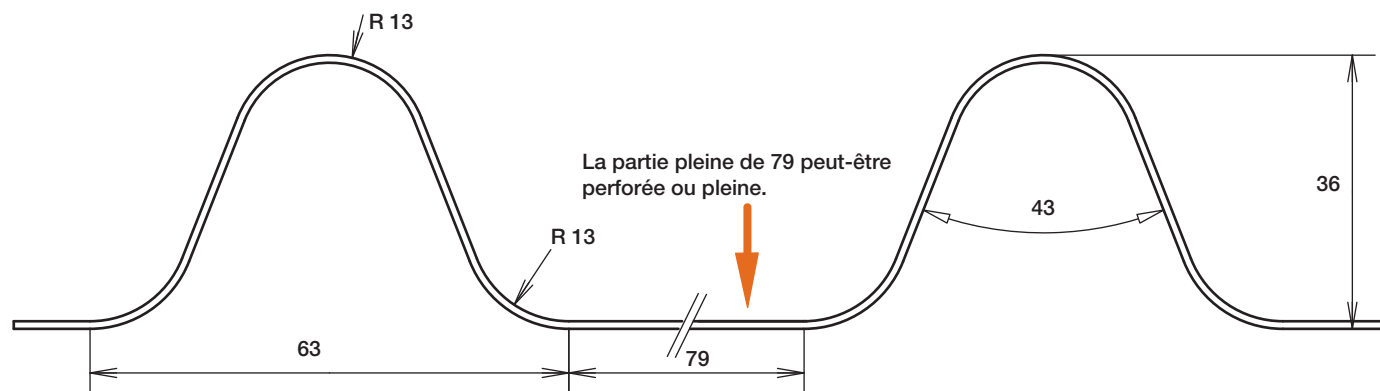
TN 4-11-29

Ep. 0,5 et 1,5 mm
L = 4000 mm maxi
C = 576 mm maxi



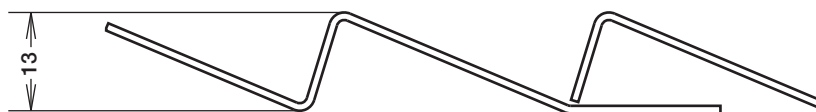
TN 4-11-5

Ep. 0,5 et 1,5 mm
L = 4000 mm maxi
C = 660 mm max



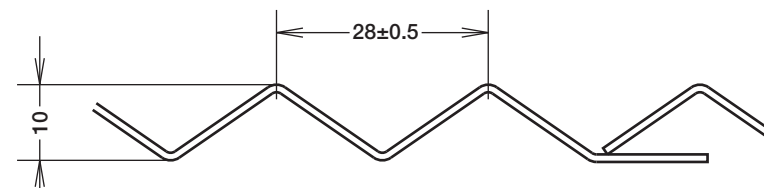
TN 5-11-89

Ep. 1 et 1,5 mm
Si $1\,250 < L < 3\,300$ C = 970 maxi
Si $L < 1\,250$ C = 3\,000 maxi



