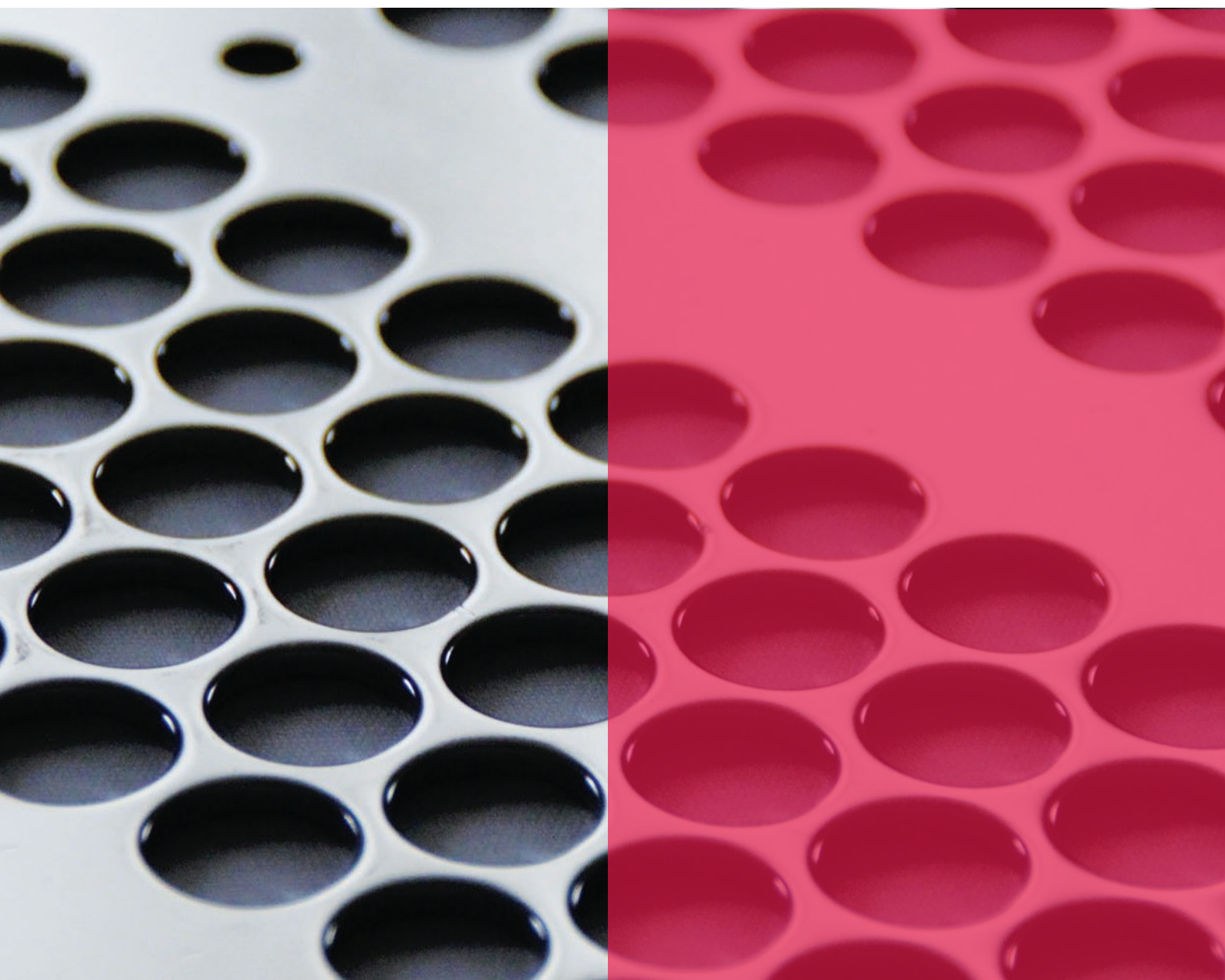


GELOCHETE PRODUKTE

ALLGEMEINE INFORMATIONEN ZU STANDARDPRODUKTEN



März 2017

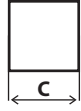
LOCHUNGEN

□ Lochungsart

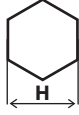
Die Löcher sind rund (R), quadratisch (C), sechseckig (H), länglich (LR), rechteckig (LC) oder Rhombus (CD)