TN 4-11-20

Ep. 0,5 et 1,5 mm
L = 4000 mm maxi
C = 735 mm max



TN 4-11-41

Ep. 0,5 et 1,5 mm
L = 4000 mm maxi
C = 812 mm max

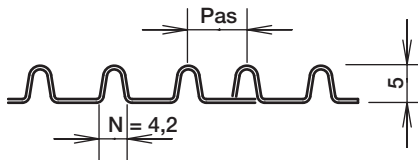
TPN 50 / TPN 70

Tôles Perforées Nervurées

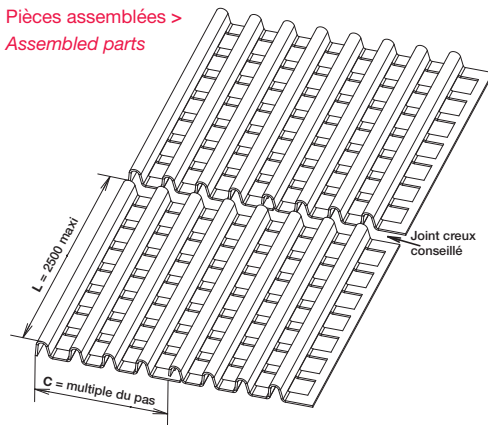
Perforated Ribbed metal sheets

Détail de recouvrement

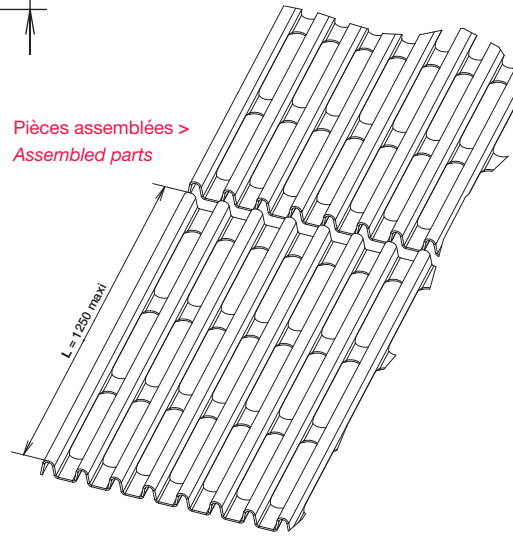
Recovery detail



Pièces assemblées >
Assembled parts



Pièces assemblées >
Assembled parts



TPN 50 C 5,5 U 8

Vide 45%

Pas = 8,5 à 9

Si $1\,250 < L < 2\,500$

C = 730 maxi

TPN 50 LC 5,5x13,5 U 16

Vide 47%

Pas = 8,5 à 9

L 2 500 maxi

C = 730 maxi

TPN 50 LR 5,6x25 U 29

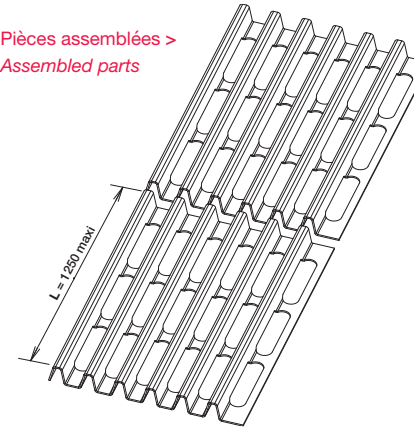
Vide 51%

Pas = 8,5 à 9

L 1 250 maxi

C = 2 000 maxi

Pièces assemblées >
Assembled parts



TPN 70 LR 5,6x25 U 29

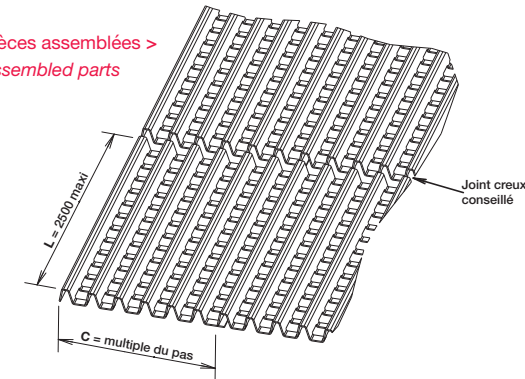
Vide 38%

Pas = 11 à 12,3

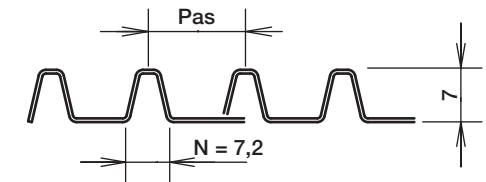
Si $1\,250 < L < 2\,500$ C = 710 maxi

Si $L < 1\,250$ C = 2 200 maxi

Pièces assemblées >
Assembled parts



Détail de recouvrement / Recovery detail



TPN 70 C 5,5 U 8

Vide 31%

Pas = 11 à 12,3

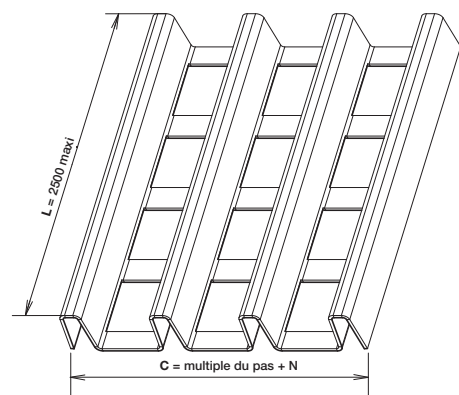
Si $1\,250 < L < 2\,500$ C = 710 maxi

Si $L < 1\,250$ C = 2 200 maxi

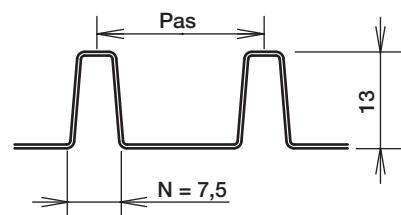
TPN 130

Tôles Perforées Nervurées

Perforated Ribbed metal sheets



Détail



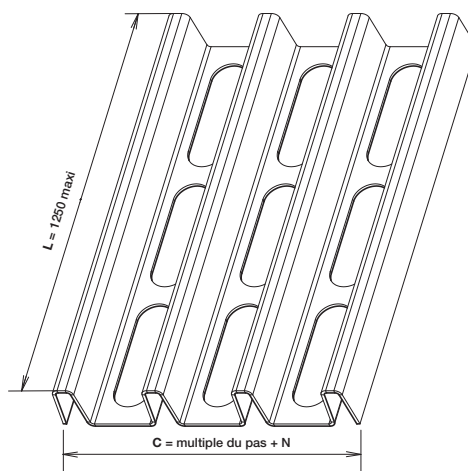
TPN 130
C15 U 21

Vide 48%

Pas = $22 \pm 0,5$

Si $1\,250 < L < 2\,500$ C = 645 maxi

Si $L < 1\,250$ C = 2 070 maxi



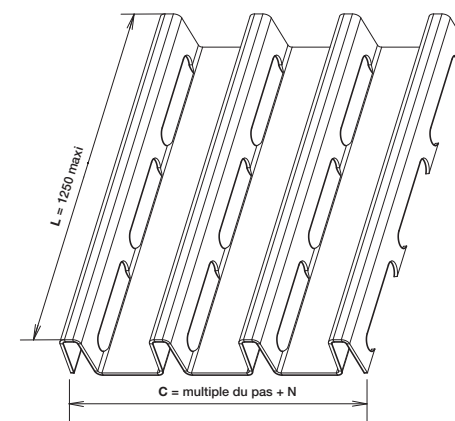
TPN 130
LR 9x30 U 35

Vide 38%

Pas = 22 minimum

L 1 250 maxi

C = 2 070 maxi



TPN 130 PER
LR 5,6x25 U 29

Vide 20,8%

Pas = 22 minimum

L 1 250 maxi

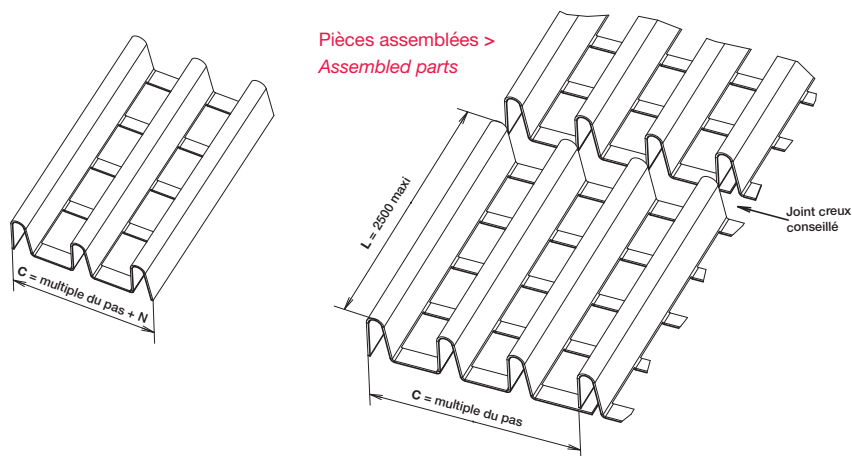
C = 2 070 maxi

L = longueur des nervures / length of rib – C = cote nervurée / ribbed dimension

TPN 200

Tôles Perforées Nervurées

Perforated Ribbed metal sheets



TPN 200 C 18 U 23

Vide 50%

Pas = $28 \pm 0,5$

Si $1\,250 < L < 2\,500$ $C = 560 \text{ maxi}$

Si $L < 1\,250$ $C = 1\,800 \text{ maxi}$

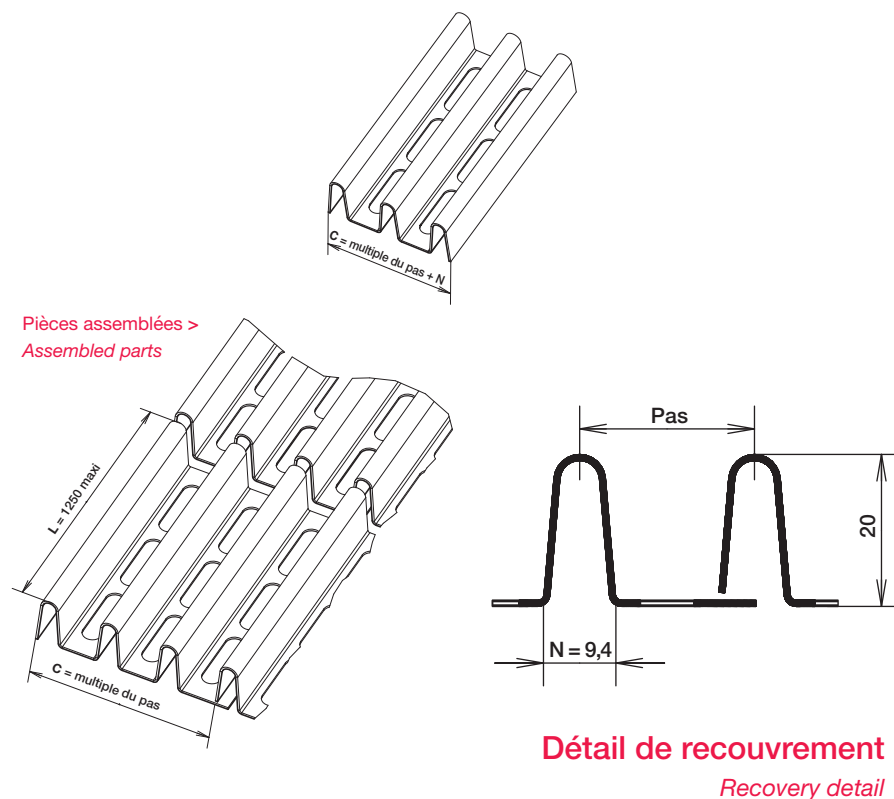
TPN 200 C 30 U 35

Vide 65%

Pas = $39 \pm 0,5$

Si $1\,250 < L < 2\,500$ $C = 674 \text{ maxi}$

Si $L < 1\,250$ $C = 2\,190 \text{ maxi}$



TPN 200 LR 7x25 U 30

Vide 26%

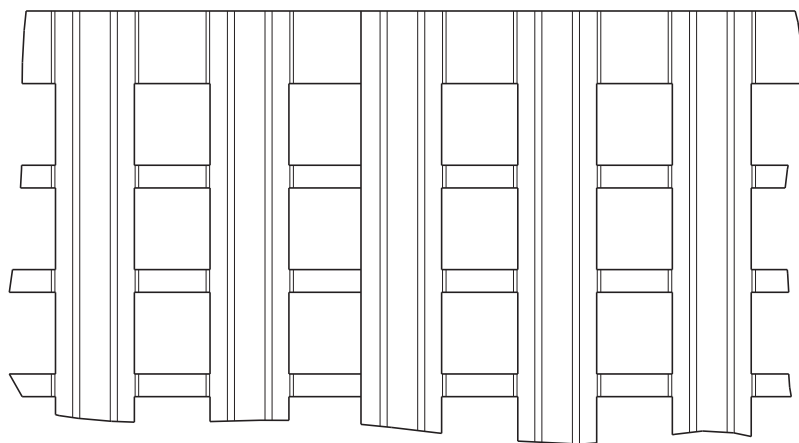
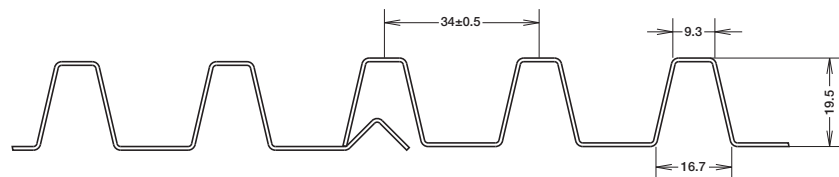
Pas = $23 \pm 0,5$

Si $1\,250 < L < 2\,500$ $C = 510 \text{ maxi}$

Si $L < 1\,250$ $C = 1\,600 \text{ maxi}$

TPN 200 L / TN 200 L

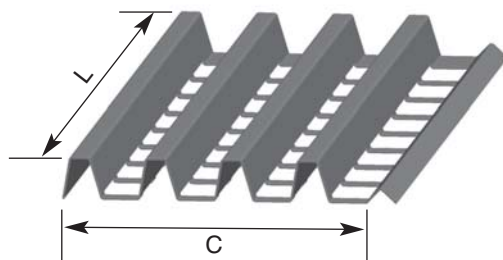
Tôles Perforées Nervurées / *Perforated Ribbed metal sheets*
Tôles Nervurées / *Ribbed metal sheets*



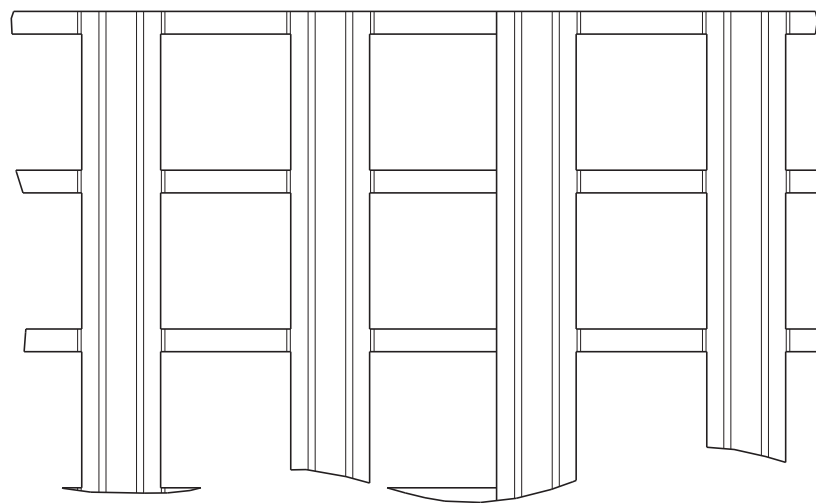
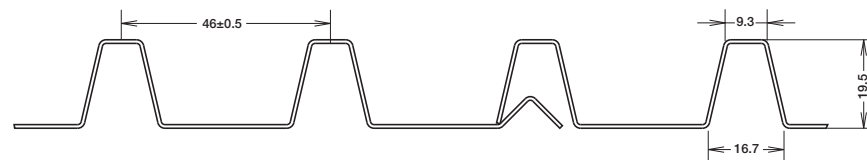
TPN 200 L C18 U 23 X 60

Vide 41,4%
Pas = $34 \pm 0,5$
L = 4000 maxi
C = 544 maxi

Détail



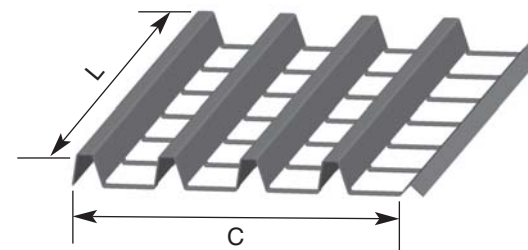
TN 200 L Pas mini 28 / C maxi 504



TPN 200 L C30 U 35 X 72

Vide 56%
Pas = $46 \pm 0,5$
L = 4000 maxi
C = 598 maxi

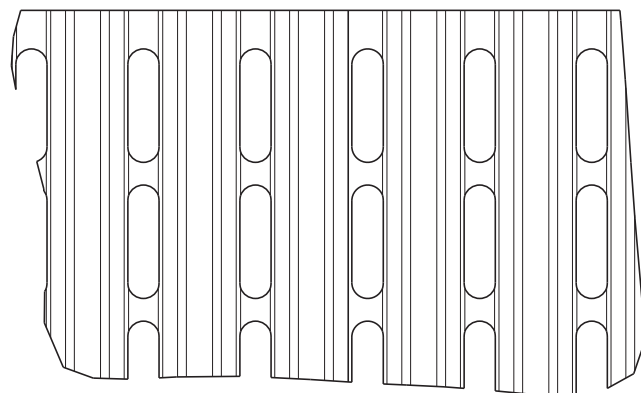
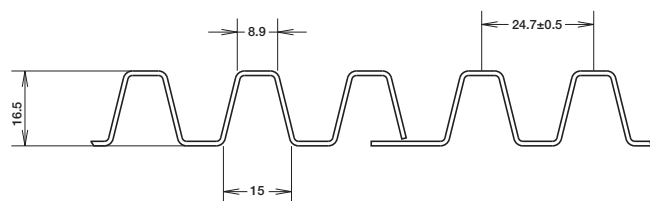
Détail



L = longueur des nervures / length of rib – C = cote nervurée / ribbed dimension

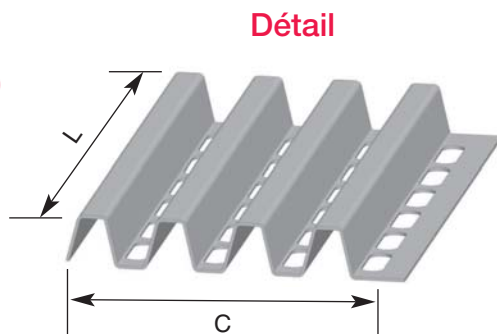
TPN 170 L / 300 L TN 300 L

Tôles Perforées Nervurées / *Perforated Ribbed metal sheets*
Tôles Nervurées / *Ribbed metal sheets*