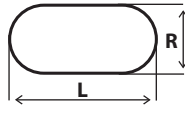
Rundloch



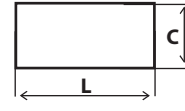
Quadratisches



Loch Sechseckiges



Loch Langloch



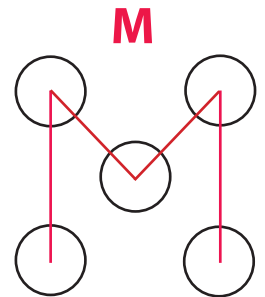
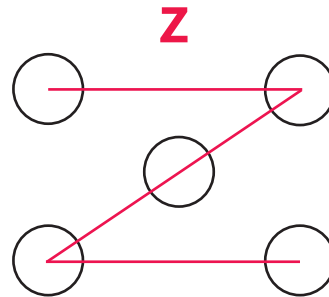
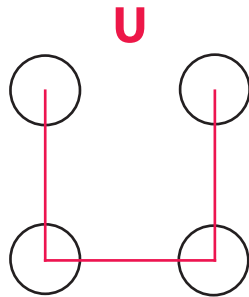
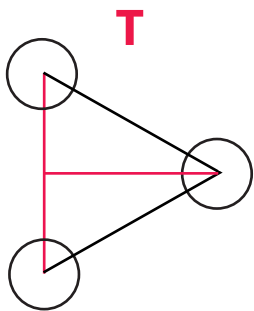
Rechteckiges Loch



Dekoratives Loch
(Beispiel)

Die Anordnung der Perforationen wird durch die Buchstaben T-U-Z-M und je nach der Anordnung der Löcher zueinander definiert.

Richtung der Lochung ↓



□ Normative Referenzgrundlagen

NFE 81061
NFE 81063

DIMENSIONEN

Andere auf Anfrage

□ Format

Die verfügbaren Standardformate sind (in mm) :

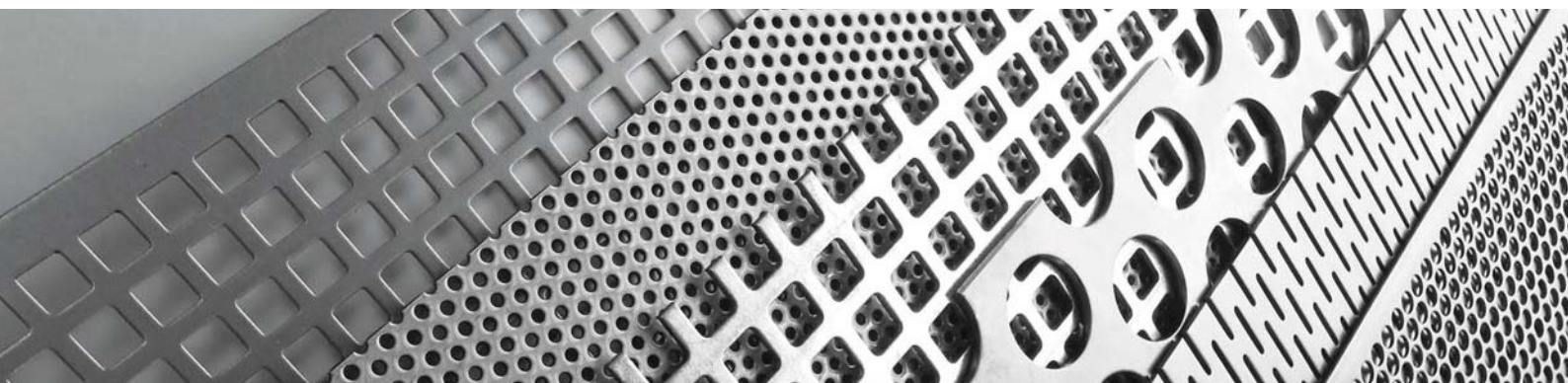
- 1000 x 500
- 2000 x 1000
- 2500 x 1250
- 3000 x 1500
- 25 ml x 350 oder 450 (Spule Perfolisse©)

□ Mögliche Lochung

Die Dimension der Löcher variiert zwischen 0,5 mm und 50 mm.