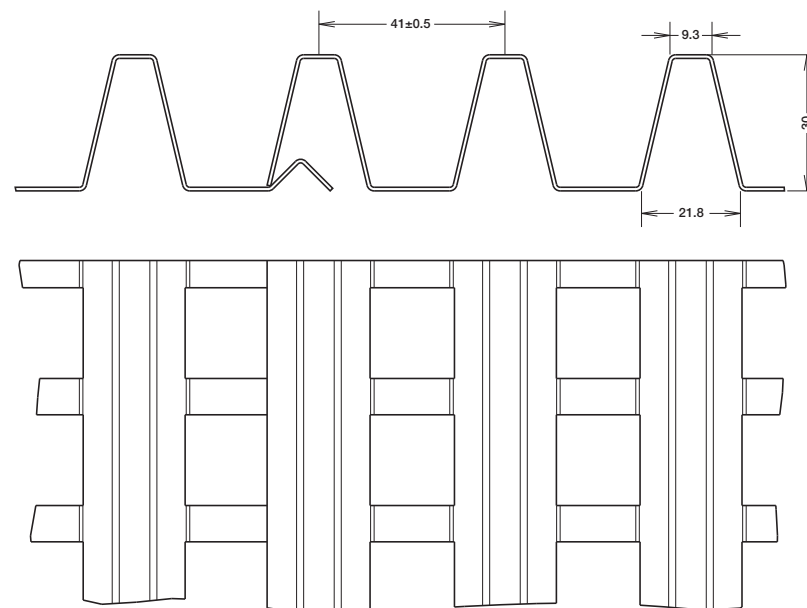


TPN 170 L LR 7 X 25 U 47 X 50

Vide 22,2%
Pas = $24,7 \pm 0,5$
L = 4000 maxi
C = 518,7 maxi

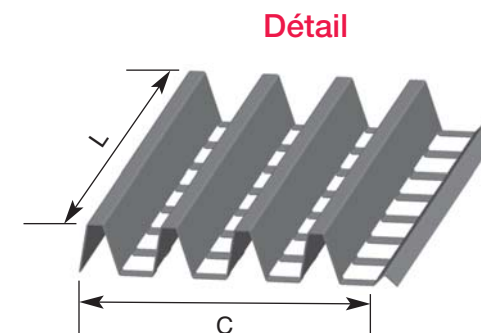


TN 300 L Pas mini 34,5 / C maxi 414



TPN 300 L C20 U 28 X 84

Vide 35%
Pas = $41 \pm 0,5$
L = 4000 maxi
C = 451 maxi



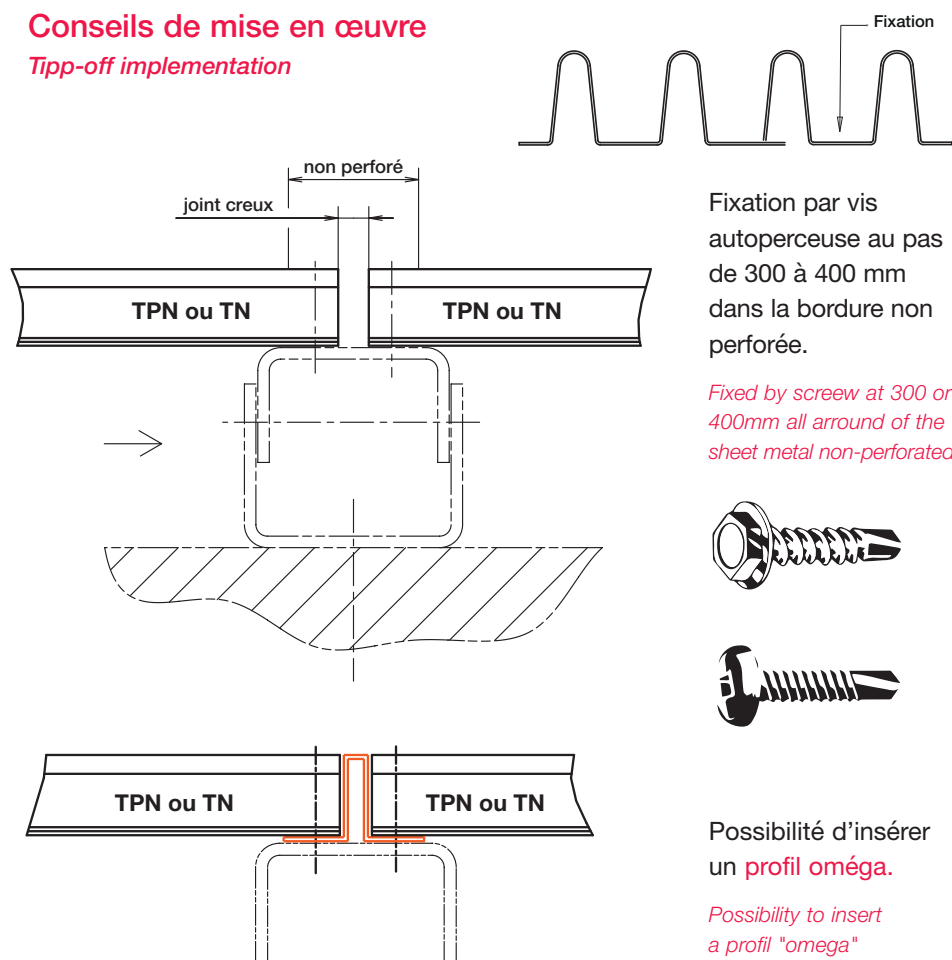
L = longueur des nervures / length of rib – C = cote nervurée / ribbed dimension

Conseils de mise en œuvre et assemblage

Tip-off implementation and assembly

Conseils de mise en œuvre

Tip-off implementation



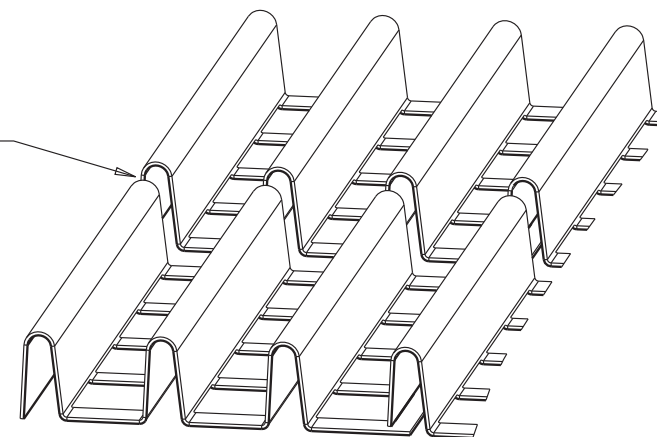
Conseils d'assemblage

Tip-off mounting

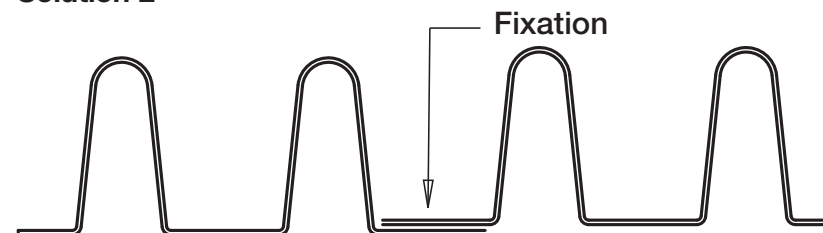
Solution 1

Joint creux de 5 à 8 mm conseillé à la jonction

SOLUTION 1 recessed joints 5 TO 8 mm recommended at the junction



Solution 2



Habillage mailles

Mesh paneling

Les mailles et tentures dans les applications architecturales sont apparues depuis seulement quelques années. Elles sont issues d'applications industrielles, mais leurs textures, leurs rigueurs et leurs matières ne cessent de nous intriguer. Positionnées à la verticale, en façade, en garde-corps, les mailles prennent une nouvelle dimension visuelle. En fonction de l'inclinaison de la lumière et de la perspective, le projet peut être à la fois opaque et transparent. Nous vous proposons un large choix de mailles et de solutions de mise en œuvre de ces matériaux.

Une équipe technique vous accompagne tout au long de votre projet.

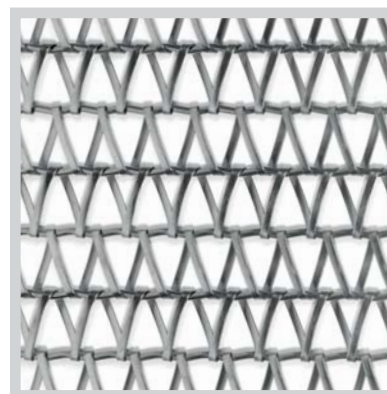
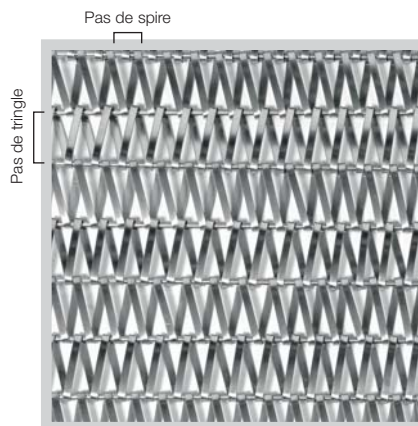
Mesh and hangings used in architectural applications appeared few years ago. They are used for industrial applications but their textures, their hardships and their materials continue to intrigue us. The mesh take a new visual vision positioned vertically, in façade, in balconies. Depending on the inclination of the light and the perspective, the project can be both opaque and transparent. We propose you a wide choice of patterns and implementation of solutions of these materials. A technical team accompanies you throughout your project.

+ Finitions / Finishes

- Lisières soudées ou lisières bouclées / *Welded edges or curled edges*
- Thermolaquage nous consulter / *Coating contact us*
- Polissage électrolytique / *Electrolytic polishing*

Tentures / RHINO BAND

Hangings / RHINO BAND



DGO 20X50 MEPLAT

Pourcentage de vide / Free area: **37,7%**

Matière / Raw material: **Inox 316 L – 304L** / Stainless steel

Fil de spire / Wire coil: **méplat 7 x 1 mm** / Flat

Fil de tringle / Bead wire: **Ø 5 mm**

Pas de spire / Pitch wire coil: **20 mm**

Pas de tringle / Pitch bead wire: **50,5 mm**

Epaisseur de résille / Thickness resille: **15 mm**

Largeur maxi / Maximum width: **8 000 mm**

Longueur maxi / Maximum length: **20 000 mm**

Poids (Kg/m²) / Weight (kg/m²): **10,33 kg**

DGO 40X50 MEPLAT

Pourcentage de vide / Free area: **57,15%**

Matière / Raw material: **Inox 316 L – 304L** / Stainless steel

Fil de spire / Wire coil: **méplat 7 x 1 mm** / Flat

Fil de tringle / Bead wire: **Ø 5 mm**

Pas de spire / Pitch wire coil: **40 mm**

Pas de tringle / Pitch bead wire: **48 mm**

Epaisseur de résille / Thickness resille: **15 mm**

Largeur maxi / Maximum width: **8 000 mm**

Longueur maxi / Maximum length: **20 000 mm**

Poids (Kg/m²) / Weight (kg/m²): **6,93 kg**

Tentures / RHINO BAND

Hangings / RHINO BAND

DGO 20X100 MEPLAT

Pourcentage de vide / Free area: **36,25%**

Matière / Raw material: **Inox 316 L – 304L** / Stainless steel

Fil de spire / Wire coil: **méplat 7 x 1 mm** / Flat

Fil de tringle / Bead wire: **Ø 5 mm**

Pas de spire / Pitch wire coil: **20 mm**

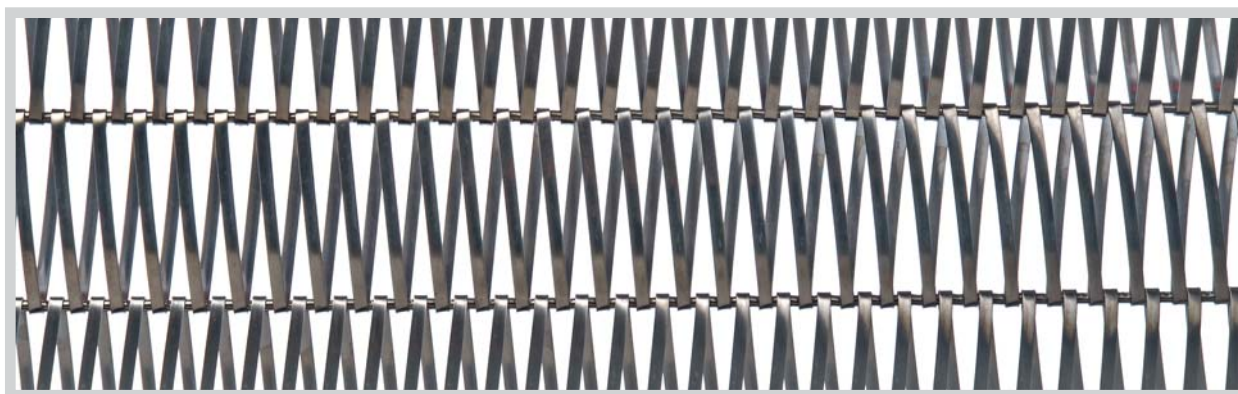
Pas de tringle / Pitch bead wire: **98 mm**

Épaisseur de résille / Thickness resille: **21 mm**

Largeur maxi / Maximum width: **6 000 mm**

Longueur maxi / Maximum length: **20 000 mm**

Poids (Kg/m²) / Weight (kg/m²): **7,99 kg**



DGO 40X100 MEPLAT

Pourcentage de vide / Free area: **62%**

Matière / Raw material: **Inox 316 L – 304L** / Stainless steel

Fil de spire / Wire coil: **méplat 7 x 1 mm** / Flat

Fil de tringle / Bead wire: **Ø 5 mm**

Pas de spire / Pitch wire coil: **40 mm**

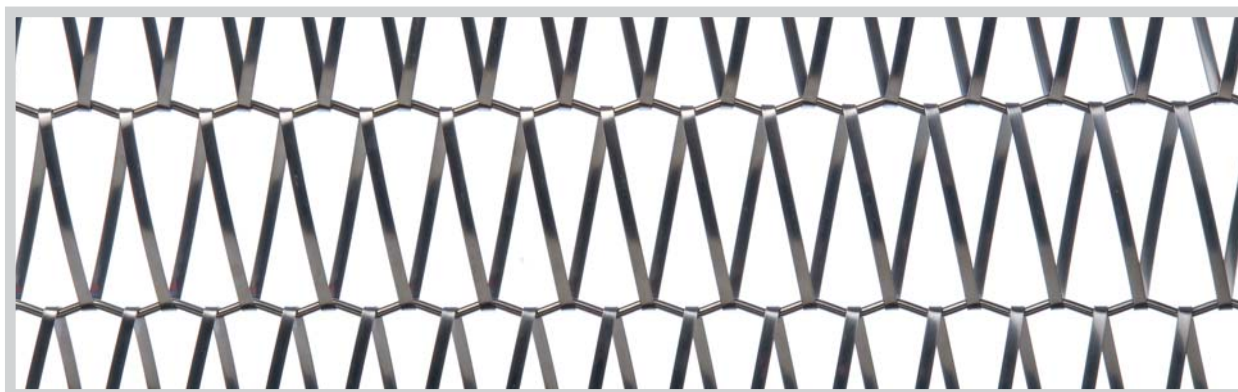
Pas de tringle / Pitch bead wire: **98 mm**

Épaisseur de résille / Thickness resille: **21 mm**

Largeur maxi / Maximum width: **6 000 mm**

Longueur maxi / Maximum length: **20 000 mm**

Poids (Kg/m²) / Weight (kg/m²): **4,81 kg**



Tentures / RHINO BAND

Hangings / RHINO BAND

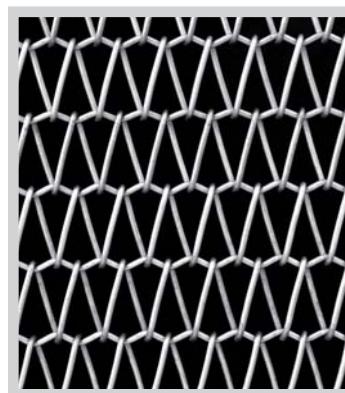
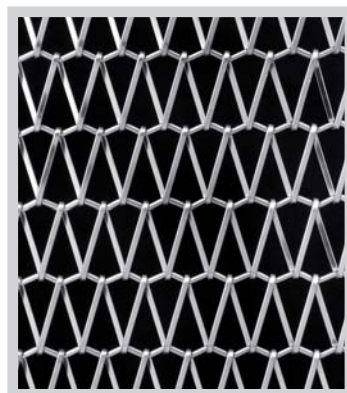


TG 31 / TGF 31

Pourcentage de vide / Free area: **TG 71 % – TGF 70 %**
Matière / Raw material: **Inox 316 L – 304L / Stainless steel**
Maille : **20 mm**
Fil de spire / Wire coil: **TG Ø 3 mm – TGF Ø 3,4 mm**
Pas de spire / Pitch wire coil: **TG 32 mm – TGF 36 mm**
Alésage : **17 mm**
Largeur maxi / Maximum width: **6 000 mm**
Longueur maxi / Maximum length: **10 000 mm**
Poids (Kg/m²) / Weight (kg/m²): **TG 7.1 kg / TGF 9 kg**

GGO 13 MEPLAT

Pourcentage de vide / Free area: **53 %**
Matière / Raw material:
Inox 316 L – 304L / Stainless steel
Fil de spire / Wire coil: **méplat 3 x 1,5 mm / Flat**
Fil de tringle / Bead wire: **Ø 2,8 mm**
Pas de spire / Pitch wire coil: **13 mm**
Pas de tringle / Pitch bead wire: **19 mm**
Epaisseur de résille / Thickness resille: **6 mm**
Largeur maxi / Maximum width: **6 000 mm**
Longueur maxi / Maximum length: **20 000 mm**
Poids (Kg/m²) / Weight (kg/m²): **10,3 kg**



GGO 13 ROND

Pourcentage de vide / Free area: **64 %**
Matière / Raw material: **Inox 316 L – 304L / Stainless steel**
Fil de spire / Wire coil: **Ø 1,8 mm**
Fil de tringle / Bead wire: **Ø 1,8 mm**
Pas de spire / Pitch wire coil: **13 mm**
Pas de tringle / Pitch bead wire: **20 mm**
Epaisseur de résille / Thickness resille: **6 mm**
Largeur maxi / Maximum width: **6 000 mm**
Longueur maxi / Maximum length: **20 000 mm**
Poids (Kg/m²) / Weight (kg/m²): **5,2 kg**

TG15

Pourcentage de vide / Free area: **85 %**
Matière / Raw material: **Inox, cuivre, laiton**
Fil de spire / Wire coil: **1.3 mm**
Pas de spire / Pitch wire coil: **15 mm**
Alésage / Bore: **12 mm**
Largeur maxi / Maximum width: **6000 mm**
Longueur maxi / Maximum length: **30000 mm**
Poids (Kg/m²) / Weight (kg/m²): **1,4 kg** en version inox



GGO 26 MEPLAT

Pourcentage de vide / Free area: **60 %**
Matière / Raw material: **Inox 316 L – 304L / Stainless steel**
Fil de spire / Wire coil: **méplat 4 x 1,5 mm**
Fil de tringle / Bead wire: **Ø 3 mm**
Pas de spire / Pitch wire coil: **26 mm**
Pas de tringle / Pitch bead wire: **34,3 mm**
Epaisseur de résille / Thickness resille: **8 mm**
Largeur maxi / Maximum width: **6 000 mm**
Longueur maxi / Maximum length: **20 000 mm**
Poids (Kg/m²) / Weight (kg/m²): **6,26 kg**