□ Mögliche Dicke

Je nach Werkstoff kann das Blech eine Dicke zwischen 0,08 und 15 mm haben.



STAHL

kaltgewalzter Stahl
DC01

Norm
NF EN 10130

Empfehlungen

Um das Risiko der Korrosion zu vermeiden, empfehlen wir die Anwendung einer Korrosionsschutz-Oberflächenbehandlung, die an Ihren Produktgebrauch angepasst ist.

Warmgewalzter Stahl
S235JR - DD11

Norm
NF EN 10025-2 (S235JR)
NF EN 10111 (DD11)

Empfehlungen

Um das Risiko der Korrosion zu vermeiden, empfehlen wir die Anwendung einer Korrosionsschutz-Oberflächenbehandlung, die an Ihren Produktgebrauch angepasst ist.
Feuerverzinkbares Werkstoff.

Verzinkter Stahl vor dem Schneiden
DX 51D + Z140 ou Z275

Norm
NF EN 10327

Empfehlungen

Um das Risiko der Korrosion zu vermeiden, empfehlen wir die Anwendung einer Korrosionsschutz-Oberflächenbehandlung, die an Ihren Produktgebrauch angepasst ist.

ALUMINIUM

Aluminium 5754

Norm
NF EN 573-3

Empfehlungen

Gute Korrosionsbeständigkeit
Bessere mechanische Festigkeit als Aluminium 1050
gute Schweißbarkeit

Aluminium 1050

Norm
NF EN 573-3

Empfehlungen

Gute Korrosionsbeständigkeit
Geringe mechanische Festigkeit
Gute Schweißbarkeit

EDELSTAHL

Inox 304

Norm
NF EN 10088-1

Empfehlungen

Gute Korrosionsbeständigkeit

Inox 304L

Norm
NF EN 10088-1

Empfehlungen

Gute Korrosionsbeständigkeit
Bessere Schweißbarkeit als Edelstahl 304

Inox 316L

Norm
NF EN 10088-1

Empfehlungen

Korrosionsbeständigkeit höher als die Reihe 304 / 304L
Gute Schweißbarkeit

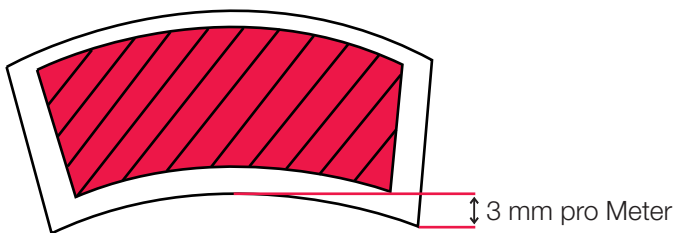
ALLGEMEINE TOLERANZEN DER HERSTELLUNG

Andere Fälle auf Anfrage

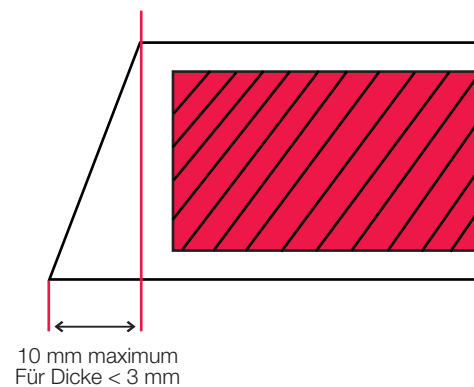
□ Toleranz der Planheit

Breite mm	Dicke < 5 mm Mit Umrandung oder symmetrischem vollem Teil		«Dicke < 5 mm Mit einer üblichen symmetrischen Mindestumrandung	
	< 40% leer	≥ 40% leer	< 40% leer	≥ 40% leer
< 1000	15mm	20mm	8mm	15mm
≥ 1000 et < 1500	20mm	30mm	15mm	22mm