Principe de pose

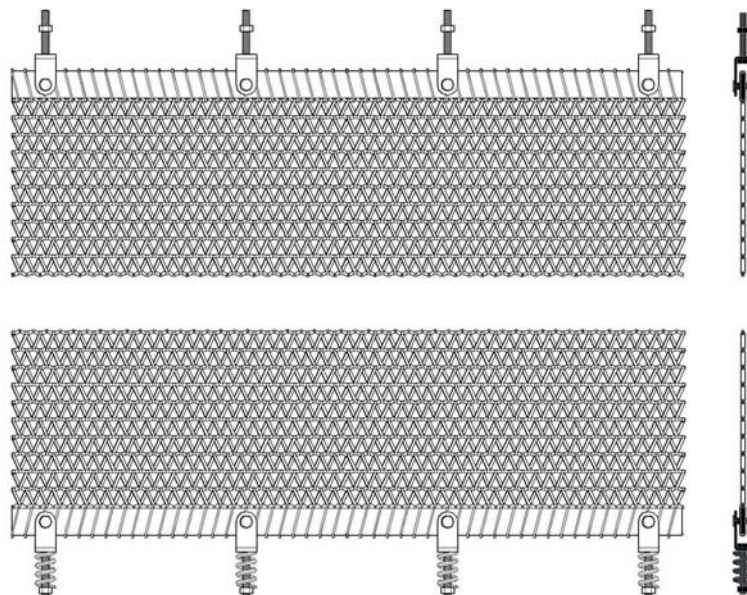
Mounting standard



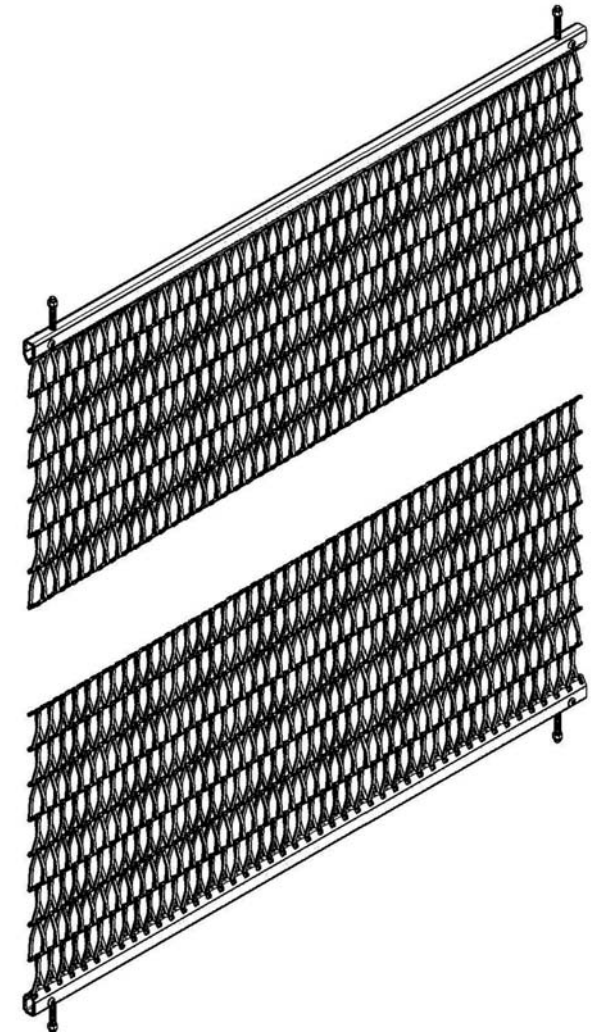
Système à profilé plat,
système à profilé peigne

*Flat profil system
Clip profil system*

SYSTÈME À PROFILÉ PLAT / FLAT PROFIL SYSTEM



SYSTÈME
À PROFILÉ PEIGNE
CLIP PROFIL SYSTEM



Cotte de mailles

Rings meshes



ALPHAMESH 12 **COTTE DE MAILLES**

Matière : **inox ou bronze brillant** / *Stainless steel or bronze*

Anneaux / *Ring*: **Ø 12 mm**

Fil / *Wire*: **Ø 1,1 mm**

Pas moyen en largeur : **12 mm**

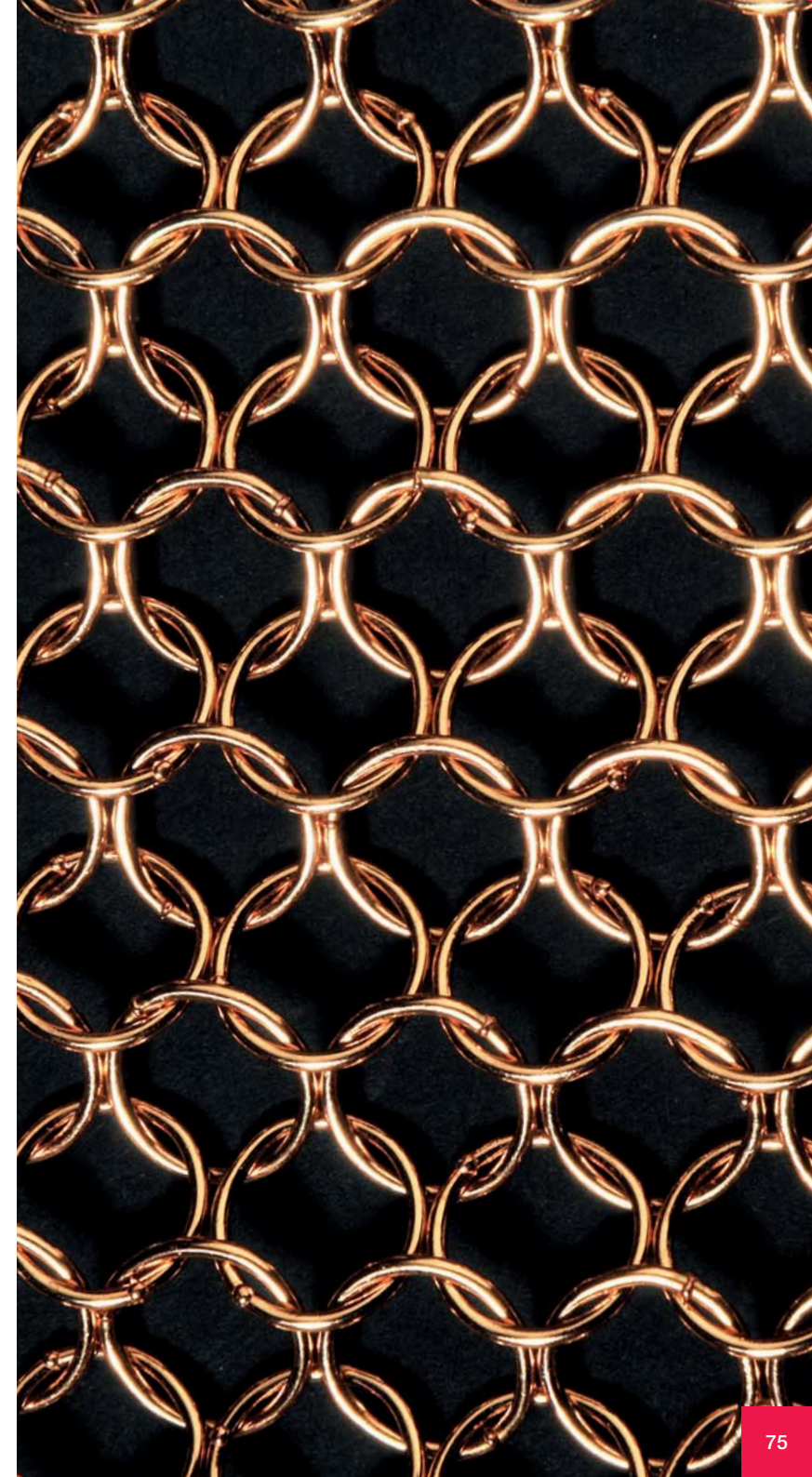
Pas moyen en longueur : **14 mm**

Epaisseur / *Thickness*: **3,5 mm**

Largeurs standard / *Standard width / max*: **2 400 mm / 4 800 mm**

Longueurs ou hauteur / *Length or height maxi*: **15 000 mm**

Poids inox / bronze (Kg / m²) / *Weight*: **3,3 kg / 3,8 kg**



Mailles rigides / Gamme QUADRA

Rigid meshes / Range QUADRA



GDHL 1 ÉCRAN TISSÉ

WEAVED SCREEN

Pourcentage de vide : **72%**

Matière : **Inox 316 L – 304L**

Fil de chaîne : **Ø 4 mm**

Fil de trame : **Ø 4 mm**

Pas des fils de chaîne : **100 mm**

Pas des fils de trame : **24 mm**

Épaisseur de résille : **8 mm**

Largeur maxi : **2 000 mm** (parallèle à 92 mm)

Longueur maxi : **3 000 mm**

Poids (Kg / m²) : **5,1 kg**

GDHL 3 ÉCRAN TISSÉ

WEAVED SCREEN

Pourcentage de vide : **60%**

Matière : **Inox 316 L – 304L**

Fil de chaîne : **Ø 4 mm**

Fil de trame : **Ø 3 mm**

Pas des fils de chaîne : **75 mm**

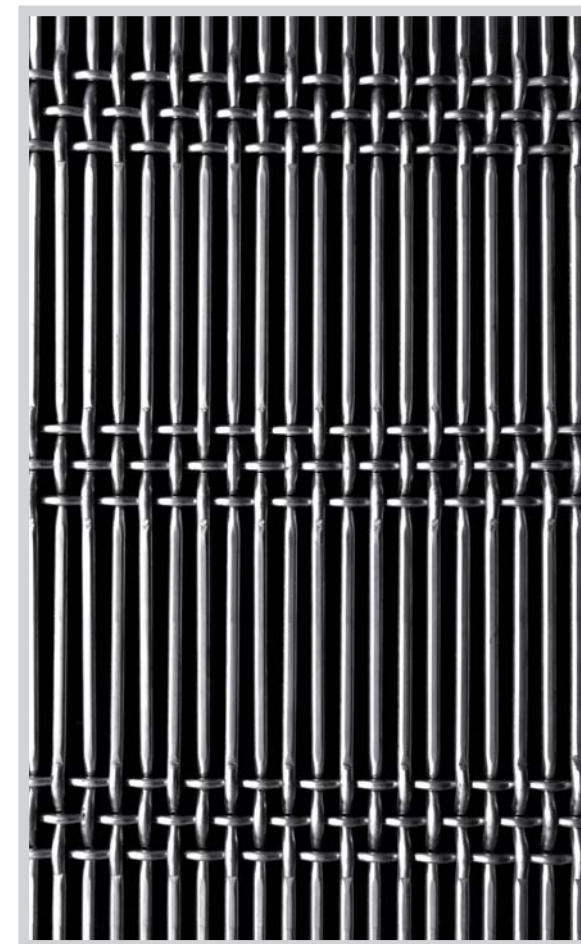
Pas des fils de trame : **9 mm**

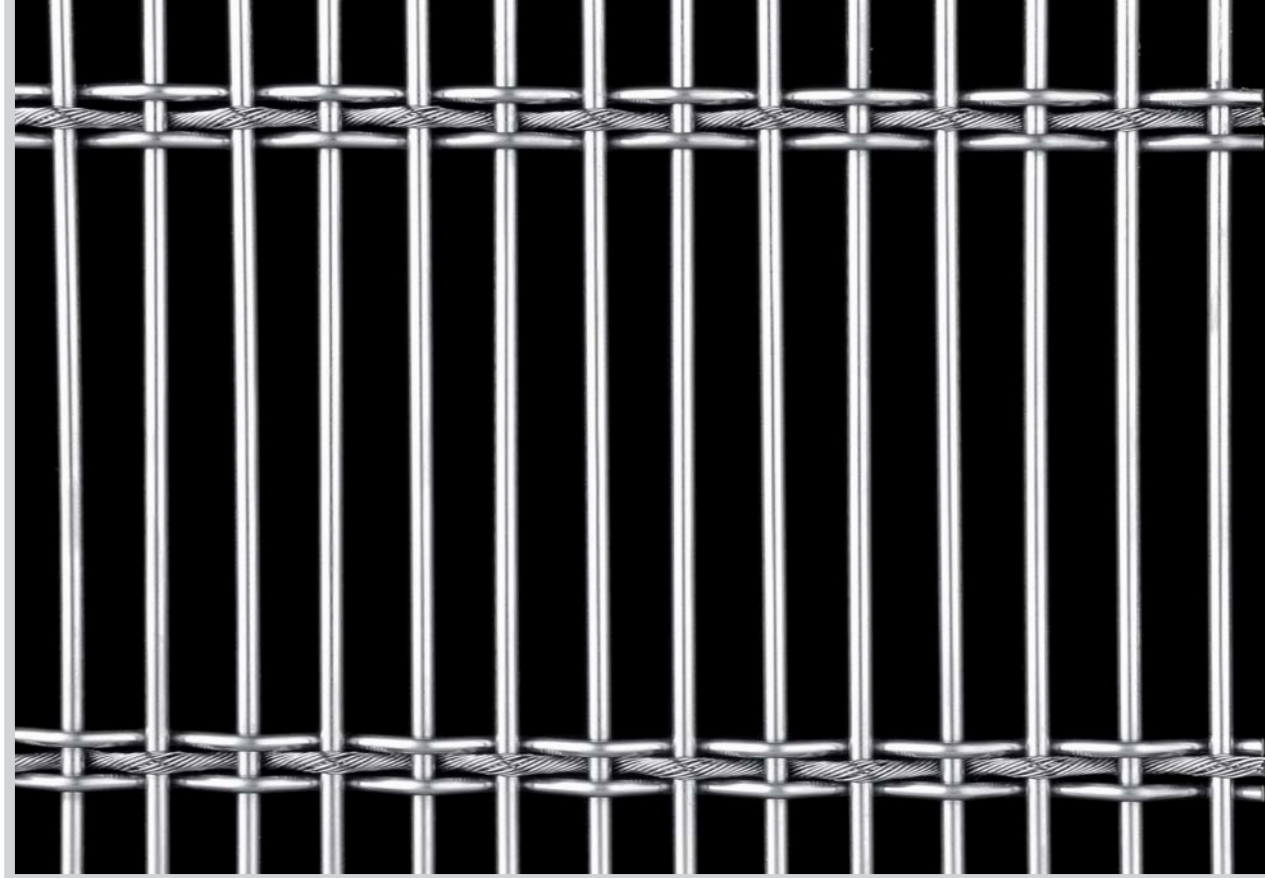
Épaisseur de résille : **8 mm**

Largeur maxi : **2 000 mm** (parallèle à 75 mm)

Longueur maxi : **3 000 mm**

Poids (Kg / m²) : **11,5 kg**





OURCQ C ÉCRAN TISSÉ *WEAVED SCREEN*

Pourcentage de vide : **67%**

Matière : **Inox 316 L – 304L**

Fil de chaîne : **Ø 4 mm**

Fil de trame : **2 fils de Ø 3 mm + 1 câble de Ø 3 mm**

Pas des fils de chaîne : **110 mm**

Pas de trame : **15 mm**

Épaisseur du résille : **12 mm**

Largeur maxi : **2 000 mm** (parallèle à 180 mm)

Longueur maxi : **5 000 mm**

Poids (Kg / m²) : **4,25 kg**

GSQS 75 X 12,5 ÉCRAN SOUDÉ *WELDED SCREEN*

Pourcentage de vide : **44%**

Matière : **Galva ou Inox**

Fil de trame : **Ø 4 mm**

Fil de chaîne : **Ø 4 mm**

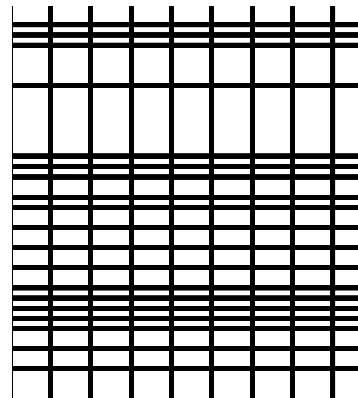
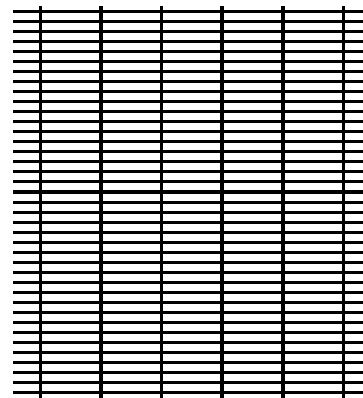
Pas des fils de chaîne : **75 mm**

Pas des fils de trame : **12,5 mm**

Épaisseur du résille : **8 mm**

Largeur maxi : **2 000 mm** (parallèle à 75 mm)

Longueur maxi : **4 000 mm**



TABLATIS ÉCRAN SOUDÉ ÉVOLUTIVE *WELDED EVOLUTIVE SCREEN*

Pourcentage de vide : **70%**

Matière : **Galva**

Fil horizontal : **Ø 4 mm**

Fil vertical : **Ø 4 mm**

Pas des fils en longueur : **variable 12,5 à 50 mm**

Pas des fils en largeur : **50 mm**

Épaisseur du résille : **8 mm**

Largeur maxi : **2 000 mm** (parallèle à 50 mm)

Longueur maxi : **3 000 mm**

Poids (Kg / m²) : **7,3 kg**



ALPHAMESH 7
inox ou laiton
Stainless steel or brass

Alphamesh 7 et Alphamesh SCALE 5,8

La cotte de mailles / *Mesh Cutters*

Une maille réalisée à partir d'un ensemble d'anneaux singuliers soudés les uns aux autres pour constituer un tressage souple. Mis en tension, la maille se transforme en une nappe rigide avec un pouvoir exceptionnel d'accroche de la lumière naturelle ou artificielle.