□ Toleranz Sabrage

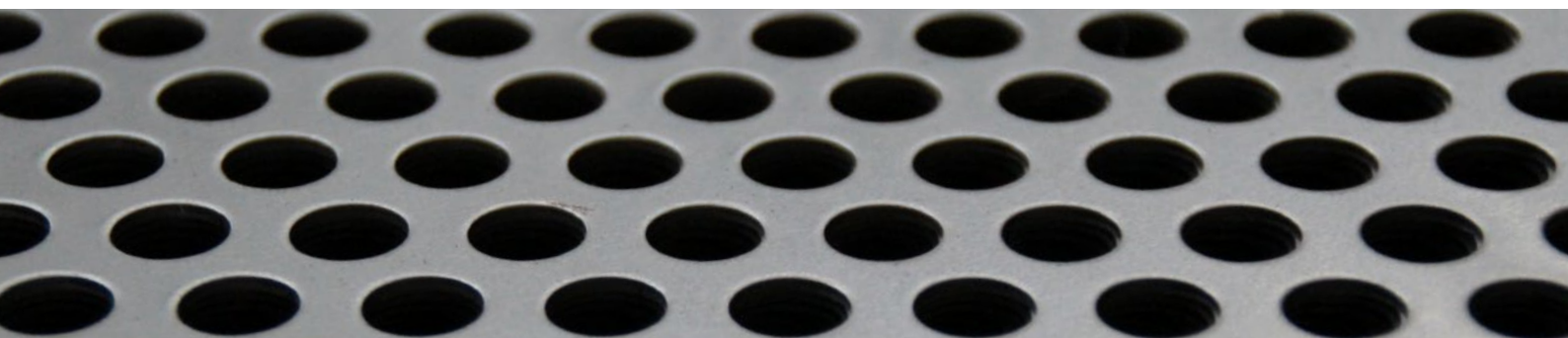


□ Toleranz der Rechtwinkligkeit



□ Grat Toleranzen (Dimensionen in mm)

Dicke e Werkstoffe	$e \leq 1.6$	$1.6 < e \leq 2.5$	$2.5 < e \leq 4$	$e > 4$
Aluminium	0.25	0.37	0.54	0.90
Stahl	0.14	0.22	0.34	0.50
Edelstahl	0.09	0.15	0.24	0.38



□ *Aspekt Toleranzen*

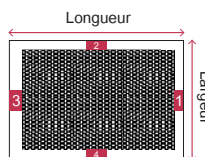
Die Produkte sind nicht kratzerfrei gewährleistet.

□ *Toleranzen der Achsabstände* (Werte in mm)

Nominaler Achsabstand p	Toleranz für den mittleren Achsabstand ±
$35.5 < p \leq 160$	1
$14 < p \leq 35.5$	0.45
$7.1 < p \leq 14$	0.25
$2.24 < p \leq 7.1$	0.2
$1.25 < p \leq 2.24$	0.16
$1 \leq p \leq 1.2$	0.12

□ *Maßtoleranzen* Maßtoleranzen

Breite	Übliche	Länge minimum Umrandung Breite	Umrandung übliche Länge minimum
500 ± 3	1000 $(\begin{smallmatrix} +25 \\ 0 \end{smallmatrix})$	mini 0	5 à 10
1000 $(\begin{smallmatrix} +25 \\ 0 \end{smallmatrix})$	2000 $(\begin{smallmatrix} +10 \\ 0 \end{smallmatrix})$	5 à 10	mini 0
1250 $(\begin{smallmatrix} +25 \\ 0 \end{smallmatrix})$	2500 $(\begin{smallmatrix} +10 \\ 0 \end{smallmatrix})$	5 à 10	mini 0
1500 $(\begin{smallmatrix} +25 \\ 0 \end{smallmatrix})$	3000 $(\begin{smallmatrix} +10 \\ 0 \end{smallmatrix})$	5 à 10	mini 0



 **Umrandungen**

ANDERE INFORMATIONEN

Wenn Sie ein Qualitätszertifikat (2.1 - 3.1) benötigen, kann die Bestellung nicht auf der Website erfolgen. Kontaktieren Sie bitte uns in diesem Fall.