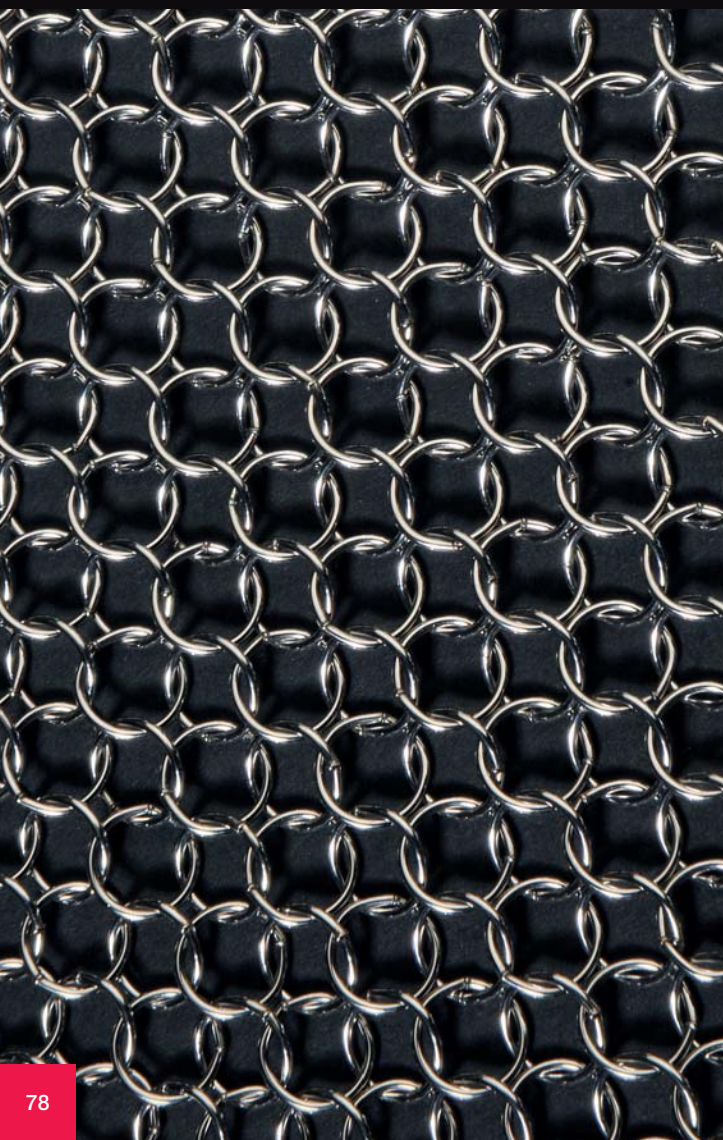
Exempt de tout effort, le tissage épouse n'importe quelle mise en forme tridimensionnelle.

Tissage adapté à la décoration d'intérieur et à l'habillage de façade.

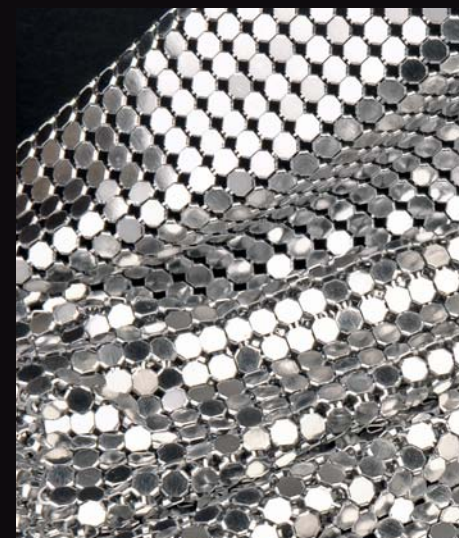
Mesh made with a set of rings singularly welded in order to obtain a flexible braiding. Tensioned, the mesh transforms in a rigid table with an exceptional power grip for natural or artificial light.

Free from stress, the mesh accept any tridimensional shaping.

Mesh adapted for internal decoration and for dressing facades.



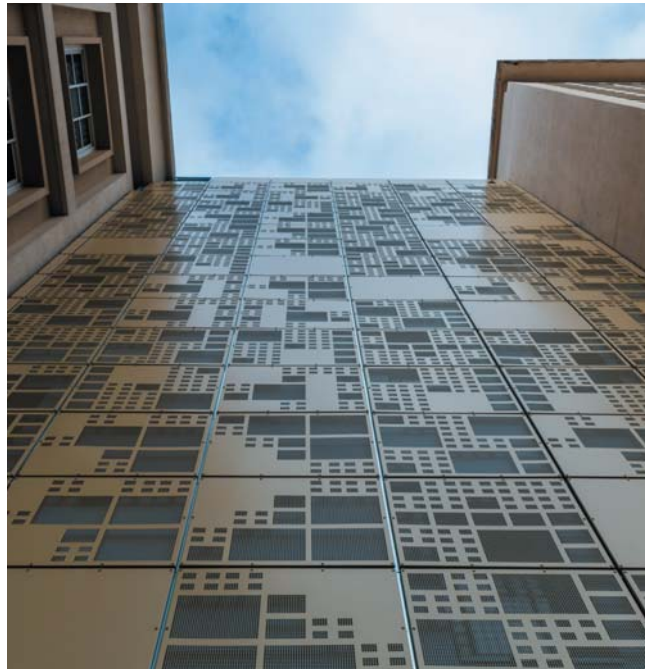
ALPHAMESH SCALE / inox ou laiton *Stainless steel or brass*



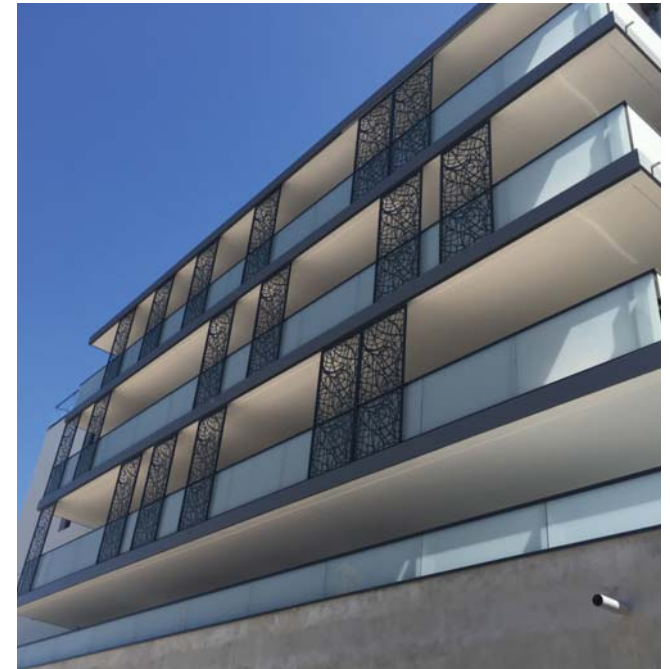
GARE DE BOUSSY ST ANTOINE / Archi : AREP



LA POSTE DE QUARTIER RONDELET - MONTPELLIER / Archi : Arc et Type / Avignon



EMINENCE - EVIAN / Archi : Christophe Bondaz Architecte / Thonon



GROTTE DU MAS D'AZIL / Archi : Olivier Weets Architecte des Monuments Historiques



PMC STRASBOURG / Archi : Ray Lucquet Architectes / Strasbourg



PASSERELLE SUR BAB - ANGLET / Archi : SEQUENCES - Toulouse / DEFOL ET MOUSSEIGNE - Lourdes

www.gantois.com

SIÈGE SOCIAL

25, rue des Quatre Frères Mougeotte
BP 307 – 88105 SAINT-DIÉ-DES-VOSGES CEDEX
Tél. 03 29 55 21 43
contact@gantois.com

SHOWROOM PARIS / PANTIN

41, rue Delizy – Bâtiment B
93500 PANTIN
Tél. 01 49 46 26 18

SHOWROOM LYON / VILLEURBANNE

Immeuble «Park Avenue» – 81, boulevard Stalingrad
69100 VILLEURBANNE
Tél. 04 78 55 24 02



GRUPE
Drouault
INDUSTRIES

LA PASSION DE L'EXCELLENCE
PASSION FOR EXCELLENCE